

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวกข-1	สำเนานำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานฉบับล่าสุด)
ภาคผนวกข-2	แบบแปลนพื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวกข-3	รายงานการดูแลรักษาพืชพรรณ
ภาคผนวกข-4	แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกข-5	ระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวกข-6	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (แบบ ทส. 2)
ภาคผนวกข-7	ใบเสร็จจุดไขมันและสิ่งปฏิกูล
ภาคผนวกข-8	หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล 21 สาขาพระราม 3
ภาคผนวกข-9	การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง
ภาคผนวกข-10	แผนผังบ่อหน่วงน้ำ
ภาคผนวกข-11	แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวกข-12	การตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
ภาคผนวกข-13	เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ
ภาคผนวกข-14	แผน PM เครื่องปรับอากาศ
ภาคผนวกข-15	เอกสารตรวจสอบ Fire Man
ภาคผนวกข-16	เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567
ภาคผนวกข-17	ผังแสดงทางหนีไฟ
ภาคผนวกข-18	ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวกข-19	แผน PM ประจำปี 2568
ภาคผนวกข-20	ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3
ภาคผนวกข-21	ใบรับรองการก่อสร้าง ดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ (อ.6)
ภาคผนวกข-22	ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)
ภาคผนวกข-23	เอกสารการดูแลสภาพรั้วรอบพื้นที่โครงการ
ภาคผนวกข-24	เอกสารตรวจสอบสภาพป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวกข-25	รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1


สำเนานำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม (รายงานฉบับล่าสุด)



ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการ
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขรับรายงาน : 4ก333/67-2 วันที่รับรายงาน : 28 มกราคม 2568
ชื่อโครงการ : เทอร์มินอล 21 พระราม 3
เจ้าของโครงการ : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด
เลขที่หนังสือเห็นชอบ : ทส 1010.5/207 วันที่เห็นชอบ : 7 มกราคม 2562
ช่วงเดือน : กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เขต : บางคอแหลม
ระยะโครงการ : เปิดดำเนินการ ประเภทโครงการ อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ
สถานะการรายงาน : ส่งภายในระยะเวลายกกำหนด ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท ยูโนเด็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิ
เนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ผู้ส่ง : เจตนิพิฐ ตั้งจิตรเจริญ เบอร์โทรผู้ส่ง : 089-6900573

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ..........ผู้รับรายงาน
นางสาวเสาวณี ช่องงาม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ : เอกสารฉบับนี้เป็นเพียงการรับรองการนำส่งรายงานฯ เท่านั้น ไม่ได้เป็นการรับรองความถูกต้อง สมบูรณ์ของเนื้อหารายงานฯ

กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง สำนักสิ่งแวดล้อม โทร. 0-2203-2953 อีเมล : pc2.bma@gmail.com

ที่ ENG:2568/01

วันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ฉบับ
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร เพื่อรวบรวมส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำหรับในเขตกรุงเทพมหานคร นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ท แอนนาลิซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กรุงเทพมหานครในฐานะหน่วยงานอนุญาตการดำเนินการอาคารดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ที่ ENG:2568/02

วันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ฉบับ
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกผลแผนซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

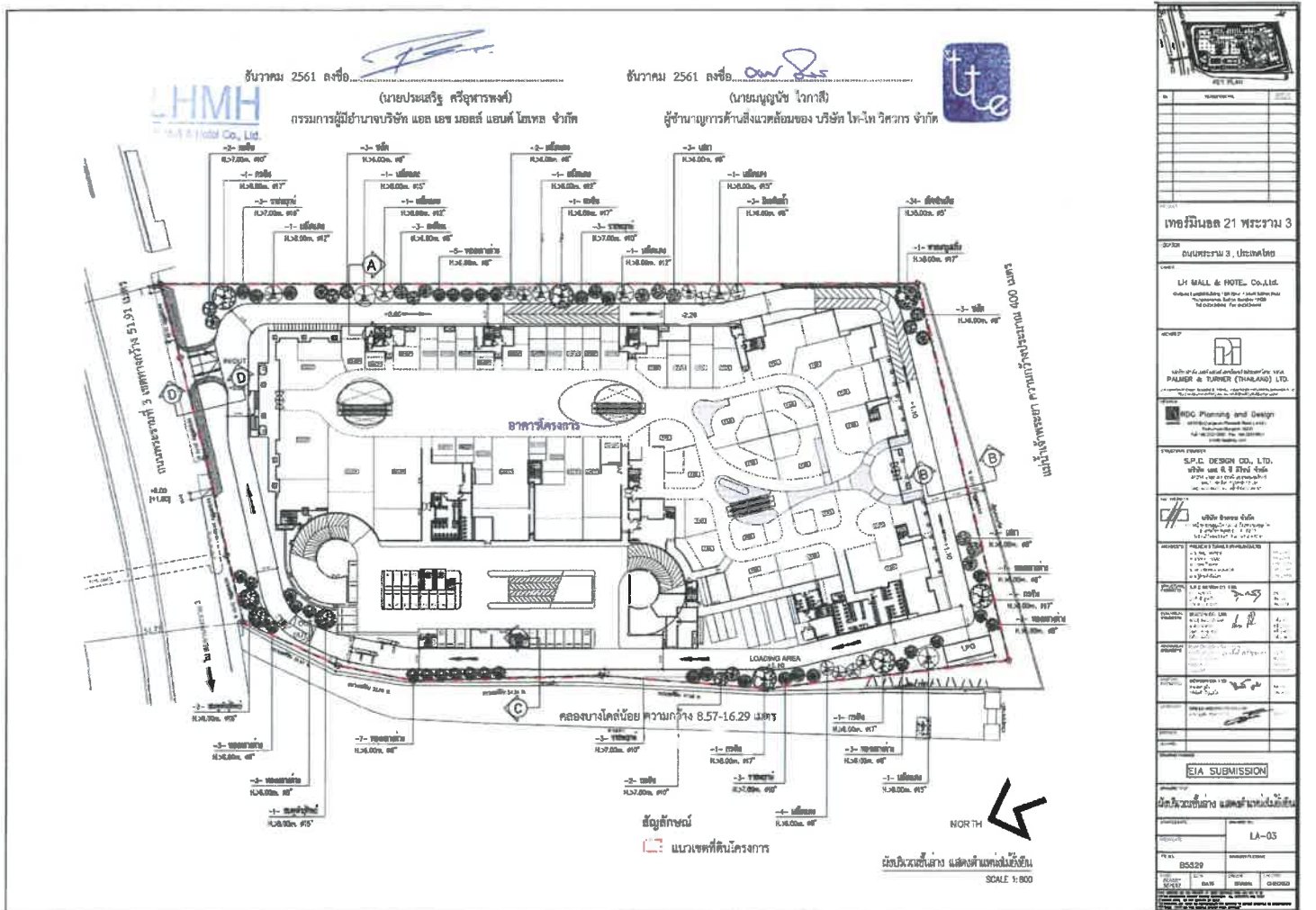
บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

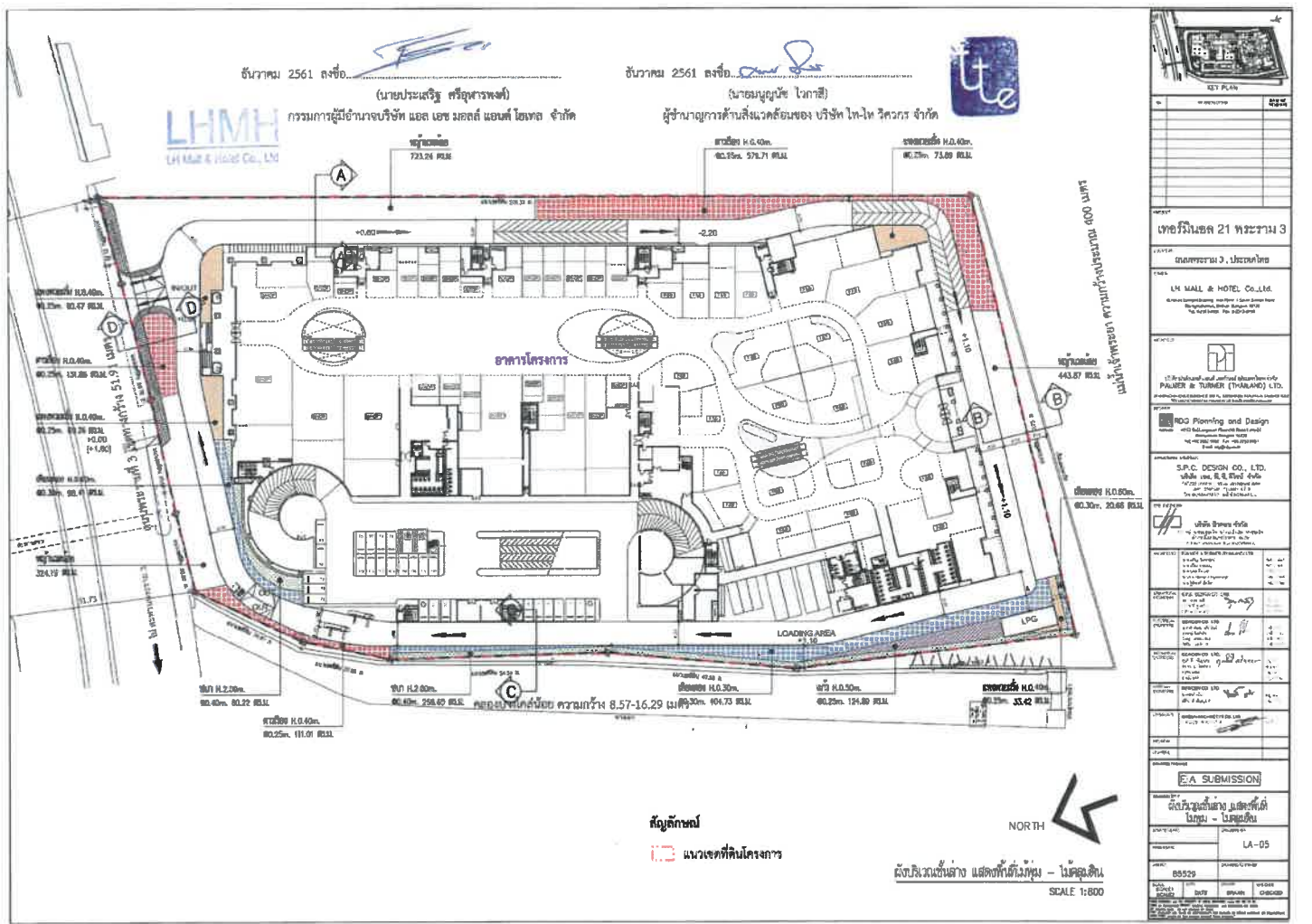

(นายประเสริฐ ทรัพย์ไพรรงค์)

กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

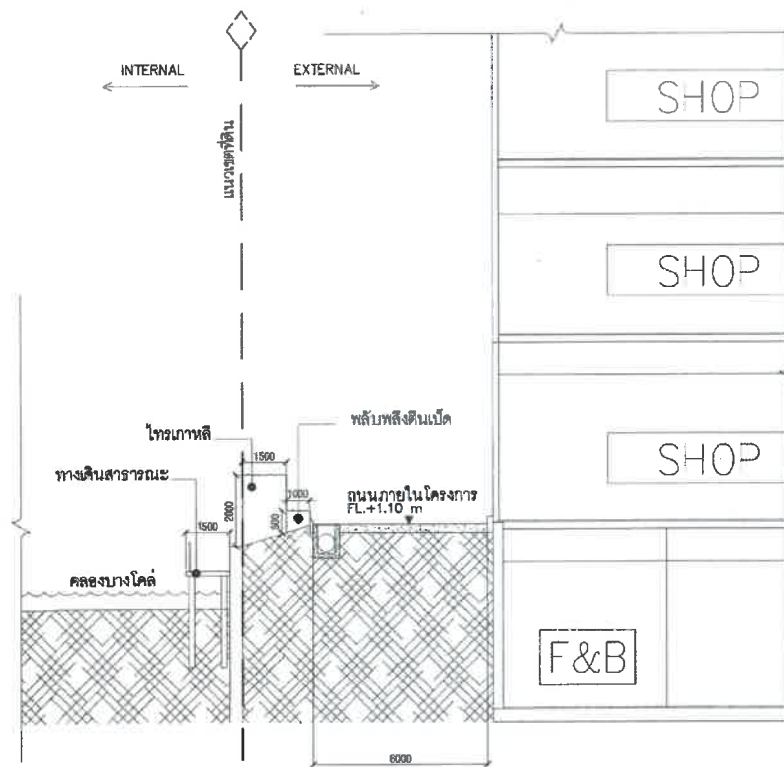
ภาคผนวก ข-2
แบบแปลนพื้นที่สีเขียวของโครงการ



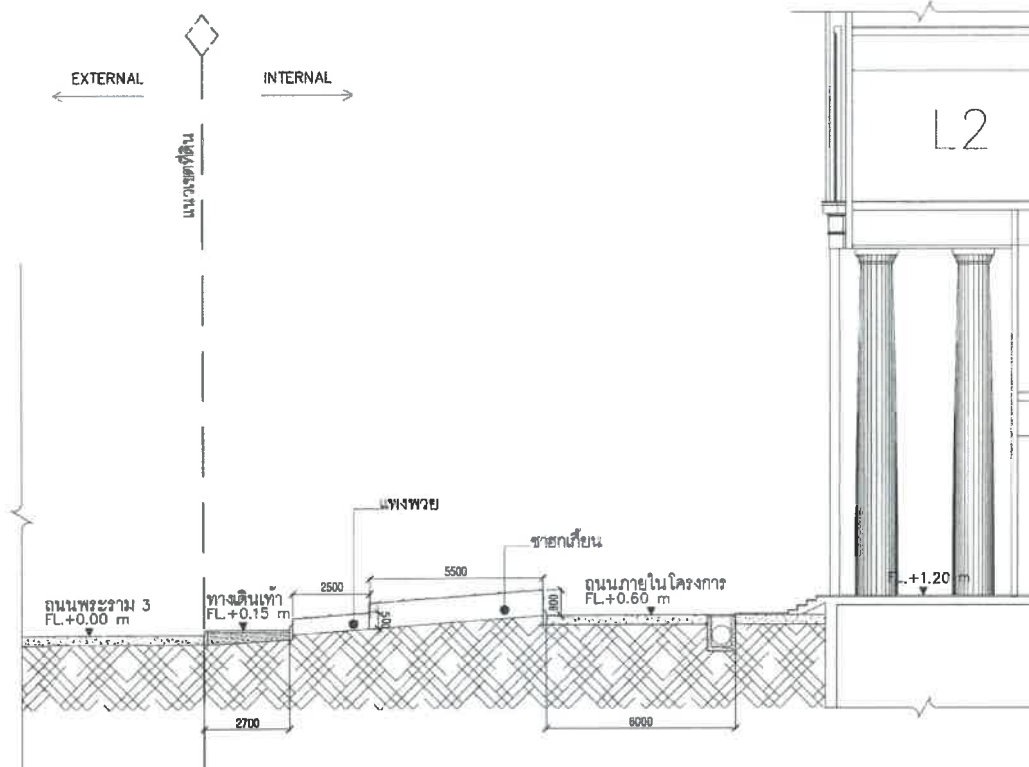
ชื่อโครงการ	โครงการ
ชื่อผู้ว่าจ้าง	ชื่อผู้รับจ้าง
เพอริมิเตอร์ 21 พระรวม 3	
เลขที่	เลขที่
LH MALL & HOTEL Co., Ltd.	
RDG Planning and Design	
S.P.C. DESIGN CO., LTD.	
EIA SUBMISSION	
LA-05	
SCALE 1:800	



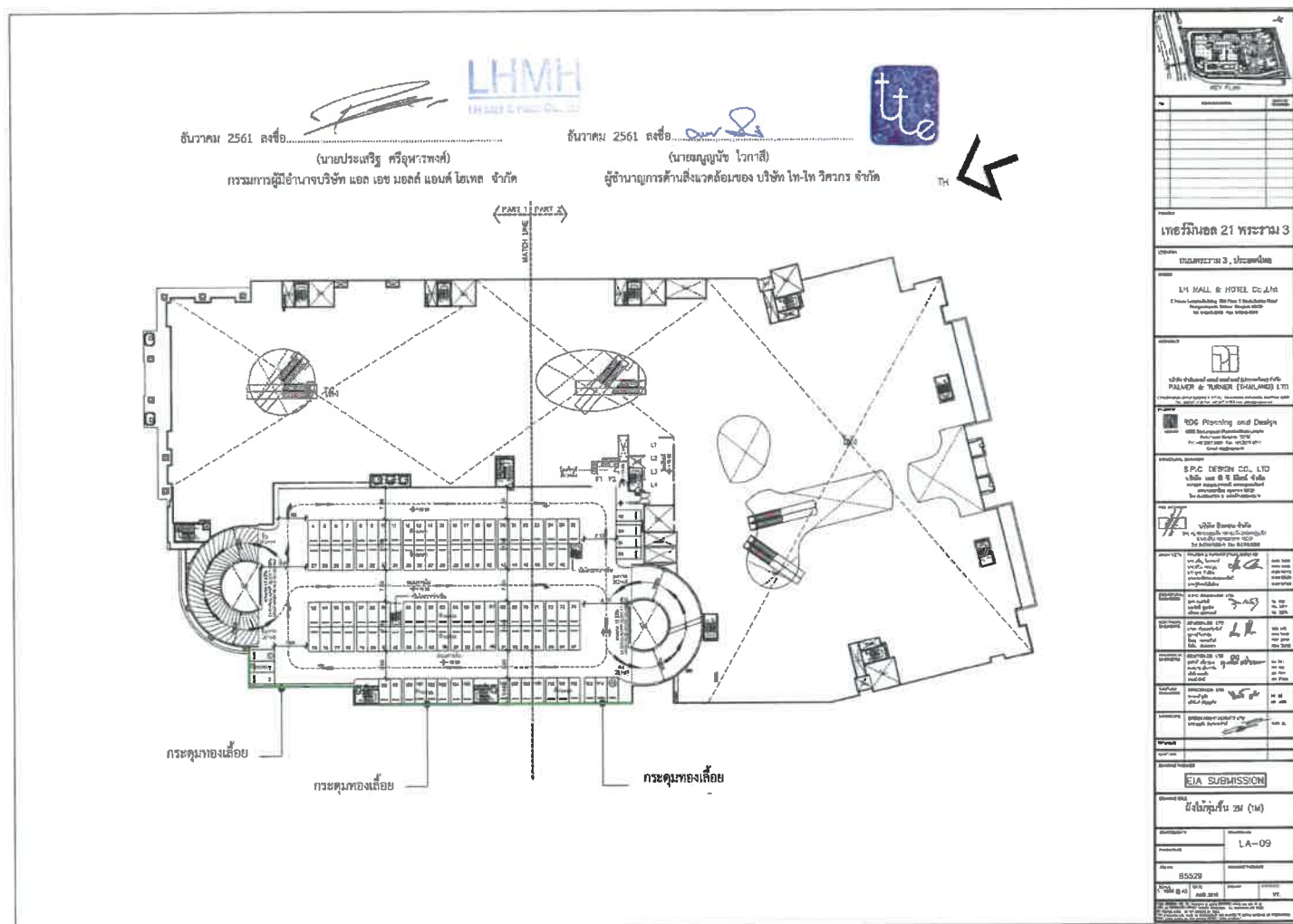
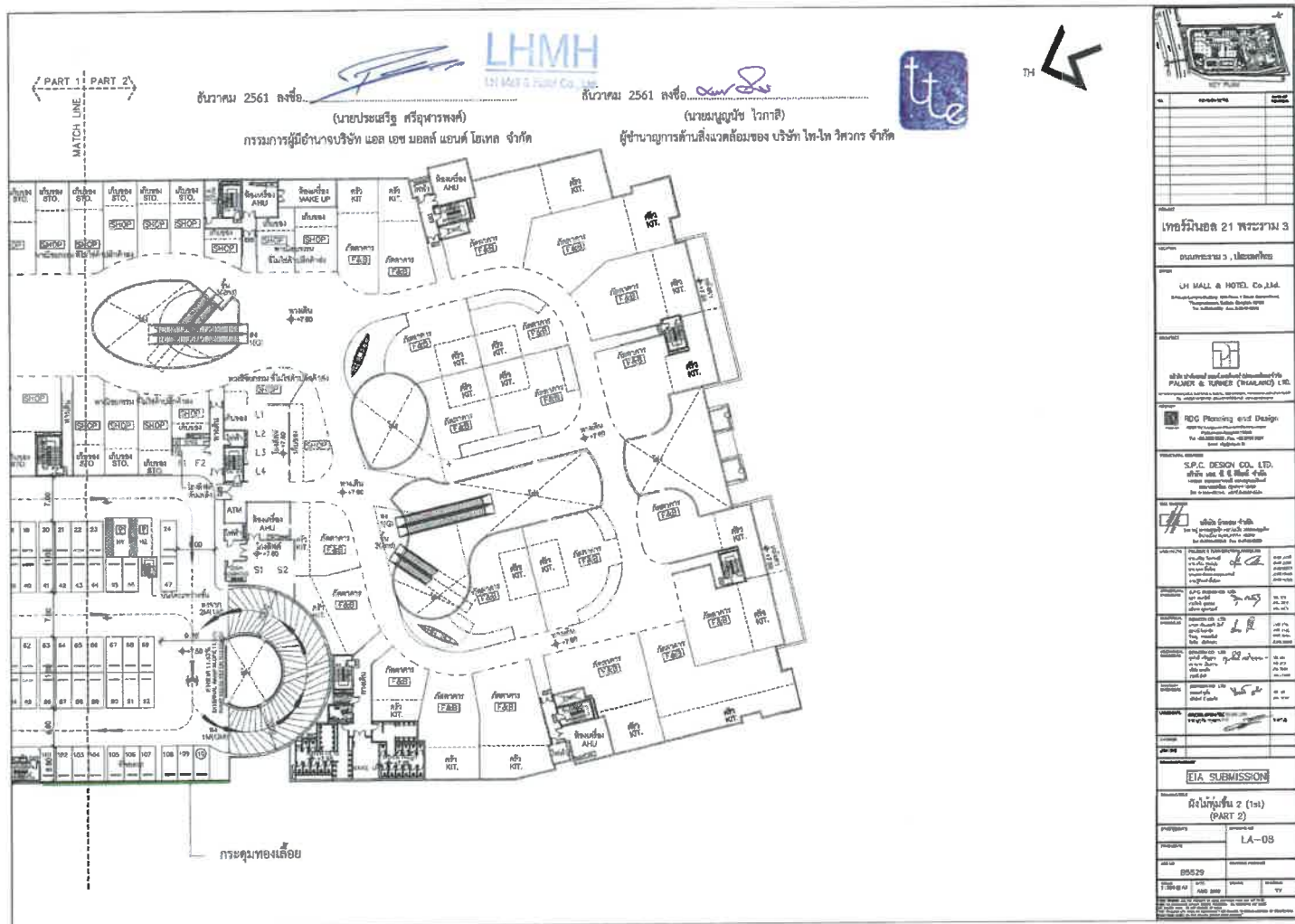
ชื่อโครงการ	โครงการ
ชื่อผู้ว่าจ้าง	ชื่อผู้รับจ้าง
เพอริมิเตอร์ 21 พระรวม 3	
เลขที่	เลขที่
LH MALL & HOTEL Co., Ltd.	
RDG Planning and Design	
S.P.C. DESIGN CO., LTD.	
EIA SUBMISSION	
LA-05	
SCALE 1:800	



SECTION - C
SCALE 1:100

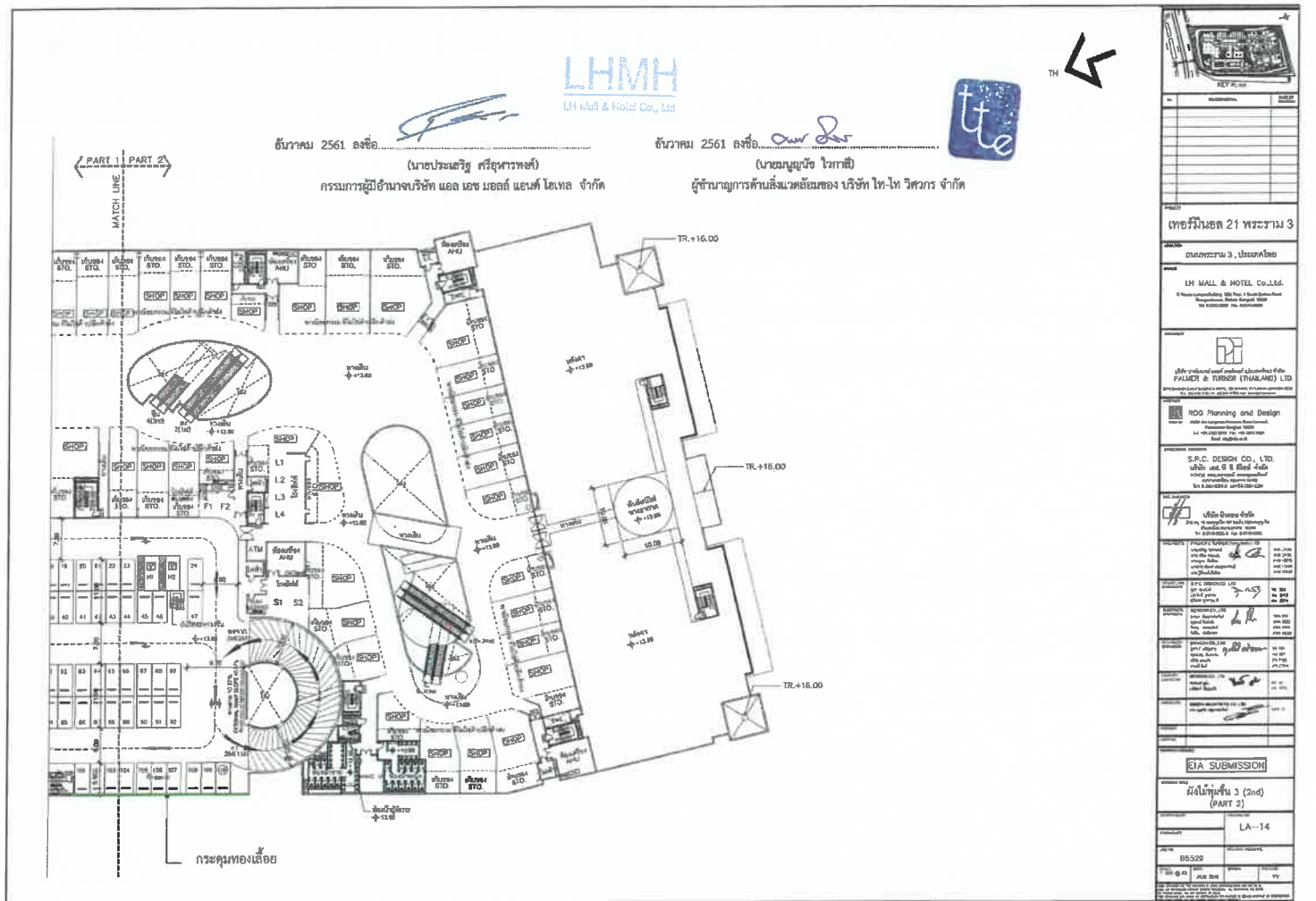


SECTION — D
SCALE 1:100



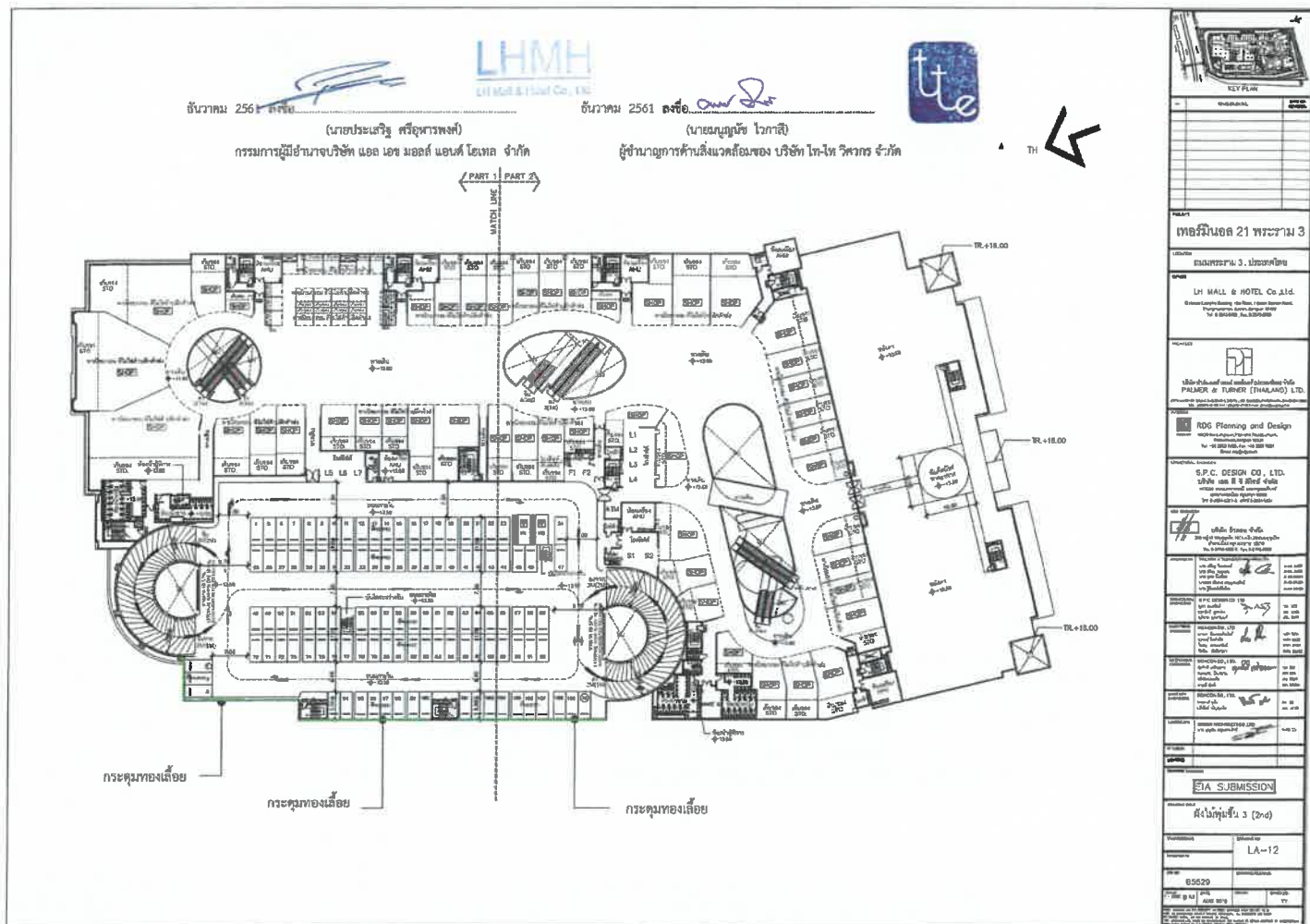
199/238

200/239



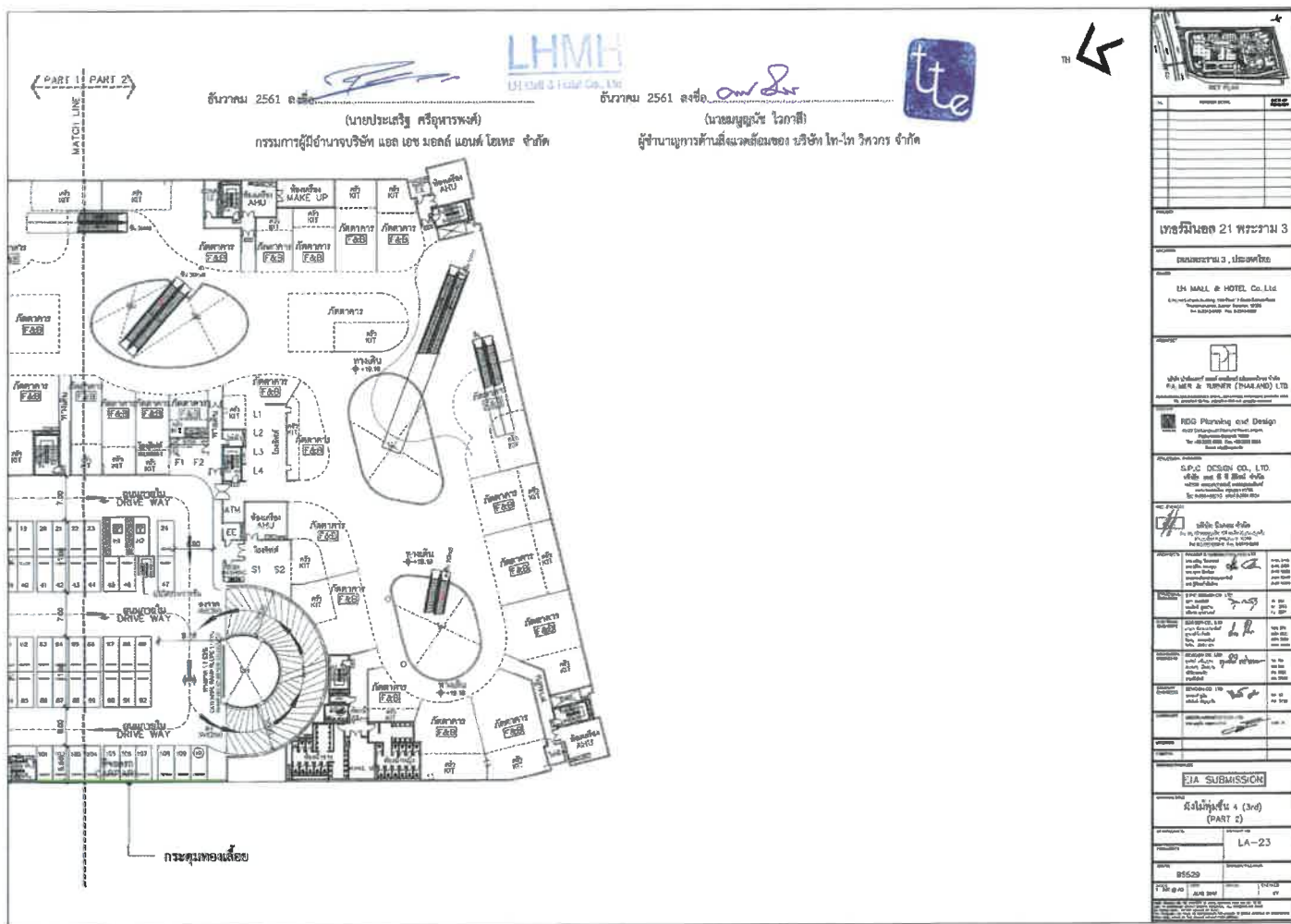
รูปที่ ผ.1-17 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3 (ส่วนที่ 2)

203/238

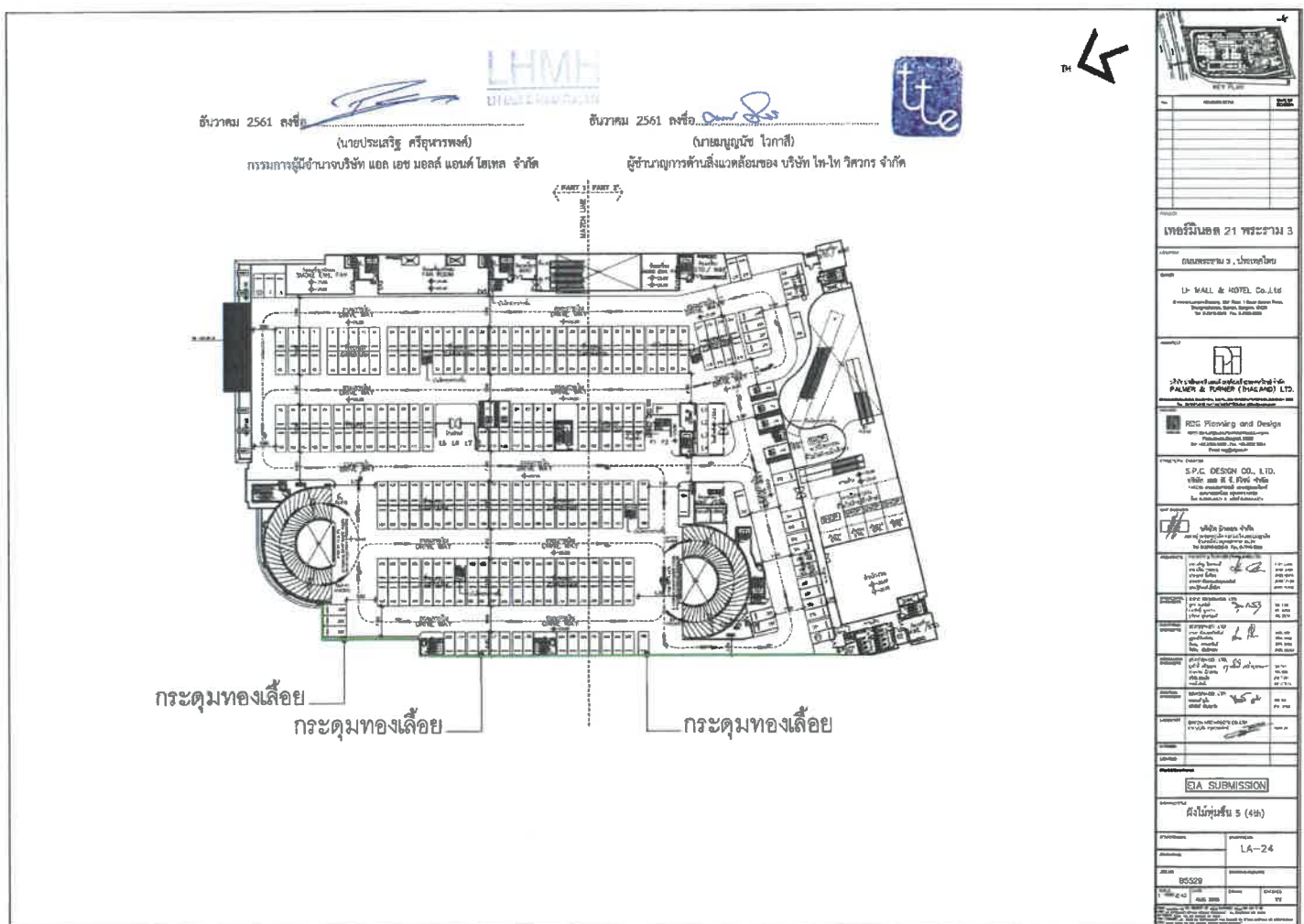


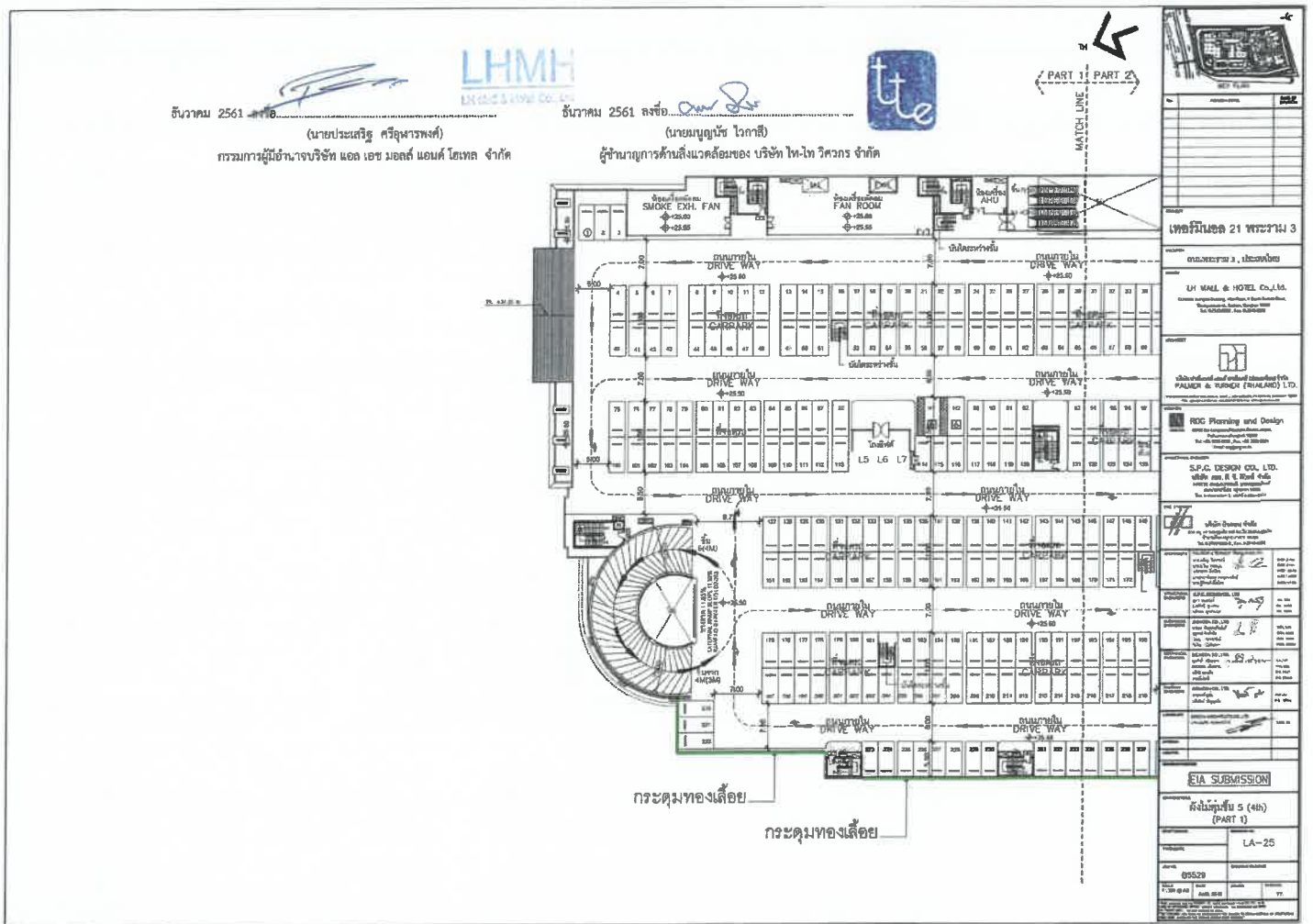
รูปที่ ผ.1-18 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3M

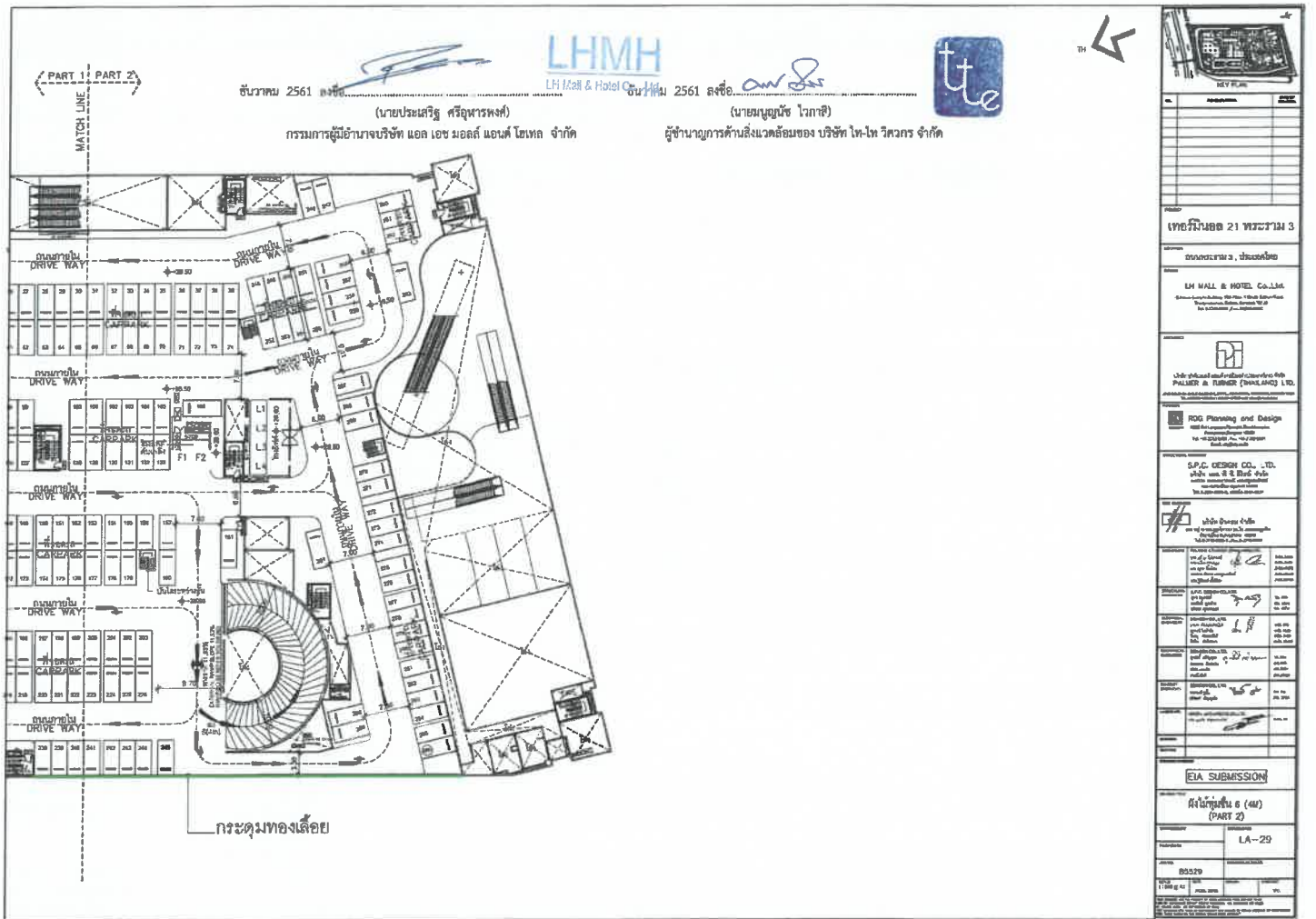
204/238



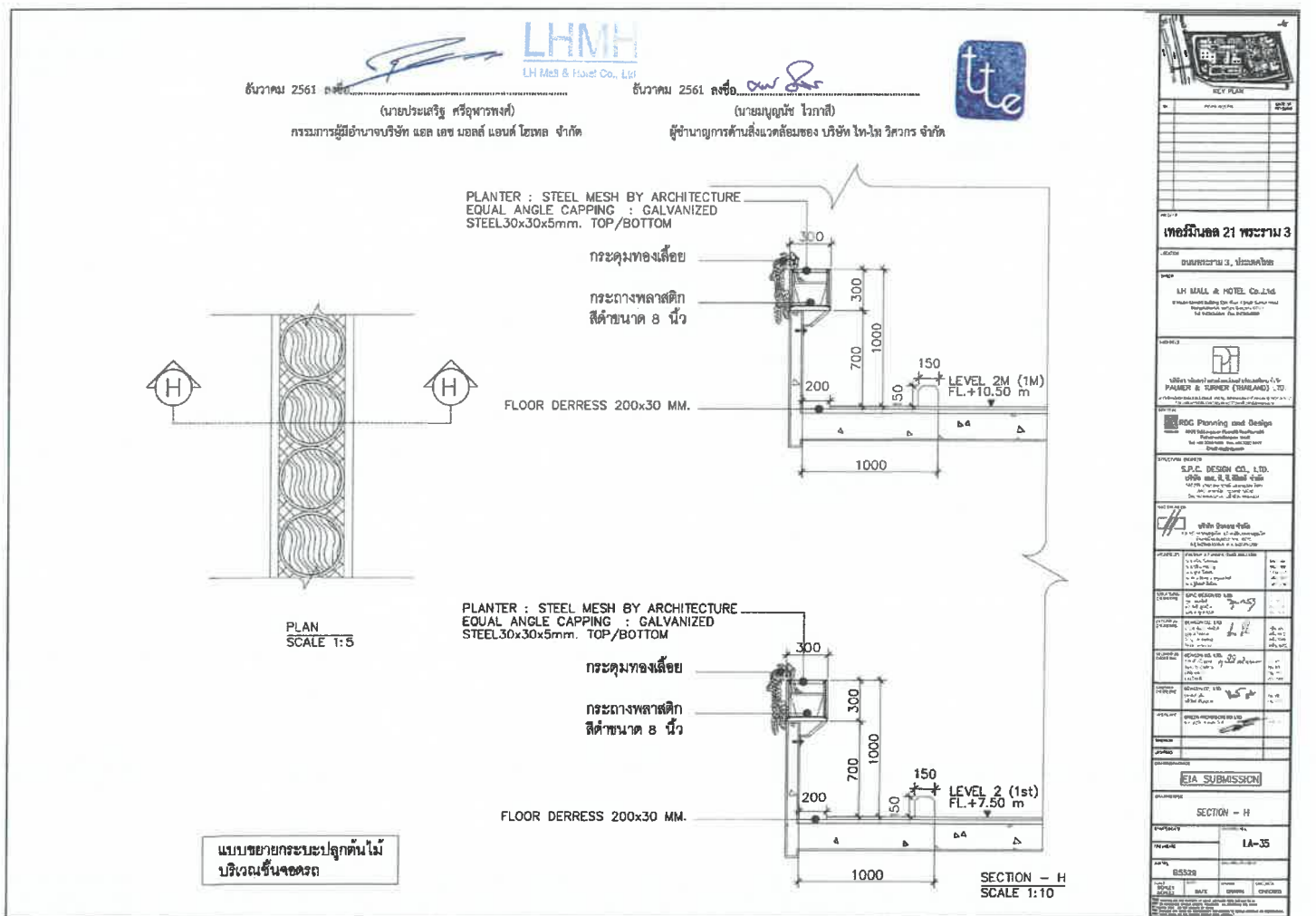
รูปที่ ผ.1-23 หังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4 (ส่วนที่ 2)







รูปที่ ผ.1-29 แสดงตำแหน่งกระบะบ่อบำบัด บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 6 (ส่วนที่ 2)



รูปที่ ผ.1-30 แบบขยายกระบะปลูกต้นไม้ บริเวณชั้นจอดรถ

รายละเอียดไม่ยุ่งยาก

สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	ขนาดทรงพุ่ม (ม.)	จำนวนต้น	คุณสมบัติ	สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	ขนาดทรงพุ่ม (ม.)	จำนวนต้น	คุณสมบัติ
	ตะเคียน	4.00	-3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 20-40 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม ลำต้นสามารถนำมาใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ได้		ยางนา	4.00	-3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 20-40 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม ลำต้นสามารถนำมาใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ได้
	ทองกวาว	4.00	-24-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ เปลือกสีน้ำตาลอมดำ ลำต้นสามารถนำมาใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ได้		กระดังงา	4.00	-4-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 15-30 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ เปลือกสีน้ำตาลอมดำ ลำต้นสามารถนำมาใช้ทำเฟอร์นิเจอร์ได้
	เสียดแดง	4.00 5.00 6.00	-6- -4- -3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 7-15 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม		พญาสัตบรรณ	7.00	-5-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม
	พญาสัตบรรณ	4.00	-6-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม		ราชพฤกษ์	6.00	-3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม
	เสียด	4.00	-6-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม		ราชพฤกษ์	4.00	-12-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม
	อินทนิล	1.00	-34-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 25 ม. ไม้เนื้อแข็ง ไม้โตเร็ว 10-25 เมตร เรือนยอดทรงกลมทึบ กิ่ง ก้าน หรือ ลำต้นเล็ก เปลือกสีน้ำตาลดำ ใบสีเขียวแก่ ดอกเป็นช่อตามกิ่งก้าน มีกลิ่นหอม					

รวมต้นไม้ทั้งหมด

= 114 ต้น

รายละเอียดไม่ยุ่งยิ่น

รูปที่ ผ.1-31 ตารางแสดงรายละเอียดไม้ยังยืน

รายละเอียดไม่พบและไม่คลุมดิน

[illegible]

รายละเอียดไม่พบและไม่คลมดิน

รูปที่ ผ.1-32 ตารางแสดงรายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

ภาคผนวก ข-3
รายงานการดูแลรักษาพืชพรรณ

บริษัท ฟุ่มไม่ การเดินที่ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 ธารสินแห่ง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel: 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ใบส่งสินค้า / Delivery Note

ชื่อลูกค้า / Customer's Name

NAME / Address : Neelam. 21

วันที่/ Date

17/1/68

[illegible]

ผู้นำส่ง/Delivered by

วันที่/Date

รายงานการปฏิบัติงาน เดือน มกราคม 2568

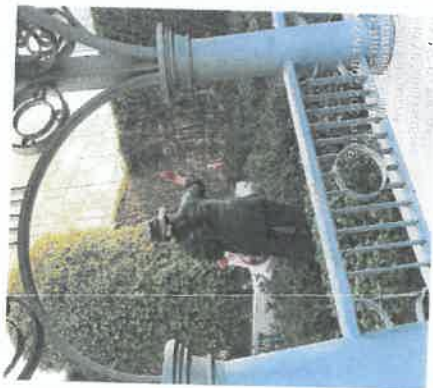




ตัวแบ่งไม้พุ่มรอบโครงการพร้อมกับการปลูกภาค



ตัวแบ่งไม้ใหญ่



ដៃប្រគល់ដៃ



រកដាក់ដៃប្រគល់ដៃ

หน้า ๑๖๖

บริษัท พูมมี การ์เด้นส์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามัญวิถี 62/1 แขวงสามเสน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

นางเพ็ญวิมล 21 พฤษภาคม 25

หน้างาน 21 พฤษภาคม 25 09:00 น.

วันที่เข้าปฏิบัติงาน 21/5/68 เวลา 09:00 น.

- จัดแต่งต้นไม้ และใส่ปุ๋ยบำรุงต้น รอยโรคตามต้น 2 ผลไม้ได้แก่
- กล้วยน้ำว้า พร้อมตัดกิ่งชำในถุงพลาสติก รอยโรคตามต้น 2
- ต้นกล้วยน้ำว้า รอยโรคตามกิ่งชำได้ไฟ พร้อมเก็บผล
- เก็บกล้วยน้ำว้า รอยโรคตามกิ่งชำ และใส่ปุ๋ยบำรุงต้น รอยโรคตาม
- ปลูกต้นกล้วยน้ำว้า รอยโรคตามกิ่งชำ และใส่ปุ๋ยบำรุงต้น รอยโรคตาม

บริษัท พูมมี การ์เด้นส์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามัญวิถี 62/1 แขวงสามเสน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

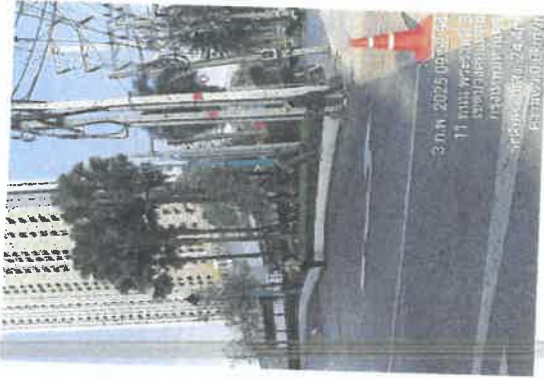
หน้างาน 21 พฤษภาคม 25 09:00 น.

วันที่เข้าปฏิบัติงาน 21/5/68 เวลา 09:00 น.

- จัดแต่งต้นไม้ และใส่ปุ๋ยบำรุงต้น รอยโรคตามต้น 2 ผลไม้ได้แก่
- กล้วยน้ำว้า พร้อมตัดกิ่งชำในถุงพลาสติก รอยโรคตามต้น 2
- ต้นกล้วยน้ำว้า รอยโรคตามกิ่งชำได้ไฟ พร้อมเก็บผล
- เก็บกล้วยน้ำว้า รอยโรคตามกิ่งชำ และใส่ปุ๋ยบำรุงต้น รอยโรคตาม
- ปลูกต้นกล้วยน้ำว้า รอยโรคตามกิ่งชำ และใส่ปุ๋ยบำรุงต้น รอยโรคตาม





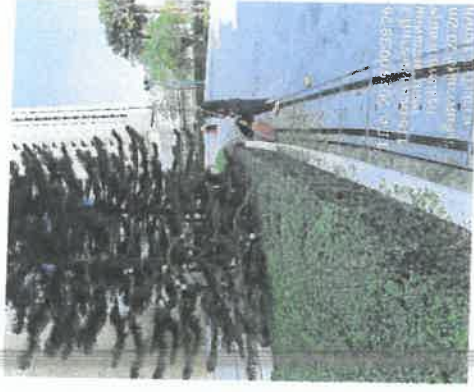


ตัดแต่งต้นไม้รอบอาคารเพื่อรักษาภูมิทัศน์



เก็บเศษขยะในซอย



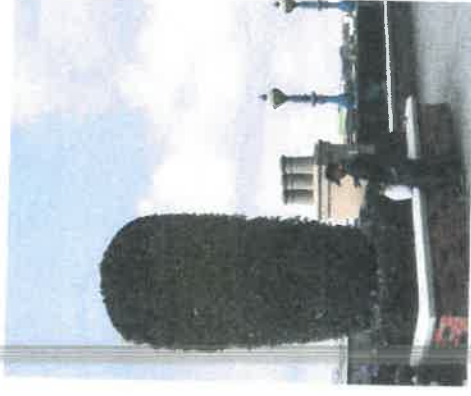
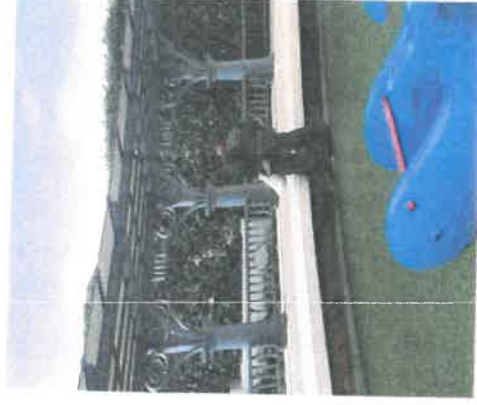


3 มิ.ค. 2025 09:28:04
3587/4 ถนนพหลโยธิน
เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร
ระดับความสูง: 25.7m
ความยาว: 1.6km/h

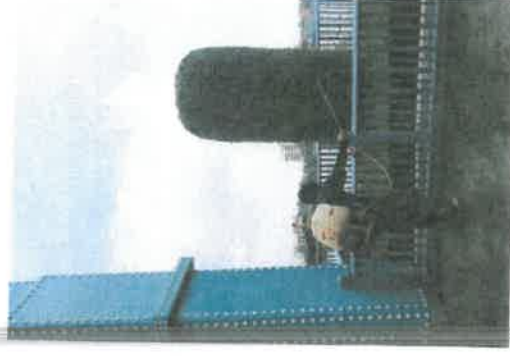
ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



ตัดแต่งไม้ใหญ่อาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



ตัดหญ้าต้นไม้



ฉีดยากำจัดแมลง

ใบตรวจรับงาน

วันที่ 28 เมษายน 2568

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน เมษายน 2568

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้จ้าง บริษัท พุ่มไม้ การเดินที่ จำกัด
ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 1 - 2 เมษายน 2568 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 17 -18 เมษายน 2568 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

.....

(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor

ผู้รับงาน



จัดส่งคืนรายงาน

บริษัท พุ่มไม้ ภาวเดชน์ จำกัด ,

10501 ฌานนาพรพรหมรักษ์ ศึกษาศาสตร์ ปริญญาตรี เอกภาษาอังกฤษ 161 เกษม

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

12/24/68 1201 0000

2/2/68

07.00

ลักษณะงาน

- [illegible]

เบญจมาศได้เข้าเกิด

เดือนที่ 191 จดหมายฉบับที่ ๑๖๖/๑ แขวงเมืองมุกดาหาร มณฑลยโสธร ๑๐510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

เพ็ญศรี ๙๑ วันที่เข้าปฏิบัติงาน.

$$\frac{2}{2} \frac{4}{4} \frac{1}{1} \frac{2}{2}$$

\$100 H.

- [illegible]

บริษัท พุมมี การเคหะ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงแสนแสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510
Tel: 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ชื่อพนักงานสวน: นายสมชาย 17/4/68 เวลา: 08.00

การตรวจสวน

- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง

หน้า

บริษัท พุมมี การเคหะ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงแสนแสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510
Tel: 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ชื่อพนักงานสวน: นายสมชาย 18/4/68 เวลา: 08.00

- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง
- ตัดแต่ง ตัดแต่ง ตัดแต่ง

หน้า







ตัดหญ้าและวัดต้นไม้พร้อมทำการบันทึก





ซิดนีกัดแมลง



ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่พร้อมทำการเก็บกวาด



ใส่โซ่ต้นไม้

- ចំណាយ ឥតប្រាក់
- ចំណាយ ប្រាក់
- ចំណាយ ឥតប្រាក់
- ចំណាយ ប្រាក់
- ចំណាយ ឥតប្រាក់
- ចំណាយ ប្រាក់
- ចំណាយ ឥតប្រាក់

เลขที่ ๑๙๑ ขอดำเนินการเรื่อง ๖๒๙ แขวงแม่แตงแสน ฝัฒนาบุรี กรุงเทพมหานคร 10510
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

หน่วยงานต้นสังกัด = กองอำนวยการรักษาความสงบเรียบร้อย
วันที่เข้าปฏิบัติงาน 6/5/68 เวลา ๐๘.๐๐

- confinement (confinement)
- confinement (confinement)

เลขที่ 191 ขอบวรราษฎร์ 62/1 แขวงแฉ่งแสน
คำตันบุรี กรุงเทพมหานคร 10510
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

หน่วยงาน.....มคอ.๒๖๖๒/ วันที่ขั้ปฏิตงาน 15/5/68

- ตัดแปลง ตัดต่อเนื้อหา
- ตัดต่อใหม่ ทั้งแบบฉบับใหม่ และฉบับเดิม
- ตัดต่อใหม่ แบบธรรมดา ตัดต่อแบบตัดต่อใหม่
- ตัดต่อใหม่ แบบตัดต่อ ตัดต่อแบบตัดต่อใหม่
- ตัดต่อใหม่ แบบตัดต่อ ตัดต่อแบบตัดต่อใหม่
- ตัดต่อใหม่ แบบตัดต่อ ตัดต่อแบบตัดต่อใหม่
- ตัดต่อใหม่ แบบตัดต่อ ตัดต่อแบบตัดต่อใหม่
- ตัดต่อใหม่ แบบตัดต่อ ตัดต่อแบบตัดต่อใหม่

ผู้นำส่ง/Date

- ตัวย่อของศัพท์ หมายถึง โครง กับ ๒
- ตัวย่อของ ศัพท์ สันสกฤตคือ ปาลิ
- ความย่อของ ๒
- คำย่อ ๆ กับ อันที่จริงแล้ว (คติธรรม)
- จัก
- มีความหมายว่า กิจการ หรือ การปฏิบัติ
- ตัวย่อของ ศัพท์ (คติธรรม)

รายงานการปฏิบัติงาน เดือน พฤษภาคม 2568



ตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด

บริษัท ผู้มี ภาระหนี้ จำกัด ,

เลขที่ 191 จอตรา อนุฎีกา 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานส่วน

.....เวลา 08.00

ผู้เขียน

- ชื่อเล่น ภาณุรัตน์ น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย

.....เวลา 08.00

บริษัท ผู้มี ภาระหนี้ จำกัด ,

เลขที่ 191 จอตรา อนุฎีกา 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานส่วน

.....เวลา 08.00

- ชื่อเล่น ภาณุรัตน์ น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย
- ชื่อเล่น น้อยน้อย น้อย

.....เวลา 08.00

[illegible]

วันที่ 191 ชอปปา พงษ์สิทธิ์ 6/1 แขวงสามยา
เขตบางกอก กรุงเทพฯ โทร. 0-2374-1483, 081-754876 Fax. 0-2375-1038

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

๒๕
หน่วยงาน: เทศบาลเมือง ๒๕ วันที่เข้าปฏิบัติงาน: 16/6/๕8 เวลา: ๓.๐๐ น.

- ความเป็นมาของงานวิจัย
- วัตถุประสงค์ของงานวิจัย
- ขอบเขตของงานวิจัย
- วิธีการดำเนินงานวิจัย
- ผลการดำเนินงานวิจัย
- สรุปและข้อเสนอแนะ
- บรรณานุกรม

1. *Chrysomelidae*
 2. *Chrysomelidae*
 3. *Chrysomelidae*
 4. *Chrysomelidae*
 5. *Chrysomelidae*
 6. *Chrysomelidae*
 7. *Chrysomelidae*
 8. *Chrysomelidae*
 9. *Chrysomelidae*
 10. *Chrysomelidae*
 11. *Chrysomelidae*
 12. *Chrysomelidae*
 13. *Chrysomelidae*
 14. *Chrysomelidae*
 15. *Chrysomelidae*
 16. *Chrysomelidae*
 17. *Chrysomelidae*
 18. *Chrysomelidae*
 19. *Chrysomelidae*
 20. *Chrysomelidae*
 21. *Chrysomelidae*
 22. *Chrysomelidae*
 23. *Chrysomelidae*
 24. *Chrysomelidae*
 25. *Chrysomelidae*
 26. *Chrysomelidae*
 27. *Chrysomelidae*
 28. *Chrysomelidae*
 29. *Chrysomelidae*
 30. *Chrysomelidae*
 31. *Chrysomelidae*
 32. *Chrysomelidae*
 33. *Chrysomelidae*
 34. *Chrysomelidae*
 35. *Chrysomelidae*
 36. *Chrysomelidae*
 37. *Chrysomelidae*
 38. *Chrysomelidae*
 39. *Chrysomelidae*
 40. *Chrysomelidae*
 41. *Chrysomelidae*
 42. *Chrysomelidae*
 43. *Chrysomelidae*
 44. *Chrysomelidae*
 45. *Chrysomelidae*
 46. *Chrysomelidae*
 47. *Chrysomelidae*
 48. *Chrysomelidae*
 49. *Chrysomelidae*
 50. *Chrysomelidae*
 51. *Chrysomelidae*
 52. *Chrysomelidae*
 53. *Chrysomelidae*
 54. *Chrysomelidae*
 55. *Chrysomelidae*
 56. *Chrysomelidae*
 57. *Chrysomelidae*
 58. *Chrysomelidae*
 59. *Chrysomelidae*
 60. *Chrysomelidae*
 61. *Chrysomelidae*
 62. *Chrysomelidae*
 63. *Chrysomelidae*
 64. *Chrysomelidae*
 65. *Chrysomelidae*
 66. *Chrysomelidae*
 67. *Chrysomelidae*
 68. *Chrysomelidae*
 69. *Chrysomelidae*
 70. *Chrysomelidae*
 71. *Chrysomelidae*
 72. *Chrysomelidae*
 73. *Chrysomelidae*
 74. *Chrysomelidae*
 75. *Chrysomelidae*
 76. *Chrysomelidae*
 77. *Chrysomelidae*
 78. *Chrysomelidae*
 79. *Chrysomelidae*
 80. *Chrysomelidae*
 81. *Chrysomelidae*
 82. *Chrysomelidae*
 83. *Chrysomelidae*
 84. *Chrysomelidae*
 85. *Chrysomelidae*
 86. *Chrysomelidae*
 87. *Chrysomelidae*
 88. *Chrysomelidae*
 89. *Chrysomelidae*
 90. *Chrysomelidae*
 91. *Chrysomelidae*
 92. *Chrysomelidae*
 93. *Chrysomelidae*
 94. *Chrysomelidae*
 95. *Chrysomelidae*
 96. *Chrysomelidae*
 97. *Chrysomelidae*
 98. *Chrysomelidae*
 99. *Chrysomelidae*
 100. *Chrysomelidae*

สถานที่ 191 ซอยดาวนิมิตต์จตุจักร 62/1 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10510
Tel. 0-2-774-1403, 081-754876 Fax. 0-2-775-1038

Tel. 0-2374-1403, 081-7541876 FAX. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานเสวนา

หน่วยงาน... เทศบาลเมืองสุพรรณบุรี... วันที่... ๑๖/๑๑/๖๕

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ใบส่งสินค้า / Delivery Note

ชื่อลูกค้า / Customer's Name นางสาว นก วันที่ Date 16/6/68

ที่อยู่ / Address _____

วันที่ Date 11.6.68

[illegible]

ผู้นำส่ง/Delivered by
วันที่ /Date

ราชงานการปฏิบัติงาน เดือน มิถุนายน 2568





ตัดแต่งไม้พุ่มสวนหน้าโครงการพร้อมทำการเก็บกวาด



ติดตั้งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด





ใส่ปุ๋ยต้นไม้



ฉีดยากำจัดแมลง



ภาคผนวก ข-4
แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกการณิธูก้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 7/6/25

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็น
ส่วนตัว บนเว็บไซต์ [Privacy Policies - Terminal21 Rama3](#)

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products
& services development. Please read Privacy Notice at [Privacy Policies - Terminal21 Rama3](#)

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明

[Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3](#)

ผมเป็นรภมางตบวาวจีอนคิน บโงมคตกรร รกไฟฟ้า อยู่บ่บดรีง
ทกๆ หิงๆ หับบโงมคินกั๊ว ร้วกัน น้ามจตบวาว
ทงตบวาว ๕ ๓๓๓การ ๑๑๑ และบงโงมคินทงดก ๗๓๓๓๓
081-812-4165 ๑๓๓๓.

(เพื่อทงทงทงทงทง)

ผู้บันทึก (PR)

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกกรณีลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 4 มี.ค 68

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรดยกยละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็น
ส่วนตัว บนเว็บไซต์ [Privacy Policies - Terminal21 Rama3](#)

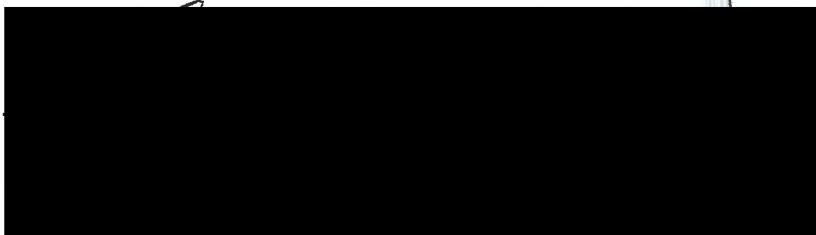
By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products
& services development. Please read Privacy Notice at [Privacy Policies - Terminal21 Rama3](#)

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明

[Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3](#)

ได้เกิดอาการปวดหัว/สั่น 2 ช่อง 3A เจ็บหน้า ปรก. ในลิ้นที่ระแวง
และ บริเวณ /ปร = รบกวน สิ้นสุด สิวได้ ปรอก ปร. ปร. ปร.
อ่าว

1. กษ. ทรงกลด
2. กษ. ปร. ปร.
3. กษ. ปร.
4. กษ. ปร.



ภาคผนวก ข-5
ระบบบำบัดน้ำเสีย

รายการคำนวณระบบน้ำเสีย
โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม3

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม	=	300	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,221.60	มก./ล.
ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย	=	928.36	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง	=	500	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำทิ้ง	=	20	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง	=	30	มก./ล.
ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม	=	700	ลบ.ม./วัน
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน

1. บ่อรับน้ำเสียจากครัว

ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน
ระยะเวลาการเกิดน้ำเสีย	=	12	ชม./วัน
อัตราการเกิดน้ำเสียเฉลี่ย	=	125	ลบ.ม./ชม.
อัตราการเกิดน้ำเสียสูงสุด	=	300	ลบ.ม./ชม.

ขนาดของบ่อ

- ความกว้าง	=	11.50	เมตร
- ความยาว	=	21.00	เมตร
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,014.30	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.676	วัน
	=	16.22	ชม. > 12.00 ชม. OK.

เลือกใช้เครื่องแยกไขมันยี่ห้อ โดมัส (Dissolved Air Floation System , DAF)
ระยะเวลาทำงานของเครื่อง

	=	20	ชม./วัน
--	---	----	---------

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ อวสานิจ) วส.30

บริษัท อีคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (เนื้อที่ 3 ไร่ 2 งาน 10 ตารางวา) แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: info@eecon.co.th, Email: admin@eecon.co.th

ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-

θ_c คือเวลากักตะกอนหรืออายุตะกอน	=	15	วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
Y คือค่าสัมประสิทธิ์การเจริญเติบโต	=	0.60	กก. VSS / กก. BOD ₅
S_0 คือค่า BOD ₅ ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD ₅ ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
K_d คือสัมประสิทธิ์ของอัตราการย่อยสลาย	=	0.05	ต่อวัน
X คือความเข้มข้นของตะกอนในถัง	=	3,000	มก. VSS/ล.
V คือปริมาตรของถังที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม. (คำนวณจากสมการ (1))

ขนาดบ่อเติมอากาศที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม.
ใช้ : ขนาดบ่อเติมอากาศ	=	3,071.50	ลบ.ม. > 2,534.40 ลบ.ม. OK.

ขนาดของบ่อเติมอากาศแบบ SBR

- ความกว้าง	=	12.83	ตร.ม.
- ความยาว	=	28.50	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,535.75	ลบ.ม./บ่อ
- จำนวนบ่อที่ต้องการใช้	=	2	บ่อ
- ปริมาตรบ่อเติมอากาศรวม	=	3,071.50	ลบ.ม.

ตรวจสอบ : เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	33.51	ชม.
ตรวจสอบ : อัตราส่วน F/M	=	0.16	ต่อวัน

4. ปริมาณอากาศที่ต้องการใช้ในบ่อเออร์เตอร์ (SBR Tank)

ปริมาณอากาศที่ต้องการ (RO)	RO	=	$\frac{Q(S_0-S) \times 10^3}{0.68} - 1.42 P_a$ (2)
----------------------------	----	---	--

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ อวสานิจ) วส.30

บริษัท อีคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (เนื้อที่ 3 ไร่ 2 งาน 10 ตารางวา) แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: info@eecon.co.th, Email: admin@eecon.co.th

ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ	=	1500/20	ลบ.ม./ชม.
	=	75	ลบ.ม./ชม.
เครื่องแยกไขมันขนาดเล็ก	=	100	ลบ.ม./ชม. (O.K.)
ประสิทธิภาพในการกำจัด BOD	=	30%	
ค่าบีโอดีที่ออกจาก DAF	=	1,221.60-0.3 (1,221.60)	มก./ล.
	=	855.12	มก./ล.
ประสิทธิภาพในการบำบัดไขมันและน้ำมัน	=	95%	
ค่าไขมันที่ออกจาก DAF	=	892.50	กก./วัน

2. บ่อปรับสมดุล (Equalizing Tank)

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	10.303	ตร.ม.
- ความยาว	=	21.00	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	911.11	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.414	วัน
	=	9.94	ชม. > 8.00 ชม. OK.
ค่าบีโอดีที่ออกจากบ่อปรับสมดุล	=	[(1,500x855.12) + (700x300)] / 2,200	มก./ล.
	=	678.49	มก./ล.

3. บ่อเติมอากาศ (SBR Tank)

ปริมาณน้ำเสียรวม (Q)	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ปริมาตรของบ่อเติมอากาศที่ต้องการ (V)	V	=	$\frac{\theta_c Q Y (S_0 - S)}{X(1 + K_d \theta_c)}$ (1)

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ อวสานิจ) วส.30

บริษัท อีคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (เนื้อที่ 3 ไร่ 2 งาน 10 ตารางวา) แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: info@eecon.co.th, Email: admin@eecon.co.th

ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-

P_c คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	$X V / \theta_c$	
X คือปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	363	กก./วัน
P_d คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	73.3	กก./วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2200	ลบ.ม./วัน
S_0 คือค่า BOD ₅ ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD ₅ ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
จำนวนรอบในการเติมอากาศ	=	6	รอบ
RO คือปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	2,070.30	กก. O ₂ /วัน (คำนวณจากสมการ (2))
	=	345.5	กก. O ₂ /ชม

ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง (SOR)

$$SOR = \frac{RO}{[(C_{\infty} \beta - F_a - C_{\infty})(1.024)^{\frac{T-20}{10}}]} \quad (3)$$

เมื่อ :-

C_{∞} คือการละลายของออกซิเจนในน้ำ	=	9.15	มก./ล. @20 °C
C_{∞} คือการละลายของออกซิเจน	=	8.30	มก./ล. @25 °C
C คือออกซิเจนละลายในบ่อเติมอากาศ	=	2.00	มก./ล.
β คือ Salinity surface tension factor	=	0.9	
α คือ Oxygen transfer correction factor	=	0.90	
T คืออุณหภูมิของน้ำเสียในบ่อเติมอากาศ	=	25	องศาเซลเซียส
F_a คือ Oxygen solubility correction factor	=	0.95	
SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O ₂ /วัน (คำนวณจากสมการ (3))

เครื่องเติมอากาศแบบปรับอัตโนมัติ

SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O ₂ /วัน
ปริมาณอากาศที่ใช้สำรอง	=	607.34	กก. O ₂ /รอบ
Safety factor	=	1.10	

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ อวสานิจ) วส.30

บริษัท อีคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (เนื้อที่ 3 ไร่ 2 งาน 10 ตารางวา) แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: info@eecon.co.th, Email: admin@eecon.co.th



ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณอากาศที่สภาวะปฏิบัติงาน	=	668.07	กก. O ₂ /รอบ
หาปริมาณอากาศของเครื่อง Air Blower			
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	O ₂ Required / (Eff. Of Diffuser x O ₂ Density x O ₂ in Air)	
O ₂ Required	=	668.07	กก. O ₂ /รอบ
Eff. Of Diffuser	=	20	%
O ₂ Density	=	1.201	กก./ลบ.ม.
O ₂ in Air	=	23.2	%
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	11,988.465	ลบ.ม./รอบ

ขั้นตอนการรับอากาศจากภายนอก

รอบในการปรับ	=	3	รอบ/รอบ-วัน
ระยะเวลาในการปรับเครื่อง	=	8	ชม.
ระยะเวลาในการเดินอากาศในรอบ	=	6	ชม.
ระยะเวลาในการพักเครื่อง	=	1	ชม.
ระยะเวลาในการกลั่นน้ำ	=	1	ชม.
เลือกขนาดปั๊มลมที่ต้องการใช้	=	11,988.46/5	
	=	1,998	ลบ.ม./ชม.
	=	33.30	ลบ.ม./นาที

เลือกปั๊มลมขนาดมากกว่า 33.30 ลบ.ม./นาที จำนวน 2 ชุดต่อรอบ (เดิน 1, ดำรง 1 เครื่อง) จำนวนที่ใช้ 4 ชุด ขนาดมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 37 kW, 380V/50/3, ความดันลมไม่น้อยกว่า 4500 มม.

ขนาดเครื่องระเหยน้ำ (Decanter)

อัตราการระเหยน้ำออกที่ต้องการ	=	367	ลบ.ม./ชม.
เลือก : Decanter ขนาด 150 x 40 nozzle 1 ชุดต่อ จำนวนที่ใช้ 2 ชุด			
อัตราการระเหยน้ำ	=	400	ลบ.ม./ชม. > 367 ลบ.ม./ชม. OK.
ปริมาณการระเหยน้ำต่อรอบแบ่งออกเป็นจาก			
รวมปริมาณน้ำที่ระเหยออกต่อรอบ	=	400	ลบ.ม.
คิดเป็นจำนวนรอบต่อวัน	=	5.5	รอบ < 6 รอบวัน OK.

ลงชื่อ.....

(นายวิรุฬห์ อักษรวิญญู) วส.30

บริษัท วิศวกรรม วิศวกร 308 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ตึก 4-2) ซ.ลำโพงเหนือ ซ.เมือง ร.สมุทรปราการ 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.bec-engineer.com, Email: admin@bec-engineer.com



ระบบสุขาภิบาล

5. ถังเก็บตะกอนส่วนเกิน (Excess Sludge Tank)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3	กก./วัน
คิดเป็นปริมาตร	=	7.33	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	7.42	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	110.01	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	วัน
	=	15	วัน

6. ถังเก็บกากไขมันของระบบ DAF (Scum Tank)

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม.
- ปริมาณ SS ในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- ปริมาณไขมันในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- อัตราการเติมสารเคมี	=	300	มก./ลิตร
ปริมาณตะกอนไขมันที่เกิดขึ้น	=	892.5	กก./วัน
ประมาณค่าความเข้มข้นของตะกอน	=	3%	
ปริมาณของน้ำตะกอนไขมัน	=	29.750	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	13.28	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	196.89	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	วัน
	=	6.62	วัน

ลงชื่อ.....

(นายวิรุฬห์ อักษรวิญญู) วส.30

บริษัท วิศวกรรม วิศวกร 308 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ตึก 4-2) ซ.ลำโพงเหนือ ซ.เมือง ร.สมุทรปราการ 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.bec-engineer.com, Email: admin@bec-engineer.com



ระบบสุขาภิบาล

7. เครื่องรีดตะกอน (Dewatering Machine)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3+892.5	กก./วัน
ความเข้มข้นตะกอนก่อนเข้าเครื่อง	=	965.80	กก./วัน
ระยะเวลาในการทำงาน	=	12	ชม.
อัตราการกรองของเครื่อง	=	80.48	กก./ชม.
เลือกใช้เครื่อง : อัตราการรีดตะกอนสูงสุดได้ 100 กก./ชม.			

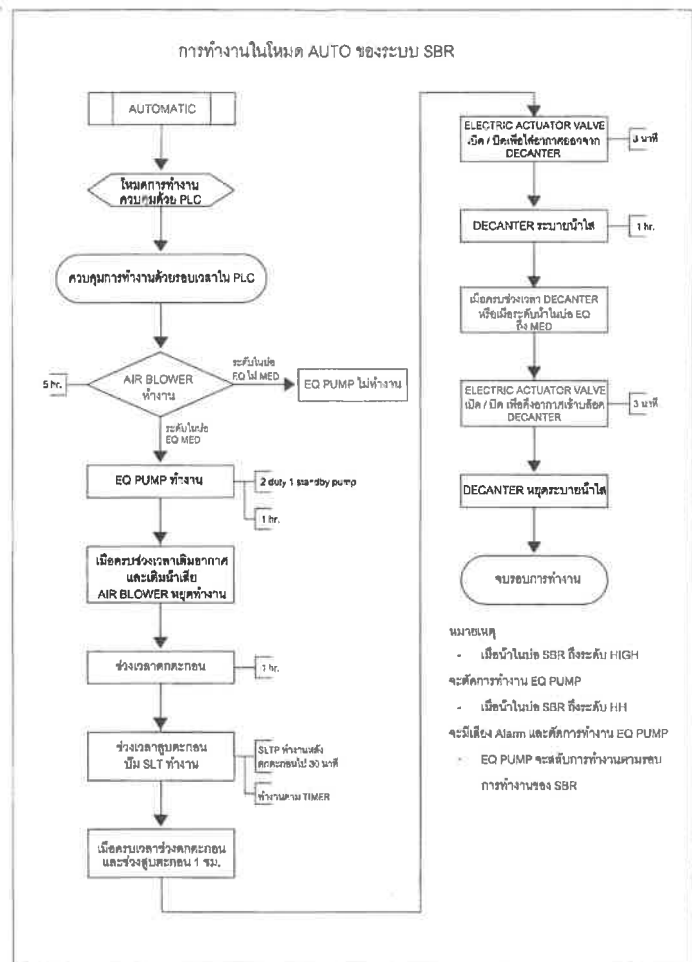
8. ถังพักน้ำใส (Effluent Tank)

ปริมาณน้ำที่ระบายต่อรอบ	=	367	ลบ.ม./วัน
ต้องมีปริมาณน้ำไม่น้อยกว่า 200%			
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	5.43	ตร.ม.
- ความยาว	=	25.96	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	3.00	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	422.89	ลบ.ม.
ขนาดบ่อ	=	422.89	ลบ.ม. > 367 ลบ.ม./ชม. OK.

ลงชื่อ.....

(นายวิรุฬห์ อักษรวิญญู) วส.30

บริษัท วิศวกรรม วิศวกร 308 หมู่ที่ 10 ซอยสุขุมวิท 107 (ตึก 4-2) ซ.ลำโพงเหนือ ซ.เมือง ร.สมุทรปราการ 10270
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 www.bec-engineer.com, Email: admin@bec-engineer.com



SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 2)

Owner : pipeline Co., Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama IX

[illegible]

SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 1)

Owner : pipeline Co., Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

[illegible]

ภาคผนวก ข-6

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (แบบ ทส. 2)

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356
ถนน : พระราม 3
จังหวัด : กรุงเทพมหานคร
มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองเครื่องจักรกลหนัก
ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า
ประมาณย่อย : ประมาณ ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :
สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :
ออกให้โดย :
หมดอายุ : วว/ดล/บปบป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2568
ตามที่ได้นำขึ้นในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีสุรพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____
ออกให้โดย _____
ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____
ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของประเภทกำจัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแบตช์ (Batch Reactor) ความสามารถในการกำจัดน้ำเสีย 1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ขับไม่วัน
[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] ระบบเติมอากาศ
[X] เครื่องสูบน้ำ
[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องสูบลม
[] อื่นๆ
[] อื่นๆ
[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการขยะที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน
(1) ปริมาณการให้พัหของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,800,000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 18,148,000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่จาระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 14,518,000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน
[] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
[] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสัคชีวมภาพที่ใช้

1. ปริมาณ สารเคมี หรือสารสัคชีวมภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องสูบลม [X] ปกติ [] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนล้นเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ไม่ได้กำจัด 54.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการปฏิบัติงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356 หมู่ที่ :
ถนน : พระราม 3 แขวง/ตำบล : บางด้วง เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม
จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 024833555 โทรศัพท์ :
มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประมาณขาย : ประมาณ ก ถึงด 25,000 ตราจกเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :
สังกัด : เอกชน
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : ออกให้โดย : หมดอายุ : ๖๖/๑๑/๒๒

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษที่ได้รับ ตีเอน พฤษภาคม พ.ศ. 2568
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุทรพงษ์ เจ้าอาเภอหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____
ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____
ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท / ชนิดมลพิษที่บำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบอนุกรม (Sequencing Batch Reactor) 1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง ชั่วคราว
[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

- (3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบบเติมอากาศ
[X] เครื่องสูบน้ำ [X] เครื่องกวนผสมน้ำเสีย
[X] เครื่องควบคุม [X] เครื่องกวนผสมสารเคมี
[] อื่นๆ [] อื่นๆ
[] อื่นๆ [] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการปล่อยน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,880,000 หน่วย
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 18,158,000 ลบ.ม.
(3) ปริมาณน้ำเสียที่ชำระระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 14,526,000 ลบ.ม.
(4) การระบายน้ำที่จัดการระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน
[] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
[] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสัทธิวกาที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
0.000 กิโลกรัม

1.

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [X] ปกติ [] ผิดปกติ
เครื่องสูบละกอน [X] ปกติ [] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356
ถนน : พระราม3
จังหวัด : กรุงเทพมหานคร
มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองเครื่องจักรกลกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า
ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :
สังกัด : เอกชน

ผู้ติดต่อ :
แขวง/ตำบล : บางโคล่
โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

ชื่อย่อ :

รวมอายุ : 22/คค/ปปป

อายุ : 2568

ปีงบประมาณ 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

คำสั่ง นาย ประเสริฐ ศรีสุหระพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ความสามารถในการเก็บน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเบสชีวภาพ (Sequencing Batch Reactor)

[X] แบบต่อเนื่อง

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบบ)

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบลำโพง

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีการบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการได้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)

(2) ปริมาณน้ำใช้ในกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)

(3) ปริมาณน้ำเสียที่จากระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

1.

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย

เครื่องสูบน้ำ

ระบบเติมอากาศ

เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

เครื่องสูบลำโพง

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด

(8) บัญชี อุปกรณ์ และแนวทางการใช้

คำเตือน

1. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามข้อนี้ หรือไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด

ตามมาตรา 80 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา 106

2. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำผิดหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา 107

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

หน้า ๑๗

ภาคผนวก ข-7
ใบเสร็จดูดไขมันและสิ่งปฏิกูล

ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 27 ม.ค. 2567

เรื่อง ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาดสุวานนท์ รอนมิด 01-68 เป็นผู้ปฏิบัติงาน ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก

วันที่ 1 ม.ค. 2568 ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก	จำนวน 5 คัน
วันที่ 6 ม.ค. 2568 ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก	จำนวน 3 คัน
วันที่ 11 ม.ค. 2568 ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก	จำนวน 3 คัน
วันที่ 16 ม.ค. 2568 ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก	จำนวน 3 คัน
วันที่ 21 ม.ค. 2568 ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก	จำนวน 3 คัน
วันที่ 27 ม.ค. 2568 ดูปฏิบัติและสิ่งปลูก	จำนวน 3 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาดสุวานนท์ ได้ทำการดูปฏิบัติและสิ่งปลูก ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงถาม 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ

เลขที่ PO.____

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อองกรณ์ แก้วไพโรจน์พร
พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกร ไกร
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลพลาซ่าในวัน พระราม 3

ภาพประกอบ



เลขที่ Book No.

เลขที่ Bill No.

CASH SALE

ใบเงินสด

นาม 姓

Name

ชื่อ 氏

Name

วันที่ 日期

Date

1 ธ.ค. 65

1 Dec 65

ที่อยู่ 住址

Address

เลขที่ 065 ถนนพหลโยธิน

No. 065 Phaholyothin Rd.

เลขที่ 10210

10210

รหัสไปรษณีย์ 10210

Postcode 10210

จำนวน 数量

Quantity

1 ชิ้น

1 piece

รายละเอียด 貨名

Description

ชุดของขวัญปีใหม่

New Year Gift Set

ราคาต่อหน่วย 單位價

Unit Price

19500

รวม 總計

Total

19500

ผู้รับเงิน 收款人

Collector

เลขที่ Book No.

เลขที่ Bill No.

CASH SALE

ใบเงินสด

นาม 姓

Name

ชื่อ 氏

Name

วันที่ 日期

Date

6 ธ.ค. 65

6 Dec 65

ที่อยู่ 住址

Address

เลขที่ 065 ถนนพหลโยธิน

No. 065 Phaholyothin Rd.

เลขที่ 10210

10210

รหัสไปรษณีย์ 10210

Postcode 10210

จำนวน 数量

Quantity

3 ชิ้น

3 pieces

รายละเอียด 貨名

Description

ชุดของขวัญปีใหม่

New Year Gift Set

ราคาต่อหน่วย 單位價

Unit Price

7500

รวม 總計

Total

7500

ผู้รับเงิน 收款人

Collector

19716b

[illegible]

ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 23 ก.พ. 2567

เรื่อง ดูดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณ รหัส รอยบิล 02-68 เป็นผู้ดูดไขมัน สูบไขมันบ่อ GT SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | | |
|-----------------------|----------------------------|-------------|
| - วันที่ 2 ก.พ. 2568 | สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ก.พ. 2568 | สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ก.พ. 2568 | สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ก.พ. 2568 | สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ก.พ. 2568 | สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 27 ก.พ. 2568 | สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณ ได้ทำการดูดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL 21 RAMA 3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. _____

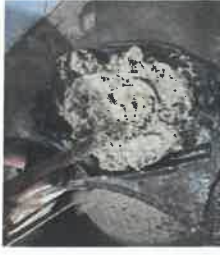
ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไพโรจน์ทร์
พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกรโกกร
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ
ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทาวเวอร์วัน พระราม 3

ภาพประกอบ



[illegible]

ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 24 มี.ค. 2568

เรื่อง ดูปไชน์และสิ่งผิดปกติ

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดตั้ง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณนท์ รอบกิลด 03-68 เป็นผู้ดูใบ ไชน์ สูบไขมันบ่อ GT SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | | |
|------------------------|---------------------------|-------------|
| - วันที่ 1 มี.ค. 2568 | สูบไขมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 มี.ค. 2568 | สูบไขมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 มี.ค. 2568 | สูบไขมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 มี.ค. 2568 | สูบไขมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 มี.ค. 2568 | สูบไขมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 มี.ค. 2568 | สูบไขมันบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณนท์ ได้ทำการดูคืบพื้นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงจะมีการทวงถามปี 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. _

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อองกรณ์ แก้วไพโรจน์พร
พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกร ไกร
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ
ศูนย์การกำเริบมลพิษวัน พระราม3

ภาพประกอบ



[illegible][illegible]

[illegible]

[illegible]

ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 22 เม.ย. 2568

เรื่อง อุดหนุนและสิ่งปลูก

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณที่ รอยบิล 04-68 เป็นผู้ซื้อ ไซมัน ไซม่อนบ่อ GT ,SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 เม.ย. 2568	ไซม่อนบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 7 เม.ย.2568	ไซม่อนบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 12 เม.ย.2568	ไซม่อนบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 17 เม.ย. 2568	ไซม่อนบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 22 เม.ย. 2568	ไซม่อนบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 27 เม.ย. 2568	ไซม่อนบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 4 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณที่ ได้ทำการอุดหนุนที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ

เลขที่ PO. _

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

บัญชา อินกร ไกร

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ร่วมผู้อำนวยความสะดวก

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทเวนตีวัน พระราม3

ภาพประกอบ



[illegible]

เล่มที่
BOOK NO.

เล่มที่
BILL NO.

บิลเงินสด
CASH SALE

CASH SALE

現金單

บิลเงินสด

CASH SALE

現金單

วันที่ ๑๒ เม.ย. ๕๖

วันที่ ๑๗ เม.ย. ๕๖

ชื่อลูกค้า บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด

ชื่อลูกค้า บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๐๕๕๒๑๐๔๕๖๓

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๐๕๕๒๑๐๔๕๖๓

ที่อยู่ บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด

ที่อยู่ บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

จำนวน ๑

ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 22 พ.ค. 2568

เรื่อง ดุดำเนินและสิ่งปลูก

เนื่องจากฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รัตน์ รอยบิล 04-68

เป็นผู้ดูแล ฐานไฟมันบ่อ GT ,SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 พ.ค. 2568	ฐานไฟมันบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 7 พ.ค. 2568	ฐานไฟมันบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 12 พ.ค. 2568	ฐานไฟมันบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 17 พ.ค. 2568	ฐานไฟมันบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 22 พ.ค. 2568	ฐานไฟมันบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 27 พ.ค. 2568	ฐานไฟมันบ่อ GT และบ่อ SWP	จำนวน 3 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาทคัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

พื้นที่ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รัตน์ ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ

เลขที่ PO.---

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อภินันท์ แก้วไทรอินทร์
พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินทรไกร
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลสามวัน พระราม3

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 24 มิ.ย. 2568

เรื่อง ดูปipelineและสิ่งปลูก

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารทางวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณนท์ รอนบิล 06-68 เป็นผู้ดู pipeline ดู pipeline GT, SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 มิ.ย. 2568 ดู pipeline GT และ SWP จำนวน 4 คน
- วันที่ 7 มิ.ย. 2568 ดู pipeline GT และ SWP จำนวน 3 คน
- วันที่ 12 มิ.ย. 2568 ดู pipeline GT และ SWP จำนวน 3 คน
- วันที่ 17 มิ.ย. 2568 ดู pipeline GT และ SWP จำนวน 4 คน
- วันที่ 22 มิ.ย. 2568 ดู pipeline GT และ SWP จำนวน 3 คน
- วันที่ 27 มิ.ย. 2568 ดู pipeline GT และ SWP จำนวน 3 คน

จำนวน 20 คน 2,500 บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หายสุวรรณนท์ ได้ทำการดู pipeline ที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย จึงจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ

เลขที่ PO.---

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

องกรณ์ แก้วไพโรจน์พร
พนักงานบังคับบัญชา

บัญชา อินกร ไกร
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การกำทอร์มินอลทเว็นตีวัน พระราม3

ภาพประกอบ



เล่มที่
BOOK NO.

เล่มที่
BOOK NO.

เล่มที่
BILL NO.

บิลเงินสด

CASH SALE 現金單 CASH SALE

นาม ผู้ซื้อ นริศวิภา เตชะกุล นาม ผู้ขาย จิตติพร เตชะกุล วันที่ ๑๖ มิ.ย. ๕๖

NAME NAME นริศวิภา เตชะกุล จิตติพร เตชะกุล DATE ๑๖ มิ.ย. ๕๖

ที่อยู่ ๕๕ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐

ADDRESS ๕๕ ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐

TAX ID เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๙๐๕๖๗๘๙๐

IDENTIFICATION NO. เลขประจำตัวประชาชน ๑-๒๓๔ ๕๖๗ ๘๙๐

๐๑๐๐๐

๑๐๐๐๐

ผู้รับเงิน 收款人
COLLECTOR

ผู้รับเงิน 收款人
COLLECTOR

ภาคผนวก ข-8

หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล

21 สาขาพระราม 3

ที่ กท ๑๐๐๗/

๒๐๖๒



สำนักการระบายน้ำ

๑๒๓ ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง กทม. ๑๐๔๐๐

๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียและบ่อดักน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำ
ช่งนนทรี จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ขอความอนุเคราะห์ในการ
ออกหนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๖
ถนนพระราม ๓ แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักการระบายน้ำ ได้ตรวจสอบและพิจารณารายละเอียดแล้ว พบว่าศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑
สาขาพระราม ๓ ตั้งอยู่ในพื้นที่บริการบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรี จึงอนุญาตให้ศูนย์การค้า
ดังกล่าวระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นลงสู่บ่อดักน้ำเสียสาธารณะของกรุงเทพมหานคร (ข้อ ๙.๒)
ช่วงเวลาในการระบายน้ำเสียสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามสภาพความเป็นจริง และต้องมีอุปกรณ์สำหรับเปิด - ปิด
น้ำเสียจากบ่อดักน้ำเสียเพื่อมิให้ระบายน้ำเสียออกมาในช่วงเวลาฝนตกโดยน้ำเสียจะไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย
(IC ๑๐๐/๐๒๘) ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรีต่อไป ทั้งนี้ ศูนย์การค้าฯ ต้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
เบื้องต้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อบำบัดไขมัน กากตะกอน ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจะต้องเสีย
ค่าธรรมเนียมบำบัดน้ำเสียเมื่อกรุงเทพมหานครได้ประกาศหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามข้อบัญญัติ
กรุงเทพมหานครที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมซึ่งจะมีผลบังคับใช้ทางกฎหมายต่อไปในอนาคต

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวเกศรัจกษา กลั่นกรอง)

ผู้อำนวยการสำนักการจัดการคุณภาพน้ำ

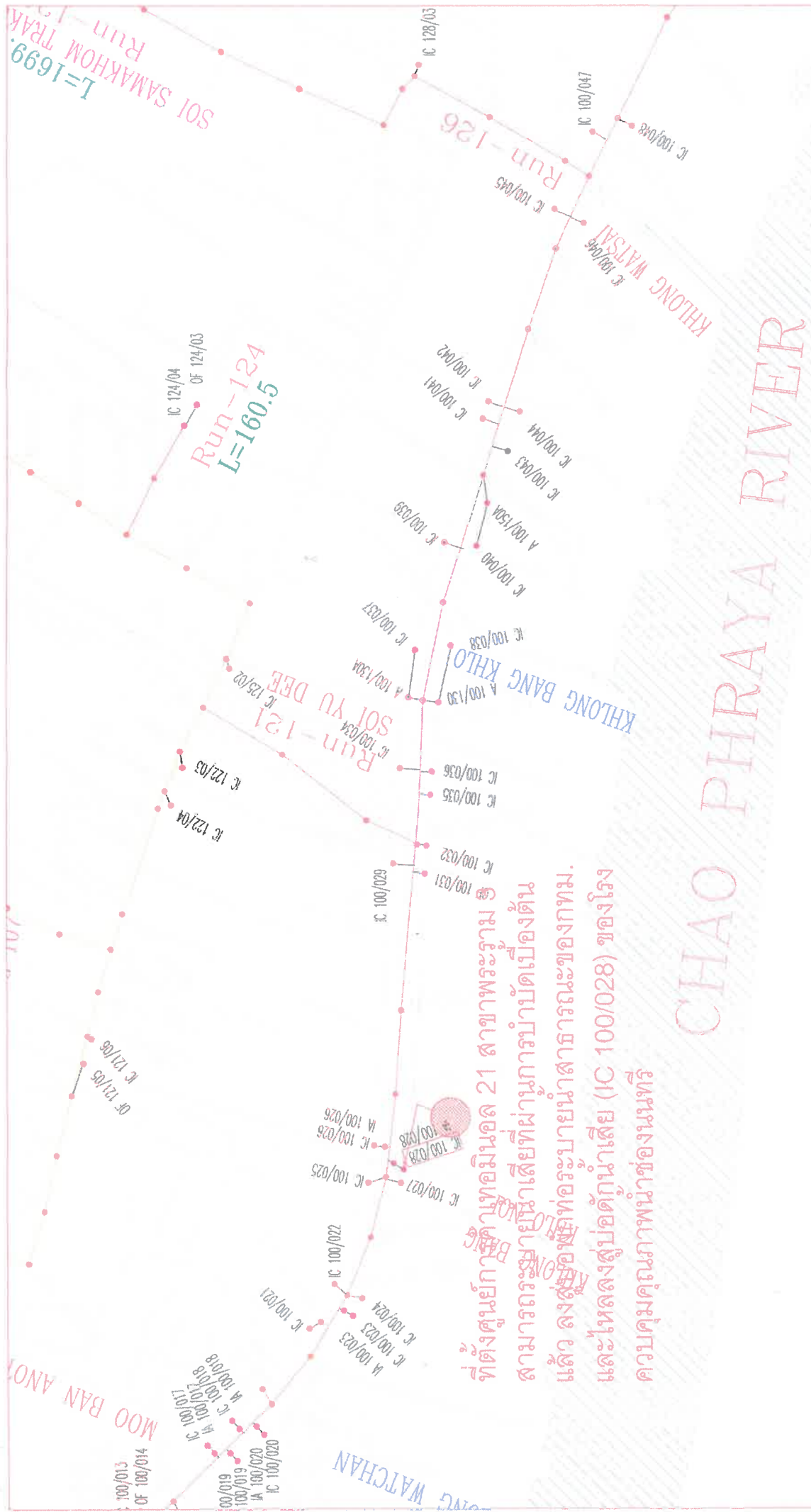
สำนักการระบายน้ำ

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักการระบายน้ำ

สำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

โทร. ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๕๘



ที่ตั้งศูนย์การควบคุมคุณภาพน้ำของกรมชลประทาน 21 สาขาพระราม ๑
สามารถระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น
แล้ว ลงสู่แม่น้ำเจ้าพระยาได้ (IC 100/028) ของโรง
และไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย (IC 100/028) ของโรง
ควบคุมคุณภาพน้ำของนคร

ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนคร

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข-9
การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง

MDB, Room & Co2 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
RANK 3

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
RANK 3

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
RANK 3

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
RANK 3

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24	/	/	/	/		Wahid
25	/	/	/	/		Wahid
26	/	/	/	/		Wahid
27	/	/	/	/		Wahid
28	/	/	/	/		Wahid
29	/	/	/	/		Wahid
30	/	/	/	/		Wahid
31	/	/	/	/		Wahid

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24	/	/	/	/		Wahid
25	/	/	/	/		Wahid
26	/	/	/	/		Wahid
27	/	/	/	/		Wahid
28	/	/	/	/		Wahid
29	/	/	/	/		Wahid
30	/	/	/	/		Wahid
31	/	/	/	/		Wahid

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24	/	/	/	/		Wahid
25	/	/	/	/		Wahid
26	/	/	/	/		Wahid
27	/	/	/	/		Wahid
28	/	/	/	/		Wahid
29	/	/	/	/		Wahid
30	/	/	/	/		Wahid
31	/	/	/	/		Wahid

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24	/	/	/	/		Wahid
25	/	/	/	/		Wahid
26	/	/	/	/		Wahid
27	/	/	/	/		Wahid
28	/	/	/	/		Wahid
29	/	/	/	/		Wahid
30	/	/	/	/		Wahid
31	/	/	/	/		Wahid

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
RUM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
RUM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
RUM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
RUM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
NAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
NAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
NAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL21
NAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
PAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
PAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	17:00	7:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15					11K Generator	
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29					11K Generator	
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
PAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report
Jan-25

TERMINAL 21
PAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report
Feb-25

TERMINAL21
RAMAD

Date	Time						Remark	Checked By
	07:00	17:00	0:00	0:00	0:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12							Ind Generator	
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19							Ind Generator	
20								
21								
22								
23								
24								
25							Ind Generator	
26								
27								
28								
29								

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report
Feb-25

TERMINAL21
RAMAD

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report
Feb-25

TERMINAL21
RAMAD

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL21
RAMAD

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
PAGE 1

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00		
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25							
26							
27							
28							
29							

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
PAGE 1

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00		
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25							
26							
27							
28							
29							

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
PAGE 1

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00		
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24							
25							
26							
27							
28							
29							

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
PAGE 1

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00		
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25							
26							
27							
28							
29							

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		Wahid
2	/	/	/	/		Wahid
3	/	/	/	/		Wahid
4	/	/	/	/		Wahid
5	/	/	/	/		Wahid
6	/	/	/	/		Wahid
7	/	/	/	/		Wahid
8	/	/	/	/		Wahid
9	/	/	/	/		Wahid
10	/	/	/	/		Wahid
11	/	/	/	/		Wahid
12	/	/	/	/		Wahid
13	/	/	/	/		Wahid
14	/	/	/	/		Wahid
15	/	/	/	/		Wahid
16	/	/	/	/		Wahid
17	/	/	/	/		Wahid
18	/	/	/	/		Wahid
19	/	/	/	/		Wahid
20	/	/	/	/		Wahid
21	/	/	/	/		Wahid
22	/	/	/	/		Wahid
23	/	/	/	/		Wahid
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						Wider
2						Wider
3						Wider
4						Wider
5						Wider
6						Wider
7						Wider
8						Wider
9						Wider
10						Wider
11						Wider
12						Wider
13						Wider
14						Wider
15						Wider
16						Wider
17						Wider
18						Wider
19						Wider
20						Wider
21						Wider
22						Wider
23						Wider
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						Wider
2						Wider
3						Wider
4						Wider
5						Wider
6						Wider
7						Wider
8						Wider
9						Wider
10						Wider
11						Wider
12						Wider
13						Wider
14						Wider
15						Wider
16						Wider
17						Wider
18						Wider
19						Wider
20						Wider
21						Wider
22						Wider
23						Wider
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						Wider
2						Wider
3						Wider
4						Wider
5						Wider
6						Wider
7						Wider
8						Wider
9						Wider
10						Wider
11						Wider
12						Wider
13						Wider
14						Wider
15						Wider
16						Wider
17						Wider
18						Wider
19						Wider
20						Wider
21						Wider
22						Wider
23						Wider
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						Wider
2						Wider
3						Wider
4						Wider
5						Wider
6						Wider
7						Wider
8						Wider
9						Wider
10						Wider
11						Wider
12						Wider
13						Wider
14						Wider
15						Wider
16						Wider
17						Wider
18						Wider
19						Wider
20						Wider
21						Wider
22						Wider
23						Wider
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				Wider
2				Wider
3				Wider
4				Wider
5				Wider
6				Wider
7				Wider
8				Wider
9				Wider
10				Wider
11				Wider
12				Wider
13				Wider
14				Wider
15				Wider
16				Wider
17				Wider
18				Wider
19				Wider
20				Wider
21				Wider
22				Wider
23				Wider
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				Wider
2				Wider
3				Wider
4				Wider
5				Wider
6				Wider
7				Wider
8				Wider
9				Wider
10				Wider
11				Wider
12				Wider
13				Wider
14				Wider
15				Wider
16				Wider
17				Wider
18				Wider
19				Wider
20				Wider
21				Wider
22				Wider
23				Wider
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report
Feb-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				Wider
2				Wider
3				Wider
4				Wider
5				Wider
6				Wider
7				Wider
8				Wider
9				Wider
10				Wider
11				Wider
12				Wider
13				Wider
14				Wider
15				Wider
16				Wider
17				Wider
18				Wider
19				Wider
20				Wider
21				Wider
22				Wider
23				Wider
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time		Remark	Checked By
	7:00	17:00		
1			22	Wider
2			22	Wider
3			22	Wider
4			22	Wider
5			22	Wider
6			22	Wider
7			22	Wider
8			22	Wider
9			22	Wider
10			22	Wider
11			22	Wider
12			22	Wider
13			22	Wider
14			22	Wider
15			22	Wider
16			22	Wider
17			22	Wider
18			22	Wider
19			22	Wider
20			22	Wider
21			22	Wider
22			22	Wider
23			22	Wider
24			22	Wider
25			22	Wider
26			22	Wider
27			22	Wider
28			22	Wider
29			22	Wider
30			22	Wider
31			22	Wider

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL21
RUE 3

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	17:00	0:00			
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL21
PAGA 3

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00				
1	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL 21
PAGE 3

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00				
1	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓		

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL 21
BAM 2

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	D:00				
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report
Mar-25

TERMINAL21
RAMS.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	PP
2	/	/	/	/	22	PP
3	/	/	/	/	22	PP
4	/	/	/	/	22	PP
5	/	/	/	/	22	PP
6	/	/	/	/	22	PP
7	/	/	/	/	22	PP
8	/	/	/	/	22	PP
9	/	/	/	/	22	PP
10	/	/	/	/	22	PP
11	/	/	/	/	22	PP
12	/	/	/	/	22	PP
13	/	/	/	/	22	PP
14	/	/	/	/	22	PP
15	/	/	/	/	22	PP
16	/	/	/	/	22	PP
17	/	/	/	/	22	PP
18	/	/	/	/	22	PP
19	/	/	/	/	22	PP
20	/	/	/	/	22	PP
21	/	/	/	/	22	PP
22	/	/	/	/	22	PP
23	/	/	/	/	22	PP
24	/	/	/	/	22	PP
25	/	/	/	/	22	PP
26	/	/	/	/	22	PP
27	/	/	/	/	22	PP
28	/	/	/	/	22	PP
29	/	/	/	/	22	PP
30	/	/	/	/	22	PP
31	/	/	/	/	22	PP

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report
Mar-25

TERMINAL21
RAMS.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	PP
2	/	/	/	/	22	PP
3	/	/	/	/	22	PP
4	/	/	/	/	22	PP
5	/	/	/	/	22	PP
6	/	/	/	/	22	PP
7	/	/	/	/	22	PP
8	/	/	/	/	22	PP
9	/	/	/	/	22	PP
10	/	/	/	/	22	PP
11	/	/	/	/	22	PP
12	/	/	/	/	22	PP
13	/	/	/	/	22	PP
14	/	/	/	/	22	PP
15	/	/	/	/	22	PP
16	/	/	/	/	22	PP
17	/	/	/	/	22	PP
18	/	/	/	/	22	PP
19	/	/	/	/	22	PP
20	/	/	/	/	22	PP
21	/	/	/	/	22	PP
22	/	/	/	/	22	PP
23	/	/	/	/	22	PP
24	/	/	/	/	22	PP
25	/	/	/	/	22	PP
26	/	/	/	/	22	PP
27	/	/	/	/	22	PP
28	/	/	/	/	22	PP
29	/	/	/	/	22	PP
30	/	/	/	/	22	PP
31	/	/	/	/	22	PP

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL21
RAMS.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	PP
2	/	/	/	/	22	PP
3	/	/	/	/	22	PP
4	/	/	/	/	22	PP
5	/	/	/	/	22	PP
6	/	/	/	/	22	PP
7	/	/	/	/	22	PP
8	/	/	/	/	22	PP
9	/	/	/	/	22	PP
10	/	/	/	/	22	PP
11	/	/	/	/	22	PP
12	/	/	/	/	22	PP
13	/	/	/	/	22	PP
14	/	/	/	/	22	PP
15	/	/	/	/	22	PP
16	/	/	/	/	22	PP
17	/	/	/	/	22	PP
18	/	/	/	/	22	PP
19	/	/	/	/	22	PP
20	/	/	/	/	22	PP
21	/	/	/	/	22	PP
22	/	/	/	/	22	PP
23	/	/	/	/	22	PP
24	/	/	/	/	22	PP
25	/	/	/	/	22	PP
26	/	/	/	/	22	PP
27	/	/	/	/	22	PP
28	/	/	/	/	22	PP
29	/	/	/	/	22	PP
30	/	/	/	/	22	PP
31	/	/	/	/	22	PP

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL21
RAMS.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	PP
2	/	/	/	/	22	PP
3	/	/	/	/	22	PP
4	/	/	/	/	22	PP
5	/	/	/	/	22	PP
6	/	/	/	/	22	PP
7	/	/	/	/	22	PP
8	/	/	/	/	22	PP
9	/	/	/	/	22	PP
10	/	/	/	/	22	PP
11	/	/	/	/	22	PP
12	/	/	/	/	22	PP
13	/	/	/	/	22	PP
14	/	/	/	/	22	PP
15	/	/	/	/	22	PP
16	/	/	/	/	22	PP
17	/	/	/	/	22	PP
18	/	/	/	/	22	PP
19	/	/	/	/	22	PP
20	/	/	/	/	22	PP
21	/	/	/	/	22	PP
22	/	/	/	/	22	PP
23	/	/	/	/	22	PP
24	/	/	/	/	22	PP
25	/	/	/	/	22	PP
26	/	/	/	/	22	PP
27	/	/	/	/	22	PP
28	/	/	/	/	22	PP
29	/	/	/	/	22	PP
30	/	/	/	/	22	PP
31	/	/	/	/	22	PP

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		CH
2	/	/	/	/		CH
3	/	/	/	/		CH
4	/	/	/	/		CH
5	/	/	/	/		CH
6	/	/	/	/		CH
7	/	/	/	/		CH
8	/	/	/	/		CH
9	/	/	/	/		CH
10	/	/	/	/		CH
11	/	/	/	/		CH
12	/	/	/	/		CH
13	/	/	/	/		CH
14	/	/	/	/		CH
15	/	/	/	/		CH
16	/	/	/	/		CH
17	/	/	/	/		CH
18	/	/	/	/		CH
19	/	/	/	/		CH
20	/	/	/	/		CH
21	/	/	/	/		CH
22	/	/	/	/		CH
23	/	/	/	/		CH
24	/	/	/	/		CH
25	/	/	/	/		CH
26	/	/	/	/		CH
27	/	/	/	/		CH
28	/	/	/	/		CH
29	/	/	/	/		CH
30	/	/	/	/		CH
31	/	/	/	/		CH

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		CH
2	/	/	/	/		CH
3	/	/	/	/		CH
4	/	/	/	/		CH
5	/	/	/	/		CH
6	/	/	/	/		CH
7	/	/	/	/		CH
8	/	/	/	/		CH
9	/	/	/	/		CH
10	/	/	/	/		CH
11	/	/	/	/		CH
12	/	/	/	/		CH
13	/	/	/	/		CH
14	/	/	/	/		CH
15	/	/	/	/		CH
16	/	/	/	/		CH
17	/	/	/	/		CH
18	/	/	/	/		CH
19	/	/	/	/		CH
20	/	/	/	/		CH
21	/	/	/	/		CH
22	/	/	/	/		CH
23	/	/	/	/		CH
24	/	/	/	/		CH
25	/	/	/	/		CH
26	/	/	/	/		CH
27	/	/	/	/		CH
28	/	/	/	/		CH
29	/	/	/	/		CH
30	/	/	/	/		CH
31	/	/	/	/		CH

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		CH
2	/	/	/	/		CH
3	/	/	/	/		CH
4	/	/	/	/		CH
5	/	/	/	/		CH
6	/	/	/	/		CH
7	/	/	/	/		CH
8	/	/	/	/		CH
9	/	/	/	/		CH
10	/	/	/	/		CH
11	/	/	/	/		CH
12	/	/	/	/		CH
13	/	/	/	/		CH
14	/	/	/	/		CH
15	/	/	/	/		CH
16	/	/	/	/		CH
17	/	/	/	/		CH
18	/	/	/	/		CH
19	/	/	/	/		CH
20	/	/	/	/		CH
21	/	/	/	/		CH
22	/	/	/	/		CH
23	/	/	/	/		CH
24	/	/	/	/		CH
25	/	/	/	/		CH
26	/	/	/	/		CH
27	/	/	/	/		CH
28	/	/	/	/		CH
29	/	/	/	/		CH
30	/	/	/	/		CH
31	/	/	/	/		CH

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		CH
2	/	/	/	/		CH
3	/	/	/	/		CH
4	/	/	/	/		CH
5	/	/	/	/		CH
6	/	/	/	/		CH
7	/	/	/	/		CH
8	/	/	/	/		CH
9	/	/	/	/		CH
10	/	/	/	/		CH
11	/	/	/	/		CH
12	/	/	/	/		CH
13	/	/	/	/		CH
14	/	/	/	/		CH
15	/	/	/	/		CH
16	/	/	/	/		CH
17	/	/	/	/		CH
18	/	/	/	/		CH
19	/	/	/	/		CH
20	/	/	/	/		CH
21	/	/	/	/		CH
22	/	/	/	/		CH
23	/	/	/	/		CH
24	/	/	/	/		CH
25	/	/	/	/		CH
26	/	/	/	/		CH
27	/	/	/	/		CH
28	/	/	/	/		CH
29	/	/	/	/		CH
30	/	/	/	/		CH
31	/	/	/	/		CH

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	17:00	18:00		
1	/	/	/	/		08
2	/	/	/	/		08
3	/	/	/	/		08
4	/	/	/	/		08
5	/	/	/	/		08
6	/	/	/	/		08
7	/	/	/	/		08
8	/	/	/	/		08
9	/	/	/	/		08
10	/	/	/	/		08
11	/	/	/	/		08
12	/	/	/	/		08
13	/	/	/	/		08
14	/	/	/	/		08
15	/	/	/	/		08
16	/	/	/	/		08
17	/	/	/	/		08
18	/	/	/	/		08
19	/	/	/	/		08
20	/	/	/	/		08
21	/	/	/	/		08
22	/	/	/	/		08
23	/	/	/	/		08
24	/	/	/	/		75N
25	/	/	/	/		75N
26	/	/	/	/		75N
27	/	/	/	/		75N
28	/	/	/	/		75N
29	/	/	/	/		75N
30	/	/	/	/		75N
31	/	/	/	/		75N

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	17:00	18:00		
1	/	/	/	/		08
2	/	/	/	/		08
3	/	/	/	/		08
4	/	/	/	/		08
5	/	/	/	/		08
6	/	/	/	/		08
7	/	/	/	/		08
8	/	/	/	/		08
9	/	/	/	/		08
10	/	/	/	/		08
11	/	/	/	/		08
12	/	/	/	/		08
13	/	/	/	/		08
14	/	/	/	/		08
15	/	/	/	/		08
16	/	/	/	/		08
17	/	/	/	/		08
18	/	/	/	/		08
19	/	/	/	/		08
20	/	/	/	/		08
21	/	/	/	/		08
22	/	/	/	/		08
23	/	/	/	/		08
24	/	/	/	/		75N
25	/	/	/	/		75N
26	/	/	/	/		75N
27	/	/	/	/		75N
28	/	/	/	/		75N
29	/	/	/	/		75N
30	/	/	/	/		75N
31	/	/	/	/		75N

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	17:00	18:00		
1	/	/	/	/		08
2	/	/	/	/		08
3	/	/	/	/		08
4	/	/	/	/		08
5	/	/	/	/		08
6	/	/	/	/		08
7	/	/	/	/		08
8	/	/	/	/		08
9	/	/	/	/		08
10	/	/	/	/		08
11	/	/	/	/		08
12	/	/	/	/		08
13	/	/	/	/		08
14	/	/	/	/		08
15	/	/	/	/		08
16	/	/	/	/		08
17	/	/	/	/		08
18	/	/	/	/		08
19	/	/	/	/		08
20	/	/	/	/		08
21	/	/	/	/		08
22	/	/	/	/		08
23	/	/	/	/		08
24	/	/	/	/		75N
25	/	/	/	/		75N
26	/	/	/	/		75N
27	/	/	/	/		75N
28	/	/	/	/		75N
29	/	/	/	/		75N
30	/	/	/	/		75N
31	/	/	/	/		75N

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	17:00	18:00		
1	/	/	/	/		08
2	/	/	/	/		08
3	/	/	/	/		08
4	/	/	/	/		08
5	/	/	/	/		08
6	/	/	/	/		08
7	/	/	/	/		08
8	/	/	/	/		08
9	/	/	/	/		08
10	/	/	/	/		08
11	/	/	/	/		08
12	/	/	/	/		08
13	/	/	/	/		08
14	/	/	/	/		08
15	/	/	/	/		08
16	/	/	/	/		08
17	/	/	/	/		08
18	/	/	/	/		08
19	/	/	/	/		08
20	/	/	/	/		08
21	/	/	/	/		08
22	/	/	/	/		08
23	/	/	/	/		08
24	/	/	/	/		75N
25	/	/	/	/		75N
26	/	/	/	/		75N
27	/	/	/	/		75N
28	/	/	/	/		75N
29	/	/	/	/		75N
30	/	/	/	/		75N
31	/	/	/	/		75N

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RUMAL 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		OK
2	/	/	/	/		OK
3	/	/	/	/		OK
4	/	/	/	/		OK
5	/	/	/	/		OK
6	/	/	/	/		OK
7	/	/	/	/		OK
8	/	/	/	/		OK
9	/	/	/	/		OK
10	/	/	/	/		OK
11	/	/	/	/		OK
12	/	/	/	/		OK
13	/	/	/	/		OK
14	/	/	/	/		OK
15	/	/	/	/		OK
16	/	/	/	/		OK
17	/	/	/	/		OK
18	/	/	/	/		OK
19	/	/	/	/		OK
20	/	/	/	/		OK
21	/	/	/	/		OK
22	/	/	/	/		OK
23	/	/	/	/		OK
24	/	/	/	/		OK
25	/	/	/	/		OK
26	/	/	/	/		OK
27	/	/	/	/		OK
28	/	/	/	/		OK
29	/	/	/	/		OK
30	/	/	/	/		OK
31	/	/	/	/		OK

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RUMAL 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		OK
2	/	/	/	/		OK
3	/	/	/	/		OK
4	/	/	/	/		OK
5	/	/	/	/		OK
6	/	/	/	/		OK
7	/	/	/	/		OK
8	/	/	/	/		OK
9	/	/	/	/		OK
10	/	/	/	/		OK
11	/	/	/	/		OK
12	/	/	/	/		OK
13	/	/	/	/		OK
14	/	/	/	/		OK
15	/	/	/	/		OK
16	/	/	/	/		OK
17	/	/	/	/		OK
18	/	/	/	/		OK
19	/	/	/	/		OK
20	/	/	/	/		OK
21	/	/	/	/		OK
22	/	/	/	/		OK
23	/	/	/	/		OK
24	/	/	/	/		OK
25	/	/	/	/		OK
26	/	/	/	/		OK
27	/	/	/	/		OK
28	/	/	/	/		OK
29	/	/	/	/		OK
30	/	/	/	/		OK
31	/	/	/	/		OK

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
Mar-25

TERMINAL 21
RUMAL 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		OK
2	/	/	/	/		OK
3	/	/	/	/		OK
4	/	/	/	/		OK
5	/	/	/	/		OK
6	/	/	/	/		OK
7	/	/	/	/		OK
8	/	/	/	/		OK
9	/	/	/	/		OK
10	/	/	/	/		OK
11	/	/	/	/		OK
12	/	/	/	/		OK
13	/	/	/	/		OK
14	/	/	/	/		OK
15	/	/	/	/		OK
16	/	/	/	/		OK
17	/	/	/	/		OK
18	/	/	/	/		OK
19	/	/	/	/		OK
20	/	/	/	/		OK
21	/	/	/	/		OK
22	/	/	/	/		OK
23	/	/	/	/		OK
24	/	/	/	/		OK
25	/	/	/	/		OK
26	/	/	/	/		OK
27	/	/	/	/		OK
28	/	/	/	/		OK
29	/	/	/	/		OK
30	/	/	/	/		OK
31	/	/	/	/		OK

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report
Apr-25

TERMINAL 21
RUMAL 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/	/		

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

Apr-25

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	/	z	[Signature]
2	/	/	/	/	/	z	
3	/	/	/	/	/	z	
4	/	/	/	/	/	z	
5	/	/	/	/	/	z	
6	/	/	/	/	/	z	
7	/	/	/	/	/	z	
8	/	/	/	/	/	z	
9	/	/	/	/	/	z	
10	/	/	/	/	/	z	
11	/	/	/	/	/	z	
12	/	/	/	/	/	z	
13	/	/	/	/	/	z	
14	/	/	/	/	/	z	
15	/	/	/	/	/	z	
16	/	/	/	/	/	z	
17	/	/	/	/	/	z	
18	/	/	/	/	/	z	
19	/	/	/	/	/	z	
20	/	/	/	/	/	z	
21	/	/	/	/	/	z	
22	/	/	/	/	/	z	
23	/	/	/	/	/	z	
24	/	/	/	/	/	z	
25	/	/	/	/	/	z	
26	/	/	/	/	/	z	
27	/	/	/	/	/	z	
28	/	/	/	/	/	z	
29	/	/	/	/	/	z	
30	/	/	/	/	/	z	
31	/	/	/	/	/	z	

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 3

Apr-25

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	/	z	[Signature]
2	/	/	/	/	/	z	
3	/	/	/	/	/	z	
4	/	/	/	/	/	z	
5	/	/	/	/	/	z	
6	/	/	/	/	/	z	
7	/	/	/	/	/	z	
8	/	/	/	/	/	z	
9	/	/	/	/	/	z	
10	/	/	/	/	/	z	
11	/	/	/	/	/	z	
12	/	/	/	/	/	z	
13	/	/	/	/	/	z	
14	/	/	/	/	/	z	
15	/	/	/	/	/	z	
16	/	/	/	/	/	z	
17	/	/	/	/	/	z	
18	/	/	/	/	/	z	
19	/	/	/	/	/	z	
20	/	/	/	/	/	z	
21	/	/	/	/	/	z	
22	/	/	/	/	/	z	
23	/	/	/	/	/	z	
24	/	/	/	/	/	z	
25	/	/	/	/	/	z	
26	/	/	/	/	/	z	
27	/	/	/	/	/	z	
28	/	/	/	/	/	z	
29	/	/	/	/	/	z	
30	/	/	/	/	/	z	
31	/	/	/	/	/	z	

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 4

Apr-25

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	/	z	[Signature]
2	/	/	/	/	/	z	
3	/	/	/	/	/	z	
4	/	/	/	/	/	z	
5	/	/	/	/	/	z	
6	/	/	/	/	/	z	
7	/	/	/	/	/	z	
8	/	/	/	/	/	z	
9	/	/	/	/	/	z	
10	/	/	/	/	/	z	
11	/	/	/	/	/	z	
12	/	/	/	/	/	z	
13	/	/	/	/	/	z	
14	/	/	/	/	/	z	
15	/	/	/	/	/	z	
16	/	/	/	/	/	z	
17	/	/	/	/	/	z	
18	/	/	/	/	/	z	
19	/	/	/	/	/	z	
20	/	/	/	/	/	z	
21	/	/	/	/	/	z	
22	/	/	/	/	/	z	
23	/	/	/	/	/	z	
24	/	/	/	/	/	z	
25	/	/	/	/	/	z	
26	/	/	/	/	/	z	
27	/	/	/	/	/	z	
28	/	/	/	/	/	z	
29	/	/	/	/	/	z	
30	/	/	/	/	/	z	
31	/	/	/	/	/	z	

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 5

Apr-25

Date	Time					Remark	Checked By
	7:00	17:00	0:00	7:00	17:00		
1	/	/	/	/	/	z	[Signature]
2	/	/	/	/	/	z	
3	/	/	/	/	/	z	
4	/	/	/	/	/	z	
5	/	/	/	/	/	z	
6	/	/	/	/	/	z	
7	/	/	/	/	/	z	
8	/	/	/	/	/	z	
9	/	/	/	/	/	z	
10	/	/	/	/	/	z	
11	/	/	/	/	/	z	
12	/	/	/	/	/	z	
13	/	/	/	/	/	z	
14	/	/	/	/	/	z	
15	/	/	/	/	/	z	
16	/	/	/	/	/	z	
17	/	/	/	/	/	z	
18	/	/	/	/	/	z	
19	/	/	/	/	/	z	
20	/	/	/	/	/	z	
21	/	/	/	/	/	z	
22	/	/	/	/	/	z	
23	/	/	/	/	/	z	
24	/	/	/	/	/	z	
25	/	/	/	/	/	z	
26	/	/	/	/	/	z	
27	/	/	/	/	/	z	
28	/	/	/	/	/	z	
29	/	/	/	/	/	z	
30	/	/	/	/	/	z	
31	/	/	/	/	/	z	

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report
Apr-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
Apr-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
Apr-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
Apr-25

TERMINAL 21
RMAA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL21

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL21

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL21
RMA1.3

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	13:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	/
2	/	/	/	/	2	/
3	/	/	/	/	2	/
4	/	/	/	/	2	/
5	/	/	/	/	2	/
6	/	/	/	/	2	/
7	/	/	/	/	2	/
8	/	/	/	/	2	/
9	/	/	/	/	2	/
10	/	/	/	/	2	/
11	/	/	/	/	2	/
12	/	/	/	/	2	/
13	/	/	/	/	2	/
14	/	/	/	/	2	/
15	/	/	/	/	2	/
16	/	/	/	/	2	/
17	/	/	/	/	2	/
18	/	/	/	/	2	/
19	/	/	/	/	2	/
20	/	/	/	/	2	/
21	/	/	/	/	2	/
22	/	/	/	/	2	/
23	/	/	/	/	2	/
24	/	/	/	/	2	/
25	/	/	/	/	2	/
26	/	/	/	/	2	/
27	/	/	/	/	2	/
28	/	/	/	/	2	/
29	/	/	/	/	2	/
30	/	/	/	/	2	/
31	/	/	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL21
RMA1.3

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	13:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	/
2	/	/	/	/	2	/
3	/	/	/	/	2	/
4	/	/	/	/	2	/
5	/	/	/	/	2	/
6	/	/	/	/	2	/
7	/	/	/	/	2	/
8	/	/	/	/	2	/
9	/	/	/	/	2	/
10	/	/	/	/	2	/
11	/	/	/	/	2	/
12	/	/	/	/	2	/
13	/	/	/	/	2	/
14	/	/	/	/	2	/
15	/	/	/	/	2	/
16	/	/	/	/	2	/
17	/	/	/	/	2	/
18	/	/	/	/	2	/
19	/	/	/	/	2	/
20	/	/	/	/	2	/
21	/	/	/	/	2	/
22	/	/	/	/	2	/
23	/	/	/	/	2	/
24	/	/	/	/	2	/
25	/	/	/	/	2	/
26	/	/	/	/	2	/
27	/	/	/	/	2	/
28	/	/	/	/	2	/
29	/	/	/	/	2	/
30	/	/	/	/	2	/
31	/	/	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL21
RMA1.3

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	13:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	/
2	/	/	/	/	2	/
3	/	/	/	/	2	/
4	/	/	/	/	2	/
5	/	/	/	/	2	/
6	/	/	/	/	2	/
7	/	/	/	/	2	/
8	/	/	/	/	2	/
9	/	/	/	/	2	/
10	/	/	/	/	2	/
11	/	/	/	/	2	/
12	/	/	/	/	2	/
13	/	/	/	/	2	/
14	/	/	/	/	2	/
15	/	/	/	/	2	/
16	/	/	/	/	2	/
17	/	/	/	/	2	/
18	/	/	/	/	2	/
19	/	/	/	/	2	/
20	/	/	/	/	2	/
21	/	/	/	/	2	/
22	/	/	/	/	2	/
23	/	/	/	/	2	/
24	/	/	/	/	2	/
25	/	/	/	/	2	/
26	/	/	/	/	2	/
27	/	/	/	/	2	/
28	/	/	/	/	2	/
29	/	/	/	/	2	/
30	/	/	/	/	2	/
31	/	/	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21
RMA1.3

Apr-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	12:00	13:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	/
2	/	/	/	/	2	/
3	/	/	/	/	2	/
4	/	/	/	/	2	/
5	/	/	/	/	2	/
6	/	/	/	/	2	/
7	/	/	/	/	2	/
8	/	/	/	/	2	/
9	/	/	/	/	2	/
10	/	/	/	/	2	/
11	/	/	/	/	2	/
12	/	/	/	/	2	/
13	/	/	/	/	2	/
14	/	/	/	/	2	/
15	/	/	/	/	2	/
16	/	/	/	/	2	/
17	/	/	/	/	2	/
18	/	/	/	/	2	/
19	/	/	/	/	2	/
20	/	/	/	/	2	/
21	/	/	/	/	2	/
22	/	/	/	/	2	/
23	/	/	/	/	2	/
24	/	/	/	/	2	/
25	/	/	/	/	2	/
26	/	/	/	/	2	/
27	/	/	/	/	2	/
28	/	/	/	/	2	/
29	/	/	/	/	2	/
30	/	/	/	/	2	/
31	/	/	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

Apr-25

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB, Room & Co2 / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

May-25

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

May-25

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

May-25

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report
May-25

TERMINAL 21
RMA-3

Date	Time		Remark	Checked By
	7:00	17:00		
1	/	/	2	/
2	/	/	2	/
3	/	/	2	/
4	/	/	2	/
5	/	/	2	/
6	/	/	2	/
7	/	/	2	/
8	/	/	2	/
9	/	/	2	/
10	/	/	2	/
11	/	/	2	/
12	/	/	2	/
13	/	/	2	/
14	/	/	2	/
15	/	/	2	/
16	/	/	2	/
17	/	/	2	/
18	/	/	2	/
19	/	/	2	/
20	/	/	2	/
21	/	/	2	/
22	/	/	2	/
23	/	/	2	/
24	/	/	2	/
25	/	/	2	/
26	/	/	2	/
27	/	/	2	/
28	/	/	2	/
29	/	/	2	/
30	/	/	2	/
31	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report
May 25

TERMINAL 21
RMA-2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	/
2	/	/	2	/
3	/	/	2	/
4	/	/	2	/
5	/	/	2	/
6	/	/	2	/
7	/	/	2	/
8	/	/	2	/
9	/	/	2	/
10	/	/	2	/
11	/	/	2	/
12	/	/	2	/
13	/	/	2	/
14	/	/	2	/
15	/	/	2	/
16	/	/	2	/
17	/	/	2	/
18	/	/	2	/
19	/	/	2	/
20	/	/	2	/
21	/	/	2	/
22	/	/	2	/
23	/	/	2	/
24	/	/	2	/
25	/	/	2	/
26	/	/	2	/
27	/	/	2	/
28	/	/	2	/
29	/	/	2	/
30	/	/	2	/
31	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
May-25

TERMINAL 21
RMA-2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	/
2	/	/	2	/
3	/	/	2	/
4	/	/	2	/
5	/	/	2	/
6	/	/	2	/
7	/	/	2	/
8	/	/	2	/
9	/	/	2	/
10	/	/	2	/
11	/	/	2	/
12	/	/	2	/
13	/	/	2	/
14	/	/	2	/
15	/	/	2	/
16	/	/	2	/
17	/	/	2	/
18	/	/	2	/
19	/	/	2	/
20	/	/	2	/
21	/	/	2	/
22	/	/	2	/
23	/	/	2	/
24	/	/	2	/
25	/	/	2	/
26	/	/	2	/
27	/	/	2	/
28	/	/	2	/
29	/	/	2	/
30	/	/	2	/
31	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
May-25

TERMINAL 21
RMA-2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	/
2	/	/	2	/
3	/	/	2	/
4	/	/	2	/
5	/	/	2	/
6	/	/	2	/
7	/	/	2	/
8	/	/	2	/
9	/	/	2	/
10	/	/	2	/
11	/	/	2	/
12	/	/	2	/
13	/	/	2	/
14	/	/	2	/
15	/	/	2	/
16	/	/	2	/
17	/	/	2	/
18	/	/	2	/
19	/	/	2	/
20	/	/	2	/
21	/	/	2	/
22	/	/	2	/
23	/	/	2	/
24	/	/	2	/
25	/	/	2	/
26	/	/	2	/
27	/	/	2	/
28	/	/	2	/
29	/	/	2	/
30	/	/	2	/
31	/	/	2	/

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
May-25

TERMINAL21
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report
May-25

TERMINAL21
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report
May-25

TERMINAL21
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report
May-25

TERMINAL21
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMP 2

May-25

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMP 2

May-25

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMP 2

May-25

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMP 2

May-25

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report
May-25

TERMINAL 21
SMB.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	[Signature]
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	[Signature]
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	[Signature]
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report
May-25

TERMINAL 21
SMB.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	[Signature]
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	[Signature]
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	[Signature]
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report
May-25

TERMINAL 21
SMB.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	[Signature]
2	/	/	2	
3	/	/	2	
4	/	/	2	
5	/	/	2	
6	/	/	2	
7	/	/	2	
8	/	/	2	
9	/	/	2	
10	/	/	2	
11	/	/	2	[Signature]
12	/	/	2	
13	/	/	2	
14	/	/	2	
15	/	/	2	
16	/	/	2	
17	/	/	2	
18	/	/	2	
19	/	/	2	
20	/	/	2	
21	/	/	2	[Signature]
22	/	/	2	
23	/	/	2	
24	/	/	2	
25	/	/	2	
26	/	/	2	
27	/	/	2	
28	/	/	2	
29	/	/	2	
30	/	/	2	
31	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL 21
SMB.2

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00		
1	/	/	/	2	[Signature]
2	/	/	/	2	
3	/	/	/	2	
4	/	/	/	2	
5	/	/	/	2	
6	/	/	/	2	
7	/	/	/	2	
8	/	/	/	2	
9	/	/	/	2	
10	/	/	/	2	
11	/	/	/	2	[Signature]
12	/	/	/	2	
13	/	/	/	2	
14	/	/	/	2	
15	/	/	/	2	
16	/	/	/	2	
17	/	/	/	2	
18	/	/	/	2	
19	/	/	/	2	
20	/	/	/	2	
21	/	/	/	2	[Signature]
22	/	/	/	2	
23	/	/	/	2	
24	/	/	/	2	
25	/	/	/	2	
26	/	/	/	2	
27	/	/	/	2	
28	/	/	/	2	
29	/	/	/	2	
30	/	/	/	2	
31	/	/	/	2	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL 21
PANA 3

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL21
RAMA 3

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL21
PMA3

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

TERMINAL21

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL21
PAGE 2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL21
PAGE 3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL21
PAGE 4

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL21
PAGE 5

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL 21
RMA1.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL 21
RMA1.3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL 21
RMA1.3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report
Jun-25

TERMINAL 21
RMA1.3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL21
RANK 2

Jun-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL21
RANK 2

Jun-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL21
RANK 2

Jun-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL21
RANK 2

Jun-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report
Jun-25

TERMINAL21
R004.1

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	0005
2	/	/	2	0005
3	/	/	2	0005
4	/	/	2	0005
5	/	/	2	0005
6	/	/	2	0005
7	/	/	2	0005
8	/	/	2	0005
9	/	/	2	0005
10	/	/	2	0005
11	/	/	2	0005
12	/	/	2	0005
13	/	/	2	0005
14	/	/	2	0005
15	/	/	2	0005
16	/	/	2	0005
17	/	/	2	0005
18	/	/	2	0005
19	/	/	2	0005
20	/	/	2	0005
21	/	/	2	0005
22	/	/	2	0005
23	/	/	2	0005
24	/	/	2	0005
25	/	/	2	0005
26	/	/	2	0005
27	/	/	2	0005
28	/	/	2	0005
29	/	/	2	0005
30	/	/	2	0005
31				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

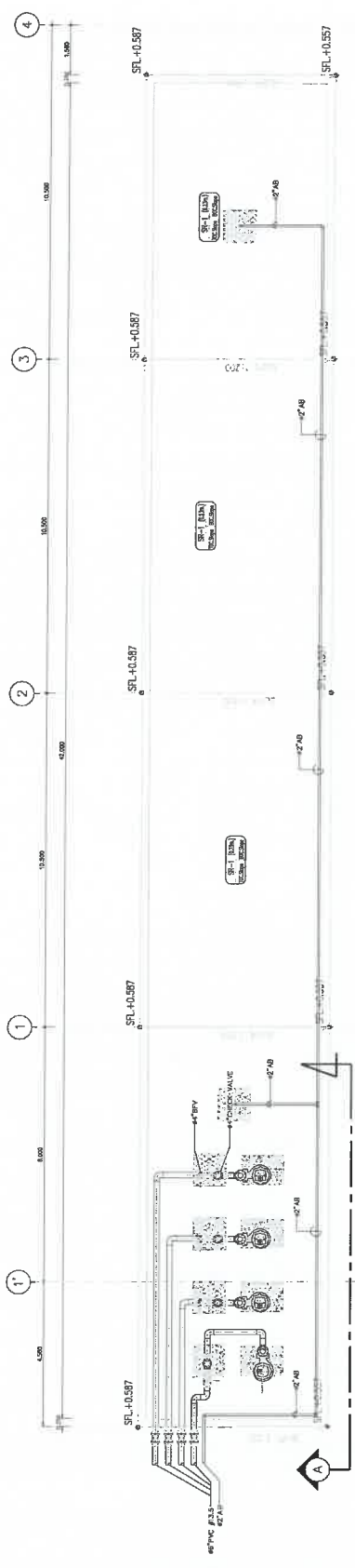
Cold Water Pump / Operate Report
Jun-25

TERMINAL21
R004.1

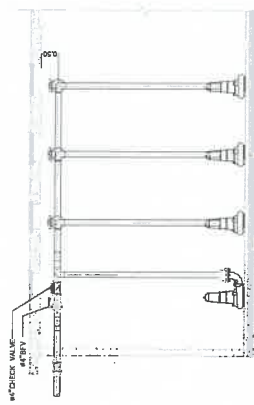
Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1	/	/	2	0005
2	/	/	2	0005
3	/	/	2	0005
4	/	/	2	0005
5	/	/	2	0005
6	/	/	2	0005
7	/	/	2	0005
8	/	/	2	0005
9	/	/	2	0005
10	/	/	2	0005
11	/	/	2	0005
12	/	/	2	0005
13	/	/	2	0005
14	/	/	2	0005
15	/	/	2	0005
16	/	/	2	0005
17	/	/	2	0005
18	/	/	2	0005
19	/	/	2	0005
20	/	/	2	0005
21	/	/	2	0005
22	/	/	2	0005
23	/	/	2	0005
24	/	/	2	0005
25	/	/	2	0005
26	/	/	2	0005
27	/	/	2	0005
28	/	/	2	0005
29	/	/	2	0005
30	/	/	2	0005
31				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

ภาคผนวก ข-10
แผนผังบ่อน้ำ



แบบแปลนระบบปรับอากาศ
SCALE 1:75



ภาคผนวก ข-11
แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ

แผนทำควมสะอาดเขตพื้นที่สวนสูง ลานจอด			
วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ	หมายเหตุ
13-15/01/2568	ชั้น LG	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
16-18/01/2568	ชั้น LG A	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
19-21/01/2568	ชั้น G	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
22-24/01/2568	ชั้น G A	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
25-27/01/2568	ชั้น2	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
28-01/2/2568	ชั้น3	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
02-04/02/2568	ชั้น1	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
05-07/02/2568	ชั้น3A	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
08-10/02/2568	ชั้น1A	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
11-13/02/2568	ชั้น2A	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
14-16/02/2568	ชั้น4	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	
17-20/02/2568	ชั้น4A	ดำเนินการเก็บกวาดขยะ	

ลำดับ	รายละเอียดกิจกรรม	ส.ก.-68										รวม (รวม 100%)		
		อ.บ.ท.พ.ก.					อ.บ.ท.พ.ก.						รวม	
		อ	บ	ท	พ	ก	อ	บ	ท	พ	ก			
	ค่าการลดลงของเงินปันผล	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24		27	28
		Zone A												
	เงิน LO เงิน-ดล G													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน G เงิน-ดล 1													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 1 เงิน-ดล 2													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 2 เงิน-ดล 3													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
		Zone B												
	เงิน LO เงิน-ดล G													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน G เงิน-ดล 1													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 1 เงิน-ดล 2													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 2 เงิน-ดล 3													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 3 เงิน-ดล 4 ค่าการลด Food													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 4 เงิน-ดล 5 ค่าการลด Food													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
		Zone C												
	เงิน G เงิน-ดล 1													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 1 เงิน-ดล 2													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 2 เงิน-ดล 3													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 3 เงิน-ดล 4													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 4 เงิน-ดล 5													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 5 เงิน-ดล 6													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	เงิน 6 เงิน-ดล 7													ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

หมายเหตุ : สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบำรุงรักษาอย่างเร่งด่วน

รายละเอียดงาน	ผู้จัดทำ/ตรวจสอบ/ตรวจ	วันที่/เดือน/ปี	การดำเนินการ
ชั้น L/G	ST-09	14/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-10		ดำเนินการในส่วนนี้
ชั้น G	ST-05	14/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-08		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-09		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-10	15/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-04	15/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
ชั้น 1	ST-05		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-08		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-09	16/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-10		ดำเนินการในส่วนนี้
ชั้น 2	ST-04	17/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-05		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-08		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-09	18/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-10		ดำเนินการในส่วนนี้
ชั้น 3	ST-04	19/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-05		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-08		ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-09	20/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้
	ST-10		ดำเนินการในส่วนนี้
ชั้น 5	ST-04	21/1/2568	ดำเนินการในส่วนนี้

ลำดับ	รายละเอียดงาน	M.S-69						หมายเหตุ
		จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	
	วัดระยะพื้นผิวหน้าถ.หลวง	13	14	15	16	17	18	
	ชั้น LO							ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น G							ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 1							ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 2							ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 3							ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 4							ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว



วันที่ทำการตรวจ	พื้นที่ทำการตรวจ	การดำเนินการ	หมายเหตุ
1-3/2/2568	ชั้น LG	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
4-6/2/2568	ชั้น LG A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
7-9/2/2568	ชั้น G	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
10-12/2/2568	ชั้น G A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
13-15/2/2568	ชั้น 2	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
16-18/2/2568	ชั้น 3	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
19-21/2/2568	ชั้น 4	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
22-24/2/2568	ชั้น 5A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
25-27/2/2568	ชั้น 1A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
28-2/3/2568	ชั้น 2A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
3-5/3/2568	ชั้น 4	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
6-8/3/2568	ชั้น 4A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	

แผนทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
รายละเอียดงาน	พื้นที่ถาวรกะออก	วันที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
ชั้น LG	ST-09	14/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น G	ST-05	14/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-08		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-09	15/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น I	ST-04	15/2/2568
ST-05		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
ST-08		16/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ST-09			ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
ST-04			ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 2		ST-05	17/2/2568
	ST-08	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
	ST-09	18/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 3	ST-04	19/2/2568
ST-05		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	
ST-08		20/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ST-09			ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ST-10			ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 5	ST-04	21/2/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว




แผนงานทำความสะอาดส่วนสูงห้องน้ำ หน่วยงานทอมีนอล 21 พระราม 3

สัปดาห์	รายละเอียดงาน	เดือน														หมายเหตุ
		ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	สัปดาห์ที่ 1 : สัปดาห์ที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568															
	ชั้น G															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 0 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 0 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 1 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 1 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 2 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 2 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 3 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 3 สี่แยกหน้า															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 4															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ชั้น 5															ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว



แผนงานทำความสะอาดบริเวณอาคารรอบนอก หน่วยงานทอมีนอล 21 พระราม 3 (ตึกที่ 3)

สัปดาห์	รายละเอียดงาน	เดือน																		
		ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	ทำความสะอาดบริเวณอาคาร																			
		ชั้น G																		
	ประตู Gate 1																			
	ประตู Gate 4																			
		ชั้น 2																		
	ประตู Gate 4																			
หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 08.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแผนงานได้ ตามที่ผู้ต้องการแก้ไขและขยับย้ายอย่างเร่งด่วน																				
<div> BS GENERATION</div> <div>แผนงานทำความสะอาดบริเวณนอก หน่วยยามพลเรือนนอก 21 พระราช 3 (ตึกเกร็ง)</div>																				
สัปดาห์	รายละเอียดงาน	เดือน																		
		ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อ	พ	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	ทำความสะอาดบริเวณอาคาร																			
		ชั้น G Gate 1																		
	ประตู Gate 1																			
	ประตู Gate 1																			
		ชั้น G Gate 1																		
	ประตู Gate 1																			
	ประตู Gate 1																			
		ชั้น 2 Gate 4																		
	ประตู Gate 2																			
	ประตู Gate 2																			
หมายเหตุ : เริ่มทำเวลา 08.00 น. เป็นต้นไป สามารถเปลี่ยนแผนงานได้ ตามที่ผู้ต้องการแก้ไขและขยับย้ายอย่างเร่งด่วน																				

แผนงานทำความสะอาดอาคารหอประชุม หน่วยงานทอมีนอลพระราม 3

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ	หมายเหตุ
1/3/2568	รอบหอประชุม A โซน A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
2/3/2568	รอบหอประชุม B โซน B	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
3/3/2568	รอบหอประชุม C โซน C	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
4-5/3/2568	รอบหอประชุม D โซน A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
6-7/3/2568	รอบหอประชุม E โซน B	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
8-9/3/2568	รอบหอประชุม F โซน C	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
10/3/2568	รอบหอประชุม G โซน A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
11/3/2568	รอบหอประชุม H โซน B	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
12/3/2568	รอบหอประชุม I โซน C	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
13/3/2568	รอบหอประชุม J โซน A	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
14-15/3/2568	รอบหอประชุม K โซน B	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
16-17/3/2568	รอบหอประชุม L โซน C	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
18/3/2568	รอบหอประชุม 4-5	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	

แผนงานทำความสะอาดอาคารหอประชุม หน่วยงานทอมีนอลพระราม 3

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ	หมายเหตุ
3-6/3/2568	ชั้น G	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
7-10/3/2568	ชั้น 0	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
11-13/3/2568	ชั้น 1	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
14-17/3/2568	ชั้น 2	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
18-21/3/2568	ชั้น 3	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	
22-24/3/2568	ชั้น 4	ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	

แผนผังติดตั้งสถานีลด ชั้น LG-4A

ชั้นพื้นที่	บันไดทาง																																หมายเหตุ
	จ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช	อ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช	อ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช	อ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช	อ				
ชั้น LG	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
ชั้น G																															จำนวนพื้นที่รวม		
ชั้น 1																															จำนวนพื้นที่รวม		
ชั้น 2																															จำนวนพื้นที่รวม		
ชั้น 3																															จำนวนพื้นที่รวม		
ชั้น 4																															จำนวนพื้นที่รวม		
ชั้น 5																															จำนวนพื้นที่รวม		

หมายเหตุ : ติดตั้งพื้นงานลดชั้นหน้า เวลา 07.00-11.00 น. จำนวนเสาเข็มที่ตอก ไม่เกิน 10.00 น.

แผนทำความสะอาดกระเบื้องห้องน้ำอาคาร

รายละเอียดงาน	พื้นที่ทำรณรวม	วันที่ทำรณรวม	การดำเนินการ
ชั้น LG	ST-09	17/4/2568	ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-10		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-03		ดำเนินการทำความสะอาด
ชั้น G	ST-08	20/4/2568	ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-09		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-10		ดำเนินการทำความสะอาด
ชั้น 1	ST-04	24/4/2568	ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-05		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-08		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-09		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-10		ดำเนินการทำความสะอาด
ชั้น 3	ST-04	20/4/2568	ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-05		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-08		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-09		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-10		ดำเนินการทำความสะอาด
ชั้น 3	ST-04	20/4/2568	ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-05		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-08		ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-09		ดำเนินการทำความสะอาด
ชั้น 5	ST-04	20/4/2568	ดำเนินการทำความสะอาด
	ST-05		ดำเนินการทำความสะอาด

แผนงานทำความสะอาดส่วนสูงห้องน้ำ หน่วยงานเทอม 21 พระราม 3

ลำดับ	รายละเอียดงาน	แผนงาน-๕๕๕																							หมายเหตุ
		อ	จ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช	อ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช	อ	อ	ท	พ	ศ	ส	ช		
ชั้น LG	พื้นที่ดำเนินการ	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23						
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
ชั้น G	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
ชั้น 1	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
ชั้น 2	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
ชั้น 3	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
ชั้น 4	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
ชั้น 5	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								
	พื้นที่ดำเนินการ																								

หมายเหตุ : สามารถใช้แผนผังงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการงานในแผนผังงาน

แผนงานทำความสะอาดกักตุนขยะมูลฝอย หน่วยงานเทศบาลเมือง 21 พระราม 3

[illegible]

แผนงานทำความสะอาดสวนสูงพื้นที่ หน่วยงานเทอมินอล 21 พระราม3

[illegible]

แผนงานทำความสะอาดสิ่งแวดล้อม 21 พระวรสาร (เดือนครึ่ง)

[illegible]

แผนงานที่ ๑: การพัฒนาบุคลากรด้านอิเล็กทรอนิกส์พื้นที่ชั้น LG หน่วยงานทอมีนอล 21 พระราม 3

[illegible]

[illegible]

แผนทำความสะอาดคະແກງช่องระบายอากาศ

รายละเอียดข้อที่ 111	วันที่ที่ทราบผลสอบ	วันที่ที่ทราบผลสอบ	การดำเนินการ
ชั้น LG	ST-09	17/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น G	ST-05	20/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-08		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-09	21/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น I	ST-04	24/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-05		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-08	25/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-09		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 2	ST-10	20/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-04		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-05		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-08		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-09	21/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 3	ST-04	20/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-05		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-08	21/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-09		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-10	21/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
	ST-04		ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 5	ST-04	20/5/2568	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

[illegible]

ประเภทสินค้า (Type)	รหัสสินค้า (Product Code)	ชื่อสินค้า (Product Name)	ราคา (Price)	หน่วย (Unit)
กลุ่ม A	ST-01	สินค้า A-01	100.00	ชิ้น
	ST-02	สินค้า A-02	120.00	ชิ้น
	ST-03	สินค้า A-03	150.00	ชิ้น
	ST-04	สินค้า A-04	180.00	ชิ้น
	ST-05	สินค้า A-05	200.00	ชิ้น
กลุ่ม B	BT-01	สินค้า B-01	250.00	ชิ้น
	BT-02	สินค้า B-02	300.00	ชิ้น
	BT-03	สินค้า B-03	350.00	ชิ้น
	BT-04	สินค้า B-04	400.00	ชิ้น
	BT-05	สินค้า B-05	450.00	ชิ้น
กลุ่ม C	CT-01	สินค้า C-01	500.00	ชิ้น
	CT-02	สินค้า C-02	600.00	ชิ้น
	CT-03	สินค้า C-03	700.00	ชิ้น
	CT-04	สินค้า C-04	800.00	ชิ้น
	CT-05	สินค้า C-05	900.00	ชิ้น
กลุ่ม D	DT-01	สินค้า D-01	1000.00	ชิ้น
	DT-02	สินค้า D-02	1200.00	ชิ้น
	DT-03	สินค้า D-03	1500.00	ชิ้น
	DT-04	สินค้า D-04	1800.00	ชิ้น
	DT-05	สินค้า D-05	2000.00	ชิ้น

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข-12
การตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

Weekly Testing of Generator Form

[illegible]

15/1/63

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator
Brand :	WESTIN POWER
Model :	7C3M7
SN :	TC12W73M16219
Code :	M16-JFLBD4-1
Year/Month :	2020/9
KVA :	1250
FDLTS :	400-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	S6L1D-D41
SN :	A28133N786
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

Item	Description	Unit	Record
ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	บันทึก
Engine / Instrument	Engine Oil Pressure	ตารางลิตร ต่อชั่วโมง	Record
	Engine Cooling Temp	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record
	Engine Run time	ระยะเวลาของการทำงาน	Record
	Engine Fuel Level	ระดับ เชื้อเพลิงในถัง	Record
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 2	Record
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record
	Generator Battery Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 2	Record
Generator / Instrument	Generator Load 1 HP	โหลดที่ 1 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 2 HP	โหลดที่ 2 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 3 HP	โหลดที่ 3 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 4 HP	โหลดที่ 4 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 5 HP	โหลดที่ 5 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 6 HP	โหลดที่ 6 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 7 HP	โหลดที่ 7 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 8 HP	โหลดที่ 8 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 9 HP	โหลดที่ 9 กิโลวัตต์	Record
	Generator Load 10 HP	โหลดที่ 10 กิโลวัตต์	Record
PUMP	Generator Power Factor	ค่ากำลังงาน	Record
	Generator Load	ปริมาณน้ำที่ผลิตต่อชั่วโมง	Record
	Active Couple	การเชื่อมต่อที่ใช้งานได้	Record
	Main On Water	เชื่อม น้ำเข้า	Record
	Shore - On Run		Record
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check by Technician

Acknowledged By Supervisor : _____

www.elsevier.com

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มในการกรอกข้อมูลกรณีเกิดโรคไข้ป่าประจำปี ๒๕๕๓

Date 15/11/28

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2
Brand:	WESTIN POWER
Model:	YC100T
S/N:	TC100WT19010029
Code:	N10-1/FL3D6-21
Year/Month:	2020/10
KVA:	1000
VOLTS:	490-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	S6L1D-G4J
SN :	X38U94787
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

Item รายการ	Description รายละเอียด	Unit หน่วย	Record บันทึก	Record บันทึก			
				Bar	Qty	Price	
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	เครื่องยนต์น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.85	Qty: 100	Price: 691	
	Engine Cooling Temp	อุณหภูมิเครื่องยนต์น้ำหล่อเย็น	Record	38	100 F		อุณหภูมิเครื่องยนต์
	Engine Battery Voltage	แบตเตอรี่เครื่องยนต์	Record	Bar: 27.4	Charge: 73.7		โวลต์
	Engine Ram flow	รวมการไหลเข้าเครื่องยนต์	Record	16 37	Bar: 38	Pressure: 993	รวมการไหลเข้า
	Engine Fuel Flow	เชื้อเพลิงเข้าเครื่องยนต์	Record	Bar: 4400	Bar: 2900	Price: 1895	ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record		9000	RPM	รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	14.4V	232	13.0V	232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	14.4V	409	13.4V	409
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	1.1	1.2	1.2	1.2
	Generator Load Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลโหลด	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load 1 W	โหลดวัตต์ที่ขั้วสายเคเบิล	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load 1 V	โวลต์ที่ขั้วสายเคเบิล	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load 2 W	โหลดวัตต์ที่ขั้วสายเคเบิล	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load 2 V	โวลต์ที่ขั้วสายเคเบิล	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load 3 W	โหลดวัตต์ที่ขั้วสายเคเบิล	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load 3 V	โวลต์ที่ขั้วสายเคเบิล	Record	1.1	0	1.2	0
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	1.1	0	1.2	0
	Generator Load	รวมการไหลเข้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	232	269.4	2752.3	376.2
	Active Power	กำลังงานที่ใช้งานได้	Record	232	269.4	2752.3	376.2
	Reactive Power	กำลังงานที่สูญเสียไป	Record	232	269.4	2752.3	376.2
	Complex Power	กำลังงานรวม	Record	232	269.4	2752.3	376.2

Check By Tech

Acknowledge By Supervisor : _____

update 2016/2017

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มในการลงทะเบียนเพื่อเข้ารับการฝึกปฏิบัติ

Date: 7/1/64

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1
Brand:	WESTIN POWER
	TC190T
Size:	TC120T0119210
Model:	N18-1FLB04-B1
Year/Month:	2020/10
KVA:	1200
VOLTS:	400-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	S661D-D41
SN :	X201394706
Phase :	3
PF :	0.8
Rated :	1500

Item จำนวน	Description รายการ	Unit หน่วย	Record บันทึก			
			Received	Issued	Balance	
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar 6.23	psi 92	Kpsi 183
	Engine Control Temp	อุณหภูมิ น้ำมันเครื่อง	Record	70.6 61		°C 147.08
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Volts 27.4	Charge 25.7	Volts 27
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงาน	Record	Hr 35	min 64	Seconds 209
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	11/11/2014 14:30	31.95	liters 387.0
	Engine Speed	ความเร็วรอบ เครื่องยนต์	Record	1500		rpm
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Volts 73.2	Volts 73.2	Volts 74
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	Volts 72.8	Volts 70.2	Volts 74
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Amps 0	Amps 0	Amps 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เชื่อมกับดินที่เครื่อง	Record	Amps 0	Amps 0	Amps 0
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load 1 W	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	Watts 0	Watts 0	Watts 0
	Generator Load 1 KVA	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	kVA 0	kVA 0	kVA 0
	Generator Load 1 HP	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	HP 0	HP 0	HP 0
	Generator Load 2 W	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	Watts 0	Watts 0	Watts 0
	Generator Load 2 KVA	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	kVA 0	kVA 0	kVA 0
	Generator Load 2 HP	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	HP 0	HP 0	HP 0
	Generator Load 3 W	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	Watts 0	Watts 0	Watts 0
	Generator Load 3 KVA	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	kVA 0	kVA 0	kVA 0
	Generator Power Factor	ค่าการบิดเบือนกำลัง	Record	PF 0	PF 0	PF 0
	Generator Load	รวมโหลดไฟฟ้าทั้งหมด	Record	Watts 624.4	Watts 624.4	Watts 145.6
Access / เข้าถึง	Active Credit	จำนวนเงินที่เข้าบัญชี	Record	Yr 231	Mo 0	Day 0
	Make On Load	จำนวนเงินที่ออก	Record	Yr 73.3	Mo 6.37	KY 0
	Make - On Dan		Record	A 0	Mo 50	Mo -
	Water Water Level	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	Record			

Check By Technician

Acknowledged By Supervisor : _____

INDEX

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการลงทะเบียนโรงเรียนฟรี

07/122

TECHNICAL DATA

Unit Type 1	Generator 3
Brand:	WESTIN POWER
Model 1	TC1000T
SN:	TC1000T20010459
Code:	N10-JFLD06-01
Year/Make:	2007/0
KVA:	1000
VOLTS	400-120

ENGINE	
Brand :	STAMPORD
Model :	SGLD-G61
SN :	X21B34707
Phase :	3
PF :	0.8
Amper :	1580

[illegible]

Check By Test

Acknowledge By Supervisor : _____

module 201/000

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date 4/1/68

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTON POWER	Brand:	STANFORD
Model:	TC1CM7	Model:	6SL1D2D1
Serial:	7C130070010210	SN:	X130129766
Codes:	110-1FLS06-01	Phase:	3
Year/Month:	2010/01	FP:	0.8
KVA:	1500	KVA:	1500
VOLTS:	600-720		

Item	Description	Unit	Record		
สินค้า	รายละเอียด	หน่วย	วันที่	ราคา	จำนวน
Engine oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Start: 7.07	End: 102	End: 707
	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น	Record	Start: 20 C	End: 68 F	End: 68 F
	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Start: 12.7	End: 13.7	End: 13.7
	การปล่อยมลพิษจากเครื่องยนต์	Record	Start: 1.5	End: 9.5	End: 9.5
	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Start: 3.820	End: 7.270	End: 7.270
	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Start: 500	End: 1500	End: 1500
Generator / generator set	แรงดันไฟฟ้าเฟสที่ 1	Record	Start: 231	End: 231	End: 231
	แรงดันไฟฟ้า	Record	Start: 231	End: 231	End: 231
	กระแสไฟฟ้า	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	กระแสไฟฟ้าที่ไหลลงดิน	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	โหลด เฟสที่ 1	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	โหลด เฟสที่ 2	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	โหลด เฟสที่ 3	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	โหลด เฟสที่ 1 และ 2	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	โหลด เฟสที่ 1 และ 3	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
	โหลด เฟสที่ 2 และ 3	Record	Start: 0	End: 0	End: 0
Generator Power Bank	โหลด	Record	Start: 2.5	End: 7.62	End: 7.62
	การตั้งค่าเฟส	Record	Start: 231	End: 60	End: 60
	โหลด ระบบ MAIN	Record	Start: 231	End: 60	End: 60
	โหลด ระบบ Stand	Record	Start: 231	End: 60	End: 60
Battery / Water Level	ระดับ น้ำในแบตเตอรี่	Record	Start: 0	End: 0	End: 0

Check By Technician : _____

Acknowledge By Supervisor :

update 2/7/2013

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date 27/1/68

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 3	GN03S	
Brand :	WESTINGHOUSE	Round 2	STAMFORD
Model :	YCM400	Model :	XLG-D-04
SN :	YCM00372010099	SN :	XZL03707
Codes :	H10-1P2-BD4-01	Phase 2 :	3
Years/months :	2020/01	PF :	0.8
KVA :	1000	Rpm :	1500
VOLTS :	400-319		

Item	Description	Unit	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine oil pressure	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar 1.9 Psi 70 Kpa 674
	Engine Cooling Temp	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record 20 C 68 F
	Engine Battery Voltage	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	Record Volt 12.9 Charge 15.6
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr 34 Min 209
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record Fuel 1340 Lbs 3870 Bar
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1947
Generator output voltage	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายนำไฟฟ้าตัวที่ 1	Record 120V 112 112
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายนำไฟฟ้าตัวที่ 2	Record 120V 112 112
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายนำไฟฟ้าตัวที่ 1	Record 120V 400 400
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายนำไฟฟ้าตัวที่ 2	Record 120V 120 120
	Generator Load 1 W	โหลดไฟฟ้าตัวที่ 1	Record 120V 120 120
	Generator Load 2 W	โหลดไฟฟ้าตัวที่ 2	Record 120V 120 120
	Generator Load 3 W	โหลดไฟฟ้าตัวที่ 3	Record 120V 120 120
	Generator Load 4 W	โหลดไฟฟ้าตัวที่ 4	Record 120V 120 120
	Generator Load 5 W	โหลดไฟฟ้าตัวที่ 5	Record 120V 120 120
	Generator Load 6 W	โหลดไฟฟ้าตัวที่ 6	Record 120V 120 120
STARTER	Starter Charge	การชาร์จแบตเตอรี่	Record 120V 120 120
	Alkaline On Load	โหลดของแบตเตอรี่	Record 120V 120 120
	Alkaline On Run	โหลดของแบตเตอรี่	Record 120V 120 120
	Alkaline Motor Load	โหลดของมอเตอร์	Record 120V 120 120

Check By Technician

Acknowledge By Supervisor :

update 2/14/93

Weekly Texting of Generator Form
แบบฟอร์มการทบทวนบทเรียนรายสัปดาห์

Date 5/2/68

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE
Brand:	WESTIN POWER	STANFORD
Model:	TC10MT	SS610-D41
S/N:	TC120971010310	S/N: XCBM74766
Cod:	N18-1FLD6-41	Phase: 3
Year/Month:	3/20/16	8.8
KVA:	1250	Rpm: 1500
VOLTS:	400-230	

Serial number	Description	Unit	Record	
			Value	Unit
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar 6.4
	Engine Control Temp	อุณหภูมิ น้ำมันเครื่อง	Record	36 98.5
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	27.4
	Engine Run Data	เวลาการทำงาน	Record	21
	Engine Start Level	ระดับ น้ำยาหล่อลื่น	Record	3.3
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	1500 RPM
	Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record
Generator Voltage2		แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	402 400V 402 400V
Generator Current		กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	0 0 0 0
Generator Earth Current		กระแสไฟฟ้าต่อดิน	Record	0 0 0 0
Generator Load A %		โหลด เครื่องกำเนิดไฟฟ้า A	Record	0 0 0 0
Generator Load B %		โหลด เครื่องกำเนิดไฟฟ้า B	Record	0 0 0 0
Generator Load 3 %		โหลด เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3	Record	0 0 0 0
Generator Load 3V A		แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า A	Record	0 0 0 0
Generator Load 3V B		แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า B	Record	0 0 0 0
Generator Load 3V C		แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า C	Record	0 0 0 0
STARTED	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	0 0 0 0
	Generator Load	รวมโหลดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	44.9 44.9 44.9 44.9
	Active Coeff	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	73.1 73.1
	Max On Gen	รวมโหลดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	40.7 40.7
	Start - On Run		Record	0 0 0 0
	Batter Water Level	ระดับ น้ำยาหล่อลื่น	Record	

Check By Technician : _____

Acknowledge By Supervisor

update 2/9/2012

Weekly Testing of Generator Form
 ตารางทดสอบการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

DATE 5/21/84

TECHNICAL DATA

Celli Type :	Generator 2	ENGINE	
Brands :	WESTON POWER	Brands :	STAMFORD
Model :	7C100WT	Model :	SOLID-GH1
S/N :	7C100WT20810889	S/N :	X2M24093
Order :	N10-1FLJ2D4-01	Phase :	3
Yours/Serial :	2501070	P/F :	6.5
KVA :	1800	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record
Item No.	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจวัด น้ำมันเครื่อง	Record Bar 7.0 Psi Oil 01 Spec 200
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	Record 20 61 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar 28.1 Volts Charge 13.2
	Engine Run Idle	ตรวจสอบการเดินเครื่อง	Record 31 20
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record 3000 liter 3120
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record 24.9V 23.1V 24.9V 24.1V
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record 24.3V 23.1V 24.3V 24.1V
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
Generator เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load 1 & 2	โหลดที่เครื่องกำเนิด	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
	Generator Load 3	โหลดรวม	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
	Generator Load 3F	โหลดรวม เฟส 3	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
	Generator Load 3 & 4	โหลดที่เครื่องกำเนิด	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
	Generator Load 3 & 4 F	โหลดรวม เฟสที่ 3 และ 4	Record 0.1A 0.2A 0.1A 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record 0.9
	Generator Load	รวมโหลดที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record kWh 14.4 kWh 12.52 kWh 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งาน	Record 1.0
	Idle On DEL	เปิดใช้งาน DEL	Record 2.1 2.5 2.0
	Time - On Del		Record 0 30 00 5--
STATUS	Roller Travel Level	ระดับล้อขับเคลื่อน	Record

Check By Technician :

Acknowledges By Supplier:

and/or 2010

Engineering Department

TERMINAL 21
NAMA 3

Weekly Testing of Generator Form

ตามแบบฟอร์มทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าให้ทำอย่างสม่ำเสมอ

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 3
Brand : WESTON POWER
Model : TC100T
S/N : TC100T3091899
Color : KID-FLR-85-R1
Vamp(Min): 2620G
EVA : 1989
VOLTS : 400-210

ENGINE
Brand : STAMFORD
Model : SGL1D-G1
S/N : XMD17077
Phase : 3
PF : 0.8
Rpm : 1500

Date: 12 / 12 / 2568

Item ตัวขึ้น	Description รายละเอียด	Test วิธีวัด	Record บันทึก				
			Bar	Hz	Sec	Remarks	
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ตรวจสอบ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar 70.8	Hz 10	Sec 7.04	ผลการทดสอบ
	Engine Battery Temp	อุณหภูมิ แบตเตอรี่	Record	Bar 30.8	Hz 6.7	Sec 1.3	ปกติ
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar 27	Hz	Charge 13.7	ปกติ
	Engine Start time	120 วินาที หรือต่ำกว่า	Record	Hz 36	Sec 2.0	Start time 1.3	ปกติ
	Engine Fuel Level	ระดับ เชื้อเพลิง	Record	Bar 40.00	Hz 7.00	Sec 1.0	ปกติ
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	Bar	Hz 1500	Sec	ปกติ
	Generator Voltage	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar 23.3	Hz 23.3	Sec 2.0	ปกติ
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar 23.3	Hz 23.3	Sec 2.0	ปกติ
	Generator Voltage	แรงดันไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar 23.3	Hz 23.3	Sec 2.0	ปกติ
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Battery Current	กระแสไฟฟ้าแบตเตอรี่	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load %	โหลด	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
STARTERS	Generator Power Factor	cos φ	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 0	ปกติ
	Generator Load	โหลด	Record	Bar 21.9	Hz 21.9	Sec 2.0	ปกติ
	4 other Config	การตั้งค่าอื่น ๆ	Record	Bar 2.1	Hz 2.1	Sec 2.0	ปกติ
	Main Oil Level	ระดับ น้ำมัน	Record	Bar 2.1	Hz 2.1	Sec 2.0	ปกติ
	Oil in - On Run	น้ำมัน - ขณะทำงาน	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 2.0	ปกติ
Batter Water Level	Batter Water Level	ระดับ น้ำในแบตเตอรี่	Record	Bar 0	Hz 0	Sec 2.0	ปกติ

Check By Tech

Acknowledge By Supervisor :

apex 30000

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA3

Warkyt Testing of Generator Form

แบบฟอร์มผลการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่รับส่งกำลังไฟฟ้า

TECHNICAL DATA

Only Type :

Generator : 3

ENGINE

Brand :

WESTING POWER

Brand :

STAMFORD

Model :

TC1987

Model :

SGL1D-GH1

S/N :

TC198723M13349

S/N :

X2834677

Code :

N18-JFLD-641

Phase :

3

Year/Make :

2025/8

PF :

0.8

KV/A :

1600

Rpm :

1500

VOLTAGE :

480-225

Date : 19/12/2568

Item ลำดับ	Description รายการ	Test ผลการ	Record บันทึก	
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar : 6.97 psi : 101 kpa : 6.97	
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	Record	23 C 73 F	OK
	Engine Battery Voltage แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	Record	Batt : 27.1 Charge : 13.7	OK
	Engine Run time ระยะเวลาที่เครื่องทำงาน	Record	16:38 sec : 51 min : 2198 sec	OK
	Engine Start Level ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความดัน : 40.00 หน่วย : 932.0	OK
	Engine Speed ความเร็วรอบ	Record	1500	KPM
	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟ	Record	L1-L2 : 23.1 L2-L3 : 23.1 L3-L1 : 23.1	Volt
	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟ	Record	L1-L2 : 40.1 L2-L3 : 40.1 L3-L1 : 40.1	Volt
	Generator Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟ	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	Amper
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟ	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	Amper
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load & W โหลด	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	% W
	Generator Load % โหลด	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	% W
	Generator Load kW โหลด	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	kW
	Generator Load & V A โหลด	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	kVA
	Generator Load & V A โหลด	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	kVA
	Generator Power Factor ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	L1 : 0 L2 : 0 L3 : 0	
	Generator Load โหลด	Record	kW : 34.9 kVA : 2752.3	
	Active Capacity การเก็บพลังงาน	Record	Y : 23.1 kV : 50.0	
	Reactive Capacity การเก็บพลังงาน	Record	L1 : 23.1 L2 : 40.1 kV : 0	
	Reactive Capacity การเก็บพลังงาน	Record	A : 0 Hz : 50.0 PF : - - -	

Check By : Taw

Acknowledge by sign test :

2025/12/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

Terminal 21

26/2/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTING POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT2010100

Code: N16-FLR26-61

Year/Month: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20004706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.85 Psi: 94 Rpm: 685
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar: 27.4 Change: 25.7
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 40.0 Psi: 38.10 Rpm: 1.80
Engine Run Rate	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar: 232 Rpm: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	Bar: 402 Rpm: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & IP	โหลดและ IP	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load %	โหลดรวม	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load total kW	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & P.A	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 4399.0 Rpm: 4439.9 Rpm: 195
Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	Bar: 231 Rpm: 50.0
Main On Load	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 231 Rpm: 402 Rpm: 0
On - On Run	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 0 Rpm: 50.0 Rpm: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	Bar: 0 Rpm: 0 Rpm: 0

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

Terminal 21

26/2/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 3

Brand: WESTING POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT2010100

Code: N16-FLR26-61

Year/Month: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20004707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97 Psi: 101 Rpm: 685
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar: 27.4 Change: 25.7
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 39.0 Psi: 38.10 Rpm: 1.80
Engine Run Rate	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar: 232 Rpm: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	Bar: 402 Rpm: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & IP	โหลดและ IP	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load %	โหลดรวม	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load total kW	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & P.A	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 2189.4 Rpm: 2752.3 Rpm: 16.2
Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	Bar: 231 Rpm: 50.0
Main On Load	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 231 Rpm: 402 Rpm: 0
On - On Run	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 0 Rpm: 50.0 Rpm: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	Bar: 0 Rpm: 0 Rpm: 0

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

Terminal 21

5 มีนาคม 2562

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTING POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT2010100

Code: N16-FLR26-61

Year/Month: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20004706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.87 Psi: 95 Rpm: 685
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar: 27.4 Change: 25.7
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 40.0 Psi: 38.10 Rpm: 1.80
Engine Run Rate	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar: 232 Rpm: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	Bar: 402 Rpm: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & IP	โหลดและ IP	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load %	โหลดรวม	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load total kW	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & P.A	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 4399.0 Rpm: 4439.9 Rpm: 195
Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	Bar: 231 Rpm: 50.0
Main On Load	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 231 Rpm: 402 Rpm: 0
On - On Run	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 0 Rpm: 50.0 Rpm: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	Bar: 0 Rpm: 0 Rpm: 0

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

Terminal 21

5 มีนาคม 2562

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 3

Brand: WESTING POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT2010100

Code: N16-FLR26-61

Year/Month: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20004707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97 Psi: 100 Rpm: 685
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar: 27.4 Change: 25.7
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 39.0 Psi: 38.10 Rpm: 1.80
Engine Run Rate	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar: 4000 Rpm: 1500
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar: 232 Rpm: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	Bar: 402 Rpm: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & IP	โหลดและ IP	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load %	โหลดรวม	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load total kW	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load & P.A	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	Bar: 0 Rpm: 0
Generator Load	โหลดรวมทั้งหมด	Record	Bar: 2189.4 Rpm: 2752.3 Rpm: 16.2
Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	Bar: 231 Rpm: 50.0
Main On Load	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 231 Rpm: 402 Rpm: 0
On - On Run	โหลดรวม RUN	Record	Bar: 0 Rpm: 50.0 Rpm: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	Bar: 0 Rpm: 0 Rpm: 0

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

TERMINAL 21
PAMA.3

Weekly Testing of Generator Form

ตามข้อบังคับการตรวจเช็คของสำนักงานพลังงานแห่งชาติ

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTING HOUSE
 Model : TCHW7
 S/N : YC190073001899
 Code : N19-FLD26-61
 Test Month : 2538/8
 KVA : 100
 VOLTS : 400-210

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : SALID-041
 S/N : X2034709
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 72 มีนาคม 2542

Item ลำดับ	Description รายการ	Unit ยูนิต	Record บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar	6.97 psi 101 Kpa 697
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record C	2.0 68 F °C
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record Volt	27.1 Charger 73.6 โวลต์
	Engine Bus bar แรงดันบัสบาร์	Record M	3.9 sec 3.5 200V 2.01 แรงดันบัสบาร์
	Engine Fuel Level ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record Gauge	400.0 Liter 399.0 ลิตร
	Engine Speed ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record RPM	750.0 RPM
	Generator Voltage 1 แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งด้านที่ 1	Record L-L1	23.0 L-L2 25.9 L-L3 29.2 V 3 phase
	Generator Voltage 2 แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งด้านที่ 2	Record L-L2	40.0 L-L3 40.0 L-L1 40.0 V 3 phase
	Generator Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งด้านที่ 1	Record L1	0 L2 0 L3 0 A 3 phase
	Generator Bus Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งด้านที่ 2	Record L1	0 L2 0 L3 0 A 3 phase
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load % โหลด	Record L1	0 L2 0 L3 0 %
	Generator Load kVA โหลด	Record kVA	0 M 0
	Generator Load kVA โหลด	Record L1	0 L2 0 L3 0 kVA
	Generator Load kVA โหลด	Record kVA	0 M 0
	Generator Power Factor ค่าพิกัดกำลัง	Record L1	0 L2 0 L3 0
	Generator Load โหลด	Record kVA	288.4 kVA 275.3 kVA 316.2
	Active Config การตั้งค่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record V	2.9 M 5.0
	Make On - Re Run เปิดเครื่อง	Record L-L2	4.0 kVA 0
STOP / หยุด	Shut - On Run เปิดเครื่อง	Record A1	0 M 5.0 PF - - -
	Re-run Water Level ระดับน้ำในถังน้ำ	Record Sensor	

Check By Technician

Authorized by Supervisor : _____

order 314001

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

TERMINAL 21
RAMA 3

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type :

Generator 3

ENGINE

Brand :

WESTINGHOUSE

Brand :

STAMFORD

Model :

TC100T

Model :

SL4LD-041

S/N :

TC100T2318399

S/N :

X28124707

Code :

N16-PL 826-82

Phase :

3

Yambantech :

2039/8

PF :

0.8

KV-A :

1000

Rpm :

1500

VOLTS :

480-379

Date : 19 JUN 2018 8:54

Item รหัส	Description รายละเอียด	Task วิธีการ	Record บันทึก			
			Bar	Th	Sec	Unit
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Digital Oil Pressure	ตรวจสอบ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar 6.93	Th 01	Sec 6.93
	Digital Coolant Temp	ตรวจสอบ อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น	Record	Bar 60 c	Th 68 f	Sec 60.0
	Digital Battery Voltage	ตรวจสอบ แบตเตอรี่	Record	Bar 27.1	Th Charge	Sec 27.6
	Digital Run down	71838 71900 71771 71819	Record	Th 34	Th 35	Th 35.00
	Digital Port Level	ตรวจสอบ ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	Record	Bar 1100	Th 150.40	Th 110.40
	Digital Speed	ตรวจสอบ รอบเครื่อง	Record	Bar 1500	Th 1500	Th 1500
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	ตรวจสอบ แรงดันไฟฟ้าเฟส 1	Record	L-N 231	L-N 231	L-N 231
	Generator Voltage2	ตรวจสอบ แรงดันไฟฟ้าเฟส 2	Record	L-L 401	L-L 401	L-L 401
	Generator Current	ตรวจสอบ กระแสไฟฟ้าเฟส 1	Record	L1 0	L2 0	L3 0
	Generator Busch Current	ตรวจสอบ กระแสไฟฟ้ารวม	Record	L1 0	L2 0	L3 0
	Generator Load 1 W	โหลด เฟส 1	Record	L1 0	L2 0	L3 0
	Generator Load 1 K	โหลด เฟส 1 KW	Record	L1 0	L2 0	L3 0
	Generator Load total 8 W	โหลดรวม เฟส 8	Record	Bar 0	Th 0	Sec 0
	Generator Load total 8 V	โหลดรวม เฟส 8 V	Record	L1 0	L2 0	L3 0
	Generator Load total 8 VA	โหลดรวม เฟส 8 VA	Record	Bar 0	Th 0	Sec 0
	Generator Power Factor	ตรวจสอบ ค่า Cos φ	Record	L1 0	L2 0	L3 0
	Generator Load	ตรวจสอบ แรงดันไฟฟ้ารวม	Record	Bar 260.9 A	Th 236.3	Sec 260.9
STARTER	Active Conlyg	ตรวจสอบ คอนแทก	Record	Th 23	Th 50.0	Th 50.0
	Exite On Load	โหลด คอนแทก	Record	L-N 23.1	L-L 40.1	L-L 40.1
	Status - On Run	สถานะ	Record	Th 0	Th 50.0	Th 50.0
	Boiler Water Level	ตรวจสอบ ระดับน้ำในถัง	Record			

Check By Tech

Approved by Supervisor : _____

under 3020

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

Date: 26 มิถุนายน 2548

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTING POWER

Model: TC12MT

SN: TC12MT281889

Code: N16-JFL8D4-81

Year/Make: 2005/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SELID-D1

SN: X28294796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine related	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 psi 9.6 Kpa 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 90 C 198 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 24.4 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 1.0 mi: 2.9 Min: 215
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3980 ลิตร
Generator related	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L1: 232 L2-L2: 232 L3-L3: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 403 L2-L3: 403 L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Load & V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record KW: 439.9 MVA: 499.9
	Active Config	การตั้งค่าการควบคุม	Record V: 231 Bar: 50.0
	Active On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L1: 232 L2: 403 L3: 0
	Stand - On Run	ไม่โหลด ขณะ RUN	Record L1: 0 L2: 50.0 L3: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

Date: 26 มิถุนายน 2548

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTING POWER

Model: TC12MT

SN: TC12MT281889

Code: N16-JFL8D4-81

Year/Make: 2005/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SELID-D1

SN: X28294797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine related	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 psi 10.1 Kpa 697
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 90 C 198 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 24.1 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 1.0 mi: 2.9 Min: 215
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3980 ลิตร
Generator related	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L1: 231 L2-L2: 231 L3-L3: 231
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Load & V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record KW: 2149.5 MVA: 251.6
	Active Config	การตั้งค่าการควบคุม	Record V: 231 Bar: 50.0
	Active On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L1: 231 L2: 401 L3: 0
	Stand - On Run	ไม่โหลด ขณะ RUN	Record L1: 0 L2: 50.0 L3: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

Date: 24/2548

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTING POWER

Model: TC12MT

SN: TC12MT281889

Code: N16-JFL8D4-81

Year/Make: 2005/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SELID-D1

SN: X28294796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine related	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 psi 9.6 Kpa 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 90 C 198 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 24.4 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 1.0 mi: 2.9 Min: 215
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3980 ลิตร
Generator related	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L1: 232 L2-L2: 232 L3-L3: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 403 L2-L3: 403 L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Load & V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record KW: 439.9 MVA: 499.9
	Active Config	การตั้งค่าการควบคุม	Record V: 231 Bar: 50.0
	Active On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L1: 232 L2: 403 L3: 0
	Stand - On Run	ไม่โหลด ขณะ RUN	Record L1: 0 L2: 50.0 L3: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

Date: 24/2548

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTING POWER

Model: TC12MT

SN: TC12MT281889

Code: N16-JFL8D4-81

Year/Make: 2005/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SELID-D1

SN: X28294797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine related	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 psi 10.1 Kpa 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 90 C 198 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 24.1 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 1.0 mi: 2.9 Min: 215
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3980 ลิตร
Generator related	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L1: 231 L2-L2: 231 L3-L3: 231
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Load & V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total V A	โหลดรวม มีชื่อ	Record Bar: 0 Mi: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record KW: 2149.5 MVA: 251.6
	Active Config	การตั้งค่าการควบคุม	Record V: 231 Bar: 50.0
	Active On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L1: 231 L2: 401 L3: 0
	Stand - On Run	ไม่โหลด ขณะ RUN	Record L1: 0 L2: 50.0 L3: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

TERMINAL 21
THAMMA

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบสัปดาห์หนึ่งสำหรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 3
 Brand : WESTING POWER
 Model : TCI00T
 SN : TCI00T100010409
 Code : N16-1FLB04-01
 Year/Make : 2018/20
 KVA : 1000
 VOLTS : 400-230

Date : 9/4/18
 ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-041
 SN : XCB0394797
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Item ส่วน	Description ส่วนที่	Unit ยูนิต	Record บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar 6.72 Psi 97 Kpa 67.4
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	Record	158 64 F °C
	Engine Battery Voltage แรงดันแบตเตอรี่	Record	Batt. 27.5 Charge 28.7
	Engine Run time รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	HR 40 MIN 24 Time: 219
	Engine Fuel Level ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Current: 94.10 Demand: 37.10 Fuel: 97.00
	Engine Speed ความเร็วรอบ	Record	1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่ง	Record	L1-L2 279 L2-N 233 L3-N 232
	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่ง	Record	L1-L2 400 L2-L3 400 L3-L1 401
	Generator Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่ง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่ง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W โหลดและกำลัง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลดรวม	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total MW โหลดรวมทั้งหมด	Record	HR 0 MIN 0
	Generator Load & V A โหลดและกำลังรวม	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total V A โหลดรวมทั้งหมด	Record	HR 0 MIN 0
	Generator Power Factor ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	Power: 0.96 PF: 0.96
STARTER / เครื่องสตาร์ท	Heater Config การตั้งค่าฮีตเตอร์	Record	Flt 237 Hrs 50
	Main On Load โหลดหลัก	Record	L-L1 23.1 L-L2 40.1 L-L3 0
	Emergency On Run ฉุกเฉินทำงาน	Record	A: 0 B: 50 PH
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician

Acknowledge By Supervisor :

epb001 (01/01)

Engineering Department

TERMINAL 21
RUMA 3

Weekly Testing of Generator Form

ระบุชื่อเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ทำการทดสอบ

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2
Brand :	WESTIN POWER
Model :	TCMBW
SPN :	TC1809T20016099
Code :	HTA-1FLBDA-41
Year/Serial No.:	2020/28
KVA's :	1800
VOLTS :	400-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	SL1D-G41
SPN :	X30394091
Phase :	3
HP :	84
Rpm :	1800

Date: 16/4/68

ชื่อ ถัด	Description รายการ	Unit เครื่อง	Record บันทึก		
			Bar	Oil	Spd
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97	Oil: 109	Spd: 677
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น	Record 20	68	80
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.1	Charge: 93.8	107.0
	Engine Rev. Area	ความเร็วรอบเครื่อง	Record R: 471	Min: 3	Max: 2.09
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record 4500	Bar: 3890	Oil: 3800
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่อง	Record 7500		RPM
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้าขั้วที่ 1	Record L-L: 277	L-N: 247	L-G: 247
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้าขั้วที่ 2	Record L-L: 40	L-N: 40	L-G: 40
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Break Circuit	การตัดไฟฟ้า	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load 1 W	โหลด ขั้วที่ 1	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 1 V	โวลต์ ขั้วที่ 1	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 1 A	แอมป์ ขั้วที่ 1	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 2 W	โหลด ขั้วที่ 2	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 2 V	โวลต์ ขั้วที่ 2	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 2 A	แอมป์ ขั้วที่ 2	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 3 W	โหลด ขั้วที่ 3	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 3 V	โวลต์ ขั้วที่ 3	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 3 A	แอมป์ ขั้วที่ 3	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record L1: 0	L2: 0	L3: 0
STK / STK	Generator Load	รวมโหลด	Record KVA: 2197.3	Watts: 2754.7	Watts: 377.6
	Active Config	การตั้งค่า	Record V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขั้วที่ 1	Record L-N: 231	L-L: 401	EP: 0
	Stand - On Bus	โหลด ขั้วที่ 2	Record L1: 0	Hz: 50.0	PR: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record		

Check By Tact

Authorized by Supervisor :

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

TERMINAL 21

RAMA 3

แบบฟอร์มการทดสอบสัปดาห์ละครั้งของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
Brand : WESTIN POWER
Model : YC100T
S/N : YC100T3101000
Code : N16-1FLSD641
Year/Month : 2020/7
KVA : 1500
VOLTAGE : 400-220

ENGINE
Brand : STAMFORD
Model : XAD1-DH1
Serial : XAD1-DH7
Phase : 3
RPM : 60
Type : 1500

Date: 29/7/68

Item รายการ	Description รายละเอียด	Test วิธีการ	Record บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Run 6.97 Pts 101 Stop 6.97
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	Record	Run 20.0 C 68 F Stop 19.5 C 67 F
	Engine Battery Voltage แรงดันแบตเตอรี่	Record	Run 12.7 V Charge 13.6 V
	Engine Run Voltage แรงดันขณะเดินเครื่อง	Record	Run 146 mV 3.3 V
	Engine Fuel Level ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Run 1000 Lbs 300 Lbs
	Engine Speed ความเร็วรอบ	Record	Run 1500 RPM
	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Load 231 L2-L3 32 L3-L4 32 L4-L5 32
	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Load 202 L2-L3 204 L3-L4 203
	Generator Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Bank Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load % โหลด	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
EFFECTIVE	Generator Power Factor ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	Run 0 L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load โหลด	Record	Run 2.61 L1: 50 L2: 50 L3: 50
	Active Output กำลังงานจริง	Record	Run 2.61 L1: 50 L2: 50 L3: 50
	Max On Run สูงสุดขณะเดินเครื่อง	Record	Run 2.61 L1: 50 L2: 50 L3: 50
	Water On Run น้ำขณะเดินเครื่อง	Record	Run 0 L1: 50 L2: 50 L3: 50

Check By Technician

Acknowledg By Supervisor :

หน้า 29/7/68

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Furus

TERMINAL 21
IRAMA 3

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสัปดาห์ละครั้ง

TECHNICAL DATA

Gulf Type :

Generator : 3

ENGINE

Brand :

WESTIN POWER

Brand :

STAMPORD

Model :

TC1M97261369

Model :

SLMD-041

S/N :

TC1M97261369

S/N :

SLMD-041

Code :

M14-VL204-61

Phase :

3

Frequency:

50/50

PF :

0.8

KVA :

1000

Rpm :

1500

VOLTS :

400-230

Date 30/4/88

ชื่อ ผู้บันทึก	Description รายการ	Unit ยูนิต	Record บันทึก
Engine / generator	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar : 2.0 9.7 Psi / 0 / Rpm : 6.5 7.8
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar : 6.5 7.1 Charge : 12.4
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar : 4.9 Psi / 0 / Rpm : 12.4
	Engine Run time	ระยะเวลา การทำงาน	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Voltage	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Balance	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Break Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
Generator / generator	Generator Load 1 W	โหลด 1 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 2 W	โหลด 2 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 3 W	โหลด 3 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 4 W	โหลด 4 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 5 W	โหลด 5 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 6 W	โหลด 6 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 7 W	โหลด 7 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 8 W	โหลด 8 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 9 W	โหลด 9 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Generator Load 10 W	โหลด 10 W	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
STATUS	Active Config	การตั้งค่า	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Main On Load	เปิดเครื่อง	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	On - Ch - Run	เปิดเครื่อง	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
	Run / Stop Level	ระดับการทำงาน	Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
			Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
			Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
			Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
			Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
			Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0
			Record Bar : 1.0 1.0 Rpm : 1.0 1.0

Check By Technician

Acknowledge By Supervisor

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC100T

SN: TC100T2011010

Code: N18-JFLD6-01

Year/Serial: 2010/0

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH

SN: X203476

Phase: 3

PP: 0.8

Rpm: 1500

Date: 7/5/18

Item	Description	Unit	Record
รายการ	คำอธิบาย	หน่วย	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 1.7 MPa, Psi: 94, Kpa: 174
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0, 68 F, °C
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.1, Charge: 25.4, V/Unit
Engine Run time	ระยะเวลาการเดินเครื่อง	Record	hr: 4.0, min: 0, sec: 0, Total: 2.17, hr/min/sec
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Run: 4000, min: 350, max: 950, liter
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM, rpm/min
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1-N: 239, L2-N: 234, L3-N: 233, V/Unit
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 2	Record	L1-L2: 409, L2-L3: 409, L3-L1: 406, V/Unit
Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Load %	โหลด ที่ใช้	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW HP	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Load kVA	โหลด ที่ใช้จริง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kVA
Generator Load kVA	โหลด รวม ที่ใช้จริง	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0
Generator Load	รวมค่าที่ใช้จริงทั้งหมด	Record	kW: 2.9, kVA: 4.3, HP: 1.9
Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record	V: 231, Hz: 50
Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kW: 0
Alarm - On Run		Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, PR: 0, not running
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 24/02/12

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC100T

SN: TC100T2011009

Code: N18-JFLD6-01

Year/Serial: 2010/0

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH

SN: X203476

Phase: 3

PP: 0.8

Rpm: 1500

Date: 7/5/18

Item	Description	Unit	Record
รายการ	คำอธิบาย	หน่วย	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.9 MPa, Psi: 101, Kpa: 69
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0, 68 F, °C
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.1, Charge: 12.4, V/Unit
Engine Run time	ระยะเวลาการเดินเครื่อง	Record	hr: 0, min: 0, sec: 0, Total: 0, hr/min/sec
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Run: 4000, min: 350, max: 950, liter
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM, rpm/min
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1-N: 231, L2-N: 233, L3-N: 234, V/Unit
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 2	Record	L1-L2: 400, L2-L3: 400, L3-L1: 406, V/Unit
Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Load %	โหลด ที่ใช้	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW HP	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Load kVA	โหลด ที่ใช้จริง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kVA
Generator Load kVA	โหลด รวม ที่ใช้จริง	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0
Generator Load	รวมค่าที่ใช้จริงทั้งหมด	Record	kW: 2.9, kVA: 2.5, HP: 3.7
Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record	V: 231, Hz: 50
Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kW: 0
Alarm - On Run		Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, PR: 0, not running
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 24/02/12

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC100T

SN: TC100T2011010

Code: N18-JFLD6-01

Year/Serial: 2010/0

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH

SN: X203476

Phase: 3

PP: 0.8

Rpm: 1500

Date: 14/5/18

Item	Description	Unit	Record
รายการ	คำอธิบาย	หน่วย	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 1.7 MPa, Psi: 94, Kpa: 174
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0, 68 F, °C
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.1, Charge: 25.4, V/Unit
Engine Run time	ระยะเวลาการเดินเครื่อง	Record	hr: 4.0, min: 0, sec: 0, Total: 1.43, hr/min/sec
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Run: 4000, min: 350, max: 950, liter
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM, rpm/min
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1-N: 230, L2-N: 230, L3-N: 233, V/Unit
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 2	Record	L1-L2: 409, L2-L3: 409, L3-L1: 406, V/Unit
Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Load %	โหลด ที่ใช้	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW HP	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Load kVA	โหลด ที่ใช้จริง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kVA
Generator Load kVA	โหลด รวม ที่ใช้จริง	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0
Generator Load	รวมค่าที่ใช้จริงทั้งหมด	Record	kW: 2.9, kVA: 4.3, HP: 1.9
Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record	V: 231, Hz: 50
Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kW: 0
Alarm - On Run		Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, PR: 0, not running
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 24/02/12

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC100T

SN: TC100T2011009

Code: N18-JFLD6-01

Year/Serial: 2010/0

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH

SN: X203476

Phase: 3

PP: 0.8

Rpm: 1500

Date: 14/5/18

Item	Description	Unit	Record
รายการ	คำอธิบาย	หน่วย	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.9 MPa, Psi: 101, Kpa: 69
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0, 68 F, °C
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.1, Charge: 12.4, V/Unit
Engine Run time	ระยะเวลาการเดินเครื่อง	Record	hr: 0, min: 0, sec: 0, Total: 2.7, hr/min/sec
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Run: 4000, min: 350, max: 950, liter
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM, rpm/min
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1-N: 231, L2-N: 233, L3-N: 234, V/Unit
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 2	Record	L1-L2: 400, L2-L3: 400, L3-L1: 406, V/Unit
Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งเฟส 1	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, ampere
Generator Load %	โหลด ที่ใช้	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, %
Generator Load kW HP	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Load kVA	โหลด ที่ใช้จริง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kVA
Generator Load kVA	โหลด รวม ที่ใช้จริง	Record	Bar: 0, No: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0
Generator Load	รวมค่าที่ใช้จริงทั้งหมด	Record	kW: 2.9, kVA: 2.5, HP: 3.7
Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record	V: 231, Hz: 50
Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, kW: 0
Alarm - On Run		Record	L1: 0, L2: 0, L3: 0, PR: 0, not running
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 24/02/12

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

21/5/69

TERMINAL 21

DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC1387

SN: TC13872611009

Code: N16-FLB04-81

Year/Month: 2527/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X28294761

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ข้อ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Performance	Engine Oil Pressure	ตรวจวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.7 7 psi 4 4 Kpa 6.7 9
	Engine Coolant Temp	ตรวจวัดน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record Bar 90 0 14.9 °C
	Engine Battery Voltage	ตรวจวัดแบตเตอรี่	Record Bar 27.4 Charge 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record Hr 44 Min 5 Sec 249
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record 74000 ลิตร 35.40 ลิตร
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM	
Generator Performance	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1-N: 230 L2-N: 230 L3-N: 230 V/Line
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 2	Record L1-L2: 400 L2-L3: 400 L1-L3: 400 V/Line
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Load %	โหลด	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load kW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load kVA	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load MW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 MW
	Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record KVA: 43.94 MW: 43.94 A/Phase: 149.2
STATUS	Active Output	กำลังที่ผลิตออกมา	Record P: 23.1 Mc 50
	Main On Load	โหลดหลัก RUN	Record L-N: 23.2 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 1 Hz: 50 PFI: 1
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

update 2012023

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

21/5/69

TERMINAL 21

DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC1387

SN: TC13872611009

Code: N16-FLB04-81

Year/Month: 2527/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X28294761

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ข้อ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Performance	Engine Oil Pressure	ตรวจวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.7 7 psi 4 4 Kpa 6.7 9
	Engine Coolant Temp	ตรวจวัดน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record Bar 90 0 14.9 °C
	Engine Battery Voltage	ตรวจวัดแบตเตอรี่	Record Bar 27.4 Charge 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record Hr 44 Min 5 Sec 249
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record 74000 ลิตร 35.40 ลิตร
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM	
Generator Performance	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1-N: 230 L2-N: 230 L3-N: 230 V/Line
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 2	Record L1-L2: 400 L2-L3: 400 L1-L3: 400 V/Line
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Load %	โหลด	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load kW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load kVA	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load MW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 MW
	Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record KVA: 43.94 MW: 43.94 A/Phase: 149.2
STATUS	Active Output	กำลังที่ผลิตออกมา	Record P: 23.1 Mc 50
	Main On Load	โหลดหลัก RUN	Record L-N: 23.2 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 1 Hz: 50 PFI: 1
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

update 2012023

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

28/5/69

TERMINAL 21

DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC1387

SN: TC13872611009

Code: N16-FLB04-81

Year/Month: 2527/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X28294761

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ข้อ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Performance	Engine Oil Pressure	ตรวจวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.7 7 psi 4 4 Kpa 6.7 9
	Engine Coolant Temp	ตรวจวัดน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record Bar 90 0 14.9 °C
	Engine Battery Voltage	ตรวจวัดแบตเตอรี่	Record Bar 27.4 Charge 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record Hr 44 Min 5 Sec 249
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record 74000 ลิตร 35.40 ลิตร
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM	
Generator Performance	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1-N: 230 L2-N: 230 L3-N: 230 V/Line
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 2	Record L1-L2: 400 L2-L3: 400 L1-L3: 400 V/Line
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Load %	โหลด	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load kW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load kVA	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load MW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 MW
	Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record KVA: 43.94 MW: 43.94 A/Phase: 149.2
STATUS	Active Output	กำลังที่ผลิตออกมา	Record P: 23.1 Mc 50
	Main On Load	โหลดหลัก RUN	Record L-N: 23.2 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 1 Hz: 50 PFI: 1
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

update 2012023

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

28/5/69

TERMINAL 21

DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC1387

SN: TC13872611009

Code: N16-FLB04-81

Year/Month: 2527/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X28294761

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ข้อ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Performance	Engine Oil Pressure	ตรวจวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.7 7 psi 4 4 Kpa 6.7 9
	Engine Coolant Temp	ตรวจวัดน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record Bar 90 0 14.9 °C
	Engine Battery Voltage	ตรวจวัดแบตเตอรี่	Record Bar 27.4 Charge 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record Hr 44 Min 5 Sec 249
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record 74000 ลิตร 35.40 ลิตร
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM	
Generator Performance	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1-N: 230 L2-N: 230 L3-N: 230 V/Line
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 2	Record L1-L2: 400 L2-L3: 400 L1-L3: 400 V/Line
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Phase
	Generator Load %	โหลด	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load kW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load kVA	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load MW	โหลดรวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 MW
	Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่าที่ขั้วสายเคเบิลที่ 1	Record KVA: 43.94 MW: 43.94 A/Phase: 149.2
STATUS	Active Output	กำลังที่ผลิตออกมา	Record P: 23.1 Mc 50
	Main On Load	โหลดหลัก RUN	Record L-N: 23.2 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 1 Hz: 50 PFI: 1
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

update 2012023

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

4/6/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010010

Code: N18-PLD-01

Year/Make: 2020/8

KVA: 1500

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SALID-01

SN: X2034796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.84 Psi 76 Kpa 1.65
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 C 68 F
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3 Charge: 28.5
Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record	hr: 43 min: 5
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	รวม: 400 ลิตร 380 ลิตร 370 ลิตร
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	500 RPM
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 403 L2-L3: 403 L3-L1: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load A BP	โหลด บีเอส	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load N	โหลด ศูนย์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load total BP	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Load A V A	โหลด บีเอส	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load total V A	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KVA: 44.60 MW: 44.31
Active Cosphi	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	0.8
Main On Load	โหมด โหมด RUN	Record	L1: 232 L2: 403 L3: 0
Stator - On Run	โหมด โหมด RUN	Record	A1: 0 B1: 30 PF: 0
Bulb Water Level	ระดับน้ำในถัง	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 30/06/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

4/6/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010009

Code: N18-PLD-01

Year/Make: 2020/8

KVA: 1500

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SALID-01

SN: X2034797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: Psi Kpa
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	C F
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: Charge:
Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record	hr: min: sec:
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	รวม: ลิตร
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	RPM
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: L2-N: L3-N: V/ Volt
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: L2-L3: L3-L1: V/ Volt
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: L2: L3: Ampere
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: L2: L3: Ampere
Generator Load A BP	โหลด บีเอส	Record	L1: L2: L3: A BP
Generator Load N	โหลด ศูนย์	Record	L1: L2: L3: %
Generator Load total BP	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Load A V A	โหลด บีเอส	Record	L1: L2: L3: V/A
Generator Load total V A	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	L1: L2: L3: %
Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KVA: MW: V/A
Active Cosphi	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	0
Main On Load	โหมด โหมด RUN	Record	L1: L2: L3: K/W
Stator - On Run	โหมด โหมด RUN	Record	A1: B1: PF: 0
Bulb Water Level	ระดับน้ำในถัง	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 30/06/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

11/6/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010010

Code: N18-PLD-01

Year/Make: 2020/8

KVA: 1500

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SALID-01

SN: X2034796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.85 Psi 99 Kpa 6.85
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 C 68 F
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4 Charge: 28.6
Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record	hr: 44 min: 5
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	รวม: 400 ลิตร 390 ลิตร 370 ลิตร
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 403 L3-L1: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load A BP	โหลด บีเอส	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load N	โหลด ศูนย์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load total BP	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Load A V A	โหลด บีเอส	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load total V A	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KVA: 44.04 MW: 44.31
Active Cosphi	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	0.8
Main On Load	โหมด โหมด RUN	Record	L1: 232 L2: 403 L3: 0
Stator - On Run	โหมด โหมด RUN	Record	A1: 0 B1: 50.0 PF: 0
Bulb Water Level	ระดับน้ำในถัง	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 30/06/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21
RAMA 2

11/6/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010009

Code: N18-PLD-01

Year/Make: 2020/8

KVA: 1500

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SALID-01

SN: X2034797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	คำอธิบาย	รายการ	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97 Psi 101 Kpa 703
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 C 68 F
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4 Charge: 28.6
Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record	hr: 44 min: 5
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	รวม: 400 ลิตร 380 ลิตร 370 ลิตร
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 403 L3-L1: 403
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load A BP	โหลด บีเอส	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load N	โหลด ศูนย์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load total BP	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Load A V A	โหลด บีเอส	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load total V A	โหลดรวม บีเอส	Record	0
Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KVA: 281.3 MW: 275.4
Active Cosphi	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	0.8
Main On Load	โหมด โหมด RUN	Record	L1: 232 L2: 403 L3: 0
Stator - On Run	โหมด โหมด RUN	Record	A1: 0 B1: 50.0 PF: 0
Bulb Water Level	ระดับน้ำในถัง	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 30/06/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการตรวจเช็คสัปดาห์ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

TERMINTAL 21
RIMA.3

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
Brand : WESTING POWER
Model : TC100T
S/N : TC100T01H0003
Color : HSL-FLY-RED-3
Year/Serial No. : 1980
KV/At : 100-250
VOLTGS : 100-250

ENGINE
Brand : STAMPED
Model : SL1D-GU
S/N : 12030767
Phase : 3
P/F : 48
Rpm : 1500

Date: 18 / 4 / 88

Item รายการ	Description รายการ	Unit ยูนิต	Record ประวัติ
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.67 Psi Kpa: 6.67
	Engine Coolant Temp	Record	26 C 68 F
	Engine Battery Voltage	Record	28.0 Volts
	Engine Rev/min	Record	43 rpm Change: 25.6 Volts
	Engine Fuel Level	Record	3000 gal 4 217 gal
	Engine Speed	Record	4000 rpm 1500 rpm
	Generator Voltage	Record	120 232 232 V
	Generator Power	Record	400 701 402 W
	Generator Current	Record	0 0 0 A
	Generator Earth Current	Record	0 0 0 A
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Earth Fault	Record	0 0 0 A
	Generator Load %	Record	0 0 0 %
	Generator Load kW	Record	0 0 0 kW
	Generator Load kVA	Record	0 0 0 kVA
	Generator Power Factor	Record	0 0 0
	Generator Load	Record	246.5 246.5 246.5
	Generator Load	Record	24 50
	Generator Load	Record	24 50
	Generator Load	Record	24 50
	Generator Load	Record	24 50
STARTER / เครื่องสตาร์ท	Starter Oil Level	Record	0 0 0
	Starter Oil Temp	Record	0 0 0
	Starter Oil Pressure	Record	0 0 0
	Starter Oil Flow	Record	0 0 0

Check By Technician

Checked by Supervisor

Acknowledge By Supervisor :

Engineering Department

TERMINAL 21
PAMA 31

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบสัปดาห์ละครั้งของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

TECHNICAL DATA

Unit Type :

Generator 1

ENGINE

Brand :

WESTING POWER

Brand :

STAMFORD

Model :

YCI1917

Model :

SLID-D41

S/N :

YCI0072001A310

S/N :

JCH204706

Cuts :

N1P-FLB-RD-41

Phase :

3

Year of built :

2007/08

PP :

B.B

KVA :

1200

Rpm :

1200

VOLTS :

400-238

Date: 25 / 12 / 66

Item ลำดับ	Description รายละเอียด	Task ภารกิจ	Record บันทึก			
			Bar:	Pat:	Rpm	
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Engine Cooler Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar:	Pat:	Charge
	Engine Run Rate	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Engine Speed	ความเร็วรอบ เครื่องยนต์	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Voltage 3	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 3	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 4	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load 1 W	โหลดไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load 1 V	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load 1 W	โหลดไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load 1 V	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load 1 W	โหลดไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load 1 V	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	Bar:	Pat:	Rpm
STARTERS	Generator Power Factor	กำลังไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Load	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Generator Cogging	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Water On Load	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar:	Pat:	Rpm
	Water On Load	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	Bar:	Pat:	Rpm

Check by Technician

Acknowledge By Supervisor :

upm 2010/02

ภาคผนวก ข-13
เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV - 667-01 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/02/68
LOCATION : PL - 667

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจพบ Pilot Lamp Selector Switch และปุ่มปรับค่าในถัง Control	3M,A				
2	ตรวจสอบเบื้องต้นสภาพพื้นผิวของวาล์วไดอะปิกของอุปกรณ์	3M,A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Policy ใน ส่วนทาน	3M,A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และทางจุดเก็บของถัง Drain	3M,A				
6	ติดตั้งหัวทวนขนาด Fin Coil โดยทำการใช้เชือกในการหัวทวนหลอด	3M,A				
7	ทำความสะอาดถัง ใน Blower					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A				
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของของวาล์ว 2 Way ในและยึดข้อต่อของท่อต่าง ๆ					
10	ตรวจสอบความผิดปกติของท่อสายไฟในและภาคควบคุมไฟ	3M,A				
11	ติดตั้งอุปกรณ์ของเครื่อง และ อุปกรณ์ Blower	A				
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของของท่อ Dust	A				
13	ทดสอบการทำงานของ 2 Way Valve โดยทดสอบปิด 5% และ เปิด 100%	3M,A				
14	บันทึกค่าแรงดันถัง CHS = 15 °F, CHS = 15 °F	3M,A				
15	บันทึกค่าแรงดันถัง CHS = 15 °F, CHS = 15 °F	3M,A				
16	การตรวจเช็คถังไฟในและระบบไฟที่ระบบหัวเทียนของหัวถังของไฟ	3M,A				
	แรงดันไฟฟ้า HSA = V 5% = V 5% = V	3M,A				
	กระแสไฟฟ้าของหัวถัง HSA = 9.5 A, 8 = 9.5 A, 1 = 7.5 A	3M,A				
17	ตรวจสอบแรงดันถัง Switch ของหัวถัง VSD = 40 Hz	3M,A				
18	การตรวจเช็คหัวถัง VSD = 15.5 Hz, ประสิทธิภาพการเชื่อมต่อ = 75.5 %	3M,A				
19	ทำความสะอาดหัวถังและถัง Control AHU Control VSD	3M,A				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดถัง Blower ปิด 1 ครั้ง *						
REMARK:				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU

EQUIPMENT NUMBER: AHV-LGM-02 JOB NO.
DESCRIPTION: DATE: 9/2/68
LOCATION: FL-LGM

REFERENCE	ENG-PMA-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	FRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M.A	/				
2	ตรวจสอบเบี่ยงและการกินตะกอนที่ฟิล์มปลอกของโปรเจกต์	3M.A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M.A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Polye และ สายพาน	3M.A	-				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์สกรูบนท่อ Drain	3M.A	-				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Rin Coil โดยการใช้ยาในภาชนะทำความสะอาด	3M.A	-				
7	ทำความสะอาดภายใน Blower	-	-				
8	ตรวจสอบการเข้ามิดของ Rin Coil AHU	-	-				
9	ตรวจสอบการเข้ามิดของอุปกรณ์ท่อเข้าเป็นและออกที่ห้องเพื่อถ่าย	-	-				
10	ตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงจุดตกภายในและภายนอกโรง	3M.A	/				
11	ฉีดล้างทำความสะอาดและ ดูดฝุ่น Blower	-	-				
12	ตรวจสอบการเข้ามิดของท่อ Duct	-	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 5% และ เปิด 100%	3M.A	/				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 48 ° F, CHS = 66 ° F	3M.A	-				
15	บันทึกค่าแรงดัน CHS = 180 psi, CHS = 104 psi	3M.A	-				
16	ตรวจสอบแรงดันที่สวิตช์แรงดันไฟฟ้าความดันที่สวิตช์เปิดและปิดของสายพาน	3M.A	-				
	แรงดันไฟฟ้า HS = 409 V, ST = 406 V, RT = 407 V	3M.A	-				
	กระแสไฟฟ้าแรงดัน HS = 16.47 A, ST = 17.21 A, RT = 17.9 A	3M.A	-				
	OH = 25 A	3M.A	-				
17	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าแรงดันที่สวิตช์ VSD = 564.44	3M.A	-				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่สวิตช์ VSD = 18.27 A, แรงดันไฟฟ้าแรงดันที่สวิตช์ = _____ N	3M.A	-				
19	ทำความสะอาดและปรับตั้ง Control AHU, Control VSD	3M.A	-				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาด Blower Once 1 ครั้ง *							
REMARK: _____				TIME			
_____				START			
_____				TOTAL			
NAME OF STAFF							
1.	_____ (_____)	_____		_____		_____	
2.	_____ (_____)	_____		_____		_____	
3.	_____ (_____)	_____		_____		_____	
MANAGER / ENGINEER _____ (_____)							

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LBM 203 JOB NO : _____
 DESCRIPTION : _____ DATE : 9 Feb 68
 LOCATION : FL-LBM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจเช็ค Pilot Lamp Selector Switch และปุ่มกดภายใน Pilot Control	3M,A	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์และการทำงานของสวิตช์กดปุ่มปลดปล่อยไฟ	3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Pulley และ สายพาน	3M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Exhaust Drain และทางออกของของ Drain	2M,A	-			
6	เช็คค่าความต้านทาน Fin Coil โดยทำการนำค่าในการทำความสะอาด	3M,A	/			
7	ทำความสะอาดตัว Fin Coil	A	-			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการสลับการทำงานของพัดลมเป็นแบบอัตโนมัติของพัดลม	A	/			
10	ตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิและอัตราการไหล	3M,A	/			
11	ตรวจสอบปริมาณน้ำและ ปริมาณ Blower	3M,A	/			
12	ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลม Duct	A	/			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ เปิด 100%	3M,A	/			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิที่ CHW = 50 °F, CHW = 66 °F	3M,A	/			
15	บันทึกค่าแรงดันที่ CHW = 120 psi, CHW = 120 psi	3M,A	/			
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าระหว่างกันของเครื่องปรับอากาศ	3M,A	/			
17	และบันทึกค่า RS = 409 v, ST = 207 v, RT = 409 v	3M,A	/			
18	ตรวจสอบไฟฟ้าแรงดัน RS = 14.95 a, S = 19.22 a, T = 14.30 a	3M,A	/			
19	OK = 92.5 a	3M,A	/			
17	ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์เปิด-ปิดของ VSD = 40 Hz	3M,A	/			
18	ตรวจสอบการทำงานของ VSD = 14.16 a เมื่อสวิตช์ถูกกดและเปิด = 3	3M,A	/			
19	ทำความสะอาดและทำความสะอาด Filter Control AHU, Control VSD	3M,A	/			
* ตรวจเช็ค และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1	()	/	/	/	/
	2	()	/	/	/	/
	3	()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AHV-LGM-04 JOB NO. _____
 DESCRIPTION _____ DATE 15/07/68.
 LOCATION LGM

REFERENCE	ENG-PH-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	AS7480 Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์การเปิด/ปิด Control	3M	A				
2	ตรวจสอบแรงดันและการเชื่อมต่อของสายไฟ	3M	A				
3	ตรวจสอบแรงดันการทำงานของ Filter	3M	A				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M	A				
5	ตรวจสอบของเหลวทำงานของสาย Drain และการเชื่อมต่อของ Drain	3M	A				
6	วัดค่าของค่าความเสียดทาน Pin Coll โดยการใช้วิธีในการทำการตรวจสอบ	3M	A				
7	ค่าความเสียดทาน Pin Blower	A					
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Pin Coll APU	A					
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายไฟกับตัวเป็นและขั้วของมอเตอร์	A					
10	ตรวจสอบสายไฟของมอเตอร์สายไฟกับสายควบคุมมอเตอร์	3M	A				
11	ตรวจสอบปริมาณของมอเตอร์ และ Blower	A					
12	ตรวจสอบการไหลของลมของ Motor	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบที่ 0% และ เปิด 100%	3M	A				
14	วัดอุณหภูมิของน้ำ ChWS 49 °C, ChWS 70 °C	3M	A				
15	วัดอุณหภูมิของน้ำ ChWS 101 psi, ChWS 101 psi	3M	A				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและการทำงานของสายไฟการทำงานของเครื่องทำงานปกติ	3M	A				
	แรงดันไฟฟ้า PS= 405 v, PS= 401 v, ST= 408 v	3M	A				
	กระแสไฟฟ้าของเครื่อง PS= 5.7 A, S= 1.0 A, T= 5.7 A	3M	A				
	Q/L= 10 A	3M	A				
17	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเครื่อง VSD= 50 psi	3M	A				
18	ค่าความเสียดทาน VSD= 10.15 psi, ประสิทธิภาพของเครื่อง 93.8 %	3M	A				
19	ค่าความเสียดทานของเครื่อง Control APU, Control VSD	3M	A				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *							
REMARK:					TIME	14:50	
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF							
1.		()	/	/	/	/
2.		()	/	/	/	/
3.		()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER							
		()	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-G-15 JOB NO : 116

DESCRIPTION	DATE
	7/2/68

LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-Ac-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	Q	A	2A	
No	INSPECTION	Pd	RESU					REMARK
1	ตรวจสาย Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน (Control)	3M,A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ห้องเครื่องจักร	3M,A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบสายพานที่ห้อง Pulley และ สายพาน	3M,A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของถัง Drain	3M,A	-					
6	สังเกตการทำงานของ Fin Coil โดยการใช้มือในการทำความสะอาด	3M,A	-					
7	ทำความสะอาดใน Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบอุปกรณ์การถอดของระบบปรับอากาศเข้าเย็นและพัดลมของห้องต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดน้ำในห้องปรับอากาศบนโพรง	3M,A	/					
11	ทำความสะอาดพัดลมดูดน้ำ และ อุปกรณ์ Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลม Dust	3M,A	/					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ ปิด 100%	3M,A	/					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHW = 5.6 °F, CHW = 66 °F	3M,A	/					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHW = 10.0 psi, CHW = 4.9 psi	3M,A	/					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าในสายระบบไฟฟ้าระหว่างพื้นที่ห้องทำงานกับ	3M,A	/					
	บริเวณไฟฟ้า RSC - 4.6 V, SW - 4.0 V, SW - 4.0 V	3M,A	/					
	บริเวณไฟฟ้าห้องเครื่อง RSC - 15.92 A, SW - 15.52 A, SW - 19.47 A	3M,A	/					
	Q/W 2.3 A	3M,A	/					
17	ตรวจสอบการทำงานของ Set Point ของห้อง VSD = 50.00 Hz	3M,A	/					
18	กำหนดค่าไฟฟ้า VSD = 30.42 A ประสิทธิภาพของเครื่อง %	3M,A	/					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและ Control AHU, Control VSD	3M,A	/					
*ตรวจสอบและ บันทึกค่าความสะอาดตัว Blower ปิด 1 ครั้ง *								
REMARK :				TIME				
				START				
				TOTAL				
NAME OF STAFF								
MANAGER / ENGINEER								

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AHU-6-23 JOB NO. 1

DESCRIPTION _____ DATE 9/2/88

LOCATION: P2 - 6

REFERENCE	ENG-PN-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	/				
2	ตรวจสอบสายเคเบิลและการขึ้นทะเบียนอุปกรณ์ของมอเตอร์	3M/A	/				
3	ตรวจสอบและหาความสะอาด Filter	3M/A	/				
4	ตรวจสอบและปรับระดับ Fuel และ สายพาน	3M/A	-				
5	ตรวจสอบและหาความสะอาดถาด Drain และอุปกรณ์ของถัง Drain	3M/A	-				
6	วัดค่าการทำงานของ Am Coil โดยการใช้ปากแฉกการตรวจสอบ	3M/A	/				
7	หาความสะอาดตัว In Blower	3M/A	-				
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fan Coil AHU	A	-				
9	ตรวจสอบการทำความสะอาดของบานเฟี้ยวที่เข้าและออกห้องของตัวห้อง	A	/				
10	ตรวจสอบความดันของระบบด้วยไฟฟ้และสายวัดบนโต๊ะ	3M/A	/				
11	พิจารณาการเปิดและปิด และ อุปกรณ์ Blower	A	-				
12	ตรวจสอบการเข้าในของของถัง Hot duct	A	/				
13	ทดสอบการทำงานของ 2 Way Valve โดยทดสอบด้วย ON และ ปิด 100%	3M/A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า CHS = 60 psi, CHS = 6.5 psi	3M/A	/				
15	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า CHS = 100 psi, CHS = 7.5 psi	3M/A	/				
16	การวัดแรงดันไฟฟ้าและอุณหภูมิโดยการใช้ปากแฉกที่หัวเข้าปกติ	3M/A	/				
	แรงดันไฟฟ้า: ps = 407 v, ST = 705 v, ED = 409 v	3M/A	/				
	อุณหภูมิที่หัวเข้าไฟฟ้: R = 3.14 A, S = 33.27 A, T = 34.15 A	3M/A	/				
	Q/I = 22 A	3M/A	/				
17	การวัดค่าความถี่ของ 3 เฟส ของเครื่อง VSD = 40.00 Hz	3M/A	/				
18	ค่าความถี่กำลัง VSD = 2.5-2.8 A, ค่าแรงดันไฟฟ้าแรงดันปกติ = %	3M/A	/				
19	หาความสะอาดภายในของเครื่อง Control AHU, Control VSD	3M/A	/				
*บันทึกชื่อ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *							
REMARK:					TIME		
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF							
	1.						
	2.						
	3.						
	4.						
	5.						
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-B-91 JOB NO

DESCRIPTION _____ DATE 9/2/68

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	Q	A	2 A	Q
No	INSPECTION	PRO	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3MA	/					
2	ตรวจสอบแรงดันและการทำงานของปั๊มกรองน้ำ (phosph)	3MA	/					
3	ตรวจสอบและปรับความสะอาด Filter	3MA	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3MA	/					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการทำงานของ Drain	3MA	/					
6	ฉีดล้างภายในและภายนอก Pin Coll โดยทั่วถึงภายในภาชนะความสะอาด	3MA	-					
7	ทำความสะอาดภายใน Blower	A	/					
8	ตรวจสอบการปรับตั้งของ Pin Coll AHU	A	/					
9	ตรวจสอบการปรับตั้งของวาล์วเป็นและปิดของท่อจ่ายน้ำ	A	/					
10	ตรวจสอบความแน่นของท่อสายน้ำในและสายน้ำออกในโถ	3MA	/					
11	ฉีดล้างปั๊มบลิโบลด์ และ อุปกรณ์ blower	A	/					
12	ตรวจสอบการปรับตั้งของสายเคเบิล Dust	A	/					
13	ทดสอบการทำความสะอาด 2 Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3MA	/					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 4.8 psi, CHR = 6.7 psi	3MA	/					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 9.8 psi, CHR = 15 psi	3MA	/					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าแรงดันทั่วทั้งเครื่องจักรภายใน	3MA	/					
17	แรงดันไฟฟ้า CHS = 406 V, ST = 409 V, RT = 404 V	3MA	/					
18	กระแสไฟฟ้าแรงดันไฟฟ้า R = 16.20 A, S = 16.43 A, T = 17.42 A	3MA	/					
19	0/L = 2.9 A	3MA	/					
17	ตรวจสอบการปรับตั้งของ VSD = 50.00 Hz	3MA	/					
18	ทำการปรับตั้งค่า VSD = 51.4% เพื่อรักษาความสะอาด = %	3MA	/					
19	ทำการทำความสะอาดเครื่องและ Control AHU, Control VSD	3MA	/					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิล 1 ครั้ง *								
REMARK :					TIME			
					START			
					TOTAL			
NAME OF STAFF	1							
	2							
	3							
MANAGER / ENGINEER								

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU - G - 40 JOB NO : _____

-DESCRIPTION _____ DATE : 09/02/68

LOCATION : FL. G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	✓			
2	ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ที่เชื่อมกับตู้เปิดปิดของมอเตอร์	3M/A	✓			
3	ตรวจสอบและวัดความสะอาด Filter	3M/A	✓			
4	ตรวจสอบและวัดแรงดัน Pulley และ สายพาน	3M/A	-			
5	ตรวจสอบและวัดความสะอาดทาง Drain และอุปกรณ์ขับของพัด Drain	3M/A	-			
6	ติดตั้งอุปกรณ์สะอาด Fan Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	-			
7	นำความสะอาดจาก Fan Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fan Coil AHU	A	✓			
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบปรับอากาศในชั้นบนและชั้นล่าง	A	✓			
10	ตรวจสอบความสะอาดของท่ออากาศในชั้นบนและชั้นล่าง	3M/A	✓			
11	ยึดการปิดเปิดของแอร์ และ อุปกรณ์ Blower	3M/A	✓			
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อส่งน้ำ Drain	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 5% และ ปิด 100%	3M/A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 46 psi, CHS = 62 psi	3M/A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 96 psi, CHS = 96 psi	3M/A				
16	ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบน้ำทิ้งของระบบปรับอากาศจากทางปกติ	3M/A				
	บันทึกค่าไฟ : KW = 404 v. ST. 407 v. ST. 403 v	3M/A				
	ตรวจสอบค่าความดันน้ำ R = 5.31 A = 13.55 A, T = 17.21 A	3M/A				
	Q/W = 16 A	3M/A				
17	ตรวจสอบค่าความถี่ของระบบปรับอากาศ VSD = 50 Hz	3M/A				
18	คำนวณค่าใช้ไฟฟ้า VSD = 18.97 A ประเมินค่าไฟฟ้าประมาณ 3	3M/A				
19	นำความสะอาดจากตู้เปิดปิด Control AHU, Control VSD	3M/A				
"ตรวจสอบ และ นำความสะอาดจาก Blower ปิด 1 ครั้ง"						
REMARK :					TIME	
					START	
					TOTAL	
NAME OF STAFF						
1.		(/	/	/
2.		(/	/	/
3.		(/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
		(/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION

DATE 9/2/68

106A

PL-1

REFERENCE	ENG-PW-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRO	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch ผลปรากฏว่าทำงานปกติ	3M,A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการขับเคลื่อนของปั๊มกรองน้ำ	3M,A	/				
3	ตรวจสอบและปรับความสะอาด Filter	3M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับระดับ Fuel Qty และ ฝาครอบ	3M,A	-				
5	ตรวจสอบและปรับความสะอาดของ Drain Drain อยู่ปกติไม่มีของสกปรก	3M,A	/				
6	ติดตั้งหัวกระบอกสูบ Flt Ckt โดยทำการขันใบในแทนที่หัวกระบอกสูบ	3M	-				
7	ทำการตรวจสอบกับ Blower	3M	-				
8	ตรวจสอบการปรับระดับของ Flt Ckt AHU	3M	-				
9	ตรวจสอบการติดตั้งของอุปกรณ์บนปลั๊กในและปลั๊กของพัดลมจ่าย	A	/				
10	ตรวจสอบความแน่นของสายเคเบิลสายไฟและสายควบคุมวงจร	3M,A	/				
11	ติดตั้งวงจรเบรกเกอร์ 3 เฟส ลูบลิค blower	3M	/				
12	ตรวจสอบความถี่การทำงานของ Blower	3M	/				
13	ทดสอบการทำการของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ Dry = 56 °C, Chk = 66 °F	3M,A	/				
15	บันทึกค่าความดัน Chk = 9.0 psi, Chk = 9.0 psi	3M,A	/				
16	ตรวจสอบบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างสวิตช์เปิดและระหว่างสวิตช์ปิด	3M,A	/				
17	บันทึกค่า Dry = 41.9 V, ST = 42.7 V, RT = 42.8 V	3M,A	/				
18	บันทึกค่าแรงดันระหว่าง เฟส R = 117.5 A, S = 117.4 A, T = 111.5 A	3M,A	/				
19	บันทึกค่าแรงดันระหว่าง เฟส R = 22 A	3M,A	/				
20	ตรวจสอบความถี่การทำงานของ VSD = 40.88 Hz	3M,A	/				
21	ตรวจสอบค่าไฟฟ้า VSD = 1.1 เปอร์เซ็นต์	3M,A	/				
22	ทำการตรวจสอบการปรับระดับของ Control AHU, Control VSD	3M,A	/				
*ตรวจสอบและ ทำความสะอาดหัว Blower ปิด 1 ชั่วโมง							
REMARK : _____				TIME			
_____				START			
_____				TOTAL			
NAME OF STAFF _____ () / /				_____ () / /			
S. _____ () / /				_____ () / /			
MANAGER / ENGINEER _____ () / /				_____ () / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12.

JOB NO : _____

DESCRIPTION

DATE : 9/27/68

LOCATION

FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง Control	3M	✓			
2	ตรวจสอบโอเวอร์และเกาท์ที่ระบบเชื้อเพลิงและอุปกรณ์การ	3M	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M	✓			
5	ตรวจสอบและทำงาน 3-Stroke Engine และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง Drain	3M	✓			
6	ปรับตั้งหัวจ่ายและหัวฉีด Hot Coil โดยการใช้ใบมีดในการทำความสะอาด	3M	✓			
7	ทำความสะอาดด้วย Blower	A	✓			
8	ตรวจสอบการปรับตั้งของ Hot Coil AHU	A	✓			
9	ตรวจสอบการปรับตั้งของระบบวาล์วที่ใช้น้ำเย็นและเปิดของหัวจ่าย	A	✓			
10	ตรวจสอบและปรับเปลี่ยนชุดท่อสายไฟและสายควบคุมภายใน	3M	✓			
11	ดำเนินการปิดเครื่องและ ปิด อุปกรณ์ Blower	A	✓			
12	ตรวจสอบการปรับตั้งของเครื่อง Dust	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด ปิด 5% และ เปิด 100%	3M	✓			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= 54 °F, CHS= 68 °F	3M	✓			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 psi, CHS= 90 psi	3M	✓			
16	ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันและแรงดันหัวจ่ายวาล์วที่ระบบหัวจ่ายน้ำ	3M	✓			
17	แรงดันไฟฟ้าเข้า R= 209 V, S= 205 V, T= 203 V	3M	✓			
18	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 11.8 A, S= 12.0 A, T= 12.1 A O/L= 28 A, 15.5 A, 17.1 A	3M	✓			
19	ตรวจสอบการปรับตั้ง Set Point ของเครื่อง WDO = 50 Psi	3M	✓			
20	ตรวจสอบการปรับตั้ง WDO = 20.3 Psi, ปรับตั้งค่าการไหล = 34.5 G	3M	✓			
21	ทำความสะอาด VIB ที่บริเวณ Sensor Control AHU, Control VSD	3M	✓			
* ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดด้วย Blower ยี่ห้อ 3 มติ *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF		()	/	/	/
		()	/	/	/
3.		()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-1

JOB NO. _____

DESCRIPTION

DATE : 9/22/68

LOC

: FL-1

REFERENCE	ENG-PW-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSTRUCTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp/Sector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้คอนโทรลโดยปฏิบัติตามคู่มือ	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและตั้งค่าตัวกรองอากาศ Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและตั้งค่า Fan rate และ ตัวพัดลม	3M,A	-				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์สำหรับท่อ Drain	3M,A	-				
6	ตั้งค่าตัวควบคุมความดัน Fan Coil โดยการใช้โปรแกรมการตรวจสอบ	3M,A	-				
7	ทำการตรวจสอบค่าใน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการปรับค่าของ Fan Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการตั้งค่าและตรวจสอบว่าป้อนค่าเป็นผลของข้อมูลอย่าง	A	✓				
10	ตรวจสอบการตั้งค่าของจุดและค่าของตัวควบคุมภายใน	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการตั้งค่าของจุดและค่าของ Blower	A	✓				
12	ตรวจสอบการตั้งค่าของข้อมูลของ Duct	A	✓				
13	ทดสอบการทำการของ Two Way Valve โดยตรวจสอบที่ 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าและหน่วยค่า CHS = 24 ° F, CHS = 16 ° F	3M,A	✓				
15	บันทึกค่าและหน่วยค่า CHS = 28 ° F, CHS = 26 ° F	3M,A	✓				
16	ตรวจสอบการตั้งค่าและค่าของโปรแกรมการตรวจสอบการตั้งค่าของตู้คอนโทรล	3M,A	✓				
	ตรวจสอบการตั้งค่า CHS = 408 v, ST = 407 v, ST = 410 v	3M,A	✓				
	ตรวจสอบการตั้งค่าของค่า ST = 16.21 A, ST = 16.22 A, ST = 17.27 A	3M,A	✓				
	CHS = 26 A	3M,A	✓				
17	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Set Point ของเครื่อง VSD = 3000 Hz	3M,A	✓				
18	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Set Point ของเครื่อง VSD = 16.21 A, ST = 16.22 A, ST = 17.27 A	3M,A	✓				
19	ทำการตรวจสอบการตั้งค่าของเครื่อง Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
	ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower และ ตัวพัดลม						
	REMARK :				TIME		
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF	()						
	()						
	()						
MANAGER / ENGINEER	()						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22

JOB NO. 1 _____

DESCRIPTION

DATE : 9/2/68

LOCATION

21-1

REFERENCE	ENG-P/M-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจเช็ค Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M,A	/				
2	ตรวจเช็คห้องและการทำงานของสายไฟฟ้าใต้ดินบริเวณปลั๊กไฟ	3M,A	/				
3	ตรวจเช็คและทำความสะอาด Filter	3M,A	/				
4	ตรวจเช็คและเปลี่ยนไส้ Fuse และ สายพาวเวอร์	3M,A	/				
5	ตรวจเช็คและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ภายในของ Drain	3M,A	/				
6	เช็คค่าความต้านทาน Fin Coil โดยการใช้มิเตอร์ในการทำการตรวจสอบค่า	3M,A	/				
7	ทำการทำความสะอาด Fan Blower	A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/				
9	ตรวจสอบการเกิดภาวะอุดตันภายในท่อปรับอากาศและคอยล์ของตู้แอร์ต่าง	A	/				
10	ตรวจสอบความดันของห้องปรับอากาศและสายไฟฟ้าภายในตู้แอร์	3M,A	/				
11	เช็คค่าแรงดันลมของตู้แอร์ และ มอเตอร์ Blower	A	-				
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของสายไฟฟ้า Duct	A	/				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด OK และ ปิด 100%	3M,A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 5.2 "P, CHS= 6.2 "P	3M,A	/				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 11 psi, CHS= 14 psi	3M,A	/				
16	ตรวจเช็คความดันน้ำในห้องเย็นที่ใช้ทำงานเพื่อเป็นผลเสียต่อการทำงานของระบบปรับอากาศ	3M,A	/				
17	บันทึกค่าไฟฟ้า KW= 40.8 v, ST= 40.7 v, RT= 40.9 v	3M,A	/				
18	บันทึกค่าการทำงานของปั๊ม KW= 86.98 A, ST= 86.95 A, RT= 86.94 A	3M,A	/				
19	Q/A= 7.8 A	3M,A	/				
20	ตรวจเช็คการทำงานของ Fan Coil AHU= 2.10 HP	3M,A	/				
21	คำนวณค่าไฟฟ้า VSD = 86.84 A, บันทึกค่าการทำงานของ = 7%	3M,A	/				
22	ทำการตรวจสอบการทำงานของ Control AHU, Control VSD	3M,A	/				
* ตรวจเช็ค และ ทำความสะอาดตัว Blower Filter 1 ตัว *							
REMARK :					TIME		
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF					/	/	/
					/	/	/
					/	/	/
MANAGER / ENGINEER					/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-12

JOB NO.

DESCRIPTION

DATE: 10/21/68

LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	9M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบห้องและอุปกรณ์ในเครื่องปรับอากาศของตู้	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ในช่องเก็บ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดน้ำทำความสะอาด Fan Coil โดยทวนไขว้ไปทางท่อกวนรวมอากาศ	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตู้ใน Blower	3M,A	✓				
8	ตรวจสอบการวิ่งของพัดลม Fan Coil AHU	3M,A	✓				
9	ตรวจสอบการวิ่งของพัดลมภายในตู้ปรับอากาศโดยดูที่ความเร็วรอบ	3M,A	✓				
10	ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิในห้องปรับอากาศและในห้องเครื่อง	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบปริมาณน้ำยาของตู้ และ สายพาน Blower	3M,A	✓				
12	ตรวจสอบการวิ่งของช่องส่งลม Duct	3M,A	✓				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 49 °F, CHW= 64 °F	3M,A	✓				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 psi, CHW= 50 psi	3M,A	✓				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและอุณหภูมิที่สายพานมอเตอร์และห้องทำงานปกติ	3M,A	✓				
17	แรงดันไฟฟ้า SW= 400 v, SW= 401 v, SW= 402 v	3M,A	✓				
18	อุณหภูมิห้องทำงาน SW= 3.71 A, SW= 3.9 A, SW= 4.35 A	3M,A	✓				
19	OW= 18 A	3M,A	✓				
20	ตรวจสอบค่าไฟฟ้าของตู้แอร์ของเครื่อง SW= 3.0 Hz	3M,A	✓				
21	ค่าแรงดันไฟฟ้าของตู้ SW= 3.71 A, ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำ	3M,A	✓				
22	ทำความสะอาดตู้และห้องเครื่องของ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
"ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปิด 1 ครั้ง"							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF				()	/	/	/
				()	/	/	/
3.				()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER				()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHQ-2-20

JOB NO.

DESCRIPTION

DATE: 10/2/68

LOCATION: Fl-2

INVOICE NO.	DATE	TIME
1	2023-08-01	10:00 AM
2	2023-08-01	10:00 AM
3	2023-08-01	10:00 AM
4	2023-08-01	10:00 AM
5	2023-08-01	10:00 AM
6	2023-08-01	10:00 AM
7	2023-08-01	10:00 AM
8	2023-08-01	10:00 AM
9	2023-08-01	10:00 AM
10	2023-08-01	10:00 AM
11	2023-08-01	10:00 AM
12	2023-08-01	10:00 AM
13	2023-08-01	10:00 AM
14	2023-08-01	10:00 AM
15	2023-08-01	10:00 AM
16	2023-08-01	10:00 AM
17	2023-08-01	10:00 AM
18	2023-08-01	10:00 AM
19	2023-08-01	10:00 AM
20	2023-08-01	10:00 AM
21	2023-08-01	10:00 AM
22	2023-08-01	10:00 AM
23	2023-08-01	10:00 AM
24	2023-08-01	10:00 AM
25	2023-08-01	10:00 AM
26	2023-08-01	10:00 AM
27	2023-08-01	10:00 AM
28	2023-08-01	10:00 AM
29	2023-08-01	10:00 AM
30	2023-08-01	10:00 AM
31	2023-08-01	10:00 AM
32	2023-08-01	10:00 AM
33	2023-08-01	10:00 AM
34	2023-08-01	10:00 AM
35	2023-08-01	10:00 AM
36	2023-08-01	10:00 AM
37	2023-08-01	10:00 AM
38	2023-08-01	10:00 AM
39	2023-08-01	10:00 AM
40	2023-08-01	10:00 AM
41	2023-08-01	10:00 AM
42	2023-08-01	10:00 AM
43	2023-08-01	10:00 AM
44	2023-08-01	10:00 AM
45	2023-08-01	10:00 AM
46	2023-08-01	10:00 AM
47	2023-08-01	10:00 AM
48	2023-08-01	10:00 AM
49	2023-08-01	10:00 AM
50	2023-08-01	10:00 AM
51	2023-08-01	10:00 AM
52	2023-08-01	10:00 AM
53	2023-08-01	10:00 AM
54	2023-08-01	10:00 AM
55	2023-08-01	10:00 AM
56	2023-08-01	10:00 AM
57	2023-08-01	10:00 AM
58	2023-08-01	10:00 AM
59	2023-08-01	10:00 AM
60	2023-08-01	10:00 AM
61	2023-08-01	10:00 AM
62	2023-08-01	10:00 AM
63	2023-08-01	10:00 AM
64	2023-08-01	10:00 AM
65	2023-08-01	10:00 AM
66	2023-08-01	10:00 AM
67	2023-08-01	10:00 AM
68	2023-08-01	10:00 AM
69	2023-08-01	10:00 AM
70	2023-08-01	10:00 AM
71	2023-08-01	10:00 AM
72	2023-08-01	10:00 AM
73	2023-08-01	10:00 AM
74	2023-08-01	10:00 AM
75	2023-08-01	10:00 AM
76	2023-08-01	10:00 AM
77	2023-08-01	10:00 AM
78	2023-08-01	10:00 AM
79	2023-08-01	10:00 AM
80	2023-08-01	10:00 AM
81	2023-08-01	10:00 AM
82	2023-08-01	10:00 AM
83	2023-08-01	10:00 AM
84	2023-08-01	10:00 AM
85	2023-08-01	10:00 AM
86	2023-08-01	10:00 AM
87	2023-08-01	10:00 AM
88	2023-08-01	10:00 AM
89	2023-08-01	10:00 AM
90	2023-08-01	10:00 AM
91	2023-08-01	10:00 AM
92	2023-08-01	10:00 AM
93	2023-08-01	10:00 AM
94	2023-08-01	10:00 AM
95	2023-08-01	10:00 AM
96	2023-08-01	10:00 AM
97	2023-08-01	10:00 AM
98	2023-08-01	10:00 AM
99	2023-08-01	10:00 AM
100	2023-08-01	10:00 AM

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-24

JOB NO

DESCRIPTION

DATE : 10/2/65

DESCRIPTION	
LOCATION	FL-

REFERENCE	ENG-PHM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch แสดงการทำงานของ Control	3M.A	✓			
2	ตรวจสอบคุณสมบัติของสารหล่อลื่นที่เติมลงในปั๊มไฮดรอลิก	3M.A	✓			
3	ตรวจสอบระดับความสะอาด Filter	3M.A	✓			
4	ตรวจสอบระดับของ Oil Pressure และ สายพาน	3M.A	✓			
5	ตรวจสอบระดับความสะอาดของ Drain 3 ชุดการเติมน้ำมันของ Drain	3M.A	✓			
6	ติดตั้งท่อควบคุมสาย Pin Coil โดยทำการเดินในทางที่ความสะอาด	3M.A	✓			
7	ทำความสะอาดสาย Pin Coil	A	✓			
8	ตรวจสอบการติดตั้งของ Pin Coil APU	A	✓			
9	ตรวจสอบการทำความสะอาดบริเวณที่ทำงานในแบบของห้องเครื่องยนต์	A	✓			
10	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟและสายเคเบิลของมอเตอร์	3M.A	✓			
11	ติดตั้งสายไฟมอเตอร์ขับเคลื่อน APU power	A	✓			
12	ตรวจสอบการติดตั้งของสายไฟ APU	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง 2% และ เป็น 100%	3M.A	✓			
14	บันทึกค่าความดัน CDS = 44 °F, CDS = 51 °F	3M.A	✓			
15	บันทึกค่าความดัน CDS = 90 psi, CDS = 76 psi	3M.A	✓			
16	ทำการทดสอบการทำงานของปั๊มไฮดรอลิกและการทำงานของปั๊มไฮดรอลิก	3M.A	✓			
17	บันทึกค่าแรงดัน AS = 401 v, AS = 40% v, AS = 407 v	3M.A	✓			
18	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
19	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
20	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
21	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
22	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
23	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
24	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
25	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
26	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
27	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
28	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
29	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
30	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
31	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
32	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
33	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
34	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
35	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
36	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
37	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
38	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
39	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
40	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
41	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
42	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
43	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
44	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
45	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
46	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
47	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
48	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
49	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
50	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
51	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
52	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
53	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
54	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
55	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
56	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
57	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
58	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
59	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
60	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
61	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
62	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
63	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
64	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
65	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
66	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
67	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
68	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
69	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
70	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
71	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
72	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
73	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
74	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
75	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
76	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
77	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
78	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
79	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
80	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
81	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
82	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
83	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
84	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
85	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
86	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
87	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
88	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
89	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
90	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
91	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
92	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
93	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
94	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
95	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
96	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
97	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
98	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
99	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			
100	บันทึกค่าแรงดัน AS = 414.9 v, AS = 414.4 v, AS = 415.0 v	3M.A	✓			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-33

JDB NO

DESCRIPTION

DATE : 10/27-63

LOCATION FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M □	QA □	A □	2A □
No	INSPECTION	PRD	ASULT	REMARK		
1	ตรวจเช็ค Pilot Lamp Selector Switch ผลการปฏิบัติงานดี Control	3M/A	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเครื่อง	3M/A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drank Oil และภาชนะเก็บดรัม Oil Tank	3M/A	✓			
6	ติดตั้งฟิวส์ตามหลัก Pin Code โดยตรงไว้บนบานเกราะควบคุมเครื่อง	3M/A	-			
7	ทำการทดสอบด้วย In Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการวิ่งทิศทางของ Pin Coll AMU	A	✓			
9	ตรวจสอบผลการวัดค่าของเบรคพร้อมบันทึกเป็นแบบฟอร์มของรถ 3M/A	A	✓			
10	ตรวจสอบความผิดปกติของสายพานและสายพานขับเคลื่อนไฟส่อง	3M/A	✓			
11	ติดตั้งการป้องกันเบรคด้วย และ อุปกรณ์ Blower	A	✓			
12	ตรวจสอบการวิ่งไฟหลอดของหัวไฟ Dust	A	✓			
13	ทดสอบการควบรวมของ Two Way Valve ในทางเดินของน้ำ 0% แต่เป็น 100%	3M/A	✓			
14	บันทึกผลข้างต้นเป็น CHS - 46, T. CHECK 70 °C	3M/A				
15	บันทึกค่าของเซ็นเซอร์ CHS - 80 psi, CHS - 92 psi	3M/A				
16	ตรวจสอบบันทึกค่าของเครื่องวัดค่าแรงดันที่แสดงเมื่อทำงานปกติ	3M/A				
17	บันทึกค่าแรงดัน REC 403 v, SET 404 v, SET 405 v	3M/A				
18	คำนวณค่าหัวจ่ายของน้ำ Bm 12.43 A, S= 12.43 A, T= 13.54 A	3M/A				
19	O/L = 9 A	3M/A				
20	การเปิดใช้งานตัว Set Point ของชุด VSD = 50 Hz	3M/A				
21	การตั้งค่าให้ตัว VSD = 13.30 A ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = %	3M/A				
22	ทำการทดสอบการทำงานของชุด Control AMU, Control VSD	3M/A				
* ตรวจซ่อม และ ทำความสะอาดตัว Blower ปิดเครื่องเสร็จ *						
REMARK : _____				TIME		
_____				START		
_____				TOTAL		
NAME OF STAFF	()	/	/	/		
	()	/	/	/		
3.	()	/	/	/		
MANAGER / ENGINEER	()	/	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-238 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/2/68
LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PIM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ Control	3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมกรองอากาศ	3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pull-in และ ถาดหยด	3M,A	-			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของ Drain	3M,A	-			
6	ติดตั้งท่อน้ำตามขนาด Fin Coil โดยมีการปิดกั้นท่อน้ำตามขนาด	3M,A	-			
7	ทำความสะอาด Fin Coil ใน Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการปรับตั้ง Fin Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการมีอากาศของระบบปรับอากาศในเบสของห้องของห้องฝ่ายฯ	A	✓			
10	ตรวจสอบการไหลของชุดคอยล์ไฟและสายหลอดไฟ	3M,A	✓			
11	ตรวจสอบใบพัดของมอเตอร์ และ อุปกรณ์ Blower	A	-			
12	ตรวจสอบการไหลของอากาศ Duct	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve ในท่อลมของ 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓			
14	บันทึกการอ่านค่า CHS = 44 °F, CHS = 56 °F	3M,A				
15	บันทึกการอ่านค่า CHS = 38 °F, CHS = 76 °F	3M,A				
16	ตรวจสอบระดับน้ำในถังผสมคอนกรีตให้เท่ากับทรงพ่นเมื่อเปิดจ่ายน้ำปกติ	3M,A				
	แสดงค่าไฟฟ้า kW = 404 v, ST = 404 v, RT = 405 v	3M,A				
	คำนวณค่าพิกัดทรงพ่น R = 1.13 A, S = 6.56 A, T = 7.6 A	3M,A				
	O/L = 9 A	3M,A				
17	ตรวจสอบค่าความถี่เซอร์วิส ของมอเตอร์ VSD = 40 Hz	3M,A				
18	ตรวจสอบค่าไฟฟ้า VSD = 6.17 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 96	3M,A				
19	ตรวจสอบการไหลของน้ำของ Control AHU, Control VSD	3M,A				
*ตรวจสอบและ ทำความสะอาด Fin Coil Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : ABU-2-26 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/2/68
LOCATION : FL-9

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	SM	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSTRUCTION	PRD	ASULT						REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M,A	✓						
2	ตรวจสอบเบื้องต้นหาการรั่วซึมของไฮดรอลิกตามอุปกรณ์	3M,A	✓						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓						
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Pulley และ สายพาน	3M,A	✓						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain Accumulator ที่ของถัง Drain	3M,A	-						
6	ตรวจสอบหาความสะอาด Fin Coil โดยทำการเป่าอากาศหาความสะอาด	3M,A	-						
7	ทำความสะอาด Fin Coil Blower	A	-						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-						
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหยดที่น้ำเป็นผลของของท่อส่งน้ำ	A	✓						
10	ตรวจสอบความดันของชุดคอยล์น้ำและสายท่อเชื่อมไฟฟ้	3M,A	✓						
11	เปลี่ยนฟิวส์ป้องกันและ อุปกรณ์ blower	A	-						
12	ตรวจสอบสายท่อน้ำของคอยล์น้ำท่อ Duct	A	✓						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบ 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓						
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 4.8 °F, CHS = 79 °F	3M,A							
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 80 psi, CHS = 83 psi	3M,A							
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟสเพื่อป้องกันความผิดปกติ และบันทึกค่า RS = 40A, V RT = 402 v, RT = 404 v กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 17.30 A, S = 17.52 A, T = 19.50 A Q/L = 15 A	3M,A							
17	ตรวจสอบการตั้งค่า setpoint ของระบบ VSD = 50 Hz	3M,A							
18	คำนวณค่าไฟฟ้า kWh = 47.93 kWh, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ %	3M,A							
19	ทำความสะอาดและเปลี่ยน Oil Control AHU, Control VSD	3M,A							
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีผล 1 ครั้ง *									
REMARK :							TIME		
							START		
							TOTAL		
NAME OF STAFF									
1.		{					/	/	/
2.		{					/	/	/
3.		{					/	/	/
MANAGER / ENGINEER									
		{					/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AWA 8-10 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/07/68
LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และไฟสัญญาณใน Control	3M A	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณความดันและอุณหภูมิที่สถานีของลมหลัก	3M A	✓			
3	ตรวจขณะการทำงานของ Filter	3M A	✓			
4	ตรวจสอบระบบปรับ Pressure และ สายพาน	3M A	✓			
5	ตรวจสอบระบบทำความสะอาด Drain และ ทำการเปิดช่องว่าง Drain	3M A	—			
6	วัดค่าปริมาณความสะอาด Pin Cell โดยควรไม่เกินค่าที่กำหนด	3M A	✓			
7	ทำการตรวจสอบใน Blower	A	—			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Cell A/HU	A	—			
9	ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของแรงดันในระบบท่อและถังของสารต่างๆ	A	✓			
10	ตรวจสอบความผิดปกติต่อค่าภายในเครื่องตรวจจับ	3M A	✓			
11	เปลี่ยนฟิล์มบนกล้อง และ ถังเก็บ Blower	A	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของถังกรองของน้ำ Dirty	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานสอง Two Way Valve โดยการกดกลัฟ 0% และ เปิด 100%	3M A	✓			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 48 °C, CHB = 68 °C	3M A	✓			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 72 psi, CHB = 74 psi	3M A	✓			
16	ตรวจสอบระดับน้ำในถังควบคุมโดยใส่สายวัดระดับตามหน่วยที่กำหนด	3M A	✓			
17	บันทึกค่าไฟ แรง = 407 v, ST = 406 v, TR = 409 v	3M A	✓			
18	คำนวณค่ากำลังการผลิต B = 4.6% , A = 4.9%, T = 5.1%	3M A	✓			
19	D/A = 14 A	3M A	✓			
20	ตรวจสอบการปนเปื้อนในสารหล่อเย็นของ VSD = 30 %	3M A	✓			
21	ทำการบันทึกค่า แรง = 4.90 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 5-5000%	3M A	✓			
22	ทำการตรวจสอบและตั้งค่าของ Control A/HU, Control VSD	3M A	✓			
* ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ภายใน 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1.	()	()	/	/	/	/
2.	()	()	/	/	/	/
3.	()	()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
	()	()	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AMU-3-14 JOB NO. _____
DESCRIPTION _____ DATE 10/02/68
LOCATION FLG.

REFERENCE	SNG-PM-A-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION		PED	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์พัดลมที่ติดตั้งบนปลั๊กของแผงกริ่ง		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำการทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Oil Puller และ สายพาน		3M,A	-		
5	ตรวจสอบและทำการทำความสะอาด Drain หลอดระบายน้ำของห้อง Drain		3M,A	-		
6	ฉีดล้างหัวพ่นความดัน Pin Cell โดยการใช้ปืนฉีดความดันแรงสูง		3M,A	-		
7	ทำการทดสอบค่าสปีด ใน Blower		A	-		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Cell AHU		A	-		
9	ตรวจสอบการดูดกลืนของระบบบำบัดน้ำเสียและกลิ่นด้วยท่อคานา		A	✓		
10	ตรวจสอบระบบเบี่ยงเบนทิศทางอากาศเข้าและระบายจากหอพัก		3M,A	✓		
11	ปฏิบัติงานเปิดเบรกเกอร์ และ ปิดเบรกเกอร์		A	-		
12	ตรวจสอบการไหลของผงฝุ่นใน Dust		A	-		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve ในภาคของฝัก 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า CHS = ๕9.7 v, CHB = ๗3.7 v		3M,A			
15	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า CHS = 74.๒ v, CHB = ๗7.๑ v		3M,A			
16	ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าที่ตรวจวัดพบโดยช่างนำผลัด แรงดันไฟฟ้า RS = 4๐5 v, ST = 4๐4 v, RT = 4๐6 v กระแสไฟฟ้าที่ตรวจวัดพบ RS = 16.11 A, S = 16.40 A, T = 16.15 A Q/A ๑2-๑3 A		3M,A			
17	ตรวจสอบการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = ๙0.00 Hz		3M,A			
18	ทำการทดสอบค่าที่ VSD = 16.93 A เมื่อเริ่มมีการเดินเครื่อง = %		3M,A			
19	ทำการทดสอบและปรับตั้งค่าที่ Control AHU, Control VSD		3M,A			
* ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ใหม่ 1 ตู้ *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER: AHG-3-19 JOB NO.: _____
DESCRIPTION: _____ DATE: 10-2-68

LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PHM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	RA <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน/Control	3M,A	✓			
2	ตรวจสอบระบบเตือนและควบคุมระดับเชื้อเพลิงที่ติดกับถังควบคุมอุณหภูมิ	3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำการทำความสะอาด Filter	3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Pulley และ สายพาน	3M,A	~			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain Oil จากทางดูดน้ำมันของ Drain	3M,A	~			
6	เติมน้ำมันหัวกระพริบแสง Pin Cell โดยตรงเข้าไปในภาชนะที่ควบคุมสถานะ	3M,A	~			
7	ทำการตรวจสอบสายไฟ Blower	3M,A	~			
8	ตรวจสอบการกรู๊ปเบส Pin Cell AHU	A	~			
9	ตรวจสอบภาชนะที่เก็บกากของแข็งจากถังน้ำมันที่เก็บของเหลวของถังตกตะกอน	A	✓			
10	ตรวจสอบความดันของถังดูดอากาศเพื่อตรวจสอบการดูดอากาศ	3M,A	✓			
11	ตรวจสอบปั๊มไฮดรอลิก และ อุปกรณ์ Blower	A	✓			
12	ตรวจสอบการไหลของของเหลวใน Duct	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานสอง Two Way Valve โดยตรงของถัง 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิถัง CHS= 48 °F, CHS= 70 °F	3M,A				
15	บันทึกค่าความดันถัง CHS= 74 psi, CHS= 71 psi	3M,A				
16	ตรวจสอบการไหลของน้ำจากถังระบายน้ำที่ทำการควบคุมโดยถังระบายน้ำจากถัง	3M,A				
17	แรงดันไฟฟ้า = 402 v, RT= 404 v, RT= 405 v	3M,A				
18	การไหลที่หัวกระพริบแสง R= 11.75 A, S= 11.94 A, T= 12.47 A	3M,A				
19	0/1= 12 A	3M,A				
20	ตรวจสอบความดันที่ระดับน้ำของเครื่อง = 50 psi	3M,A				
21	ค่าความดันที่หัวกระพริบแสง = 12.15 A, ค่าความดันที่หัวกระพริบแสง = %	3M,A				
22	ทำการตรวจสอบและทำการควบคุมสถานะของ Blower มีระดับ 1 ครั้ง	3M,A				
"ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีระดับ 1 ครั้ง"						
REMARK:				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF		{	}	/	/	/
S.		{	}	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		{	}	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHQ-3-39 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/2/68

DESCRIPTION _____ DATE 10/27/67
LOCATION FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	✓			
2	ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองที่ขับเคลื่อนอุปกรณ์	3M/A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Haulay Block ตามงาน	3M/A	-			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และหาจุดรั่วซึมของ Drain	3M/A	-			
6	ติดตั้งสายความเสียหาย Pin Oil ไหลกระเด็นเข้าในภาพพลาสมาหลัก	3M/A	-			
7	ทำความสะอาดตัว Fan Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการวิ่งขึ้นลง Fan Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการไหลของลมจากพัดลมเข้าชั้นหลังคาลดลงเพื่อระบาย	A	✓			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของท่อส่งน้ำในระบบทำความเย็น	3M/A	✓			
11	เช็คความเร็วการหมุนมอเตอร์ และ ลูกปืน blower	A	-			
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สที่ห้อง Duct	A	✓			
13	ทดสอบการทำงานของระบบ Two Way Valve โดยตรงต่อถัง 0% และ ปิด 100%	3M/A	✓			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHSW = 49.2 °C, Out= 74 °F	3M/A	-			
15	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHSW = 86 psi, CHSW = 68 psi	3M/A	-			
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่วงจรควบคุมลิฟท์ตามแบบติดตั้ง แรงดันไฟฟ้า Rm = 401 v, SW = 402 v, RTG = 404 v	3M/A	-			
17	กระแสไฟฟ้าที่วงจรทางเดิน Rm = 457 A, SW = 470 A, RTG = 472 A	3M/A	-			
18	QA = 14 A	3M/A	-			
19	ตรวจเช็คการทำงานของ VSD ของเครื่อง VSD = 30 Hz	3M/A	-			
20	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าที่ VSD = 416.0 A เมื่อเปิดเครื่องแล้ว	3M/A	-			
21	ทำความสะอาดหัวฉีดและท่อของ Control AHU, Control VSD	3M/A	-			
* ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF _____ () / /			_____ / /			
a. _____ () / /			_____ / /			
MANAGER / ENGINEER _____ () / /			_____ / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/20/68

DESCRIPTION : _____ DATE : 10/2/88
LOCATION : FL3

LOCATION		REFERENCE	TYPE OF MAINTENANCE	SM	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	✓				
2	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อของพัดลมภายใน	3M/A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓				
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Pulley และ สายพาน	3M/A	—				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	—				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fan Coil โดยใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M/A	—				
7	ทำความสะอาด Fan Blower	A	—				
8	ตรวจสอบการติดตั้งของ Fan Coil AHU	A	—				
9	ตรวจสอบการเกิดของรูบนใบพัดลมเป็นบริเวณใดหรือหลายใบ	A	✓				
10	ตรวจสอบความผิดปกติของท่ออากาศในแผงควบคุมโซน	3M/A	✓				
11	สังเกตการทำงานของ และ อุปกรณ์ Blower	A	—				
12	ตรวจสอบการไหลของท่อส่ง Duct	A	✓				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ OFF 100%	3M/A	✓				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 48.5 °C, CHW = 7.0 °C	3M/A					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 7.9 psi, CHW = 7.2 psi	3M/A					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสตรงก่อนเข้าแผงติดตั้งไฟฟ้า R _{sc} = 400 Ω, S _{sc} = 40.9 Ω, R _{sc} = 40.9 Ω, S _{sc} = 40.9 Ω, T _{sc} = 40.9 Ω กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 10.49 A, S = 10.03 A, T = 10.55 A Q _{sc} = 4.8 A	3M/A					
17	ตรวจสอบการติดตั้ง Set Point ของห้อง VSD = 45 Hz	3M/A					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.53 A, ประสิทธิภาพที่ห้องเครื่อง = 78	3M/A					
19	ทำความสะอาดและเปลี่ยนสาย Control AHU, Control VSD	3M/A					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดสาย Blower Motor 1 เครื่อง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF () / /							
() / /							
() / /							
MANAGER / ENGINEER () / /							

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHQ-3-27 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/2/68

DESCRIPTION _____ DATE 10/27/98
LOCATION FL-3

REFERENCE	ENG-PGM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M/A	Q	3M/A	2A/Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch ผลปรากฏการณ์ไฟ Control	3M/A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงขณะกำลังสตาร์ทเครื่องยนต์ของถังเก็บ	3M/A	✓			
3	ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Filter	3M/A	✓			
4	ตรวจสอบผลการทำงานของ Pulley และ สายพาน	3M/A	✓			
5	ตรวจสอบผลการทำงานของ Drain ผลปรากฏการณ์ไม่มีเสียง Drain	3M/A	✓			
6	ติดสายท่อทางผลขาด Pin Coll โดยมีการขันน๊อตในการทำความสะอาด	3M/A	✓			
7	ทำความสะอาดตัว Pin Blower	A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Coll AFU	A	✓			
9	ตรวจสอบการไหลของลมจากตัวพัดลมเป็นเส้นตรงต่อเนื่องกันทั่วหน้า	A	✓			
10	ตรวจสอบความแรงของแรงดูดอากาศให้สามารถดูดลมได้แรง	3M/A	✓			
11	สังเกตการไหลของลมและ ดูกลิ่น Blower	A	✓			
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ Dust	A	✓			
13	ทดสอบการไหลของลม Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%	3M/A	✓			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS- 19 °C, CHL- 5 °C	3M/A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS- 7.9 psi, CHL- 70 psi	3M/A				
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าตามเครื่องวัดที่ทำการวัดเพื่อแจ้งเครื่องทำงานปกติ	3M/A				
	แรงดันไฟฟ้า RS- 404 v, S- 404 v, L- 407 v	3M/A				
	กระแสไฟฟ้าแรงดันน้ำ R- 17.04 a, S- 17.03 a, L- 17.74 a	3M/A				
	OL- 20 a	3M/A				
17	ตรวจสอบค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M/A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.63 a ขณะผลิตน้ำตามเฉลี่ย = %	3M/A				
19	ทำความสะอาดเครื่องและติดตั้ง Control AFU, Control VSD	3M/A				

* ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME
	START
	TOTAL

NAME OF STAFF	()	/	/	/
	()	/	/	/
B.	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER: AHU-3-32 JOB NO: _____
DESCRIPTION: _____ DATE: 10/2/68
LOCATION: E-3

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ O ☐ A ☐ 24 ☐

NO	DESCRIPTION	TYPE OF MAINTENANCE	PRO	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control		3M/A	✓	
2	ตรวจสอบเบี่ยงเบนการไหลที่เครื่องวัดอุณหภูมิของอุปกรณ์		3M/A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓	
4	ตรวจสอบระบบเบี่ยงเบน Pulley และ สายพาน		3M/A	-	
5	ตรวจสอบและเปลี่ยนหัวกรองความดัน Drain และอุปกรณ์ใต้ของหม้อ Drain		3M/A	-	
6	ตรวจสอบค่าความต้านทาน Fla Cell โดยทำการใช้การทำการความต้านทาน		3M/A	-	
7	ทำความสะอาดด้านใน Blower		A	-	
8	ตรวจสอบความต้านทานของ Fla Cell AHU		A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของระบบเบี่ยงเบนและอุปกรณ์ของท่อส่งน้ำ		A	✓	
10	ตรวจสอบความต้านทานของเครื่องวัดอุณหภูมิของหม้อต้มไอน้ำ		3M/A	-	
11	ใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ และ อุปกรณ์ Blower		A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบส่งน้ำ Duct		A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M/A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS-48 °F, CHS-79 °F		3M/A		
15	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS-70 °F, CHS-74 °F		3M/A		
16	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยตรวจสอบให้แน่ใจว่าไหลต่อเนื่องจากหน่วยบำบัดน้ำ		3M/A		
	แรงดันไฟฟ้า BS = 405 v ST = 404 v, ST = 406 v		3M/A		
	กระแสไฟฟ้าที่หน่วยบำบัดน้ำ R = 7.09 A, S = 7.02 A, T = 8.66 A		3M/A		
	0.15 A				
17	ตรวจสอบความดันของ Cell ในเครื่องวัด VSD = 37 psi		3M/A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 2.47 A, มีพลังงานสำรองของ = %		3M/A		
19	ทำความสะอาดและตรวจสอบของ Control AHU, Control VSD		3M/A		

REMARKS:		TIME
		START
		TOTAL
NAME OF STAFF	()	/ /
	()	/ /
	()	/ /
MANAGER / ENGINEER	()	/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AH-U-5-14 JOB NO. _____
 DESCRIPTION _____ DATE 6/2/68
 LOCATION FL-5 CHBLD.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☒ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	✓	
2	ตรวจสอบสายเคเบิลและอุปกรณ์ยึดกับคาน้ำหนักของโปรไฟล์	3M/A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drin และอุปกรณ์เสริมของ Drin	3M/A	✓	
6	ติดตั้งอุปกรณ์ของสาย Pin Cell โดยภายในมีน้ำยาในการทำความสะอาด	3M/A	✓	
7	พัดลมระบายความร้อน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Cell AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อภายในที่นำขึ้นและกลับของท่อจ่ายน้ำ	A	-	
10	ตรวจสอบความดันของท่อสายน้ำไหลและอุปกรณ์ของท่อ	3M/A	✓	
11	ติดตั้งอุปกรณ์ของท่อ และ อุปกรณ์ blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อของท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A	✓	
14	เปิดค่าที่แสดงเป็นค่า CHS= °C, CHS= °F	3M/A	-	
15	เปิดที่ควบคุมเป็นค่า CHS= psi, CHS= psi	3M/A	-	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยไฟฟ้าของสายไฟที่มีต่อหัวควบคุมเปิด และที่ปิดค่า Rm = 415 V, STn 412 V, STn 413 V	3M/A	✓	
	กระแสไฟฟ้าของสายไฟ Rm = 3.73 A, S= 9.67 A, To 2.57 A	3M/A	✓	
	OL= 6.3 A	3M/A	✓	
17	ตรวจสอบความถี่ของไฟฟ้าของมอเตอร์ VSD = Hz	3M/A	-	
18	ค่าการไหลของไฟฟ้า VSD = A ปริมาณไฟฟ้าของมอเตอร์ = %	3M/A	-	
19	ทำการตรวจสอบและติดตั้งและเชื่อม Control AHU, Control VSD	3M/A	-	

REMARK :		TIME
		START
		TOTAL
NAME OF STAFF	1. [REDACTED] () / /	
	2. [REDACTED] () / /	
	3. 15. () / /	
MANAGER / ENGINEER	() / /	

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-15 JOB NO : _____
 DESCRIPTION : _____ DATE : 6/2/68
 LOCATION : FL-5 CHBL.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	✓	
2	ตรวจสอบเบ็ดความปลอดภัยที่ประตูห้องปิดกั้นขั้วไฟฟ้า	3M/A	✓	
3	ตรวจสอบเบ็ดความปลอดภัย Motor	3M/A	✓	
4	ตรวจสอบเบ็ดความปลอดภัย Puller และ สายพาน	3M/A	✓	
5	ตรวจสอบเบ็ดความปลอดภัย Drain และสายพานของ Drain	3M/A	✓	
6	ติดตั้งท่อนวนตรวจหา Fire Coil ในการป้องกันไฟไหม้ที่ท่อนวนตรวจหา	3M/A	✓	
7	ท่อนวนตรวจหาตัว Burner	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fire Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของวาล์วที่ติดตั้งบนเบ็ดความปลอดภัยขั้วไฟฟ้า	A	✓	
10	ตรวจสอบท่อนวนและเบ็ดความปลอดภัยที่ชุดปรับอากาศบริเวณ	3M/A	✓	
11	ตรวจสอบเบ็ดความปลอดภัย และ อุปกรณ์ Burner	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของเบ็ดความปลอดภัย Dust	A	✓	
13	ทดสอบการไหลของ 2 Way Valve โดยทดสอบที่ ON และ ปิด 100%	3M/A	✓	
14	บันทึกค่าความดัน CHS = ° F, CHS = ° F	3M/A	✓	
15	บันทึกค่าความดัน CHS = psi, CHS = psi	3M/A	✓	
16	ตรวจสอบการไหลและอุณหภูมิที่บริเวณวาล์วเบ็ดความปลอดภัยท่อนวนปิด	3M/A	✓	
<p>อุณหภูมิที่วาล์ว คือ 413 v. set 412 v. set 413. v</p> <p>อุณหภูมิที่วาล์วที่วาล์ว R= 5.23 A= 5.26 A.T= 5.21 A</p> <p>o.h= 4.5 A</p>				
17	ตรวจสอบการรั่วซึมที่บริเวณของวาล์ว	3M/A	✓	
18	ตรวจสอบที่ไฟที่ VSD = A และสัญญาณเบ็ดความปลอดภัย	3M/A	✓	
19	ท่อนวนตรวจหาและเบ็ดความปลอดภัย Control AHU, Control VSD	3M/A	✓	

REMARK :		TIME
		START
		TOTAL
NAME OF STAFF	1. [REDACTED] ()	/ /
	2. [REDACTED] ()	/ /
	3. [REDACTED] ()	/ /
MANAGER / ENGINEER	()	/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AHU-5-16. JOB NO. _____
DESCRIPTION BL-5 (HBL)- DATE 6/2/68
LOCATION _____

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ 00 A ☐ 20 ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3MA	✓	
2	ตรวจสอบเบ็ดล็อคตัวขับเคลื่อนที่ติดตั้งกับเครื่องจักร	3MA	✓	
3	ตรวจสอบเบ็ดล็อคทางมอเตอร์ Filter	3MA	✓	
4	ตรวจสอบเบ็ดล็อคที่ Pilot Valve และ สายพาน	3MA	✓	
5	ตรวจสอบเบ็ดล็อคทางท่อระบายน้ำ Drain และท่อจ่ายน้ำลงถัง Drain	3MA	✓	
6	ติดตั้งหัวตรวจสถานะ Pin Cell โดยมีการใช้สายนำทางที่หัวตรวจสถานะ	3MA	✓	
7	ทำความสะอาดหัว Pin blower	A	—	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Cell AHU	A	—	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของวงแหวนที่ข้อต่อเป็นโลหะของท่อระบายน้ำ	A	—	
10	ตรวจสอบความแน่นของท่อระบายน้ำที่ท่อระบายน้ำออกนอกโรง	3MA	✓	
11	ติดตั้งปั๊มที่หม้อต้ม และ 3 Pin blower	A	—	
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของหม้อต้ม Hot Bus	A	✓	
13	ทดสอบการไหลของน้ำ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง 0% และ เปิด 100%	3MA	✓	
14	ปรับค่าอุณหภูมิ CHS = °F, CHS = °F	3MA	✓	
15	ปรับค่าแรงดันน้ำ CHS = psi, CHS = psi	3MA	✓	
16	ตรวจสอบระดับน้ำในถังและระบบน้ำที่ระบบน้ำเพื่อเตรียมการระบายน้ำ	3MA	✓	
17	ปรับค่าไฟฟ้ ระบบ 413 v. ST = 413 v. RT = 413. v	3MA	✓	
18	ทดสอบไฟฟ้าระบบไฟฟ้ R = 3.08 A, S = 3.23 A, T = 3.00 A	3MA	✓	
19	DL = 4 A	3MA	✓	
20	ตรวจสอบการรั่วซึมที่ Seal ของหม้อต้ม VSD	3MA	—	
21	ตรวจสอบการรั่วซึมที่ VSD A ปรับห้มีลักษณะการรั่ว = %	3MA	—	
22	ทำงานระบบการป้องกันและตรวจสอบ Control AHU, Control VSD	3MA	✓	

REMARK :		TIME
		START
		TOTAL
NAME OF STAFF	1. [REDACTED] ()	/ /
	2. [REDACTED] ()	/ /
	3. [REDACTED] ()	/ /
MANAGER / ENGINEER	()	/ /

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

Terminal 21
RANGSIPREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-17
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-5 CHBL 5
DATE : 6/12/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง Drain	3M/A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	/				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-				
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์พัดลมและใบพัดของพัดลม	A	-				
10	ตรวจสอบความแรงของมอเตอร์พัดลมและสายพานขับเคลื่อน	3M/A	/				
11	ฉีดจารบีที่มอเตอร์และ ลูกปืน Blower	A	-				
12	ตรวจสอบการไหลของลมที่ท่อ Dust	A	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงควบคุมของพัดลม	3M/A	/				
17	แรงดันไฟฟ้า RS = 415 V, ST = 412 V, RT = 412 V	3M/A	/				
18	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 2.76 A, S = 2.94 A, T = 2.75 A	3M/A	/				
19	ค่าความแตกต่างของแรงดัน Control AHU, Control VSD	3M/A	-				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF							
MANAGER / ENGINEER							

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

Terminal 21
RANGSIPREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-16
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-5 CHBL 2
DATE : 6/12/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง Drain	3M/A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	/				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-				
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์พัดลมและใบพัดของพัดลม	A	-				
10	ตรวจสอบความแรงของมอเตอร์พัดลมและสายพานขับเคลื่อน	3M/A	/				
11	ฉีดจารบีที่มอเตอร์และ ลูกปืน Blower	A	-				
12	ตรวจสอบการไหลของลมที่ท่อ Dust	A	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงควบคุมของพัดลม	3M/A	/				
17	แรงดันไฟฟ้า RS = 415 V, ST = 412 V, RT = 412 V	3M/A	/				
18	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 2.63 A, S = 2.92 A, T = 2.93 A	3M/A	/				
19	ค่าความแตกต่างของแรงดัน Control AHU, Control VSD	3M/A	-				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF							
MANAGER / ENGINEER							

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

Terminal 21
RANGSIPREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-01
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
DATE : 6/12/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง Drain	3M/A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	/				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-				
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์พัดลมและใบพัดของพัดลม	A	-				
10	ตรวจสอบความแรงของมอเตอร์พัดลมและสายพานขับเคลื่อน	3M/A	/				
11	ฉีดจารบีที่มอเตอร์และ ลูกปืน Blower	A	-				
12	ตรวจสอบการไหลของลมที่ท่อ Dust	A	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงควบคุมของพัดลม	3M/A	/				
17	แรงดันไฟฟ้า RS = 405 V, ST = 406 V, RT = 406 V	3M/A	/				
18	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 2.94 A, S = 3.02 A, T = 3.33 A	3M/A	/				
19	ค่าความแตกต่างของแรงดัน Control AHU, Control VSD	3M/A	-				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF							
MANAGER / ENGINEER							

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

Terminal 21
RANGSIPREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-02
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
DATE : 6/12/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง Drain	3M/A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	/				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-				
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์พัดลมและใบพัดของพัดลม	A	-				
10	ตรวจสอบความแรงของมอเตอร์พัดลมและสายพานขับเคลื่อน	3M/A	/				
11	ฉีดจารบีที่มอเตอร์และ ลูกปืน Blower	A	-				
12	ตรวจสอบการไหลของลมที่ท่อ Dust	A	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = °F, CHS = °F	3M/A	-				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงควบคุมของพัดลม	3M/A	/				
17	แรงดันไฟฟ้า RS = 405 V, ST = 406 V, RT = 406 V	3M/A	/				
18	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 2.94 A, S = 3.02 A, T = 3.33 A	3M/A	/				
19	ค่าความแตกต่างของแรงดัน Control AHU, Control VSD	3M/A	-				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : ANU-6-03 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 19/12/68

DESCRIPTION _____ DATE _____
LOCATION : FL-6 _____

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> ZA <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	---




No	INSPECTION	PER	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M/A	✓	
2	ตรวจสอบและตรวจการเดินสายที่เดินไปห้องควบคุม	3M/A	✓	
3	ตรวจและเปลี่ยนไส้กรองอากาศ Filter	3M/A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pressure และ สายพาน	3M/A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และท่อระบายของถัง Drain	3M/A	✓	
6	ติดตั้งสายควบคุมจาก Pin Cell โดยมีการปรับเข้าทางสายควบคุม	3M/A	✓	
7	ทำงานตรวจสอบสาย slowwer	A	-	
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Pin Cell AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการเดินสายของเบรกไฟฟ้ากับเบรกในแผงชุดของตู้จ่าย	A	-	
10	ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์สายไฟและสายควบคุมของไฟ	3M/A	✓	
11	ทำงานปรับเบรกและชุดปรับ slowwer	A	-	
12	ตรวจสอบการเดินสายของเครื่องดูด Dust	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve ทดสอบเปิด 6% และ ปิด 100%	3M/A	✓	
14	ปรับค่าอุณหภูมิห้อง CHS = °F, CHR = °F	3M/A	✓	
15	ปรับค่าอุณหภูมิห้อง CHS = °C, CHR = °C	3M/A	-	
16	ตรวจการเดินไฟให้เข้าระบบตามไฟที่ขอทำงานไฟเปิดเครื่องทำงานปกติ แรงดันไฟเข้า VSD = 405 v, 50 Hz, 400 v, RLC 400 v กระแสไฟเข้า VSD = 2.75 A, S = 2.48 A, T = 2.48 A 0.01 A	3M/A	✓	
17	ตรวจเช็คการตั้ง Set Point ของเครื่อง VSD = °C Hz	3M/A	✓	
18	ตรวจแรงดันไฟเข้า VSD = A, ประสิทธิภาพระบบ = 73.1 %	3M/A	✓	
19	ทำความสะอาดตู้เครื่อง Control AHU, Control VSD	3M/A	✓	
"ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower มี 1 ตู้"				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF				
MANAGER / ENGINEER				

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-04 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/2/68

DESCRIPTION: LOCATION: PL-6 DATE: FEB-2-08

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch ไม่ถูกต้อง ไม่อยู่ในตำแหน่ง Control	3M.A	✓	
2	ตรวจสอบเครื่องแสดงค่าที่ติดตั้งบนโต๊ะปฏิบัติงาน	3M.A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M.A	✓	
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Oil Pulley และ สายพาน	3M.A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และท่อทิ้งน้ำของห้อง Drain	3M.A	✓	
6	ขัดล้างทำความสะอาด Floor Cell โดยทาสีใหม่ในบางที่ทำความสะอาด	3M.A	✓	
7	ทำความสะอาดถัง Oil Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Oil Cell AHU	A	-	
9	ตรวจสอบคุณภาพอากาศของระบบปรับอากาศในและห้องผลิตของห้อง 04	A	-	
10	ตรวจสอบความดันของเครื่องดูดน้ำและสายท่อของลิฟท์	3M.A	✓	
11	สังเกตรูปเขียนบนแผง และ ดูที่ Oil Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการไหลของอากาศของ Duct	A	-	
13	ทดสอบการปิดของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M.A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ : CHS = °F, CHB = °F	3M.A	✓	
15	บันทึกค่าความดัน : CHS = psi, CHB = psi	3M.A	-	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าบนมอเตอร์ไฟฟ้าของระบบเพื่อเลือกเครื่องทำงานปกติ แสดงไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 407 V, RT= 407 V	3M.A	✓	
	ตรวจสอบกำลังการจ่ายไฟ RS= 9.40 A, ST= 8.64 A, RT= 9.31 A	3M.A	✓	
	Oil= 4 A	3M.A	✓	
17	ตรวจสอบค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 0 Hz	3M.A	-	
18	คำนวณค่าที่ VSD = A ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 73.1 %	3M.A	✓	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องของ Control AHU, Control VSD	3M.A	✓	
*สรุปผลการปฏิบัติงานตามตาราง Blower มีผล 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. 	()	/
	2. 	()	/
	3. 	()	/
MANAGER / ENGINEER		()	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER: AHU-6-05 JOB NO: _____
 DESCRIPTION: _____ DATE: 11/10/19

DESCRIPTION: _____ DATE: 11-2-68
LOCATION: FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	---

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M.A	✓	
2	ตรวจสอบแรงดันและการทำงานของปั๊มไฮดรอลิกของเครื่อง	3M.A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M.A	✓	
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Pulley และ สายพาน	3M.A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการไหลเวียนของน้ำใน Drain	3M.A	✓	
6	ติดตั้งสายควบคุมแรงดัน Pin Coil โดยควรใช้ผ้าขาวในการทำความสะอาด	3M.A	✓	
7	ทำความสะอาดหัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการติดตั้งและ Pin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการติดตั้งของสายสัญญาณไฟฟ้าและแรงดันของสายฟ้า	A	-	
10	ตรวจสอบความแรงของ 3000 หลอดภายในและสายไฟคอนโทรลไฟ	3M.A	✓	
11	ใช้จาระบีที่เบ็ดเสร็จและ ใช้ อุปกรณ์ Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการติดตั้งของสายไฟที่ตู้ Duct	A	-	
13	ทดสอบการไหลของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ ปิด 100%	3M.A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ G/S = °F, CH/ = °F	3M.A	✓	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CH/S = °F, CH/W = °F	3M.A	✓	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าที่ระบบเครื่องปรับอากาศ	3M.A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS = 101.5 V, ST = 103.5 V, RT = 104 V	3M.A	✓	
	กระแสไฟฟ้าที่ระบบปรับอากาศ R = 2.43 A, S = 2.57 A, T = 3.67 A	3M.A	✓	
	DL = 4 A	3M.A	✓	
17	ตรวจสอบการติดตั้งที่ตู้ไฟฟ้าของเครื่อง VSD = Hz	3M.A	✓	
18	ค่าการไหลของน้ำที่ VSD = A, เปอร์เซ็นต์การไหลของน้ำ = %	3M.A	✓	
19	ทำความสะอาดพัดลมและใบพัด Control AHU, Control VSD	3M.A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดหัว ใบ Blower อีก 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	5:00 P.
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-06 JOB NO : 14/6/10

DESCRIPTION _____ DATE 4/2/58
LOCATION FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PHD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	SM/A	/	
2	ตรวจสอบเบี่ยงเบนการตั้งเบรคชนิดที่ผิดปกติของเบรค	SM/A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	SM/A	/	
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Pin ๒๒ และ สายพาน	SM/A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกรวดหินของทาง Drain	SM/A	/	
6	วัดค่าความความกดอากาศ Pin C01 โดยกรวัดในภายในการทำความสะอาด	SM/A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ blower	A	-	
8	ตรวจสอบการตั้งของ Fin Coil ASHU	A	-	
9	ตรวจสอบการตั้งของระบบปรับอากาศภายในและภายนอกของห้องต่างๆ	A	-	
10	การตรวจสอบและเปลี่ยนชุดสายไฟของสายไฟภายใน	SM/A	/	
11	ทำความสะอาดเบรคและ ถังใบ blower	A	-	
12	ตรวจสอบการตั้งของมอเตอร์พัด Dust	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ 2 Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ OFF 100%	SM/A	/	
14	ตั้งที่กดอุณหภูมิใน CHS = °C, CHW = °C	SM/A	/	
15	ตั้งที่กดอุณหภูมิใน CHS = psi, CHW = psi	SM/A	/	
16	ตรวจสอบและตั้งให้ค่าและการทำงานของเครื่องปรับอากาศในห้อง	SM/A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, TR= 407 V	SM/A	/	
	กระแสไฟฟ้าห้องแอร์ = 2.32 A, B= 2.56 A, T= 2.64 A	SM/A	/	
	Oil = 4	SM/A	/	
17	ตรวจสอบการตั้ง Set Point ของห้อง VSD = psi	SM/A	/	
18	คำนวณหาการใช้ gas = A, B และ C โดยคำนวณเป็น %	SM/A	/	
19	ทำความสะอาดภายในเครื่องและ Control ASHU, Control VSD	SM/A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ที่ 1 ครั้ง *				
REMARK:		TIME / 5:004.		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. _____ (_____)	_____		
	2. _____ (_____)	_____		
	3. _____ (_____)	_____		
MANAGER / ENGINEER	_____ (_____)	_____		

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-607 JOB NO : _____
 DESCRIPTION : _____ DATE : 1A/2/68
 LOCATION : FL-6

LOCATION	F-6		
REFERENCE	ENG DIA AC 02	TYPE OF MAINTENANCE	RM <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AI-03	TYPE OF MAINTENANCE	SM	Q	A	2A
No	INSTRUCTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch ตามปกติที่หน่วย VFD Control	3M,A	/			
2	ตรวจสอบระบบแสดงสถานะที่ตู้คอนโทรลของพัดลมดูดอากาศ	3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/			
4	ตรวจสอบระบบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/			
5	ตรวจสอบระบบสายพานส่งอาหารจาก Drain และทำาการติดตั้งของ Motor Drain	3M,A	/			
6	ติดตั้งท่าทางสายพาน Flt Coil โดยกรณีใช้ใบในการทำการตรวจสอบค่า	3M,A	/			
7	ทำการตรวจสอบสายกับ ใบ Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Flt Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการปิดกั้นของระบบบำบัดน้ำเสียแบบอัตโนมัติและตรวจสอบของถังสำรอง	A	-			
10	ตรวจสอบความเหมาะสมของชุดสายไฟและอุปกรณ์เชื่อมต่อ	3M,A	/			
11	สังเกตการทำงานมอเตอร์ และ อุปกรณ์ blower	A	-			
12	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ชุด Dust	A	-			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve ในโหมดลดลงเป็น 2% และ เปิด 100%	3M,A	/			
14	บันทึกข้อมูลอุณหภูมิ CHS= °F, CHA= °F	3M,A	/			
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHA= psi	3M,A	/			
16	ตรวจสอบระดับไฟฟ้าและสถานะการทำงานของเครื่องทำงานปกติ แรงดันไฟฟ้า คือ 480 v. และ 480 v. และ 480 v. กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 231 A, S= 244 A, T= 262 A	3M,A	/			
17	ตรวจสอบการตั้งค่ารีเซ็ต รีเลย์ ของชุด VSD = Hz	3M,A	/			
18	ทำการตั้งค่ารีเซ็ต VSD = A. นำค่านี้ไปใช้กับระบบต่อไป = %	3M,A	/			
19	ทำการตรวจสอบการติดตั้งของ VFD Control AHU, Control VSD	3M,A	/			
* ตรวจสอบ และ ทำการตรวจสอบสายกับ Blower Motor 1 เครื่อง *						
REMARK :				TIME	15:00 hr.	
				START		
				TOTAL		
<hr/>						
NAME OF STAFF		()	/	/	/	
		()	/	/	/	
		()	/	/	/	
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-08 JOB NO :
DESCRIPTION : DATE : 12/2/68
LOCATION : FL-6

LOCATION	1. 1. 9		
TYPE OF MAINTENANCE	3M	2M	1M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	FIND	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3MA	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของระบบที่ติดตั้งบนแผงกริ่ง	3MA	/			
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น Filler	3MA	/			
4	ตรวจสอบสายพานขับ Pulley และ สายพาน	3MA	/			
5	ตรวจสอบระบบท่อน้ำระบายน้ำ Drain และอุปกรณ์ประกอบของ Drain	3MA	/			
6	เช็คค่าความดันอากาศ FC Coil โดยการใช้เกจวัดค่าความดันอากาศ	3MA	/			
7	นำเครื่องปรับอากาศ ไป Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการไหลของลมวนวนที่พัดขึ้นไปยังแต่ละห้องและห้องจ่าย	A	-			
10	ตรวจสอบความเร็วลมของทางเดินอากาศในห้องควบคุมเครื่องจักร	3MA	/			
11	ติดตั้งเซ็นเซอร์อุณหภูมิ และ สวิตช์ Blower	A	-			
12	ตรวจสอบการไหลในช่องกลับลม Duct	A	-			
13	ทดสอบการทำงานตรง Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3MA	/			
14	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า CHS = °F, CHR= °F	3MA	/			
15	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า CHS= psi, CHR= psi	3MA	/			
16	นำเครื่องปรับอากาศไปตั้งและเชื่อมสายไฟให้ตรงกับวงจรบนแผ่นเชื่อมต่อวงจรภายในตู้	3MA	/			
17	บันทึกค่ากระแส R= 40A V ST= 405 V, RT= 40V	3MA	/			
18	คำนวณค่ากระแสรวมเพื่อ R= 3.03 A, S= 3.11 A, T= 316 A	3MA	/			
19	O/L= 4 A	3MA	/			
20	ตรวจสอบทิศทางที่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	3MA	/			
21	นำเครื่องมือไฟฟ้า วัด VSD = %	3MA	/			
22	นำโปรแกรมมาตั้งเครื่อง Control AHU, Control VSD	3MA	/			
*ตรวจสอบ และ นำเครื่องปรับอากาศ Blower ขึ้นมา ตั้ง *						
REMARK :			TIME	15:00.4.		
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	()	()	()	()	()	()
	()	()	()	()	()	()
	()	()	()	()	()	()
MANAGER / ENGINEER	()	()	()	()	()	()

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AHU-6-09 JOB NO. _____
DESCRIPTION _____ DATE 14.12.68
LOCATION F-6

LOCATION PL-6

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER AHU-6-10 JOB NO.
 DESCRIPTION DATE 14.12.1968
 LOCATION E1-6

LOCATION: FL 6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	3M,A	/				
2	ตรวจสอบถังเก็บและท่อน้ำทิ้งของถังดับเพลิง	3M,A	/				
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันของ Motor	3M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	3M,A	/				
5	ตรวจสอบระดับน้ำมันของถังดับเพลิง Drain และท่อน้ำทิ้งของถังดับเพลิง	3M,A	/				
6	ยึดสายพานของ Fan Pin Cell โดยทำการขันใบงาใบทวนของสายพาน	3M,A	/				
7	ทำความสะอาด Fan Blower	A	-				
8	ตรวจสอบหัวฉีดของ Fan Cell AHU	A	-				
9	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าเป็นและออกของห้องทำงาน	A	-				
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายพานไฟและสายพานสายไฟ	3M,A	/				
11	ตรวจสอบปั๊มไฮดรอลิก และ อุปกรณ์	A	-				
12	ตรวจสอบการปิดกั้นของสายพานไฟ Duct	A	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= °F, CHB= °F	3M,A	/				
15	บันทึกค่าความดัน CHS= psi, CHB= psi	3M,A	/				
16	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
17	วัดค่าไฟฟ้า RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
18	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
19	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
20	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
21	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
22	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
23	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
24	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
25	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
26	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
27	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
28	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
29	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
30	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
31	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
32	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
33	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
34	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
35	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
36	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
37	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
38	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
39	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
40	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
41	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
42	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
43	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
44	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
45	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
46	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
47	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
48	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
49	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
50	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
51	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
52	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
53	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
54	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
55	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
56	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
57	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
58	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
59	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
60	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
61	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
62	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
63	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
64	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
65	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
66	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
67	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
68	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
69	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
70	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
71	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
72	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
73	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
74	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
75	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
76	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
77	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
78	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
79	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
80	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
81	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
82	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
83	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
84	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
85	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
86	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
87	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
88	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
89	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
90	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
91	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
92	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
93	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
94	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
95	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
96	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
97	วัดค่าของแรงดัน RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 406 v	3M,A	/				
98	การบันทึกค่าของแรงดัน RS= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/				
99	วัดค่า O/L= 4 A	3M,A	/				
100	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่เข้าและออกของห้องทำงาน	3M,A	/				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาด Fan Blower เป็น 1 ครั้ง *				TIME	15.08 ชม.		
REMARK: _____				START	_____		
_____				TOTAL	_____		
NAME OF STAFF							
1		_____ (_____)		_____ / _____ / _____			
2		_____ (_____)		_____ / _____ / _____			
B		_____ (_____)		_____ / _____ / _____			
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____							

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6 DATE : 14/2/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M	A				
2	ตรวจสอบเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องปรับอากาศ	3M	A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M	A				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	3M	A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	3M	A				
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M	A				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของวาล์วเป็นเส้นและรอยร้าวของท่อต่างๆ	A					
10	ตรวจสอบความแน่นของท่อสายไฟและสายควบคุมมอเตอร์	3M	A				
11	ตรวจสอบอุปกรณ์เบรกเกอร์ และ อุปกรณ์ Blower	A					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M	A				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและอุณหภูมิที่หัวจ่ายเพื่อเปลี่ยนของหัวจ่ายปกติ	3M	A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 404 V	3M	A				
	อุณหภูมิที่หัวจ่าย RS= 20.2 A, S= 20.5 A, T= 19.9 A	3M	A				
	0/L= 25 A	3M	A				
17	ตรวจสอบความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	3M	A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = %	3M	A				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องของ Control AHU, Control VSD	3M	A				

REMARK : *ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower อีก 1 ครั้ง *

NAME OF STAFF :
MANAGER / ENGINEER :

TIME 15:00 %
START
TOTAL

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-02 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6 DATE : 14/2/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M	A				
2	ตรวจสอบเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องปรับอากาศ	3M	A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M	A				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	3M	A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	3M	A				
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M	A				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของวาล์วเป็นเส้นและรอยร้าวของท่อต่างๆ	A					
10	ตรวจสอบความแน่นของท่อสายไฟและสายควบคุมมอเตอร์	3M	A				
11	ตรวจสอบอุปกรณ์เบรกเกอร์ และ อุปกรณ์ Blower	A					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M	A				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและอุณหภูมิที่หัวจ่ายเพื่อเปลี่ยนของหัวจ่ายปกติ	3M	A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 407 V, RT= 409 V	3M	A				
	อุณหภูมิที่หัวจ่าย RS= 19.3 A, S= 19.4 A, T= 19.1 A	3M	A				
	0/L= 25 A	3M	A				
17	ตรวจสอบความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	3M	A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = %	3M	A				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องของ Control AHU, Control VSD	3M	A				

REMARK : *ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower อีก 1 ครั้ง *

NAME OF STAFF :
MANAGER / ENGINEER :

TIME 15:00 %
START
TOTAL

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6 DATE : 14/2/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M	A				
2	ตรวจสอบเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องปรับอากาศ	3M	A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M	A				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	3M	A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	3M	A				
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M	A				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของวาล์วเป็นเส้นและรอยร้าวของท่อต่างๆ	A					
10	ตรวจสอบความแน่นของท่อสายไฟและสายควบคุมมอเตอร์	3M	A				
11	ตรวจสอบอุปกรณ์เบรกเกอร์ และ อุปกรณ์ Blower	A					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M	A				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและอุณหภูมิที่หัวจ่ายเพื่อเปลี่ยนของหัวจ่ายปกติ	3M	A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 407 V, RT= 408 V	3M	A				
	อุณหภูมิที่หัวจ่าย RS= 19.3 A, S= 19.1 A, T= 19.3 A	3M	A				
	0/L= 25 A	3M	A				
17	ตรวจสอบความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	3M	A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = %	3M	A				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องของ Control AHU, Control VSD	3M	A				

REMARK : *ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower อีก 1 ครั้ง *

NAME OF STAFF :
MANAGER / ENGINEER :

TIME 15:00 %
START
TOTAL

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6 DATE : 14/2/68

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	3M	A				
2	ตรวจสอบเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องปรับอากาศ	3M	A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M	A				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	3M	A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	3M	A				
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M	A				
7	ทำความสะอาดใน Blower	A					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของวาล์วเป็นเส้นและรอยร้าวของท่อต่างๆ	A					
10	ตรวจสอบความแน่นของท่อสายไฟและสายควบคุมมอเตอร์	3M	A				
11	ตรวจสอบอุปกรณ์เบรกเกอร์ และ อุปกรณ์ Blower	A					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M	A				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= "F, CHS= "F	3M	A				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและอุณหภูมิที่หัวจ่ายเพื่อเปลี่ยนของหัวจ่ายปกติ	3M	A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 403 V	3M	A				
	อุณหภูมิที่หัวจ่าย RS= 19.3 A, S= 19.1 A, T= 19.3 A	3M	A				
	0/L= 20 A	3M	A				
17	ตรวจสอบความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	3M	A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = %	3M	A				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องของ Control AHU, Control VSD	3M	A				

REMARK : *ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower อีก 1 ครั้ง *

NAME OF STAFF :
MANAGER / ENGINEER :

TIME 15:00 %
START
TOTAL



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-12		Floor01-AHU ROOM R2		
ใบสั่งงาน..		PM25-05847		หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบขน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		Terminal 21 Rama3		
วันที่ควรเริ่มงาน		12/04/2025		บริเวณ(โซน)		
วันสิ้นสุด ภายใน		12/04/2025		แผนก		
				ค่าควรใบงานถึงจุดนี้		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/04/2025 09:00		เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/04/2025 10:00		เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 นาที	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัทเลข ๕๕ สิทธิชัย ใจฟ้า ศิริฯ ลาอา				
ชื่อแผนกการทำงาน PM-AHU-01/ZM: PM AC-AHU						
#	Description.1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทรานส์ฟอร์มเมอร์ และหาสิ่งไม่ปกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการสั่นของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์และท่อทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			56		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			68		
13	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			90		
14	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			90		
15	1in Flow ของเครื่อง Filter			29760		
16	1in Flow ของเครื่อง Filter			30912		
17	1in Flow ของเครื่อง Coil			31624		
18	1in Flow ของเครื่อง Coil			31392		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบค่า Control การปรับระบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhwstL วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 3 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างห้อง RS		405		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างห้อง ST		399		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างห้อง RT		408		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ห้องเฟส R		16.6		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ห้องเฟส S		16.3		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ห้องเฟส T		17.7		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องวัด Trip overload		20		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเลข ๕๕					
วันที่ 16/04/2025		วันที่			

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhwstL วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 4 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-17	Floor01-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..	PM25-05852	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	12/04/2025	แผนก	Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	12/04/2025	ค่าจ้างใช้งานเสร็จจุดนี้	0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	12/04/2025 10:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	12/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน	บริษัทเลข ๕๕ สิทธิชัย ใจฟ้า ศิริฯ ลาอา				

ชื่อแผนกการทำงาน		PM-AHU-01/ZM: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบพิจารณา
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทรานส์ฟอร์มเมอร์ และหาสิ่งไม่ปกติที่เกิต ขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการสั่นของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์และท่อทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ด้วยน้ำ เปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			60		
13	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			86		
14	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			84		
15	1in Flow ของเครื่อง Filter			31050		
16	1in Flow ของเครื่อง Filter			32278		
17	1in Flow ของเครื่อง Coil			28998		
18	1in Flow ของเครื่อง Coil			31698		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบค่า Control การปรับระบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhwstL วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 5 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างห้อง RS		406		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างห้อง ST		410		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างห้อง RT		408		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ห้องเฟส R		10.83		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ห้องเฟส S		11.07		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ห้องเฟส T		11.92		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องวัด Trip overload		24		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเลข ๕๕					
วันที่ 16/04/2025		วันที่			

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhwstL วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 6 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-22	Floor01-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน...		PM25-05857			หมายเหตุเครื่อง	
เลขที่ใบขนถ่าย		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 01 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		12/04/2025			แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		12/04/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/04/2025 14:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/04/2025 15:48	เวลาซ่อมจบ.ปกติ	1 hr 48 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		เชนทร์เดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิริว ศาสาน				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างเงิน	ใบหักภาษี
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง ในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นทั่วไป และหาปริมาณน้ำมันที่เติม สลับ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			55		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			63		
13	บันทึกแรงดันในน้ำเข้า			88		
14	บันทึกแรงดันในน้ำออก			86		
15	วัด Flow ของช่องว่าง Filter			36336		
16	วัด Flow ของช่องว่างFilter			36662		
17	วัด Flow ของช่องว่างCoil			31152		
18	วัด Flow ของช่องว่างCoil			34147		
19	ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบและทดสอบ การปรับแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วแรงเฟส RS		402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วแรงเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วแรงเฟส RT		401		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		16.37		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		16.71		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		17.86		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		24		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าแรงเฟส AUTO		/		
Spare Part / ค่าใบหักที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อคนดูแลติดตั้ง.		ช่างการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม สิทธิชัย โจ้แก้ว		หัวหน้างาน			
วันที่ 20/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-37	Floor01-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน..		PM25-05862			หมายเหตุเครื่อง	
เลขที่ใบขนถ่าย		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 01 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		12/04/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		12/04/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/04/2025 09:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/04/2025 10:00	เวลาซ่อมจบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทสมยศ สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิริว ศาสาน				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างเงิน	ใบหักภาษี
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายเคเบิล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นทั่วไป และหาปริมาณน้ำมันที่เติมสลับ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			60		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			60		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			84		
15	วัด Flow ของช่องว่าง Filter			34512		
16	วัด Flow ของช่องว่างFilter			46416		
17	วัด Flow ของช่องว่างCoil			35904		
18	วัด Flow ของช่องว่างCoil			37248		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		44		
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วแรงพละ RS		405		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วแรงพละ ST		408		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วแรงพละ RT		406		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วแรงพละ R		11.04		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วแรงพละ S		11.14		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขั้วแรงพละ T		12.16		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		22		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าแรงพละ AUTO	/			
Spare Part / ค่าใบหักภาษีการเปลี่ยน					
รหัสคิวอาร์...		ชื่อคนพลาการพละ...		ปลงการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย โจ้วแก้ว					
วันที่ 20/04/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-43	Floor01-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน..	PM25-05867		หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มทำงาน	RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone B			
วันที่ลงเรียนงาน	12/04/2025		แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใ	12/04/2025		ค่าภาษีใช้งานจริง 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	12/04/2025 11:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	12/04/2025 12:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	เชษฐพรเดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้วแก้ว ศิริระ ลาสาณ					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description.1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างเหมา	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและดูไฟในกล่อง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นปั๊ม และหาวิธีในปั๊มบริเวณที่ปกติเดิน		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินและการทำงานของระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			50		
12	บันทึกอุณหภูมิห้อง			65		
13	บันทึกอุณหภูมิห้อง			90		
14	บันทึกอุณหภูมิห้อง			88		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			21312		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			24766		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			28656		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			27360		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบการเดินของ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		398		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		399		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		16.74		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		15.50		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		17.56		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		24		
28	ปรับปรับ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่..	ชื่ออะไหล่/อะไหล่	ต้องการ	หน่วย		
ผู้จัดเตรียม สิทธิชัย โจ้วแก้ว			หัวหน้างาน		
วันที่ 20/04/2025			วันที่		

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-57		Floor01-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน..		PM25-05872		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบรับมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มปฏิบัติงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน		12/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใ		12/04/2025		ค่าการใช้จ่ายจริง 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/04/2025 10:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		เชษฐพรเดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้วแก้ว ศิริระ ลาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างเหมา	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและดูไฟในกล่อง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นปั๊ม และหาวิธีในปั๊มบริเวณที่ปกติเดิน		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินและการทำงานของระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			58		
12	บันทึกอุณหภูมิห้อง			60		
13	บันทึกอุณหภูมิห้อง			76		
14	บันทึกอุณหภูมิห้อง			84		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			35280		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			35376		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			35712		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			35904		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบการเดินของ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		415		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		416		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		418		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		15.27		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		15.22		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		16.27		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		22		
28	ปรับปรับ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่..	ชื่ออะไหล่/อะไหล่	ต้องการ	หน่วย		
ผู้จัดเตรียม สิทธิชัย โจ้วแก้ว			หัวหน้างาน		
วันที่ 20/04/2025			วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-2-08	Floor02-AHU ROOM R1				
ใบสั่งงาน..	PM25-05877			หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขนาน	1, เครื่องจ่าย 2 เส้น	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 02 Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน	11/04/2025	แผนก		Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	11/04/2025	ค่าภาษีจ้างช่างอื่น		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/04/2025 11:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/04/2025 12:00	เวลาหยุดจบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	บริษัทเลข สุกี สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริ ศาสดา					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ชื่องานเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟฟ้าเครื่อง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดตู้แอร์ บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นยกตู้ไป และหาสิ่งแปลกปลอมที่เกะกุก		/			
6	ตรวจสอบ alignment และใบพัดสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและแรงดันของคอมเพรสเซอร์		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			62		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			74		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			80		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			23760		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			23560		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			22400		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			22960		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS			413		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST			411		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT			410		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			7.64		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			7.69		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			8.45		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชันกรม Trip overload			14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อคนลาออก.		ต้องการ		หน่วย
ผู้จัดเตรียม			หัวหน้างาน			
บริษัทรับละย สุกี						
วันที่ 16/04/2025			วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-2-12	Floor02-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน..	PM25-05882	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขนาน	1, เชื้อเพลิงจ่าย 2 เส้น	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 02 Zone A			
วันที่ควรทำงาน	11/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	11/04/2025	ค่าภาษีจ้างช่างอื่น	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/04/2025 14:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/04/2025 15:00	เวลาหยุดจบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	บริษัททรยศ สุกี สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริ ศาสดา					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ชื่องานเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟฟ้าและเบรก, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดตู้แอร์ บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นยกตู้ไป และหาสิ่งแปลกปลอมที่เกะกุก		/			
6	ตรวจสอบ alignment และใบพัดสายพาน		/			
7	เช็คจาระบีลูกปืนและเช็คคลัตช์และเบรกคอมเพรสเซอร์		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิอินพุต			62		
12	บันทึกอุณหภูมิอินพุต			56		
13	บันทึกแรงดันอินพุต			80		
14	บันทึกแรงดันอินพุต			80		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26240		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			27640		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			25960		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			25880		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS			414		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST			415		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT			417		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			10.41		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			9.92		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.86		
27	ทดสอบ Trip overload เฟสทั้งสามเฟส Trip overload			14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ทำการเปลี่ยน						
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนลาออก.		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม			หัวหน้างาน			
บริษัทเลข สุกี						
วันที่ 16/04/2025			วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-20	Floor02-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..		PM25-05887	หมายเหตุเครื่อง			
เลขที่ใบรับแทน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3		
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 02 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		11/04/2025	แผนก	Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		11/04/2025	ค่าการใช้น้ำมาถึงวันนี้	0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/04/2025 10:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00				
			OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน		บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ศาสนา				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ศึกษาเรื่องปัญหาของเครื่องและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			78		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			80		
15	วัด Flow ของแผง Filter			28840		
16	วัด Flow ของแผง Filter			26160		
17	วัด Flow ของแผง Coil			24800		
18	วัด Flow ของแผง Coil			24920		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบเช็ค Control การขึ้นบันได ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		402		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		404		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		8.39		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		8.29		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		8.44		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		12		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อบุคลากร...		ส่งมอบ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเคส สุกี					
วันที่ 16/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-24	Floor02-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน..		PM25-05892	หมายเหตุเครื่อง			
เลขที่ใบรับแทน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		11/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		11/04/2025	ค่าการใช้น้ำมาถึงวันนี้ 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		13/04/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		13/04/2025 10:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน		บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ฉาณาบ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ศึกษาเรื่องปัญหาของเครื่องและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLTReaseCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			62		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			80		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			78		
15	วัด Flow ของแผง Filter			21360		
16	วัด Flow ของแผง Filter			22560		
17	วัด Flow ของแผงCoil			22920		
18	วัด Flow ของแผงCoil			23400		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของห้อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบเช็ค Control การขึ้นบันได ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		402		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		7.56		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		7.86		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		8.05		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อบุคลากร...		ส่งมอบ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเคส สุกี					
วันที่ 16/04/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-33		Floor02-AHU ROOM R5		
ใบสั่งงาน...		PM25-05897		หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบเบิกงาน		1, เปิดประจำ 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสชุดอุปกรณ์งาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		11/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		11/04/2025		ค่าจ้างโดยประมาณ 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		13/04/2025 14:00	เวลาหยุดเริ่ม 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		13/04/2025 15:00	เวลาหยุดจบ.ปกติ 1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		เนวินพรเดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิระ ศาชาย				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบชุดไฟฟ้าสวิตช์, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงวางใบห้อย		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อลมทั่วไป และหาสิ่งแปลกปลอมที่เกดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและแรงดันของลมเข้า/ออก		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			80		
15	Fit Flow sensor น้ำเข้า Filter			26664		
16	Fit Flow sensor น้ำออก Filter			26643		
17	Fit Flow sensor น้ำเข้า Coil			27230		
18	Fit Flow sensor น้ำออก Coil			27386		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของ VSD	Hz		41		
20	ตรวจสอบเชิง Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		405		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		402		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		7.28		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		7.09		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		7.65		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		9		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่นำเข้ามาเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัท/นาย/สุก					
วันที่ 16/04/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-38	Floor02-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน...		PM25-05902			หมายเหตุเรื่อง	
เลขที่ใบเบิกงาน		1, เปิดระจำ 2 เดือน			สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-EN			บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		11/04/2025			แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		11/04/2025			ค่าจ้างโดยประมาณ 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/04/2025 16:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/04/2025 17:00	เวลาหยุดจบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		เนวินพรเดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิระ ศาชาย				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบชุดไฟฟ้าสวิตช์, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงวางใบห้อย		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อลมทั่วไป และหาสิ่งแปลกปลอมที่เกดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและแรงดันของลมเข้า/ออก		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			60		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			58		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			78		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			80		
15	Flow sensor น้ำเข้า Filter			22200		
16	Flow sensor น้ำออก Filter			22240		
17	Flow sensor น้ำเข้า Coil			22320		
18	Flow sensor น้ำออก Coil			25240		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบเชิง Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		399		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		6.72		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		6.84		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		7.03		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		9		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่นำเข้ามาเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัท/นาย/สุก					
วันที่ 16/04/2025		วันที่			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-46		Floor02-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน...		PM25-05907		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบปะทาน		1, เฉพาะระวาง 2 เครื่อง		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน		11/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		11/04/2025		ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/04/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/04/2025 10:00	เวลาซ่อมรวม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัทเอกชน สุทธิ สิทธิชัย ใจหา ศิริ ดาชา				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description.L	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบชุดไฟฟ้าสวิตช์, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำไป และหาสิ่งไปบริเวณที่เก็บเศษ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ศึกษาเรื่องอุปกรณ์และเครื่องมือและแผนการทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			54		
12	บันทึกอุณหภูมิใบพัด			63		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			82		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			76		
15	วัด Flow สมกับถ่วง Filter			25760		
16	วัด Flow สมกับถ่วงFilter			25840		
17	วัด Flow สมกับถ่วงCoil			24600		
18	วัด Flow สมกับถ่วงCoil			25480		
19	ตรวจสอบประสิทธิภาพที่ Set. ไปของเครื่อง VSD	Hz		41		
20	ตรวจสอบเรื่อง Control การขึ้นเดิน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		410		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		411		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		412		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		8.73		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		8.57		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.24		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		15		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าสต็อก.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
บริษัทเอกชน สุทธิ					
วันที่ 16/04/2025				วันที่	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่ ใบสั่งงาน..		RM3-AHU-3-10	Floor03-AHU ROOM R1		หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบปะทาน		PM25-05912	1, เฉพาะระวาง 2 เครื่อง		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN			บริเวณ(โซน)	Floor 03 Zone A
วันที่ควรเริ่มงาน		10/04/2025			แผนก	Engineering
วันสิ้นสุด ภายนอก		10/04/2025			ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 00:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 00:30	เวลาซ่อมรวม.ปกติ	0 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทเอกชน สุทธิ สิทธิชัย ใจหา ศิริ ดาชา				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบชุดไฟฟ้าสวิตช์, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำไป และหาสิ่งไปบริเวณที่เก็บเศษ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ศึกษาเรื่องอุปกรณ์และเครื่องมือและแผนการทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			50		
12	บันทึกอุณหภูมิใบพัด			60		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			75		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			74		
15	วัด Flow สมกับถ่วง Filter			740		
16	วัด Flow สมกับถ่วงFilter			760		
17	วัด Flow สมกับถ่วงCoil			750		
18	วัด Flow สมกับถ่วงCoil			770		
19	ตรวจสอบประสิทธิภาพที่ Set. ไปของเครื่อง VSD		/			
20	ตรวจสอบเรื่อง Control การขึ้นเดิน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/	414		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		407		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		413		
23	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.05		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.31		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.52		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		14		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าสต็อก.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเอกชน สุทธิ					
วันที่ 06/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-14		Floor03-AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน..		PM25-05917		หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบแจ้งหนี้		1, เริ่มประจำ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)			
รหัสลูกค้า/หน่วยงาน		RM3-EN		Terminal 21 Rama3			
วันที่ควรปฏิบัติงาน		10/04/2025		บริเวณ(โซน)			
วันสิ้นสุด ภายใน		10/04/2025		Floor 03 Zone A			
				แผนก			
				Engineering			
				ค่าการใช้แรงงานปัจจุบัน			
				0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 00:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 00:30	เวลาพักเบรก.ปกติ	0 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัทเคส สก๊ สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริว ดาสาธ					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/ZM: PM AC-AHU							
#	Description1	ชื่อกิจกรรมเพิ่มเติม		ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแอลอีดี, Selector Switch และสวิตช์ที่ไวไฟภายในตู้ Starter			/			
2	ทำความสะอาดตู้กรอง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงว่างในตู้กรอง			/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct			/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน			/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบที่ไวไฟ และหาสาเหตุที่ผิดปกติ			/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			/			
7	ยึดจาระตูดึงบนและยึดติดบนและบนหน้าพัดลม			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า				50		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก				60		
13	บันทึกแรงดันหน้าเข้า				74		
14	บันทึกแรงดันหน้าออก				73		
15	วัด Flow ของส่งผ่าน Filter				680		
16	วัด Flow ของส่งผ่านFilter				710		
17	วัด Flow ของส่งผ่านCoil				700		
18	วัด Flow ของส่งผ่านCoil				730		
19	ตรวจสอบชุด Control การปรับแต่ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน			/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS				418		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST			417		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT			414		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขดเฟส R			8.49		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขดเฟส S			8.58		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขดเฟส T			8.77		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			12		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch จากตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดสินค้า		ต้องการ		หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
บริษัท/ชื่อคน สุกี้						
วันที่				วันที่		
06/04/2025						



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-19	Floor03-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..		PM25-05922	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบแจ้งหนี้		1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสลูกค้า/หน่วยงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรปฏิบัติงาน		10/04/2025	แผนก			
วันสิ้นสุด ภายใน		10/04/2025	ค่าการใช้ช่างปัจจุบัน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 00:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 01:00	เวลาพักผ่อน.ปกติ	0 hr 30 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3			
พนักงาน		บริษัทเคส สก๊ สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริว ดาสาธ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/ZM: PM AC-AHU						
#	Description.1	ชื่อกิจกรรมเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแอลอีดี, Selector Switch และสวิตช์ที่ไวไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดตู้กรอง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงว่างในตู้กรอง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบที่ไวไฟ และหาสาเหตุที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ยึดจาระตูดึงบนและยึดติดบนและบนหน้าพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			60		
13	บันทึกแรงดันหน้าเข้า			74		
14	บันทึกแรงดันหน้าออก			73		
15	วัด Flow ของส่งผ่าน Filter			500		
16	วัด Flow ของส่งผ่านFilter			540		
17	วัด Flow ของส่งผ่านCoil			510		
18	วัด Flow ของส่งผ่านCoil			550		
19	ตรวจสอบชุด Control การปรับแต่ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			413		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST			406		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT			413		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R			6.64		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S			6.64		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T			7.17		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			12		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch จากตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดสินค้า		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม บริษัทเคส สก๊			หัวหน้างาน			
วันที่ 06/04/2025			วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-24	Floor03-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน..		PM25-05927	หมายเลขห้อง			
แผนที่ใบงาน		1, เชื่อมระหว่าง 2 เส้น	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		10/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภาวณ		10/04/2025	ค่าการไม่ทำงานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 01:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 01:30	เวลาซ่อมแบบปกติ	0 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัท คสท. สุกี สิทธิชัย โจฬาว คิระ ลาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงแดด, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วซึมของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งไม่ปกติที่ใกล้เคียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของท่อลมและระบบระบายความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			60		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			74		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			73		
15	รับ Flow ของลมผ่าน Filter			620		
16	รับ Flow ของลมผ่านFilter			670		
17	รับ Flow ของลมผ่านCoil			650		
18	รับ Flow ของลมผ่านCoil			680		
19	ตรวจสอบเสียง Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			406		

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwatr วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 35 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		405	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		408	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		9.7	
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		9.5	
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		9.9	
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตระบบ Trip overload		12	
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ
				หน่วย
ผู้จัดทำพร้อม		หัวหน้างาน		
บริษัท คสท. สุกี				
วันที่	05/04/2025	วันที่		

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwatr วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 36 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-28		Floor03-AHU ROOM R5		
ใบสั่งงาน..		PM25-05932		หมายเลขห้อง		
แผนที่ใบงาน		1, เชื่อมระหว่าง 2 เฟส		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B		
วันที่ควรทำงาน		10/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		10/04/2025		ค่าการไม่งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 02:00		เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 02:30		เวลาซ่อมแบบปกติ 0 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัท คสท. สุกี สิทธิชัย โจฬาว คิระ ลาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงแดด, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งไม่ปกติที่ใกล้เคียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของท่อลมและระบบระบายความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			60		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			74		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			73		
15	รับ Flow ของลมผ่าน Filter			500		
16	รับ Flow ของลมผ่านFilter			580		
17	รับ Flow ของลมผ่านCoil			550		
18	รับ Flow ของลมผ่านCoil			580		
19	ตรวจสอบเสียง Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			402		

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwatr วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 37 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		403	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		401	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		9.01	
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		8.89	
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		9.12	
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตระบบ Trip overload		12	
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ
				หน่วย
ผู้จัดทำพร้อม		หัวหน้างาน		
บริษัท คสท. สุกี				
วันที่	06/04/2025	วันที่		

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwatr วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 38 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-33	Floor03-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน..		PM25-05937	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบรอกงาน		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		10/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		10/04/2025	ค่าการไม่ทำงานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 00:30	เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานจนเสร็จสิ้น		04/04/2025 01:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 0 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน		นันทพรเดช สุทธิ สิงห์ชัย ใจกว้าง ศิริ ภาสกร				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description.1	ชื่อตารางเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และ สกรูที่ปิดภายในของ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง ในท่อ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดจากเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึม และหาสาเหตุบริเวณที่เกิด สนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการเดินของพัดลมและระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			60		
13	บันทึกและคืนน้ำเข้า			74		
14	บันทึกและคืนน้ำออก			73		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			560		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			600		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			550		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			620		
19	ตรวจสอบการเดินของเครื่องปรับอากาศ และ ทดสอบการทำงานของ		/			
20	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			416		

PMWorkOrder 33 พิมพ์โดย Whwst.r วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 39 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		418		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		415		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		9.10		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		9.11		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		9.17		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		15		
27	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าแรงดัน AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		สั่งการ	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
วันที่		วันที่			
วันที่		วันที่			

PMWorkOrder 33 พิมพ์โดย Whwst.r วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 40 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-40	Floor03-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...	PM25-05942			หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบรอกงาน	1, เชื้อประจํา 2 เดือน			สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN			บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน	10/04/2025			แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	10/04/2025			ค่าการไม่งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/04/2025 01:30	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานจนเสร็จสิ้น	04/04/2025 02:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	0 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน	นันทพรเดช สุทธิ สิงห์ชัย ใจกว้าง ศิริ ภาสกร					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description.1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และ สกรูที่ปิดภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง ในท่อ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดจากเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึม และหาสาเหตุบริเวณที่เกิด สนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการเดินของพัดลมและระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			60		
13	บันทึกและคืนน้ำเข้า			74		
14	บันทึกและคืนน้ำออก			73		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			630		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			690		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			650		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			700		
19	ตรวจสอบการเดินของเครื่องปรับอากาศ และ ทดสอบการทำงานของ		/			
20	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			413		

PMWorkOrder 40 พิมพ์โดย Whwst.r วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 41 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		412		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		415		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		11.05		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		11.00		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		11.98		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		14		
27	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าแรงดัน AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		สั่งการ	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
วันที่		วันที่			
วันที่		วันที่			

PMWorkOrder 42 พิมพ์โดย Whwst.r วันเวลาพิมพ์ 09/04/2025 02:13 หน้า 42 จาก 126

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-03		Floor 04-OFFICE + CORRIDOR	
ใบสั่งงาน..		PM25-05947		หมายเหตุเรื่อง	
เลขที่ใบกำกับ		1, เดือนระจ 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		09/04/2025		แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภาคน		09/04/2025		ค่าจ้างเป็นรายชั่วโมง 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/05/2025 13:30	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/05/2025 15:15	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 25 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทเลข ฤกษ์ สิงห์ชัย ใจกว้าง ศิริะ ศาสตรา			
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบหลอดไฟและหลอด, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายในของ Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/		
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/		
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วไหล และหาวิธีป้องกันการรั่วไหล		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	สังเกตการสั่นสะเทือนของคอมเพรสเซอร์และมอเตอร์		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ส่วนน้ำไม่ใส		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			48	
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			62	
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			64	
14	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			62	
15	วัด Flow ของลมผ่าน Filter			11089	
16	วัด Flow ของลมผ่าน Filter			11854	
17	วัด Flow ของลมผ่าน Coil			10698	
18	วัด Flow ของลมผ่าน Coil			11089	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50	
20	ตรวจสอบเสียง Control การทำงานของ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		410		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		411		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		5		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		5.39		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		5.64		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		8		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อผลิตภัณฑ์		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หน่วยงาน			
สิงห์ชัย ใจกว้าง					
วันที่ 15/05/2025		วันที่			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-04		Floor04-MALL OFFICE	
ใบสั่งงาน..		PM25-05952		หมายเหตุเรื่อง	
เลขที่ใบกำกับ		1, เดือนระจ 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		09/04/2025		แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภาคน		09/04/2025		ค่าจ้างเป็นรายชั่วโมง 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		09/04/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		09/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3		0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทเลข ฤกษ์ สิงห์ชัย ใจกว้าง ศิริะ ศาสตรา			
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบหลอดไฟและหลอด, Selector Switch และสวิตช์ภายในของ Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/		
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/		
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วของน้ำ และหาวิธีป้องกันการรั่วซึม		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	สังเกตการสั่นสะเทือนและแรงสั่นสะเทือนที่คอมเพรสเซอร์		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำไม่ใส		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0	
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			0	
13	บันทึกแรงดันในน้ำ			0	
14	บันทึกแรงดันในอากาศ			0	
15	วัด Flow ของลมผ่าน Filter			0	
16	วัด Flow ของลมผ่านFilter			0	
17	วัด Flow ของลมผ่านCoil			0	
18	วัด Flow ของลมผ่านCoil			0	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		0	
20	ตรวจสอบเสียง Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		399		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.20		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.43		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.45		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อผลิตภัณฑ์		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หน่วยงาน	
สิงห์ชัย ใจกว้าง					
วันที่ 20/04/2025				วันที่	



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4-05	Floor04-RECEPTION				
ใบสั่งงาน...	PM25-05957	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	1, เชื่อมประจำ 2 เดือน	สถานที่(สภ)	Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 04 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	09/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	09/04/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/04/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	บริษัทเอส ซีที สิทธิชัย ใจแก้ว ศิริ ลาสาธ					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อควรเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายใน Stater		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบว่าใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการไหลของลมที่บริเวณท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาวิธีแก้ไขบริเวณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
12	บันทึกอุณหภูมิภายนอก		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำตู้		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		0			
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter		0			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		0			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		0			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบ Control การสั่นสะเทือน ค่าความสั่นสะเทือน และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			403		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			2.37		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			2.49		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			2.46		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตัวกระแส Trip overload			4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนลงคำสั่ง...		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดทำเรื่อง สิทธิชัย ใจแก้ว			หัวหน้างาน			
วันที่ 20/04/2025			วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4M-01	Floor04-STORAGE ROOM หน้า ST-03				
ใบสั่งงาน...	PM25-05962	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	1, เชื่อมประจำ 2 เดือน	สถานที่(สภ)	Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 04 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	09/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	09/04/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	27/04/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	27/04/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	3 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	บริษัทเอส ซีที สิทธิชัย ใจแก้ว ศิริ ลาสาธ					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อควรเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายใน Stater		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบว่าใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการไหลของลมที่บริเวณท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาวิธีแก้ไขบริเวณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
12	บันทึกอุณหภูมิภายนอก		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำตู้		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		0			
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter		0			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		0			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		0			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบ Control การสั่นสะเทือน ค่าความสั่นสะเทือน และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบและปรับตั้งไฟฟ้กระวงจรเฟส RS			402		
22	ตรวจสอบและปรับตั้งไฟฟ้กระวงจรเฟส ST			403		
23	ตรวจสอบและปรับตั้งไฟฟ้กระวงจรเฟส RT			405		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้ที่เครื่องเบส R			2.44		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้ที่เครื่องเบส S			2.53		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้ที่เครื่องเบส T			2.31		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมลิ้นกระวงจร Trip overload			4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อคนตรวจเช็ค...		ต้องการ		หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง นายพรัดคน สุกสี		หัวหน้างาน				
วันที่ 12/05/2025		วันที่				

พิมพ์ในสิ่งงาน PM

ใบสั่งงาน..		RM3-AHU-5-01		Floor05-FOOD COURT		
PM25-05967				หมายเลขห้อง		
สถานที่ประกอบ 1, เชื้อที่ระวาง 2 เดือน				สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสเอกสารโครงการ RM3-EW				บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน 08/04/2025				แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด งานนี้ 08/04/2025				ค่าจ้างในวันปฏิบัติงาน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง 01/04/2025 00:30		เวลาจุดเดิน 0 hr 0 min		OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปิดใช้งานเสร็จสิ้น 01/04/2025 01:00		เวลาซ่อมแบบปกติ 0 hr 30 min		OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน บริษัท ดอย สุกสี สิทธิชัย โฉมทว ศิริะ ศาลาอ						
ชื่อแผนการทำงาน PM-AHU-01/ZM; PM-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใ้/ไม่ใ้	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและใส่สวิตช์, Selector Switch และสายพ่วงไว้ภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงระบายน้ำ		/			
3	ตรวจสอบตัวกรองในช่องของฟิลเตอร์เบย์ของเครื่อง Dust		/			
4	ตรวจสอบสิ่งของและการเชื่อมต่อที่อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องของท่อระบายน้ำ		/			
5	ตรวจรอยร้าวตามชุดกรองทั่วไป และหาวิธีป้องกันการเกิดฝุ่น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์หลัก และป็นต้นลงรายการ		/			
7	ผู้ชำนาญอีกฝ่ายจะติดตั้งและแนบแผ่นพลาสติกคลุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนนำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกเลขที่ทรัพย์สินเข้า			50		
12	บันทึกเลขที่สินค้าออก			60		
13	บันทึกเลขที่นำเข้า			72		
14	บันทึกเลขที่สินค้าออก			71		
15	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter			700		
16	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter			800		
17	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil			750		
18	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil			810		
19	ควบคุมเปิด Control การขึ้นปั๊ม ทำความสะอาด และทดสอบระบบการทำงาน		/			
20	เตรียมความพร้อมให้สามารถทำงานต่อได้ RS			400		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	403		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	401		
23	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R	24.6		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S	26.6		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T	26.7		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Test Trip overload	18		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/ชนิด.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
บริษัท/ชุดย. ลูกค้า				
วันที่ 06/04/2025		วันที่		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

ไฟล์สรุปประวัติ/เซ็นท์

RM3-AHU-5-02

Floor05-FOOD COURT

ใบแจ้งงาน..

PM25-05972

แผนที่ไปมาแทน

1, เชื้อพระดำ 2 เดือน

รหัสกลุ่มพนักงาน

RM3-EN

วันที่ควรทำงาน

08/04/2025

วันสิ้นสุด การใน

08/04/2025

หมายเลขเครื่อง

สถานที่(ตึก)

บริเวณ(โซน)

แผนก

ค่าการให้บริการปัจจุบัน

Terminal 21 Rama3

Floor 05 Zone B

Engineering

0.00

วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง

01/04/2025 01:00

เวลาหยุดเสีย

0 hr 0 min

OT3

0 hr 0 min

วันที่ยุติปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

01/04/2025 01:30

เวลาซ่อมรวม.ปกติ

0 hr 30 min

OT2

0 hr 0 min

ค่าใช้จ่ายอื่นๆ

0.00

OT3

0 hr 0 min

พนักงาน

ปฏิบัติโดย สุทธิ

สิทธิชัย ไชยคำ

วิศวฯ สาขายาง

ขั้นตอนการทำงาน

PM-AHU-01/ZM: PM AC-AH-U

#	Description1	ชื่อกรรมการเดินเคเบิล	ทำ/ไม่ทำ	Text/Number	การอ้างอิง	โน้ตภาพ
1	ตรวจสอบสวิตช์ไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสายไฟทั่วไปภายในตู้ Standby		/			
2	ทำการตรวจสอบสายไฟของ บริเวณโถงรอบบันได และตามช่องทางเดินไฟ		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณห้องควบคุมของตู้ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุบกระแทกทั่วไป และพาสีใหม่บริเวณกับดักสัตว์		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease trap และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดล้างถังดักไขมันและทำความสะอาดท่อระบายน้ำ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิอินพุตเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิอินพุตออก			50		
13	บันทึกอุณหภูมิอินพุตเข้า			72		
14	บันทึกอุณหภูมิอินพุตออก			71		
15	วัด Flow ของช่องว่าง Filter			700		
16	วัด Flow ของหลังช่องFilter			600		
17	วัด Flow ของหลังช่องCoil			750		
18	วัด Flow ของหลังช่อง Coil			610		
19	ตรวจเช็ค Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ทางร่วมเฟด RS			400		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		403		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
23	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		28.6		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		29.7		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		29.3		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		20		
27	เปลี่ยน Selector Switch มาทำงานแบบ AUTO		/		
Spare Part / วัสดุที่ใช้ทำงานเปลี่ยน					
รหัสวัสดุ...		ชื่อแบบและวัสดุ...		เชิงภาพ	หน่วย
ผู้จัดทำแบบ ในวันพุธที่ ๑๖/๐๔/๒๕๖๖		หัวหน้างาน			
วันที่ 06/04/2025		วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-03	Floor05-FOOD COURT
ใบสั่งงาน..	PM25-05977	หมายเหตุเรื่อง
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)
วันที่ควรเริ่มงาน	08/04/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	08/04/2025	ค่าการไปมาในปัจจุบัน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	01/04/2025 01:30	เวลาหยุดเดิน
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	01/04/2025 02:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	
พนักงาน	บริษัทไทย สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิริระ ตาฉาย	

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำประปาของชุด Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึม และหาสาเหตุของน้ำรั่วซึม		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและแผงวงจร		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			60		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			50		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			72		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			71		
15	วัด Flow ของแผง Filter			600		
16	วัด Flow ของแผง Filter			650		
17	วัด Flow ของแผง Coil			640		
18	วัด Flow ของแผง Coil			670		
19	ตรวจสอบการ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			406		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		408		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		13.5		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		13.19		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		13.48		
26	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่อง Trip overload		14		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่ตามลิสต์.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน			
วันรับทราบเลข อนุมัติ					
วันที่ 06/04/2025		วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-04	Floor05-CORRIDOR Room
ใบสั่งงาน..	PM25-05982	หมายเหตุเรื่อง
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)
วันที่ควรเริ่มงาน	08/04/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	08/04/2025	ค่าการไปมาในปัจจุบัน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	05/04/2025 00:00	เวลาหยุดเดิน
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	05/04/2025 00:35	เวลาซ่อมแซม.ปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	
พนักงาน	บริษัทไทย สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิริระ ตาฉาย	

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำประปาของชุด Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วซึม และหาสาเหตุของน้ำรั่วซึม		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและแผงวงจร		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			60		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			72		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			71		
15	วัด Flow ของแผง Filter			750		
16	วัด Flow ของแผง Filter			800		
17	วัด Flow ของแผง Coil			790		
18	วัด Flow ของแผง Coil			820		
19	ตรวจสอบการ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			406		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		421		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		419		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		18.4		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		18.46		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		19.8		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		27.5		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		วันทำงาน			
บริษัท ไทย สุทธิ					
วันที่ 06/04/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-21	Floor05-DISH WASHING Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-05987	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เปลี่ยนจาก 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสอุปกรณ์ทำงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 05 Zone A	
วันที่ควรเริ่มงาน		08/04/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		08/04/2025	ค่าการไม่รวมเงินจริง		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/04/2025 01:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		05/04/2025 01:15	เวลาซ่อมแบบปกติ	0 hr 15 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัทเคสย สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ หยาสนะ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/ZM: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และ สวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดจากเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อรั่วที่ไป และทาสีใหม่บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบปั๊มและมอเตอร์หอยโขงและกะเทาะพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้านน้ำไปล่าง		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำ			50		
12	บันทึกอุณหภูมิออกน้ำ			60		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำ			72		
14	บันทึกอุณหภูมิออกน้ำ			71		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			350		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			380		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			400		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			440		
19	ตรวจเช็ค Control การขึ้นลงบน ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS			406		

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		419		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		2.21		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		2.53		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		2.27		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งระดับ Trip overload		4		
27	ปรับระดับ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเคสย สุทธิ					
วันที่ 06/04/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-01		Floor06-MDB Room	
ใบสั่งงาน...		PM25-05992		หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบกำกับ		1, เปลี่ยนจาก 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		06/04/2025		แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		06/04/2025		ค่าการไม่รวมเงินจริง 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		25/04/2025 13:51	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		25/04/2025 17:51	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	4 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3 0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทเคสย สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ศาสนา			
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/ZM: PM AC-AHU					
#	Description1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/		
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดจากเครื่องทำงาน		/		
5	ตรวจสอบสภาพท่อรั่วที่ไป และทาสีใหม่บริเวณที่เกิดสนิม		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	ตรวจสอบปั๊มและมอเตอร์หอยโขงและกะเทาะพัดลม		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้านน้ำไปล่าง		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			0	
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			0	
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			0	
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			0	
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			12767	
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			10008	
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			13804	
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			14263	
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		0	
20	ตรวจเช็คเสียง Control การขึ้นลงบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS		401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		403		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		3.86		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		3.41		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		3.99		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งระดับ Trip overload		6.5		
28	ปรับระดับ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย ใจแก้ว					
วันที่ 25/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-02	Floor06-MDB Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-05997			หมายเหตุ(สิ่งก)	
เลขที่ใบขนาน		1, เป็ดระจ้ง 2 เดือน	สถานที่(ศก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		06/04/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด งานใบ		06/04/2025	ค่าการใช้ช่างปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		25/04/2025 13:51	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		25/04/2025 17:51	เวลาหยุดจบปกติ	4 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		นายพรชัย สุทธิ สิงห์ชัย โจ้ขาว ศิริว ศาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบ/ใบ
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และ สกรูที่หัวไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และถอดร่าง ใบไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ สั่น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และใบสั่งงาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องมือและอุปกรณ์หลาย ตัว		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วน น้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิออก		0			
13	บันทึกแรงดันเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		13549			
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter		10504			
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil		14450			
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil		14246			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set วัฏจักรของ VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบชุด Control การรันแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบและทำความสะอาด RS		401		
22	ตรวจสอบและทำความสะอาด ST		402		
23	ตรวจสอบและทำความสะอาด RT		403		
24	ตรวจสอบและทำความสะอาด R		3.93		
25	ตรวจสอบและทำความสะอาด S		4.12		
26	ตรวจสอบและทำความสะอาด T		4.12		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / ใบโน้ตที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อและตำแหน่ง		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิงห์ชัย โจ้ขาว					
วันที่ 25/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-03	Floor06-ENGINEER Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-06002			หมายเหตุเครื่อง	
เลขที่ใบขนาน		1, เป็ดระจ้ง 2 เดือน	สถานที่(ศก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		06/04/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ก่าฉบับ		06/04/2025	ค่าการใช้ช่างปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		26/04/2025 09:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		26/04/2025 12:00	เวลาหยุดจบ.ปกติ	3 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		พันพรชัย สุทธิ สิงห์ชัย โจ้ขาว ศิริว ศาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบ/ใบ
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และ สกรูที่หัวไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และถอดร่าง ใบไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ สั่น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และใบสั่งงาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องมือและอุปกรณ์หลาย ตัว		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วน น้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า				0	
12	บันทึกอุณหภูมิออก				0	
13	บันทึกแรงดันเข้า				0	
14	บันทึกแรงดันออก				0	
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter				0	
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter				0	
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil				0	
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil				0	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set วัฏจักรของ VSD	Hz			0	
20	ตรวจสอบเครื่อง Control การรันแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบและทำความสะอาด RS		402		
22	ตรวจสอบและทำความสะอาด ST		401		
23	ตรวจสอบและทำความสะอาด RT		405		
24	ตรวจสอบและทำความสะอาด R		2.14		
25	ตรวจสอบและทำความสะอาด S		2.33		
26	ตรวจสอบและทำความสะอาด T		2.47		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / ใบโน้ตที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อและตำแหน่ง		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
นายพรชัย สุทธิ					
วันที่ 12/05/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-04		Floor06-ENGINEER Room		
ใบสั่งงาน..		PM25-06007		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื่อมระหว่าง 2 เครื่อง		สถานที่(ตึก)		
รหัสศูนย์ปฏิบัติงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน)		
วันที่ควรเริ่มงาน		06/04/2025		แผนก		
วันสิ้นสุด ภายใน		06/04/2025		ค่าการใช้น้ำประจจุบัน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		26/04/2025 09:00		เวลาฉุกเฉิน	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		26/04/2025 12:00		เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
บริษัท เอส ซีอี						
สิทธิชัย ใจหา						
ศิริ ลาสม						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ขั้นตอนเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสี, Selector Switch และสายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อส่งลมของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อส่งลมที่ไป และหาสิ่งกีดขวางที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และรับส่งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและสั่นสะเทือนบนแผงไฟคอน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง		0			
12	บันทึกอุณหภูมิห้อง		0			
13	บันทึกอุณหภูมิห้อง		0			
14	บันทึกอุณหภูมิห้อง		0			
15	วัด Flow ของลมผ่าน Filter		0			
16	วัด Flow ของลมผ่านFilter		0			
17	วัด Flow ของลมผ่านCoil		0			
18	วัด Flow ของลมผ่านCoil		0			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบการตั้งค่า การตั้งค่า และการทำงานของเครื่อง		/			

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS		404		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		402		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		403		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		2.31		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		2.43		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		2.26		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนคลาดคลิด.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัท เอส ซีอี					
วันที่ 12/05/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-05		Floor06-Chiller Room		
ใบสั่งงาน...		PM25-06012		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื่อมระหว่าง 2 เครื่อง		สถานที่(ตึก)		
รหัสศูนย์ปฏิบัติงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน)		
วันที่ควรเริ่มงาน		06/04/2025		แผนก		
วันสิ้นสุด กวภายใน		06/04/2025		ค่าการใช้น้ำประจจุบัน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		24/04/2025 13:48	เวลาฉุกเฉิน	0 hr 0 min	OT1	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		24/04/2025 16:48	เวลาซ่อมแซมปกติ	3 hr 0 min	OT2	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	
พนักงาน		บริษัท เอส ซีอี สิทธิชัย ใจหา ศิริ ลาสม				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ขั้นตอนเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ผ่าน
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสี, Selector Switch และสายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณท่อส่งลม Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อส่งลมที่ไป และหาสิ่งกีดขวางที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และรับส่งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและแรงดันที่ผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			0		
12	บันทึกอุณหภูมิห้อง			0		
13	บันทึกอุณหภูมิห้อง			0		
14	บันทึกอุณหภูมิห้อง			0		
15	วัด Flow ของลมผ่าน Filter			5219		
16	วัด Flow ของลมผ่านFilter			5928		
17	วัด Flow ของลมผ่านCoil			5892		
18	วัด Flow ของลมผ่านCoil			6579		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบการตั้งค่า การตั้งค่า และการทำงานของเครื่อง		/			

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS		399		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		401		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		2.47		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		2.47		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		2.61		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนคลาดคลิด.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย ใจหา					
วันที่ 23/04/2025		วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-06	Floor06-Chiller Room				
ใบสั่งงาน...	PM25-06017	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบแจ้งหนี้	1, เมื่อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ส่งงาน	07/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด กวณ	07/04/2025	ค่าการไปจ่ายจริง	0.00			
วันที่ส่งใบสั่งงานจริง	07/04/2025 23:00	เวลาส่งใบสั่ง	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	08/04/2025 04:00	เวลาส่งมอบปกติ	5 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	เบญจพร ศุภ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ลาสาบ					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โพสโค้ด
1	ตรวจเช็คสถานะไฟแสดงผล, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และหลอดสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง พานงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการณ์และบันทึกอุณหภูมิและแรงดันของเครื่อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิอินพุต		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเอาท์พุต		0			
13	บันทึกแรงดันอินพุต		0			
14	บันทึกแรงดันเอาท์พุต		0			
15	วัด Flow ตามถังล้าง Filter		0			
16	วัด Flow ตามถังล้างFilter		0			
17	วัด Flow ตามถังล้างCoil		0			
18	วัด Flow ตามถังล้างCoil		0			
19	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โวลต์ของ VSD	Hz	0			
20	ตรวจเช็ค Control การรีเซ็ต และทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		407		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		2.91		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		0		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		0		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		4		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าปกติ AUTO		/		
Spares Part / ระบุสิ่งที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย ใจแก้ว					
วันที่ 17/04/2025		วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-07	Floor06-Chiller Room				
ใบสั่งงาน...	PM25-06022	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบแจ้งหนี้	1, เมื่อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ส่งงาน	07/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด กวณ	07/04/2025	ค่าการไปจ่ายจริง	0.00			
วันที่ส่งใบสั่งงานจริง	24/04/2025 13:51	เวลาส่งใบสั่ง	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	24/04/2025 16:51	เวลาส่งมอบปกติ	3 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	เบญจพร ศุภ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ลาสาบ					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โพสโค้ด
1	ตรวจสอบสถานะไฟแสดงผล, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และหลอดสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง พานงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการณ์และบันทึกอุณหภูมิและแรงดันของเครื่อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิอินพุต		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเอาท์พุต		0			
13	บันทึกแรงดันอินพุต		0			
14	บันทึกแรงดันเอาท์พุต		0			
15	วัด Flow ตามถังล้าง Filter			5304		
16	วัด Flow ตามถังล้างFilter			5843		
17	วัด Flow ตามถังล้างCoil			5726		
18	วัด Flow ตามถังล้างCoil			5856		
19	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โวลต์ของ VSD	Hz	0			
20	ตรวจเช็ค Control การรีเซ็ต และทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		404		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		2.37		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		2.46		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		2.55		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		4		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าปกติ AUTO		/		
Spares Part / ระบุสิ่งที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย ใจแก้ว					
วันที่ 25/04/2025		วันที่			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-08		Floor06-Chiller Room		
ใบสั่งงาน..		PM25-06027		หมายเหตุเครื่อง		
เลขที่ใบรับแทน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B		
วันที่ควรทำงาน		07/04/2025		แผนก Engineering		
วันเริ่มสุด ภาสน		07/04/2025		ค่าการใช้ช่างปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		24/04/2025 13:51	เวลาหยุดเริ่ม 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		24/04/2025 16:51	เวลาหยุดจบ.ปกติ 3 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0,00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		เชนทร์เดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้ขาว ศิริระ ตาสาบ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟในช่องลม, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแบ่งส่วนโซน		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่คอมเพลกซ์และเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการยกย่องทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิบนเครื่องคอมและบนแผงไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			0		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			0		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			0		
15	วัด Flow ของลมผ่าน Filter			6850		
16	วัด Flow ของลมผ่านFilter			6876		
17	วัด Flow ของลมผ่านCoil			6463		
18	วัด Flow ของลมผ่านCoil			7176		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบเสียง Control การสั่นบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		406		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.26		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.35		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.35		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้การเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อทดตลาดอีก.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย โจ้ขาว					
วันที่ 25/04/2025		วันที่			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-09		Floor06-Chiller Room		
ใบสั่งงาน...		PM25-06032		หมายเหตุเครื่อง		
เลขที่ใบรับแทน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B		
วันที่ตรวจรับงาน		07/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภาสน		07/04/2025		ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		25/04/2025 13:51	เวลาหยุดเริ่ม 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		25/04/2025 17:51	เวลาหยุดจบ.ปกติ 4 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		เชนทร์เดช สุทธิ สิทธิชัย โจ้ขาว ศิริระ ตาสาบ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟในช่องลม, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแบ่งช่วงโซนโซน		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่คอมเพลกซ์และเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการยกย่องทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิตขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิบนเครื่องคอมและบนแผงไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก		0			
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า		0			
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของลมผ่าน Filter		10344			
16	วัด Flow ของลมผ่านFilter		10478			
17	วัด Flow ของลมผ่านCoil		11256			
18	วัด Flow ของลมผ่านCoil		11189			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบเสียง Control การสั่นบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		412		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.69		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.79		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.89		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้การเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อทดตลาดอีก.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย โจ้ขาว					
วันที่ 25/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-10	Floor06-Chiller Room				
ใบสั่งงาน...	PM25-06037	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(สภ)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	07/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	07/04/2025	ค่าการไปงานจริง	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	24/04/2025 13:51	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	24/04/2025 16:51	เวลาหยุดจบปกติ	3 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	นายพรชัย สุทธิ สิงห์สิน โชควา ศิริ ฉายา					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อประปาทั่วไป และทาสีใหม่บริเวณที่กัดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการถังขยะในกล่องที่สกปรกและเก็บกวาดห้อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
13	บันทึกและดับน้ำยา		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำยา		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			9532		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			9864		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			9680		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			9987		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบเช็ค Control การรันแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ตรงช่วง RS		402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ตรงช่วง ST		405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ตรงช่วง RT		402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.89		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		3.01		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.09		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่	ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
ชื่อ/ชื่อ ใจกว้าง					
วันที่	25/04/2025	วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-G-12	Floor-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน...	PM25-06042	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(สภ)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	13/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	13/04/2025	ค่าการไปงานจริง	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	06/04/2025 00:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/04/2025 03:40	เวลาหยุดจบปกติ	0 hr 40 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	นายพรชัย สุทธิ สิงห์สิน โชควา ศิริ ฉายา					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อประปาทั่วไป และทาสีใหม่บริเวณที่กัดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการถังขยะในกล่องที่สกปรกและเก็บกวาดห้อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			52		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			62		
13	บันทึกและดับน้ำยา			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำยา			79		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			580		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			660		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			640		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			660		
19	ตรวจสอบเช็ค Control การรันแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ตรงช่วง RS			418		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		419		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		417		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		9.2		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		9.32		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		10.05		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		20		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
นายพรชัย สุทธิ					
วันที่	06/04/2025	วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-15	Floor-G-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน...	PM25-06047			หมายเลขห้อง		
เลขที่ใบรับชม	1, เช็ทประจำ 2 เดือน			สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN			บริเวณ(โซน) Floor G Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	13/04/2025			แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภาวณ	13/04/2025			ค่าการไม่มาแจ้งงาน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	05/04/2025 01:18	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	05/04/2025 02:20	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 2 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน บริษัทเคสฯ สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิระ คาสาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การจ้าง	โปรดภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสี, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหุ่รของท่อไป และทาสีในบริเวณที่ใกล้สี		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตเสียงผิดปกติของมอเตอร์และแกนพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้า			60		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			82		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้า			80		
15	1in Flow สมถะผ่าน Filter			620		
16	1in Flow สมถะผ่านFilter			560		
17	1in Flow สมถะผ่านCoil			540		
18	1in Flow สมถะผ่านCoil			560		
19	ตรวจเช็ค Control การรับลม ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RS			405		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ ST		405		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RT		407		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ R		10.48		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ S		10.35		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ T		11.01		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกต Trip overload		22		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเคสฯ สุทธิ					
วันที่ 06/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-23	FloorG-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...		PM25-06052	หมายเลขห้อง			
เลขที่ใบรับชม		1, เช็ทประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor G Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		13/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/04/2025	ค่าการไม่มาแจ้งงาน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/04/2025 01:30	เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		05/04/2025 02:50	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 20 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3		0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัทเคสฯ สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิระ คาสาน				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การจ้างB	โปรดภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสี, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหุ่รของท่อทั่วไป และทาสีในบริเวณที่ใกล้สี		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตเสียงผิดปกติของมอเตอร์และแกนพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้า			60		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			82		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้า			80		
15	1in Flow สมถะผ่าน Filter			510		
16	1in Flow สมถะผ่านFilter			590		
17	1in Flow สมถะผ่านCoil			560		
18	1in Flow สมถะผ่านCoil			590		
19	ตรวจเช็ค Control การรับลม ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RS			411		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ ST		412		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RT		411		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ R		14.46		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ S		13.87		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ T		14.80		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกต Trip overload		25		
27	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัทเคสฯ สุทธิ					
วันที่ 06/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-31	FloorG-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน...		PM25-06057	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เป็นประจำ 2 เดือน	สถานที่(สต.) Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์ทำงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor G Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		13/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใต้น		13/04/2025	ค่าการดำเนินงานเงิน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		06/04/2025 00:00	เวลาหยุดสับ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		06/04/2025 00:40	เวลาซ่อมแบบปกติ	0 hr 40 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		เชนทร์เดช สุทธิ สิทธิชัย ใจขาว สิริว จาสาข				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหม้อกรองทั่วไป และหาปริมาณน้ำในถังเก็บน้ำ		/			
6	ตรวจสอบ: อัลติมิเตอร์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการอุปกรณ์และเครื่องมือและแผนกความปลอดภัย		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			55		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			62		
13	บันทึกและปรับตั้ง			81		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			80		
15	วัด Flow ตามสวิตช์ Filter			500		
16	วัด Flow ตามสวิตช์Filter			580		
17	วัด Flow ตามสวิตช์Coil			550		
18	วัด Flow ตามสวิตช์Coil			580		
19	ตรวจเช็ค Control การขึ้นลง น้ำตามสวิตช์ และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RS			411		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ ST		406		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RT		411		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ R		8.13		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ S		8.36		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ T		8.87		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25		
27	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อบุคลากร.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		วันทำงาน			
บริษัท/คนส่ง					
วันที่		วันที่			
06/04/2025					



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-40	FloorG-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...		PM25-06062	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เป็นประจำ 2 เดือน	สถานที่(สต.) Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์ทำงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor G Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน		13/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใต้น		13/04/2025	ค่าค่าจ้างดำเนินงานเงิน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		06/04/2025 01:00	เวลาหยุดสับ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		06/04/2025 02:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min		
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน		เชนทร์เดช สุทธิ สิทธิชัย ใจขาว สิริว จาสาข				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหม้อกรองทั่วไป และหาปริมาณน้ำในถังเก็บน้ำ		/			
6	ตรวจสอบ อัลติมิเตอร์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการอุปกรณ์และเครื่องมือและแผนกความปลอดภัย		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			52		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			60		
13	บันทึกและปรับตั้ง			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			79		
15	วัด Flow ตามสวิตช์ Filter			620		
16	วัด Flow ตามสวิตช์ Filter			690		
17	วัด Flow ตามสวิตช์ Coil			660		
18	วัด Flow ตามสวิตช์ Coil			680		
19	ตรวจเช็ค Control การขึ้นลง น้ำตามสวิตช์ และทดสอบการทำงาน		/			
20	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RS			410		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ ST		408		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RT		411		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ R		8.66		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ S		8.46		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ T		9.20		
26	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		16		
27	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อบุคลากร.		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		วันทำงาน			
บริษัท/คนส่ง					
วันที่		วันที่			
06/04/2025					



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-GM-01	FloorG-AHU ROOM R1				
ใบสั่งงาน..	PM25-06067	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เบื้องล่าง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Ramab3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน	13/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	13/04/2025	ค่าการไม่ผ่านเสร็จสิ้น	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	13/04/2025 09:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/04/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน	บริหารศูนย์ ชุด สิทธิบัตร ใบหา คิว ค่าเช่า					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดอ่าน
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งไม่ปกติบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการผิดปกติของเครื่องและระบบเกาเกาที่คอม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			67		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			54		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			82		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			91		
15	1in Flow ของลมเป่า Filter			39760		
16	1in Flow ของลมเป่า Filter			29260		
17	5in Flow ของลมเป่า Coil			64730		
18	1in Flow ของลมเป่า Coil			36400		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบค่า Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		403
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		402
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		406
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		9.50
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		9.70
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		10.57
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกต Trip overload		18
28	บันทึก Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/	
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน			
รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่...	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม	หัวหน้างาน		
บริหารศูนย์ ชุด			
วันที่ 16/04/2025	วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-GM-02	FloorG-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน..	PM25-06072	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เบื้องล่าง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Ramab3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน	13/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	13/04/2025	ค่าการไม่ผ่านเสร็จสิ้น	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	13/04/2025 10:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน	บริหารศูนย์ ชุด สิทธิบัตร ใบหา คิว ค่าเช่า					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดอ่าน
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งไม่ปกติบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการผิดปกติของเครื่องและระบบเกาเกาที่คอม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			63		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			67		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			92		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			90		
15	1in Flow ของลมเป่า Filter			47530		
16	1in Flow ของลมเป่า Filter			48860		
17	1in Flow ของลมเป่า Coil			54880		
18	1in Flow ของลมเป่า Coil			57050		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบค่า Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		406
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		18.9
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		20.9
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		20.8
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกต Trip overload		24
28	บันทึก Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/	
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน			
รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่...	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม	หัวหน้างาน		
บริหารศูนย์ ชุด			
วันที่ 16/04/2025	วันที่		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-01	FloorLGM-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...		PM25-06077	หมายเหตุเครื่อง			
เลขที่ใบขน		1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(Site) Terminal 21 Rama3			
รหัสชุดปฏิบัติงาน		RM3-EN	บริเวณ(Zone) FloorLGM-ZoneA			
วันที่ควรเริ่มงาน		14/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		14/04/2025	ค่าการดำเนินงานจริง 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/04/2025 09:00	เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/04/2025 10:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00			OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน บริษัท เอส เอสซี สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริว ศาสนา						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และ สลักที่ไว้ปิดภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงจ่าย ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วซึมของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมปรับอากาศและเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และทาสีในบริเวณที่ใกล้ สิ้น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และอุปกรณ์ส่วนประกอบ		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และอุปกรณ์ส่วนประกอบและแผงจ่าย		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			53		
13	บันทึกและคืนน้ำเข้า			109		
14	บันทึกและคืนน้ำออก			108		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			34160		
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter			36400		
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil			35980		
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil			38010		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบการ Control การรันระบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบและคืนไฟฟ้าที่ระหว่างท่อ RS		406		
22	ตรวจสอบและคืนไฟฟ้าที่ระหว่างท่อ ST		404		
23	ตรวจสอบและคืนไฟฟ้าที่ระหว่างท่อ RT		408		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของท่อ R		11.4		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของท่อ S		12.04		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของท่อ T		12.66		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมค่ากระแส Trip overload		25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าของ AUTO		/		
Spare Part / ระบุใบสั่งการทำงานเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนดูแลติดต่อ.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
ศิริว ศาสนา					
วันที่ 14/04/2025		วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-02		FloorLGM-AHU ROOM R2		
ใบสั่งงาน...		PM25-06082		หมายเหตุเครื่อง		
เลขที่ใบขน		1, เริ่มประจำ 2 เดือน		สถานที่(Site) Terminal 21 Rama3		
รหัสชุดปฏิบัติงาน		RM3-EN		บริเวณ(Zone) FloorLGM-ZoneA		
วันที่ควรเริ่มงาน		14/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		14/04/2025		ค่าการดำเนินงานจริง 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/04/2025 09:00	เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/04/2025 10:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัท เอส เอสซี สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริว ศาสนา				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description.1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และ สลักที่ไว้ปิดภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงจ่าย ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วซึมของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมปรับอากาศและเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และทาสีในบริเวณที่ใกล้ สิ้น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และอุปกรณ์ส่วนประกอบ		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และอุปกรณ์ส่วนประกอบและแผงจ่าย		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			54		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			60		
13	บันทึกและคืนน้ำเข้า			110		
14	บันทึกและคืนน้ำออก			100		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			53270		
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter			50120		
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil			55090		
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil			55370		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบการ Control การรันระบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบและคืนไฟฟ้าที่ระหว่างท่อ RS		402		
22	ตรวจสอบและคืนไฟฟ้าที่ระหว่างท่อ ST		404		
23	ตรวจสอบและคืนไฟฟ้าที่ระหว่างท่อ RT		400		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของท่อ R		18.31		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของท่อ S		18.43		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของท่อ T		18.19		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมค่ากระแส Trip overload		25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าของ AUTO		/		
Spare Part / ระบุใบสั่งการทำงานเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนดูแลติดต่อ.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย ใจกว้าง					
วันที่ 17/04/2025		วันที่			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-03	FloorLGM-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..		PM25-06087	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) FloorLGM-ZoneB			
วันที่ควรเริ่มงาน		14/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภาวณ		14/04/2025	ค่าการไม่มาปฏิบัติงาน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/04/2025 14:00	เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/04/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน		บริษัทเคส เอส สิทธิชัย โจฬาว ศิริระ ลาภยา				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณท่อของท่อส่งของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และทาสีใหม่บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการผิดปกติของเครื่องและแผงหน้าปัด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			60		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			84		
15	5x Flow ของแผง Filter			39200		
16	5x Flow ของแผง Coil Filter			44380		
17	5x Flow ของแผง Coil			38439		
18	5x Flow ของแผง Coil			41630		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		
20	ตรวจสอบเสียง Control การขึ้นลงบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/	*		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		403	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		406	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		404	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		15.76	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		15.40	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		15.74	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องแม่ Trip overload		27.5	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / วัสดุที่ใช้ในการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม			หัวหน้างาน	
สิทธิชัย โจฬาว				
วันที่ 17/04/2025			วันที่	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-04	FloorLGM-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน..		PM25-06092		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน)	FloorLGM-ZoneB	
วันที่ควรเริ่มงาน		14/04/2025		แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภาวณ		14/04/2025		ค่าการไม่มาปฏิบัติงาน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/04/2025 11:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/04/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทเคส เอส สิทธิชัย โจฬาว ศิริระ ลาภยา				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และทาสีใหม่บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการผิดปกติของเครื่องและแผงหน้าปัด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			65		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			63		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			107		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			105		
15	5x Flow ของแผง Filter			17320		
16	5x Flow ของแผง Filter			19520		
17	5x Flow ของแผง Coil			17480		
18	5x Flow ของแผง Coil			18880		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบเสียง Control การขึ้นลงบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		412	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		410	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		411	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		5.97	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		5.82	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		6.24	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องแม่ Trip overload		10	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / วัสดุที่ใช้ในการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม			หัวหน้างาน	
สิทธิชัย โจฬาว				
วันที่ 17/04/2025			วันที่	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-05		Floor LGM-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน...		PM25-06097		หมายเลขห้อง		
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(สต) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor LGM-ZoneA		
วันที่ควรทำงาน		14/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		14/04/2025		ค่าการใช้แรงงานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/04/2025 10:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัทเอกชน สุกวิ สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริะ ลาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดักท
1	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำความเย็น		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหมุนรอบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติบริเวณที่ใกล้สถานี		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับระดับสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและระดับของฟิลล์และน้ำมันหล่อลื่น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในกลางวัน			63		
13	บันทึกอุณหภูมิในเย็น			104		
14	บันทึกแรงดันในน้ำกล			103		
15	1x Flow sensor/น้ำ Filter			39060		
16	1x Flow sensor/น้ำ Filter			37870		
17	1x Flow sensor/น้ำ Coil			40810		
18	1x Flow sensor/น้ำ Coil			40250		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS			408		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST			409		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT			410		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			14.40		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			13.93		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			14.96		
27	ทดสอบ Trip overload ของเฟสที่กระแส Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดทำรายการ ศิริชัย ใจกว้าง			หัวหน้างาน			
วันที่ 17/04/2025			วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-PAU-1	Floor06-PAU Room				
ใบสั่งงาน...	PM25-09677	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(สต)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	04/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	04/04/2025	ค่าการใช้แรงงาน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/05/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	04/05/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	บริษัทเอกชน สุกวิ สิทธิชัย ใจกว้าง ศิริะ ลาสาณ					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดักท
1	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำความเย็น		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหมุนรอบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติบริเวณที่ใกล้สถานี		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับระดับสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและระดับของน้ำมันหล่อลื่น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			54		
12	บันทึกอุณหภูมิในกลางวัน			56		
13	บันทึกอุณหภูมิในเย็น			48		
14	บันทึกแรงดันในน้ำกล			48		
15	1x Flow sensor/น้ำ Filter			26720		
16	1x Flow sensor/น้ำ Filter			28440		
17	1x Flow sensor/น้ำ Coil			26280		
18	1x Flow sensor/น้ำ Coil			26200		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			406		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			403		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			407		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			23.37		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			20.58		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			21.06		
27	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่อง Breaker Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้จากงานเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม ศิริะ ลาสาณ			หัวหน้างาน			
วันที่ 12/05/2025			วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-2	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-09682	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบแจ้งหนี้		1, เลขประจำ 2 เดือน	สถานที่(Site) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(Zone) Floor 06 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		04/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใต้น		04/04/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/04/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	04/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		เชวินพรเดช สุทธิ สิทธิชัย ใจกว้าง สวระ ศาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบเบิกจ่าย
1	ตรวจสอบสถานะไฟและลม, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์ในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งไม่พึงประสงค์ที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			55		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			57		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			49		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			49		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			27360		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			27560		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			25280		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			25400		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		
20	ตรวจสอบค่าการทำงานของ การสั่นสะเทือน และอุณหภูมิของเครื่อง		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		408		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		407		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		12.36		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		13.65		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		15.67		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สวระ ศาสาณ					
วันที่ 12/05/2025				วันที่	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-3	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-09687	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบแจ้งหนี้		1, เลขประจำ 2 เดือน	สถานที่(Site) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(Zone) Floor 06 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		04/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใต้น		04/04/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 11:00	เวลาซ่อมระบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัททนาย สุทธิ สิทธิชัย ใจกว้าง สวระ ศาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบเบิกจ่าย
1	ตรวจสอบสถานะไฟและลม, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์ในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสิ่งไม่พึงประสงค์ที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			54		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			47		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			50		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			50		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			27360		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			27560		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			25280		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			25400		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		
20	ตรวจสอบค่าการทำงานของ การสั่นสะเทือน ค่าความสะอาด และอุณหภูมิของเครื่อง		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		408		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		407		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		409		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		24.00		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		26.64		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		25.00		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชันเบรก Trip overload		25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
บริษัทเตช สุกศรี					
วันที่ 12/05/2025				วันที่	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-4	Floor05-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09692		หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบมอบ		1, ปล่อยประจำ 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		05/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		05/04/2025		ค่าการปล่อยว่างจริง 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 09:00	เวลาหยุด	0 hr 0 min	OT3	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		เน้นหัดสย สุทธิ สิงห์ชัย ใจกว้าง ศิริว ดาสาณ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHJ-01/2M: PM AC-AHJ						
#	Description1		ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบไฟ	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบและทดสอบ, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter			/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด			/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct			/		
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน			/		
5	ตรวจสอบสภาพท่อลมทั่วไป และหาว่ามีใบพัดที่ผิดปกติหรือไม่			/		
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และใบพัดสายพาน			/		
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อลมและระบบท่อลม			/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า			/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing			/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/		
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า				60	
12	บันทึกอุณหภูมิเข้า				65	
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า				49	
14	บันทึกอุณหภูมิเข้า				49	
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter				26970	
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter				27480	
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil				25360	
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil				25800	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ของเครื่อง VSD		Hz		50	
20	ตรวจสอบการ Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน			/		

PMWorkOrder พิมพ์โดย WwstLr วันเวลาพิมพ์ 09/Jun/2025 02:13 หน้า 111 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			405			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			406			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			404			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของสาย R			13.84			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของสาย S			15.76			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของสาย T			16.87			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			25			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากค่าแรง AUTO		/				
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน							
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย		
ผู้เตรียม				หัวหน้างาน			
ศิริว ดาสาณ							
วันที่ 12/05/2025				วันที่			

PMWorkOrder พิมพ์โดย WwstLr วันเวลาพิมพ์ 09/Jun/2025 02:13 หน้า 112 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-5	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09697	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบประกอบ		1, ปล่อยว่าง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		05/04/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		05/04/2025	ค่าการปล่อยว่าง		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/04/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน นันทกฤตม์ สุทธิ สิงห์ชัย ใจกว้าง ศิริว ดาสาณ						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHJ-01/2M: PM AC-AHJ						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบไฟ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบ, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อลมทั่วไป และหาว่ามีใบพัดที่ผิดปกติหรือไม่		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และใบพัดสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อลมและระบบท่อลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			49		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้า			60		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้า			49		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			24840		
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter			25520		
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil			25720		
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil			26320		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ของเครื่อง VSD	Hz		50		
20	ตรวจสอบการ Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

PMWorkOrder พิมพ์โดย WwstLr วันเวลาพิมพ์ 09/Jun/2025 02:13 หน้า 113 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			405		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			408		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			403		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			13.42		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			13.98		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			14.78		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากค่าแรงไม่ AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม ศิริว ดาสาณ			หัวหน้างาน			
วันที่ 12/05/2025			วันที่			

PMWorkOrder พิมพ์โดย WwstLr วันเวลาพิมพ์ 09/Jun/2025 02:13 หน้า 114 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-PAU-6	Floor06-PAU Room				
ใบสั่งงาน..	PM25-09702		หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบกำกับ	1, เฉพาะจ่าย 2 เดือน		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3		
รหัสศูนย์บริการ	RM3-EN		บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B		
วันที่ตรวจรับงาน	05/04/2025		แผนก	Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	05/04/2025		ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน	0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/04/2025 09:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	04/04/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใบจ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	นันทพรเดช สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ศาสาธ					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHJ-01/2H: PM AC-AHJ					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสี, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโถงรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อส่งของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดจากเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วไหล และหาสาเหตุบริเวณที่ใกล้ สถานี		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสวิตช์และควบคุมการทำงานของ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			48		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			60		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			50		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			50		
15	Flow meterค่าเข้า Filter			26120		
16	Flow meterค่าเข้าFilter			25600		
17	Flow meterค่าเข้าCoil			25680		
18	Flow meterค่าเข้าCoil			26760		
19	ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		
20	ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS		412		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		413		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		405		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		23.59		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		24.71		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		24.72		
27	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่อง Trip overload		20		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าแบบ AUTO	/			
Spare Part / ค่าวัสดุที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน..	ชื่อเอกสารอ้างอิง.	ต้องการ	หมายเหตุ		
ผู้จัดเตรียม	หัวหน้างาน				
บริษัท/บริษัท สุทธิ					
วันที่	12/05/2025	วันที่			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHJ-5-14	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน..	PM25-32633		หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบกำกับ	1, เฉพาะจ่าย 2 เดือน		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3		
รหัสศูนย์บริการ	RM3-EN		บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B		
วันที่ตรวจรับงาน	04/04/2025		แผนก	Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	04/04/2025		ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน	0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	07/04/2025 23:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	08/04/2025 04:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	5 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใบจ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	นันทพรเดช สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว ศิระ ศาสาธ					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHJ-01/2H: PM AC-AHJ					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสี, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโถงรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อส่งของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดจากเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วไหล และหาสาเหตุบริเวณที่ใกล้ สถานี		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสวิตช์และควบคุมการทำงานของ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			0		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			0		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			0		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			0		
15	Flow meterค่าเข้า Filter			0		
16	Flow meterค่าเข้าFilter			0		
17	Flow meterค่าเข้าCoil			0		
18	Flow meterค่าเข้าCoil			0		
19	ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	/			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RS		404		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง ST		408		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างห้อง RT		402		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง R		2.84		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง S		0		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของห้อง T		0		
27	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่อง Trip overload		4		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าแบบ AUTO	/			
Spare Part / ค่าวัสดุที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน..	ชื่อเอกสารอ้างอิง.	ต้องการ	หมายเหตุ		
ผู้จัดเตรียม	หัวหน้างาน				
สิทธิชัย ใจแก้ว					
วันที่	17/04/2025	วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ในสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-15	Floor05-Harborland			
ใบสั่งงาน...		PM25-32654	หมายเลขห้อง			
เลขที่ใบขนถ่าย		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(สก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 05 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		04/04/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		04/04/2025	ค่าการไม่ผ่านงานจริง		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/04/2025 23:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/04/2025 04:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	5 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		นันทพรชัย สุทธิ สิทธิชัย โจ่งขาว ศิริระ ลาสาบ				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสาเหตุการเกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิและระดับความดันของท่อ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	Flow ของลมเข้า Filter			0		
16	Flow ของลมเข้า Filter			0		
17	Flow ของลมเข้า Coil			0		
18	Flow ของลมเข้า Coil			0		
19	ตรวจสอบค่าความถี่ Set ของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบการ Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ในสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.56		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		0		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		0		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		4		
28	ปรับค่า Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ยังหากรณไม่มี					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง:		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย โจ่งขาว					
วันที่ 17/04/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ในสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-16	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน...	PM25-32659	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบขนถ่าย	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(สก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	04/04/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	04/04/2025	ค่าการไม่ผ่านจริง	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	07/04/2025 23:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	08/04/2025 04:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	5 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3			0 hr 0 min	
พนักงาน	นันทพรชัย สุทธิ สิทธิชัย โจ่งขาว ศิริระ ลาสาบ					
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาสาเหตุการเกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	วัดความเร็วลมที่เบสของพัดลมและบันทึกค่าที่วัดได้		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบสภาพการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิรับเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิรับออก			0		
13	บันทึกแรงดันรับเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันรับออก			0		
15	Flow ของลมเข้า Filter			0		
16	Flow ของลมเข้า Filter			0		
17	Flow ของลมเข้า Coil			0		
18	Flow ของลมเข้า Coil			0		
19	ตรวจสอบค่าความถี่ที่ Set บริเวณเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบการ Control การสั่นสะเทือน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ในสั่งงาน PM

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		399		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.86		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		0		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		0		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่นำเข้ามาเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย โจ่งขาว					
วันที่ 17/04/2025					
		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-17		Floor05-Harborland		
ใบสั่งงาน..		PM25-32664		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ		1, เฉพาะจ่าย 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-BN		บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		04/04/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใต้น		04/04/2025		ค่าการไม่งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/04/2025 23:00	เวลาหยุดเดิน 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/04/2025 04:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 5 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใบจ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		เบ็ทพงศ์ สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิริ ศาสม				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างจริง	ใบเบิกค่า
1	ตรวจสอบหลอดไฟในสวิตช์, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องส่งของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วไหล และหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			0		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			0		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			0		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			0		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบค่า Control การรันระบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		403		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		398		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		2.41		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		0		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		0		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชันการ Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม:		หัวหน้างาน			
สิทธิชัย โจ้แก้ว					
วันที่ 17/04/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-18	Floor05-Harborland			
ใบสั่งงาน..		PM25-32669	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เฉพาะจ่าย 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		04/04/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใต้น		04/04/2025	ค่าค่ามิ่วงานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/04/2025 23:00	เวลาหยุดเดิน 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/04/2025 04:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 5 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใบจ่ายอื่นๆ		0.00	OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน		เบ็ทพงศ์ สุทธิ สิทธิชัย โจ้แก้ว ศิริ ศาสม				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างจริง	ใบเบิกค่า
1	ตรวจสอบหลอดไฟในสวิตช์, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องส่งของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการรั่วไหล และหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			0		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			0		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			0		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			0		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบค่า Control การรันระบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.53		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		0		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		0		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชันเวลา Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าวัสดุ		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สิทธิชัย โจ้แก้ว					
วันที่ 17/04/2025				วันที่	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่			RM3-AHU-2-33		Floor02-AHU ROOM R5	
ใบสั่งงาน..		PM25-05896			หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบกำกับ		2, เป็นประจำ			สถานที่(ตึก)	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN			บริเวณ(โซน)	
วันที่ควรทำงาน		11/06/2025			แผนก	
วันสิ้นสุด ภายใน		11/06/2025			ค่าการใช้จ่ายเงิน	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/06/2025 11:18		เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min	OT1
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/06/2025 12:18		เวลาปล่อยบม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00				OT3
พนักงาน		บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย โจ้คำ ศิริระ ศาณ				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/7: PM AC-AHU						
#	Description1			ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบรับ	Text/Number
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter				/	
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง				/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct				/	
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่บริเวณเครื่องทำงาน				/	
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นทั่วไป และหาสิ่งสกปรกที่พัดลม				/	
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน				/	
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและบนแผงควบคุม				/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil				/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing				/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve				/	
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า					56
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ					69
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าเข้า					80
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าออก					86
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter					33800
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter					34000
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil					36224
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil					35952
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer				/	
20	ตรวจสอบการ Control การรีเซ็ต ทิศทางและเวลา และทดสอบการทำงาน				/	

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwit.r วันเวลาพิมพ์ 22/June/2025 02:39 หน้า 1 จาก 30



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด U-V		0		
22	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด V-W		0		
23	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด W-U		0		
24	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด U-G		0		
25	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด V-G		0		
26	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด W-G		0		
27	ตรวจสอบค่าความดันของหลอดหลอด U-X		0		
28	ตรวจสอบค่าความดันของหลอดหลอด V-Y		0		
29	ตรวจสอบค่าความดันของหลอดหลอด W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		402		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		404		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		406		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		12.52		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		12.40		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		12.08		
36	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่องระบบ Trip overload		9		
37	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่...	ผลการ	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม	ผู้ทำางาน		
บริษัทเคส สุกี			
วันที่	17/06/2025	วันที่	

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwit.r วันเวลาพิมพ์ 22/June/2025 02:39 หน้า 2 จาก 30



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-3-10	Floor03-AHU ROOM R1
ใบสั่งงาน ..	PM25-05911	หมายเลขเครื่อง
เลขที่ใบกำกับ	2, เป็นประจำ	สถานที่(ตึก)
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)
วันที่ควรเริ่มงาน	13/06/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	13/06/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	21/06/2025 14:00	เวลาหยุดมือ
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	21/06/2025 16:00	เวลาปล่อยบม.ปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	
พนักงาน	บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย โจ้คำ ศิริระ ติสาณ	
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/7: PM AC-AHU	

#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ รับ	Text/Number	การจ้างสิ่ง	ใบหักภาษี
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่บริเวณเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นทั่วไป และหาสิ่งสกปรกที่พัด ลม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วย น้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			68		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าเข้า			72		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าออก			70		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			30328		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			31020		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			26840		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			29564		
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบการ Control การรีเซ็ต ทิศทางและเวลา และ ทดสอบการทำงาน		/			

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwit.r วันเวลาพิมพ์ 22/June/2025 02:39 หน้า 3 จาก 30



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด U-V		0		
22	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด V-W		0		
23	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด W-U		0		
24	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด U-G		0		
25	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด V-G		0		
26	ตรวจสอบเป็นรอบของหลอดหลอด W-G		0		
27	ตรวจสอบค่าความดันของหลอดหลอด U-X		0		
28	ตรวจสอบค่าความดันของหลอดหลอด V-Y		0		
29	ตรวจสอบค่าความดันของหลอดหลอด W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		402		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		404		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		400		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		12.46		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		12.07		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		12.91		
36	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่องระบบ Trip overload		14		
37	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่...	ผลการ	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม	ผู้ทำางาน		
บริษัทเคส สุกี			
วันที่	21/06/2025	วันที่	

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย Winwit.r วันเวลาพิมพ์ 22/June/2025 02:39 หน้า 4 จาก 30



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสโครงการ/พื้นที่	RM3-AHU-3-33	Floor03-AHU ROOM R6		
ใบสั่งงาน...	PM25-05936		หมายเลขห้อง	
เลขที่ใบกำกับ	2, เบื้องหน้า		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มงาน	RM3-EN		บริเวณ(โซน)	Floor 03 Zone B
วันที่ควรเริ่มงาน	10/06/2025		แผนก	Engineering
วันสิ้นสุด ภายใน	10/06/2025		ค่าการไม่จ่ายเงิน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	21/06/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	21/06/2025 15:00	เวลาหยุดเดินปกติ	2 hr 0 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3
พนักงาน	บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย โจ้แก้ว คิม คานา			
ชื่อแผนก/หน่วยงาน	PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU			
#	Description1	ข้อมูลงานเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ ใช่	Text/Number
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/	
2	ทำความสะอาดตู้กรอง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/	
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และทาสีในบริเวณที่เกิดสนิม		/	
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/	
7	จัดการเรื่องอุปกรณ์ที่ผิดปกติและเก็บค่าที่คลบ		/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			52
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			68
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			70
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			70
15	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Filter			27320
16	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Filter			29264
17	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Coil			28344
18	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Coil			29756
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer		/	
20	ตรวจสอบเช็ค Control การปรับบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ U-V		0	
22	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ V-W		0	
23	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ W-U		0	
24	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ U-G		0	
25	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ V-G		0	
26	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ W-G		0	
27	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ U-X		0	
28	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ V-Y		0	
29	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ W-Z		0	
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		399	
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		400	
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		401	
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		10.56	
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		10.02	
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		10.65	
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตกระแส Trip overload		15	
37	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/	
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อเขตภาคติดต่อ.	ส่งเอกสาร	หมายเลข
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน		
บริษัทเคส สุกี				
วันที่ 21/06/2025		วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสโครงการ/พื้นที่	RM3-AHU-6-09	Floor06-Chiller Room		
ใบสั่งงาน...	PM25-06031		หมายเลขห้อง	
เลขที่ใบกำกับ	2, เบื้องหน้า		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มงาน	RM3-EN		บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B
วันที่ควรเริ่มงาน	07/06/2025		แผนก	Engineering
วันสิ้นสุด ภายใน	07/06/2025		ค่าการไม่จ่ายเงิน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	21/06/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	21/06/2025 15:00	เวลาหยุดเดินปกติ	2 hr 0 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3
พนักงาน	บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย โจ้แก้ว คิม คานา			
ชื่อแผนก/หน่วยงาน	PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU			
#	Description1	ข้อมูลงานเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ ใช่	Text/Number
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/	
2	ทำความสะอาดตู้กรอง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/	
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และทาสีในบริเวณที่เกิดสนิม		/	
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/	
7	จัดการเรื่องอุปกรณ์ที่ผิดปกติและเก็บค่าที่คลบ		/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			0
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			0
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			0
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			0
15	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Filter			0
16	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Filter			0
17	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Coil			0
18	1in Flow ของตู้กรองน้ำ Coil			0
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer		/	
20	ตรวจสอบเช็ค Control การปรับบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ U-V		0	
22	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ V-W		0	
23	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ W-U		0	
24	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ U-G		0	
25	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ V-G		0	
26	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ W-G		0	
27	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ U-X		0	
28	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ V-Y		0	
29	วัดค่าความดันบนของระบบของชุดคอมเพรสเซอร์ W-Z		0	
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		399	
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		400	
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		398	
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		2.75	
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		2.87	
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		2.64	
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตกระแส Trip overload		6.3	
37	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/	
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อเขตภาคติดต่อ.	ส่งเอกสาร	หมายเลข
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน		
บริษัทเคส สุกี				
วันที่ 21/06/2025		วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-10	Floor06-Chiller Room				
ใบสั่งงาน..	PM25-06036	หมายเหตุเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	2, เป็ดประจักษ์	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B		
วันที่ควรทำงาน	07/06/2025	แผนก		Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	07/06/2025	ค่าการไม่ทำงาน		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	21/06/2025 14:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	21/06/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	เชนทร์เดช สุทธิ สิริชัย โจฬาว ศิริ ภาสกร					
ชื่อโครงการ/งาน	PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และ สวิตช์ที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่บริเวณคอยล์ของเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า และหาสาเหตุของปัญหา สวิตช์		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ของเครื่องและอุปกรณ์ไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วย น้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			0		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าเข้า			0		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าออก			0		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			0		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			0		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			0		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			0		
19	ถอดทำความสะอาด Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน U-V		0		
22	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน V-W		0		
23	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน W-U		0		
24	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน U-G		0		
25	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน V-G		0		
26	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน W-G		0		
27	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน U-X		0		
28	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน V-Y		0		
29	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน RS		399		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน ST		400		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน RT		398		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน R		2.94		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน S		2.96		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน T		2.98		
36	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่อง Trip overload		6.3		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่...	ต้องการ	หน่วย

ผู้จัดเตรียม
บริษัทเชนทร์เดช สุทธิ

วันที่ 21/06/2025

วันที่



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-12		FloorG-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..		PM25-06041		หมายเหตุเครื่อง			
เลขที่ใบรับชม		2, เป็ดประจักษ์		สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน)		Floor G Zone B	
วันที่ควรทำงาน		13/06/2025		แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		13/06/2025		ค่าการไม่ทำงาน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/06/2025 12:51		เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/06/2025 13:51		เวลาซ่อมแซม ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00				OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		เชนทร์เดช สุทธิ สิริชัย โจฬาว ศิริ ภาสกร					
ชื่อโครงการ/งาน		PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม		ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และ สวิตช์ที่ไปภายในตู้ Starter			/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่าง ในห้อง			/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct			/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่บริเวณคอยล์ของเครื่อง ทำงาน			/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า และหาสาเหตุของปัญหา สวิตช์			/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน			/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ของเครื่องและอุปกรณ์ไฟฟ้า			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วย น้ำยาล้าง Coil			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า				56		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก				68		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าเข้า				80		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าออก				85		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter				31306		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter				31157		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil				32813		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil				32592		
19	ถอดทำความสะอาด Y-Strainer			/			
20	ตรวจสอบเครื่อง Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ			/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน U-V		0		
22	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน V-W		0		
23	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน W-U		0		
24	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน U-G		0		
25	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน V-G		0		
26	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน W-G		0		
27	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน U-X		0		
28	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน V-Y		0		
29	วัดค่าความดันของหลอดความร้อน W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน RS		402		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน ST		401		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน RT		404		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน R		6.95		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน S		6.43		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่แรงดัน T		6.91		
36	ทดสอบ Trip overload หรือเครื่อง Trip overload		20		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่...	ต้องการ	หน่วย

ผู้จัดเตรียม
บริษัทเชนทร์เดช สุทธิ

วันที่ 17/06/2025

วันที่



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-31	FloorG-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน...		PM25-06056			หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบปะกัน		2, ชั้นประจำตัว			สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN			บริเวณ(โซน) Floor G Zone B	
วันที่ลงเรียน		13/06/2025			แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/06/2025			ค่าการไม่สำเร็จรูป 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		21/06/2025 14:00	เวลาหยุดเรียน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		21/06/2025 16:00	เวลาปล่อยบ.ปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		นันทพรณณ สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว คิระ ดาสนา				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ใช้	Text/Number	การอ้างอิง	ใบมีค่า
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงส, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองทั่วไป และหาสิ่งไม่ปรกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการปฏิบัติงานของพัดลมและมอเตอร์พัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			50		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			62		
13	บันทึกแรงดันน้ำยา			58		
14	บันทึกแรงดันน้ำยา			56		
15	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter			33978		
16	วัด Flow ของแผ่นล้างFilter			34601		
17	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil			34048		
18	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil			35756		
19	ถอดทำความสะอาด Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบตู้ Control การขับลม ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด U-V		0		
22	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด V-W		0		
23	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด W-U		0		
24	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด U-G		0		
25	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด V-G		0		
26	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด W-G		0		
27	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด U-X		0		
28	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด V-Y		0		
29	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด W-Z		0		
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402		
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		406		
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		13.43		
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		13.69		
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		12.52		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัท/บริษัท สุทธิ					
วันที่ 21/06/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-40	FloorG-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...		PM25-06051	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบปะกัน		2, ชั้นประจำตัว	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN	บริเวณ(โซน)		Floor G Zone A	
วันที่ควรเริ่มงาน		13/06/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/06/2025	ค่าการไม่สำเร็จ		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/06/2025 13:51	เวลาหยุดเรียน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/06/2025 14:51	เวลาปล่อยบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		นันทพรณณ สุทธิ สิทธิชัย ใจแก้ว คิระ ดาสนา				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบใช้	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงส, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองทั่วไป และหาสิ่งไม่ปรกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการปฏิบัติงานของพัดลมและมอเตอร์พัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			54		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำยา			68		
13	บันทึกแรงดันในน้ำยา			79		
14	บันทึกแรงดันในน้ำยา			85		
15	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter			24632		
16	วัด Flow ของแผ่นล้างFilter			23960		
17	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil			23572		
18	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil			24460		
19	ถอดทำความสะอาด Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบตู้ Control การขับลม ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด U-V		0		
22	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด V-W		0		
23	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด W-U		0		
24	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด U-G		0		
25	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด V-G		0		
26	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด W-G		0		
27	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด U-X		0		
28	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด V-Y		0		
29	วัดค่าความเข้มของหลอดหลอด W-Z		0		
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		404		
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		406		
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		403		
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		8.74		
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		8.35		
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		9.12		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		16		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัท/เลข ๙(ก)					
วันที่ 17/06/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-GM-01	FloorG-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...		PM25-06066		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบแจ้งหนี้		2, เป็นประจำ		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสลูกค้า/ทีมงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor G Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน		13/06/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/06/2025		ค่าการไม่ทำงานจริง 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		21/06/2025 14:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		21/06/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย โจ้ขาว ศิริว ศาสยา				
ชื่อตอนการทำงาน		PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟฟ้าสวิตช์, Selector Switch และสกรูที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ถ้าจะเปิดดูที่มอเตอร์พัดลมและมอเตอร์พัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			66		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			69		
13	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			68		
14	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			65		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			38780		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			42980		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			40888		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			44940		
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม U-V		0		
22	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม V-W		0		
23	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม W-U		0		
24	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม U-G		0		
25	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม V-G		0		
26	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม W-G		0		
27	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม U-X		0		
28	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม V-Y		0		
29	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		402		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		403		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		405		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		7.47		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		7.03		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		6.99		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		16		
37	ปรับใบ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / ระบุใบที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่อแคตตาล็อก...	ผังการ	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม	วิศวกรงาน		
บริษัทเคส สุกี			
วันที่ 21/06/2025	วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-GM-02	FloorG-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน...	PM25-06071			หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบแจ้งหนี้	2, เป็นประจำ			สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสลูกค้า/ทีมงาน	RM3-EN			บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A	
วันที่ควรเริ่มงาน	13/06/2025			แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภาวณ	13/06/2025			ค่าการไม่ทำงานจริง	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/06/2025 09:00	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/06/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	บริษัทเคส สุกี สิทธิชัย โจ้ขาว ศิริว ศาสยา					
ชื่อตอนการทำงาน	PM-AHU-02/Y: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟฟ้าสวิตช์, Selector Switch และสกรูที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกระบบทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ถ้าจะเปิดดูที่มอเตอร์พัดลมและมอเตอร์พัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			62		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			70		
13	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			66		
14	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			64		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			28723		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			32159		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			31080		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			34900		
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม U-V		0		
22	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม V-W		0		
23	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม W-U		0		
24	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม U-G		0		
25	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม V-G		0		
26	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม W-G		0		
27	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม U-X		0		
28	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม V-Y		0		
29	วัดค่าความดันของมอเตอร์พัดลม W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		404		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		405		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		406		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R		12.56		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S		13.48		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T		13.52		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		24		
37	ปรับใบ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / ระบุใบที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่อแคตตาล็อก...	ผังการ	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม	วิศวกรงาน		
บริษัทเคส สุกี			
วันที่ 18/06/2025	วันที่		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-01	FloorLGM-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน..	PM25-06076	หมายเลขห้อง			
เลขที่ใบปะงาน	2, ชั้นปะจายี่	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)		FloorLGM-ZoneA	
วันที่ควรทำงาน	14/06/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	14/06/2025	ค่าการไม่รบกวน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/06/2025 09:18	เวลาหยุดเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/06/2025 11:18	เวลาซ่อมแบบปกติ	2 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน	เนติพร ศุภสิริ สิทธิชัย ไชยคำ ศิริว ศาษา				

#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อรั่วที่ไป และทางไปบนบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการสั่นของเครื่องและบนเพดานที่ห้อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำ			56		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			54		
13	บันทึกและตั้งน้ำเข้า			88		
14	บันทึกและตั้งน้ำออก			85		
15	1x Flow ของเครื่องล้าง Filter			24682		
16	1x Flow ของเครื่องล้าง Filter			25186		
17	1x Flow ของเครื่องล้างCoil			26173		
18	1x Flow ของเครื่องล้างCoil			26005		
19	ถอดหาและทำความสะอาด Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบการ Control การปรับบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ U-V		0		
22	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ V-W		0		
23	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ W-U		0		
24	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ U-G		0		
25	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ V-G		0		
26	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ W-G		0		
27	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ U-X		0		
28	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ V-Y		0		
29	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ W-Z		0		
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		403		
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		406		
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		12.56		
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		12.34		
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		12.58		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน			
รหัสอะไหล่...	ชื่อผลัดการคิด.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม	หัวหน้างาน		
บริษัท 17/06/2025	วันที่		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-02		FloorLGM-AHU ROOM R2	
ใบสั่งงาน...		PM25-06081		หมายเลขห้อง AHU-LGM-02	
เลขที่ใบปะงาน		2, ชั้นปะจายี่		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) FloorLGM-ZoneA	
วันที่ควรทำงาน		14/06/2025		แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		14/06/2025		ค่าการไม่รบกวนปัจจุบัน 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/06/2025 08:40	เวลาหยุดเสีย 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/06/2025 09:40	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		เนติพร ศุภ สิทธิชัย ไชยคำ ศิริว ศาษา			

#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดง, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อรั่วที่ไป และทางไปบนบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตการสั่นของเครื่องและบนเพดานที่ห้อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำ			58		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			72		
13	บันทึกและตั้งน้ำเข้า			94		
14	บันทึกและตั้งน้ำออก			92		
15	1x Flow ของเครื่องล้าง Filter			47250		
16	1x Flow ของเครื่องล้าง Filter			46480		
17	1x Flow ของเครื่องล้างCoil			49000		
18	1x Flow ของเครื่องล้างCoil			57750		
19	ถอดหาและทำความสะอาด Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบการ Control การปรับบน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ U-V		0		
22	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ V-W		0		
23	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ W-U		0		
24	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ U-G		0		
25	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ V-G		0		
26	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ W-G		0		
27	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ U-X		0		
28	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ V-Y		0		
29	รหัสค่าความผิดปกติของชุดควบคุมมอเตอร์ W-Z		0		
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		403		
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404		
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		18.66		
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		18.38		
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		18.52		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		

Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน			
รหัสอะไหล่...	ชื่อผลัดการคิด.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม	หัวหน้างาน		
บริษัท 17/06/2025	วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่ง/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-03	FloorLGM-AHU ROOM R3
ใบสั่งงาน...	PM25-06086	หมายเหตุเครื่อง
เลขที่ใบแจ้งหนี้	2, เป็นประจำ	สถานที่(สก)
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)
วันที่ปฏิบัติงาน	14/06/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	14/06/2025	ค่าการไม่มาปฏิบัติงาน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/06/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/06/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3
พนักงาน	บริษัทเอกชน สก สิทธิชัย โจ้แก้ว ดิระ ลาสาณ	
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU	
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบและปรับตั้ง, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	/
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงว่าง ใบมือ	/
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct	/
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง ท่องาน	/
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิด สนิม	/
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน	/
7	ศึกษาประวัติของเครื่องที่ซ่อมและบันทึกผลการซ่อม	/
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วน น้ำยาฆ่า Coil	/
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า	68
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ	72
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า	56
14	บันทึกแรงดันน้ำออก	54
15	วัด Flow ของเครื่อง Filter	36848
16	วัด Flow ของเครื่อง Filter	41174
17	วัด Flow ของเครื่อง Coil	39431
18	วัด Flow ของเครื่อง Coil	39788
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer	/
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบ ท่อความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ U-V	0
22	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ V-W	0
23	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ W-U	0
24	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ U-G	0
25	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ V-G	0
26	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ W-G	0
27	วัดค่าความดันของคอมเพรสเซอร์ U-X	0
28	วัดค่าความดันของคอมเพรสเซอร์ V-Y	0
29	วัดค่าความดันของคอมเพรสเซอร์ W-Z	0
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS	405
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST	404
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT	401
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R	16.36
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S	17.30
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T	17.48
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งระบบ Trip overload	25
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/

Spare Part / ระบุใบที่ทำการเปลี่ยน			
รหัสอะไหล่...	ชื่อและค่าวัสดุ.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
บริษัทเอกชน สก			
วันที่ 18/06/2025		วันที่	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่ง/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-04	FloorLGM-AHU ROOM R6
ใบสั่งงาน...	PM25-06091	หมายเหตุเครื่อง
เลขที่ใบแจ้งหนี้	2, เป็นประจำ	สถานที่(สก)
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-EN	บริเวณ(โซน)
วันที่ปฏิบัติงาน	14/06/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	14/06/2025	ค่าการไม่มาปฏิบัติงาน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/06/2025 09:40	เวลาหยุดเมื่อ
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/06/2025 10:40	เวลาซ่อมแซมปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3
พนักงาน	บริษัทเอกชน สก สิทธิชัย โจ้แก้ว ดิระ ลาสาณ	
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU	
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม
1	ตรวจสอบและปรับตั้ง, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	/
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงว่าง ใบมือ	/
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct	/
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง ท่องาน	/
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิด สนิม	/
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน	/
7	ศึกษาประวัติของเครื่องที่ซ่อมและบันทึกผลการซ่อม	/
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วน น้ำยาฆ่า Coil	/
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า	48
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ	62
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า	110
14	บันทึกแรงดันน้ำออก	104
15	วัด Flow ของเครื่อง Filter	17500
16	วัด Flow ของเครื่อง Filter	18200
17	วัด Flow ของเครื่อง Coil	15000
18	วัด Flow ของเครื่อง Coil	18720
19	ทดสอบการทำงานของ Y-Strainer	/
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบ ท่อความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ U-V	0
22	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ V-W	0
23	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ W-U	0
24	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ U-G	0
25	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ V-G	0
26	วัดค่าความเย็นของคอมเพรสเซอร์ W-G	0
27	วัดค่าความดันของคอมเพรสเซอร์ U-X	0
28	วัดค่าความดันของคอมเพรสเซอร์ V-Y	0
29	วัดค่าความดันของคอมเพรสเซอร์ W-Z	0
30	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS	400
31	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST	402
32	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT	400
33	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส R	7.14
34	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส S	8.80
35	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ของเฟส T	7.96
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งระบบ Trip overload	10
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/

Spare Part / ระบุใบที่ทำการเปลี่ยน			
รหัสอะไหล่...	ชื่อและค่าวัสดุ.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
บริษัทเอกชน สก			
วันที่ 17/06/2025		วันที่	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-05		Floor:LGM-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน..		PM25-06096		หมายเลขเครื่อง AHU-LGM-05		
เลขที่ใบรับกรม		2, เชิงโรงจ่าย		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-EN		บริเวณ(โซน) Floor:LGM-ZoneA		
วันที่ควรทำงาน		14/06/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		14/06/2025		ค่าการไต่ถามถึงจุดนี้ 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/06/2025 09:40	เวลาหยุดเบ็ด 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/06/2025 10:50	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 10 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		บริษัท เอส ซีอี สิทธิชัย ใจกว้าง คิม ตาชาย				
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/Y: PM AC-AHU				
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและปรับตั้งค่า, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง ระบายโดยรอบเครื่อง และช่องระบายในท่อ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพการหล่อลื่นทั่วไป และทาสีใหม่บริเวณที่สึกหรน		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสกรูหาหน้า		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของพัดลมและแกนเหล็กพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ด้วยน้ำยาล้าง Coil		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			60		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			100		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			100		
15	ใช้ Flow meter วัดค่า Filter			36540		
16	ใช้ Flow meter วัดค่า Filter			34720		
17	ใช้ Flow meter วัดค่า Coil			38710		
18	ใช้ Flow meter วัดค่า Coil			38850		
19	ตรวจสอบหาความสะอาด Y-Strainer		/			
20	ตรวจสอบเช็ค Control การเดินระบบ หากตรวจสอบแล้วพบข้อบกพร่องการทำงาน		/			

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

21	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง U-V		0		
22	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง V-W		0		
23	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง W-U		0		
24	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง U-G		0		
25	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง V-G		0		
26	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง W-G		0		
27	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง U-X		0		
28	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง V-Y		0		
29	วัดค่าความดันของระบบท่อลมของเครื่อง W-Z		0		
30	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของวงจร RS		401		
31	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของวงจร ST		404		
32	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของวงจร RT		402		
33	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเครื่อง R		10.90		
34	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเครื่อง S		9.78		
35	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเครื่อง T		10.10		
36	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25		
37	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Space Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าสินค้า		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
บริษัท เอส ซีอี					
วันที่ 17/06/2025		วันที่			

ภาคผนวก ข-14
แผน PM เครื่องปรับอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025												
Terminal 21												
Item	Description	Frequency	Month									
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October
Period	Responsible	Remark	Month									
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October
6	1.Chiller Plant Management System (FL.6)		2M		2M			2M				Y
10	2. 5TON Cooling Tower (FL.Roof)			H						H		
10	3. Cooling Tower & Main Starter (FL.Roof)		2M		2M		2M		Y		2M	
6	4. Condenser Pump & Main Starter (FL.6)		2M		2M		2M		Y		2M	
6	5. Primary Pump & Main Starter (FL.6)		2M		2M		2M		Y		2M	
6	6. Secondary Pump & Main Starter (FL.6)		2M		2M		2M		Y		2M	
2	7. Solenoid System (FL.Roof)				H					H		
1	8. Chemical System (FL.Roof)		W	W	W	W	W	W	W	W	W	W
AIR HANDLING UNIT												
5	1.AIR HANDLING UNIT (FL.LGM)			2M			Q		2M			Q
7	2.AIR HANDLING UNIT (FL.G)			2M			Q		2M			Q
7	3.AIR HANDLING UNIT (FL.1)			2M			Q		2M			Q
7	4.AIR HANDLING UNIT (FL.2)			2M			Q		2M			Q
7	5.AIR HANDLING UNIT (FL.3)			2M			2M		2M			Q
4	6.AIR HANDLING UNIT (FL.4)			2M			2M		2M			Q
5	7.AIR HANDLING UNIT (FL.5)			2M			2M		2M			Q
10	8.AIR HANDLING UNIT (FL.6)			2M			2M		2M			Q
20	9.FCU (FL.G-6)			2M			Q		2M			Q
6	10.PAU (FL.6)			2M				Q		2M		Q
8	11.SPLIT TYPE UNIT (FL.G-ROOF)				2M		Q		2M			Q

2M	2 MONTHLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 2 เดือน	Q	QUARTELY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 3 เดือน
H	HALF-YEARLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 6 เดือน	Y	YEARLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุกปี
4M	4 MONTHLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 4 เดือน					

ภาคผนวก ข-15
เอกสารตรวจสอบ Fire Man

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน..... ปี 2564												หมายเหตุ		
			Week 1			Week 2			Week 3			Week 4					
			จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด	จำนวน	สภาพ ปกติ	ชำรุด			
1	ชุดฉุกเฉิน	10	✓		7	10	✓		10	✓		21	10	✓		28	
2	หมวกกันน็อกถึงศีรษะ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
3	ถุงมือกันไฟ	4	✓			4	✓		4	✓			4	✓			
4	รองเท้ากันไฟ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
5	ถังหายใจ SCBA	4	✓			4	✓		4	✓			4	✓			
6	ถังหายใจ SCBA	4	✓			4	✓		4	✓			4	✓			
7	ถังหายใจ SCBA	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.1	ถังหายใจ SCBA	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.2	ถังหายใจ SCBA	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.3	ถังหายใจ SCBA (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.4	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.5	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.6	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
7.7	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
8	ถังหายใจ SCBA	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
9	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
10	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
11	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
12	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
13	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
14	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
15	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
16	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
17	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
18	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
19	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
20	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
21	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
22	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
23	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
24	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
25	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
26	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
27	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			
28	ถังหายใจ SCBA (ถังขนาดเล็ก) และถังอากาศ	10	✓			10	✓		10	✓			10	✓			

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน ปี ๒๕๕๕										หมายเหตุ	
			Week 1			Week 2			Week 3			Week 4		
			จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	ผู้ตรวจ
1	ชุดหมวกป้องกัน		10	/		7	10	/			10	/		28
2	หมวกกันไฟ		10	/			10	/			10	/		
3	ถุงมือป้องกัน		4	/			4	/			4	/		
4	รองเท้าป้องกัน		10	/			10	/			10	/		
5	เสื้อป้องกัน HOD		4	/			4	/			4	/		
6	หมวก SCBA		4	/			4	/			4	/		
7	ถังอากาศ SCBA		10	/			10	/			10	/		
7.1	ถังอากาศ		10	/			10	/			10	/		
7.2	ถังอากาศ		10	/			10	/			10	/		
7.3	ถังอากาศ (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/			10	/			10	/		
7.4	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		10	/			10	/			10	/		
7.5	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		10	/			10	/			10	/		
7.6	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		10	/			10	/			10	/		
7.7	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		10	/			10	/			10	/		
8	ถังอากาศ SCBA		10	/			10	/			10	/		
9	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		4	/			4	/			4	/		
10	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		3	/			3	/			3	/		
11	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		21	/			21	/			21	/		
12	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		126	/			126	/			126	/		
13	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
14	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		20	/			20	/			20	/		
15	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		1	/			1	/			1	/		
16	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
17	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		14	/			14	/			14	/		
18	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
19	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		4	/			4	/			4	/		
20	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
21	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
22	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
23	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		2	/			2	/			2	/		
24	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		4	/			4	/			4	/		
25	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		1	/			1	/			1	/		
26	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		1	/			1	/			1	/		
27	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ		1	/			1	/			1	/		
28	ถังอากาศ (ถังอากาศ) และสายอากาศ													

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบประจำเดือน.....ปี ๒๐๒๔															หมายเหตุ							
			Week 1					Week 2					Week 3												
			จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ								
1	ชุดลงบันได		10	/		6			10	/		14			10	/		21			10	/		28	
2	หน่วยดับเพลิงมือถือ		10	/					10	/					10	/					10	/			
3	ถังดับเพลิง		9	/		7			9	/					9	/					9	/			
4	ถังดับเพลิง HOD		10	/					10	/					10	/					10	/			
5	ถังดับเพลิง SCBA		4	/					4	/					4	/					4	/			
6	ถังดับเพลิง SCBA		4	/					4	/					4	/					4	/			
7	ถังดับเพลิง SCBA		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.1	ถังดับเพลิง		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.2	ถังดับเพลิง		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.3	ถังดับเพลิง (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-350 Bar		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.4	ถังดับเพลิง (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-350 Bar		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.5	ถังดับเพลิง (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-350 Bar		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.6	ถังดับเพลิง (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-350 Bar		10	/					10	/					10	/					10	/			
7.7	ถังดับเพลิง (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-350 Bar		10	/					10	/					10	/					10	/			
8	ถังดับเพลิง SCBA		10	/					10	/					10	/					10	/			
9	ถังดับเพลิง SCBA		4	/					4	/					4	/					4	/			
10	ถังดับเพลิง SCBA		3	/					3	/					3	/					3	/			
11	ถังดับเพลิง SCBA		21	/					21	/					21	/					21	/			
12	ถังดับเพลิง SCBA		126	/					126	/					126	/					126	/			
13	ถังดับเพลิง SCBA		2	/					2	/					2	/					2	/			
14	ถังดับเพลิง SCBA		20	/					20	/					20	/					20	/			
15	ถังดับเพลิง SCBA		1	/					1	/					1	/					1	/			
16	ถังดับเพลิง SCBA		2	/					2	/					2	/					2	/			
17	ถังดับเพลิง SCBA		14	/					14	/					14	/					14	/			
18	ถังดับเพลิง SCBA		2	/					2	/					2	/					2	/			
19	ถังดับเพลิง SCBA		4	/					4	/					4	/					4	/			
20	ถังดับเพลิง SCBA		2	/					2	/					2	/					2	/			
21	ถังดับเพลิง SCBA		2	/					2	/					2	/					2	/			
22	ถังดับเพลิง SCBA (ไม่ใช่มือถือ / ไม่ใช่มือถือ / ไม่ใช่มือถือ)		2	/					2	/					2	/					2	/			
23	ถังดับเพลิง SCBA		1	/					1	/					1	/					1	/			
24	ถังดับเพลิง SCBA		4	/					4	/					4	/					4	/			
25	ถังดับเพลิง SCBA		1	/					1	/					1	/					1	/			
26	ถังดับเพลิง SCBA		1	/					1	/					1	/					1	/			
27	ถังดับเพลิง SCBA		1	/					1	/					1	/					1	/			
28	ถังดับเพลิง SCBA		1	/					1	/					1	/					1	/			

วันที่	รายการ	จำนวน										รวม
		Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		รวม		
		จำนวน	ราคา	จำนวน	ราคา	จำนวน	ราคา	จำนวน	ราคา			
1	...	10	4	10	11	10	16	10	25	...		
2	...	10		10		10		10		...		
3	...	9		9		9		9		...		
4	...	10		10		10		10		...		
5	...	9		9		9		9		...		
6	...	9		9		9		9		...		
7	...	10		10		10		10		...		
8	...	10		10		10		10		...		
9	...	10		10		10		10		...		
10	...	10		10		10		10		...		
11	...	2		2		2		2		...		
12	...	10		10		10		10		...		
13	...	4		4		4		4		...		
14	...	3		3		3		3		...		
15	...	21		21		21		21		...		
16	...	126		126		126		126		...		
17	...	2		2		2		2		...		
18	...	20		20		20		20		...		
19	...	1		1		1		1		...		
20	...	2		2		2		2		...		
21	...	14		14		14		14		...		
22	...	2		2		2		2		...		
23	...	4		4		4		4		...		
24	...	2		2		2		2		...		
25	...	2		2		2		2		...		
26	...	1		1		1		1		...		
27	...	4		4		4		4		...		
28	...	1		1		1		1		...		
29	...	1		1		1		1		...		
30	...	1		1		1		1		...		

[illegible]

วันที่	รายการ	จำนวน	Week 1				Week 2				Week 3				Week 4			
			ปริมาณ		จำนวน	วันตรวจ	ปริมาณ		จำนวน	วันตรวจ	ปริมาณ		จำนวน	วันตรวจ	ปริมาณ		จำนวน	วันตรวจ
			ปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	ผิดปกติ		
1	...	10	1	7	10	1	14	10	1	21	10	1						
2	...	10	1		10	1		10	1		10	1						
3	...	9	1		9	1		9	1		9	1						
4	...	10	1		10	1		10	1		10	1						
5	...	9	1		9	1		9	1		9	1						
6	...	9	1		9	1		9	1		9	1						
7	...	10	1		10	1		10	1		10	1						
8	...	10	1		10	1		10	1		10	1						
9	...	10	1		10	1		10	1		10	1						
10	...	2	1		2	1		2	1		2	1						
11	...	10	1		10	1		10	1		10	1						
12	...	4	1		4	1		4	1		4	1						
13	...	3	1		3	1		3	1		3	1						
14	...	24	1		24	1		24	1		24	1						
15	...	127	1		127	1		127	1		127	1						
16	...	2	1		2	1		2	1		2	1						
17	...	20	1		20	1		20	1		20	1						
18	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
19	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
20	...	14	1		14	1		14	1		14	1						
21	...	2	1		2	1		2	1		2	1						
22	...	2	1		2	1		2	1		2	1						
23	...	2	1		2	1		2	1		2	1						
24	...	4	1		4	1		4	1		4	1						
25	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
26	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
27	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
28	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
29	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
30	...	1	1		1	1		1	1		1	1						
31	...	1	1		1	1		1	1		1	1						

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

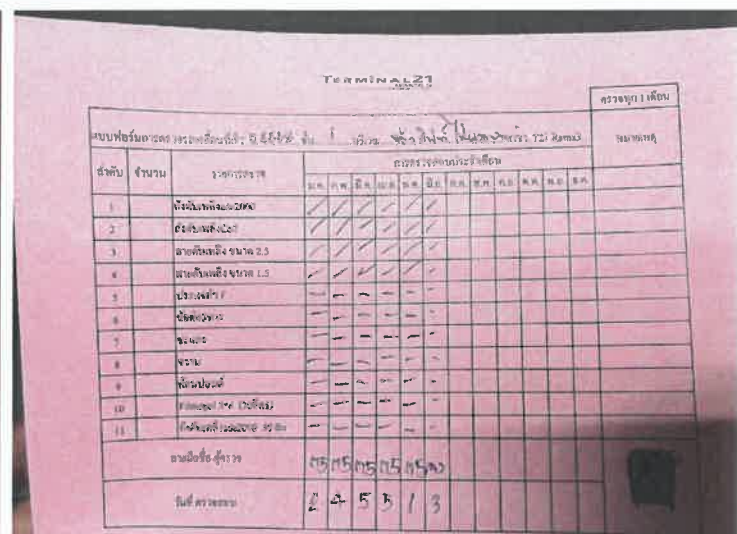
รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

รวมยอดรวมทั้งหมด

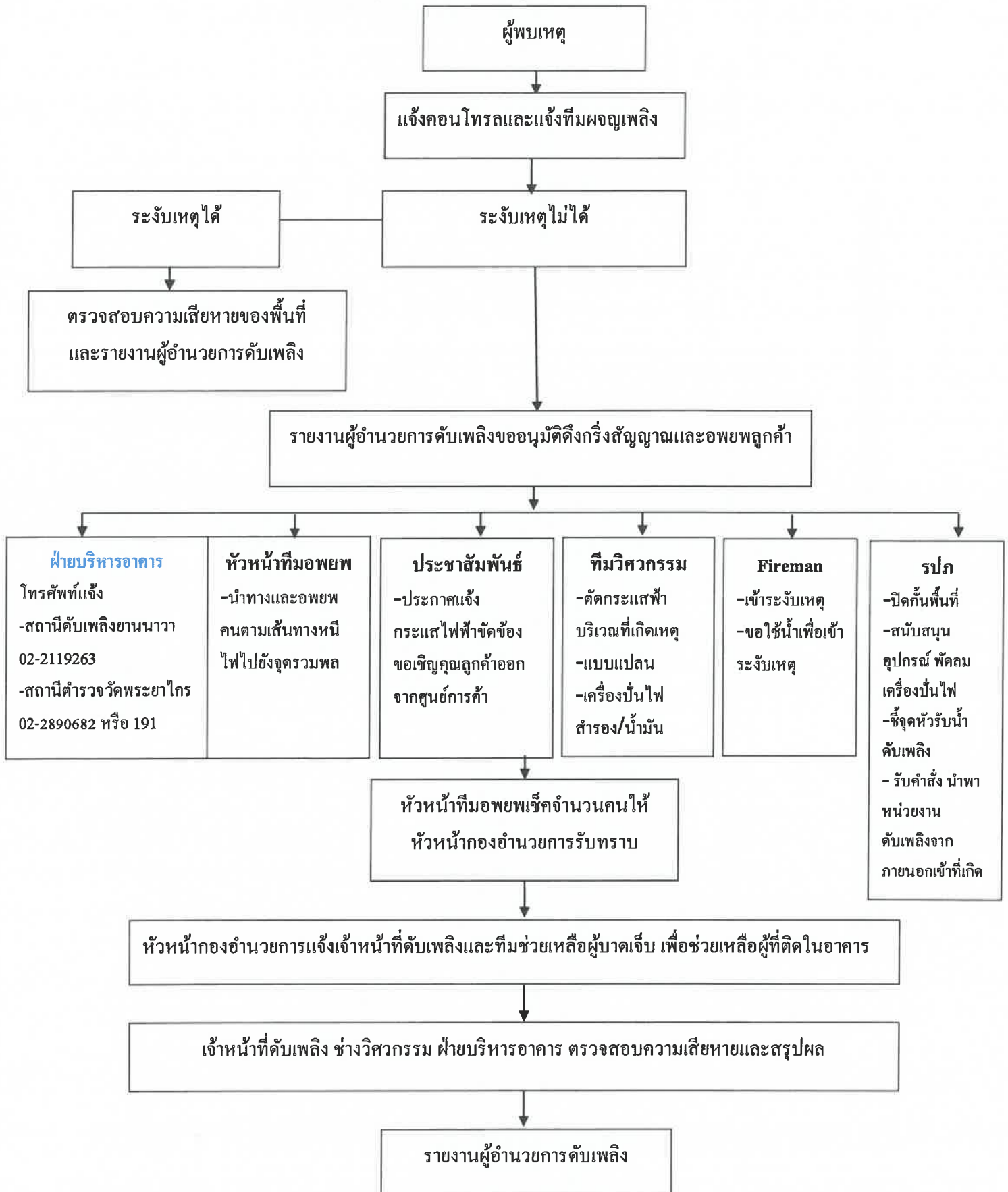
รวมยอดรวมทั้งหมด



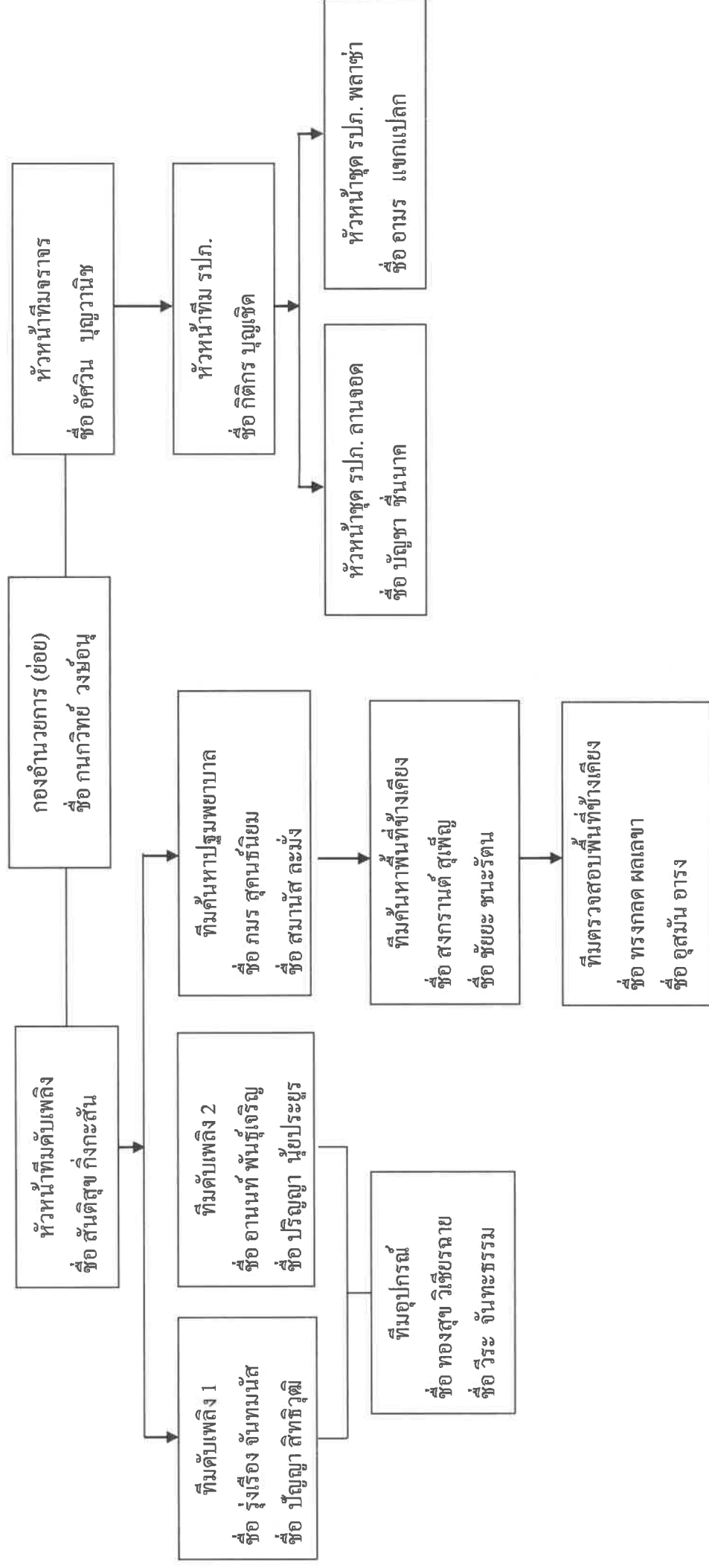
ภาคผนวก ข-16

เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567

แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



แผนผังการกำหนดตัวบุคคลและหน้าที่ เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ชั้นรุนแรง



หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้างระดับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
<p>ผู้อำนวยการดับเพลิง คุณบัญชา อินกรรไกร</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.รับฟังรายงานต่างๆ เพื่อสั่งการใช้แผนต่างๆ 2.ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3.รายงานผลการเกิดเหตุเพลิงไหม้ต่อผู้บังคับบัญชาระดับสูงขึ้นไป 4.ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน
<p>ผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง คุณ.....</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.รับฟังรายงานต่างๆ เพื่อสั่งการใช้แผนต่างๆ 2.ให้การสนับสนุนและปฏิบัติหน้าที่แทน ผู้อำนวยการดับเพลิง 3.รายงานผลการเกิดเหตุเพลิงไหม้ต่อผู้ อำนวยการดับเพลิง 4.รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง
<p>ผู้บัญชา การดับเพลิง คุณเสกข์พศุทธิ์ ชัยชนะ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.ตรวจเช็คความเรียบร้อยบริเวณกองอำนาจการย่อยและในศูนย์ฯ 2.ประสานงานทีมดับเพลิง ในการเข้าระงับเหตุ 3.รายงาน ให้ผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบ 4.รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง 5.ตรวจเช็คจุดเกิดเหตุและความเรียบร้อย
<p>กองอำนาจการหน้าศูนย์ฯ คุณวิจิษฐ์ อภิคารณกานต์</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.ตรวจสอบทีมสนับสนุนหน่วยงานนอกและผู้จะผ่านเข้า-ออกพื้นที่ 2.บอกตำแหน่งจุดเกิดเหตุให้ทีมที่จะเข้าสนับสนุน 3.นำพาหน่วยงานนอกเข้าพื้นที่และตรวจสอบพื้นที่ความเสียหายร่วม 4.รายงานเหตุการณ์ต่างๆ ให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ
<p>กองอำนาจการย่อย คุณกนกวิทย์ วงษ์อนุ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ และเครื่องสนับสนุน 2.ตรวจเช็คความพร้อมทีมไฟร์แมนก่อนเข้าระงับเหตุ 3.จัดบันทึก รายการอุปกรณ์ เครื่องออกซิเจน เวลา ในการเข้า 4.รายงานเหตุการณ์ต่างๆ ให้ ผอ.รับทราบ
<p>ฝ่ายวิศวกรรมอาคาร คุณนันทชัย ทองป่อ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.ตรวจที่เกิดเหตุ เพื่อรับคำสั่งตัดกระแสไฟฟ้าบริเวณที่เกิดเหตุ 2.ควบคุมเครื่องจักร 3.นำแบบแปลนแผนผังอาคารมาดูรายละเอียดพื้นที่

<p>หัวหน้าทีมดับเพลิง คุณ สันติสุข กิ่งกะสัน</p>	<p>4.รายงานผลให้ผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบ 5.รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง 6.อุปกรณ์ขวาน</p> <hr/> <p>1.เป็นริคเตอร์ ประสานงานกับทีมผจญเพลิง 2.ใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุเบื้องต้นและประเมินสถานการณ์ 3. แบ่งทีมดับเพลิง 2 ทีม 3.1 หัวฉีด 1 เข้าระงับเหตุ จุดต้นเพลิง 3.2 หัวฉีด 2 ตรวจสอบพื้นที่ห้องข้างเคียง พร้อมสนับสนุนหัวฉีด 1 4.รายงานผลให้ผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบทุกระยะ</p> <hr/> <p>1.ตรวจสอบพื้นที่และความเสียหายข้างเคียง 2.ช่วยเหลือกรณีมีผู้ติดค้างหรือได้รับบาดเจ็บ ในพื้นที่เกิดเหตุออกนอกพื้นที่ 3.ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้นก่อนส่ง รพ. 4.รายงานสถานการณ์ให้ ผู้บัญชาการดับเพลิงทราบ</p> <hr/> <p>1.นำทางลูกค้าโดยใช้ประตูหนีไฟที่ใกล้ที่สุด ออกไปยังกองอำนวยการ 2.รายงานผลให้ผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบ 3.รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง</p> <hr/> <p>1.ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2.จัดส่งผู้ป่วยไปโรงพยาบาล 3.รายงานผลให้ผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบ</p> <hr/> <p>1.สำรองเงิน เพื่อsupport ทีมงาน 2.จัดทำบัญชี รายรับ รายจ่าย หน่วยงาน 3.ติดตามพนักงาน ร้านค้า หรือลูกค้า ที่ได้รับบาดเจ็บหรือเสียหายบรรเทา เบื้องต้นและระยะยาว</p>
<p>ทีมค้นหา คุณรุ่งเรือง จันทมนัส คุณปัญญา สิทธิวุฒิ</p>	
<p>ทีมอพยพ คุณวรพรรณ สายทองสุข</p>	
<p>ทีมปฐมพยาบาล คุณภมร สุคนธ์นิยม คุณสุมานัส ละมั่ง</p>	
<p>ทีมการเงิน คุณกนกพร สอนศรี</p>	

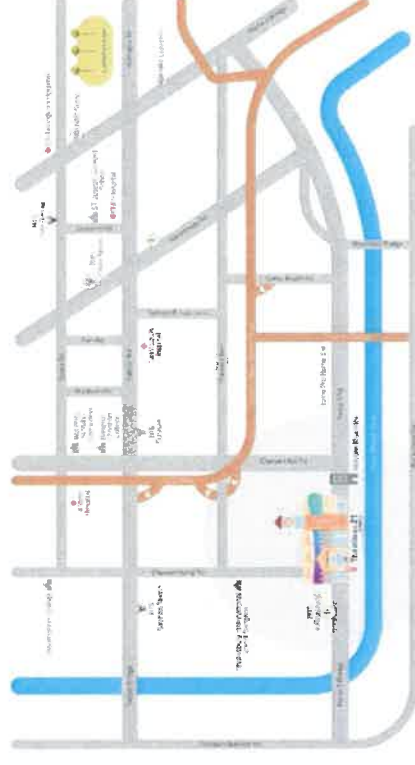
ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
ทีมจราจร คุณอัศวิน บุญวานิช	1.อำนวยความสะดวกงานจราจร 2.ปิดกั้นพื้นที่ /ตรวจสอบและควบคุมบุคคลเข้าออก รอบศูนย์ฯ 3.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงรับทราบ 4.รับคำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง
ทีมประชาสัมพันธ์ คุณปรภัทร ผูกทอง คุณดิเรก ไร่สอ จุดลงทะเบียน คุณมรินทร์ คำเงิน คุณพัฒนิตา อัมภาไพ ทีมตรวจสอบทรัพย์สิน คุณวิจิษฐ์ อภิธาณกานต์ คุณโสภณประภา ประทุมทอง	1.เป็นศูนย์ข่าว 2.ประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอก 3.แจ้งข่าวสารผ่านเครื่องขยายเสียง 4.เป็นพิธีกร กองอำนวยความสะดวก 5.ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน <hr/> 1. รวบรวมจำนวน ผู้อพยพ กองอำนวยความสะดวกทั้งหมด 2. เช็กจำนวนพนักงานร้านค้า 3.รวบรวมจำนวนผู้เข้าร่วม กองอำนวยความสะดวกให้ทีม อพยพ (เอกสารชื่อ ร้านค้า ทั้งหมดที่เข้าร่วม พร้อม) <hr/> 1.เข้าตรวจสอบทรัพย์สินที่เสียหายภายในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน 2.ประเมินและรายงานมูลค่าของทรัพย์สินที่เสียหายต่อผู้อำนวยความสะดวก 3.จัดแผนและงบประมาณการฟื้นฟูผู้ได้รับผลกระทบ รวมถึงทรัพย์สินที่เสียหาย 4.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกศูนย์ฯ

Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับศุภคตภัย



TERMINAL 21



Location Map



Lay-out Plan

Terminal 21

แบบแปลนมาตรฐานป้องกันและระงับอัคคีภัย
อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครบคลุมพื้นที่ทุกชั้น

TERMINAL 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

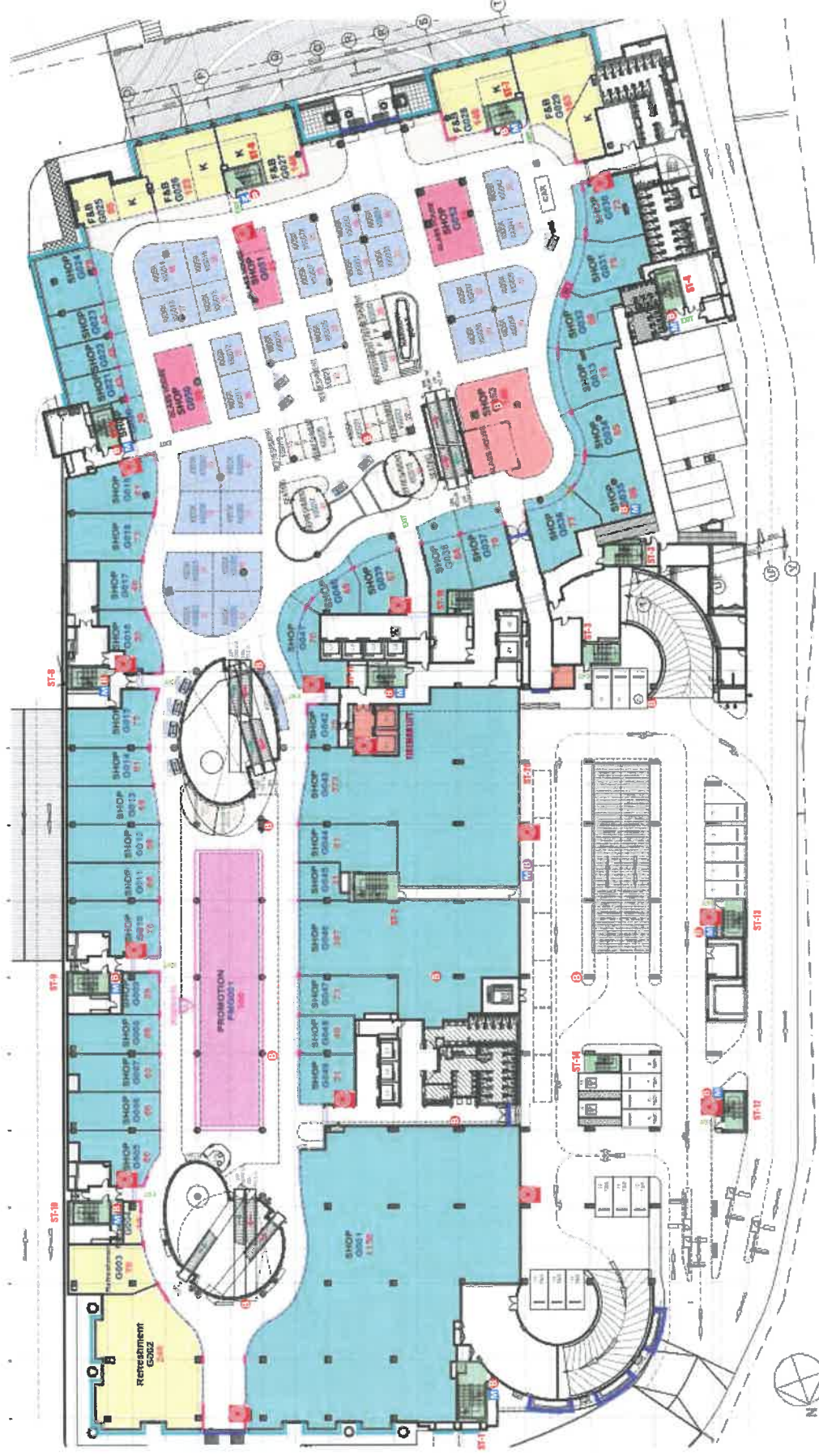
- ดูว่าติดตั้งเพลิง
- สัญญาณเตือนภัยชนิดไขว้
- กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
- ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
- ถังดับเพลิงมือถือ

LG
TERMINAL 21 RAMA 3
BEACH VILLAGE






Terminal 21

แบบแปลนมาตรฐานป้องกันและระงับอัคคีภัย
อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ทุกชั้น

TERMINAL 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

-  ตู้หัวฉีดดับเพลิง
-  สัญลักษณ์เตือนภัยชนิดไขข้อ
-  กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
-  ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
-  ถึงดับเพลิงมือถือ

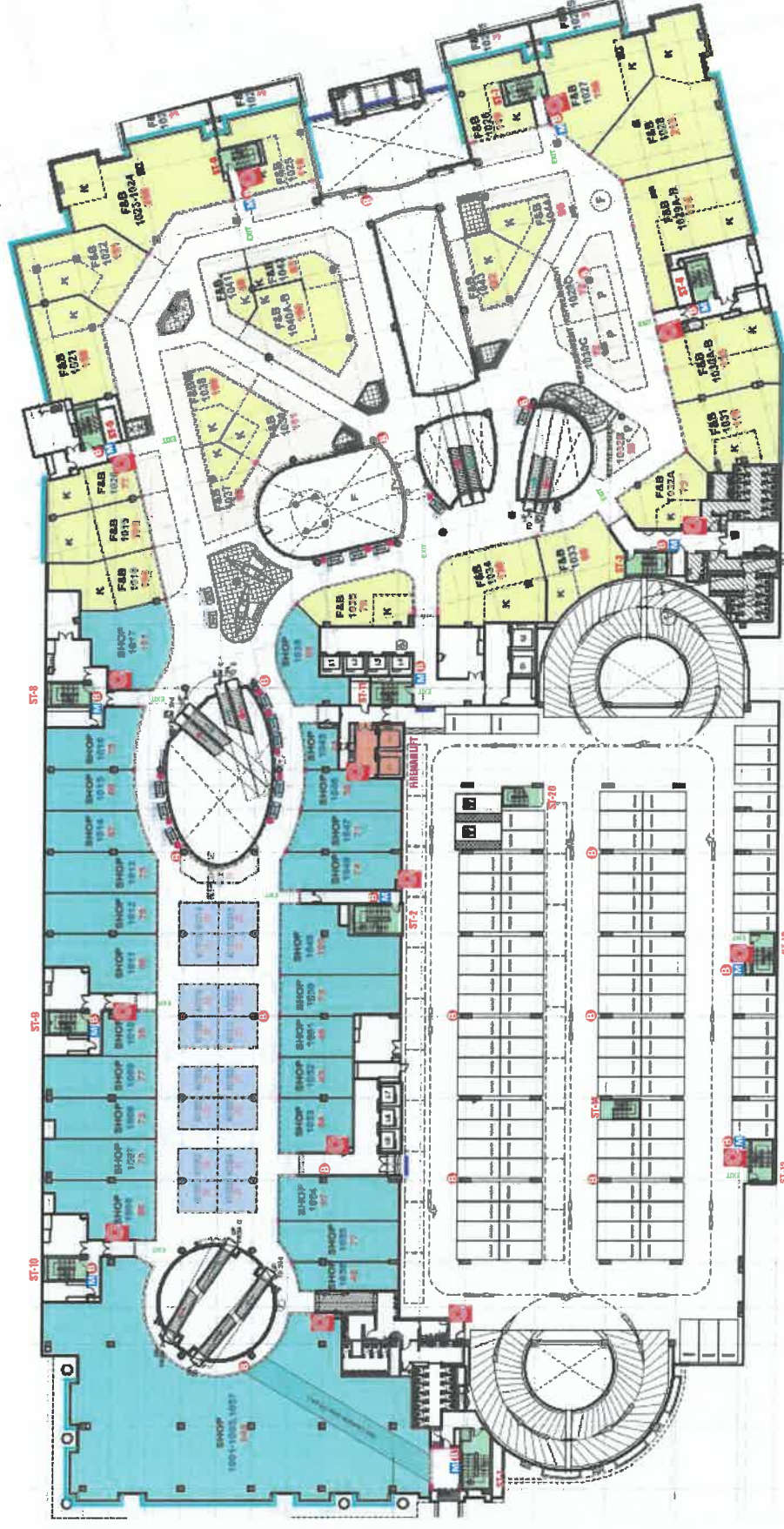
G
TERMINAL 21 RAMA3
ENGLAND

Terminal 21






แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย

อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ภายใน

TERMINAL 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

-  ตู้หัวฉีดดับเพลิง
-  สัญญาณเตือนภัยชนิดไซรื้อ
-  กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
-  ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
-  ถังดับเพลิงมือถือ

1ST
TERMINAL 21 RAMA 3
ITALY






Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย
อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ทุกชั้น

TERMINAL21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

-  ดับเพลิง
-  สัญญาณเตือนภัยชนิดไซเรน
-  กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
-  ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
-  ถังดับเพลิงมือถือ

2ND
TERMINAL21 RAMA3
FRANCE






Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย

TERMINAL 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

-  ดับเพลิง
-  สัญลักษณ์เตือนภัยชนิดไขว่
-  กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
-  ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
-  ถึงดับเพลิงมือถือ

3RD
TERMINAL 21 RAMA 3
JAPAN

Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย
อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ทุกชั้น

Terminal 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

- ตู้หัวฉีดดับเพลิง
- สัญญาณเตือนภัยชนิดไซร้อ
- กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
- ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
- ถังดับเพลิงมือถือ

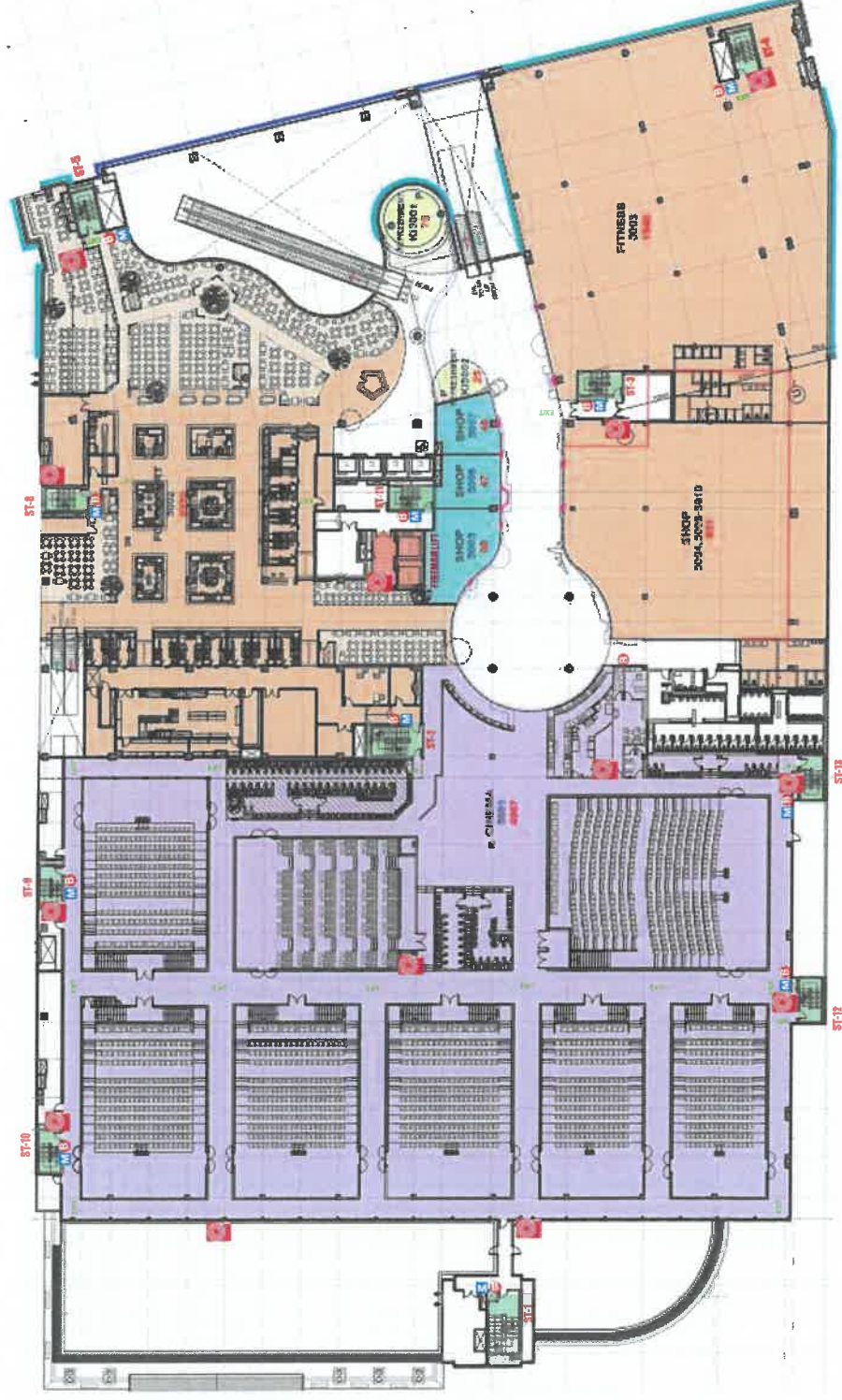
4TH
Terminal 21 RAMA 3

Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย

อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ทุกชั้น

TERMINAL 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

ตู้หัวฉีดดับเพลิง

สัญญาณเตือนภัยชนิดไขว้

กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย

ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit

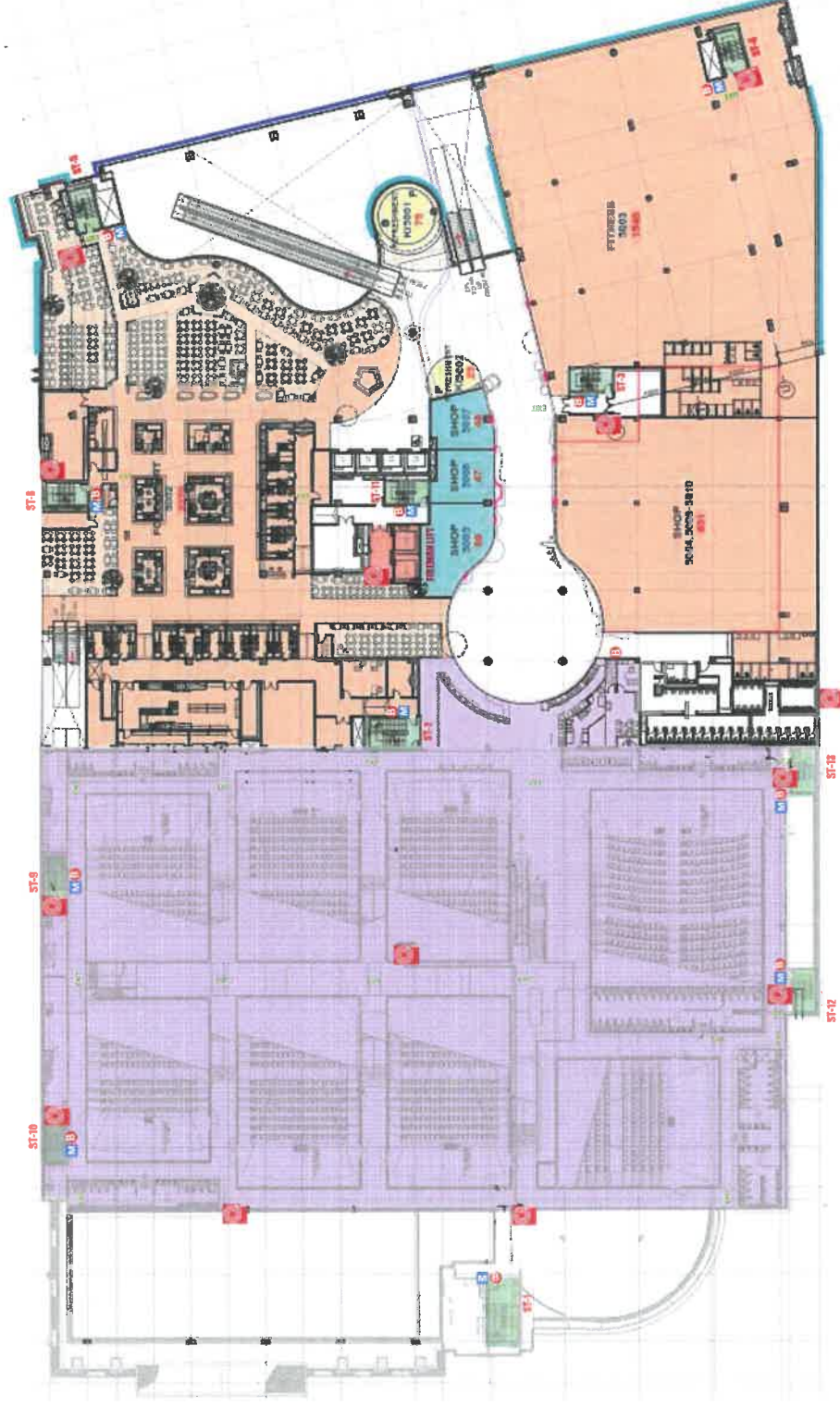
ถังดับเพลิงมือถือ

5TH
TERMINAL 21 RAMA 3
SAN FRANCISCO

Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย
อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ทุกโซน

Terminal 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

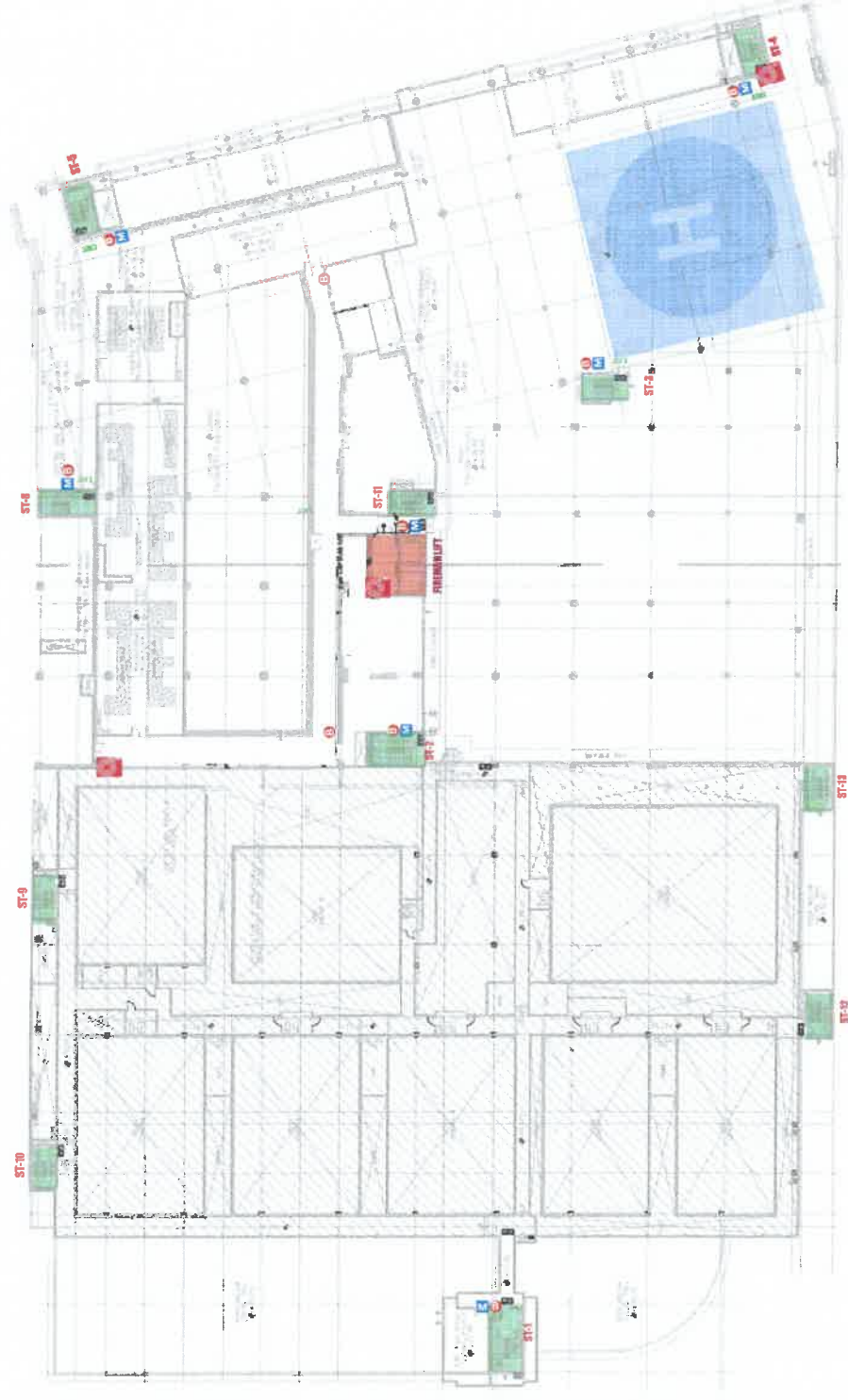
- ตู้หัวฉีดดับเพลิง
- สัญญาณเตือนภัยชนิดไซร็ล
- กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
- ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
- ถังดับเพลิงมือถือ

5TH
Terminal 21 Rama 3
San Francisco






Terminal 21

แบบแปลนมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย
อาคารติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติครอบคลุมพื้นที่ทุกชั้น

TERMINAL 21
RAMA 3



สัญลักษณ์ระบบป้องกันอัคคีภัย

-  ตู้ไว้ฉีดดับเพลิง
-  สัญญาณเตือนภัยชนิดไขว่ไขว่
-  กระดิ่งสัญญาณเตือนภัย
-  ป้ายทางหนีไฟ Fire Exit
-  ถังดับเพลิงมือถือ

6TH
TERMINAL 21 RAMA 3

วันที่ 10 ตุลาคม 2567

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ 2567

เรียน ผู้ประกอบการร้านค้า

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ในวันพุธ ที่ 13 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร โดยมีกำหนดการฝึกซ้อมแผนฯ ดังนี้

วันอังคาร ที่ 12 พฤศจิกายน 2567 : ฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น สำหรับพนักงานร้านค้า

เวลา 08.00 – 09.00 น. ภาควิชาการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ณ ศูนย์อาหารชั้น 5

เวลา 09.00 – 10.00 น. ภาควิชาการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ณ จุด Loading ชั้น G

วันพุธ ที่ 13 พฤศจิกายน 2567 : ฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟประจำปี 2567

เวลา 08.30 – 09.00 น. ลงทะเบียน ณ กองอำนวยการหน้าศูนย์การค้าฯ

เวลา 09.00 – 10.00 น. ฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟประจำปี 2567

ในการนี้ศูนย์การค้าฯ จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการร้านค้าส่งตัวแทนเข้าร่วมในการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้นในวันอังคารที่ 12 พฤศจิกายน 2567 และฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ในวันพุธ ที่ 13 พฤศจิกายน 2567 โดยพร้อมเพรียงกัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากท่านเช่นที่ผ่านมา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการโครงการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม: คุณเสกข์พศุตม์ ชัยชนะ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,5300,6000

กำหนดการ อพยพ หนีไฟประจำปี 2567 (08:00 -10:00น.)

(พนักงานร้านอาหาร ,Food, รปภ./แม่บ้าน Terminal21Ram3)

วัน อังคาร ที่ 12 พ.ย 2567 (08:00 -10:00น.)

ภาคทฤษฎี เวลา 08.00-09.00 น. บริเวณ FOOD Floor 5

- อบรมดับเพลิงเบื้องต้น / ภาคปฏิบัติการใช้ถังดับเพลิง
- ความสำคัญ แผน การอพยพ ประจำปี ตามกฎหมาย (food,ร้านอาหาร,รปภ.แม่บ้าน)

วัน พุธ ที่ 13 พ.ย 2567 (08:00 -10:00 น.)

ภาคปฏิบัติ เวลา 09:00 -10:00 น. บริเวณหน้าศูนย์ฯ

- อพยพ ประจำปี 67
- ประเมิน



ซ้อมอพยพหนีไฟ ภาคทฤษฎี



ซ้อมอพยพหนีไฟ ภาคปฏิบัติ



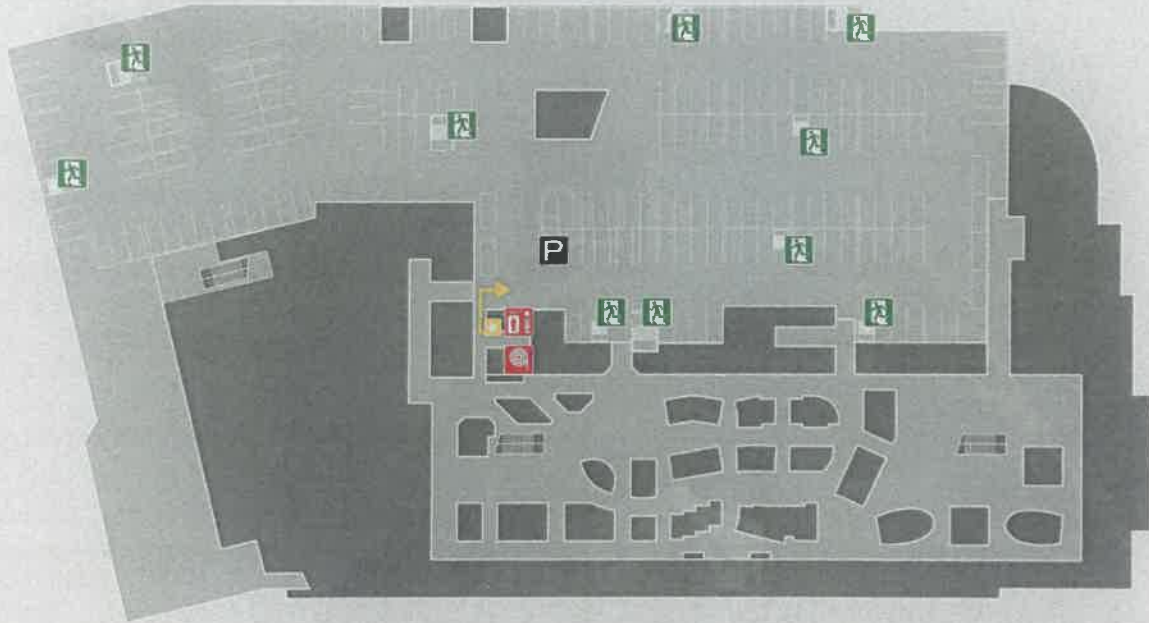
ภาคผนวก ข-17
ผังแสดงทางหนีไฟ

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG

FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

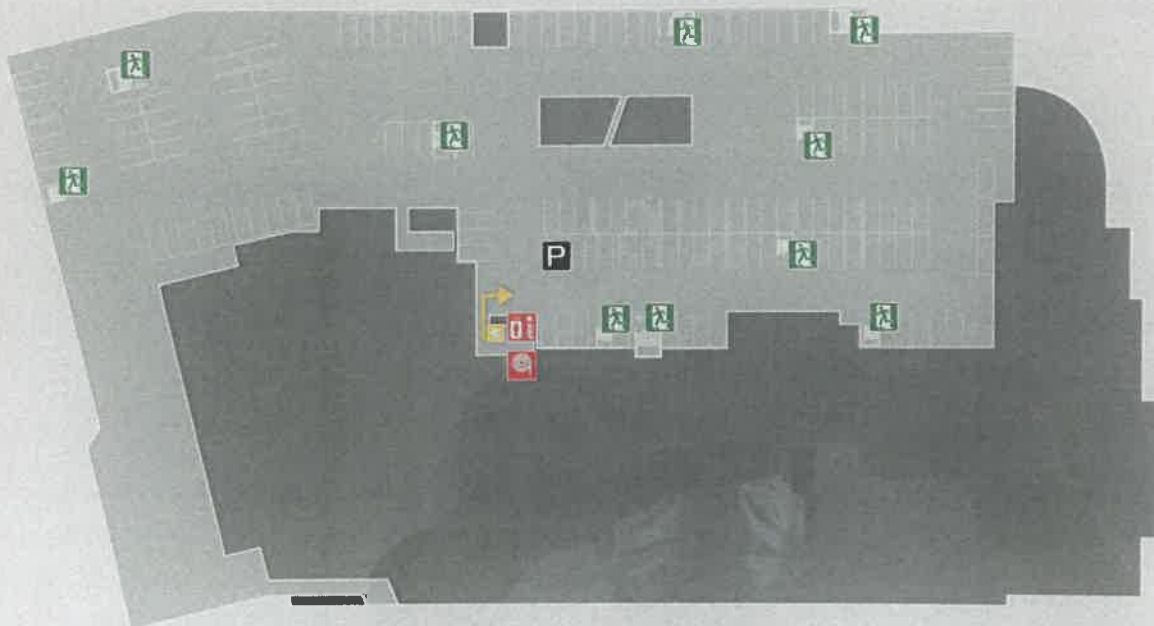
ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG¹/₂

FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

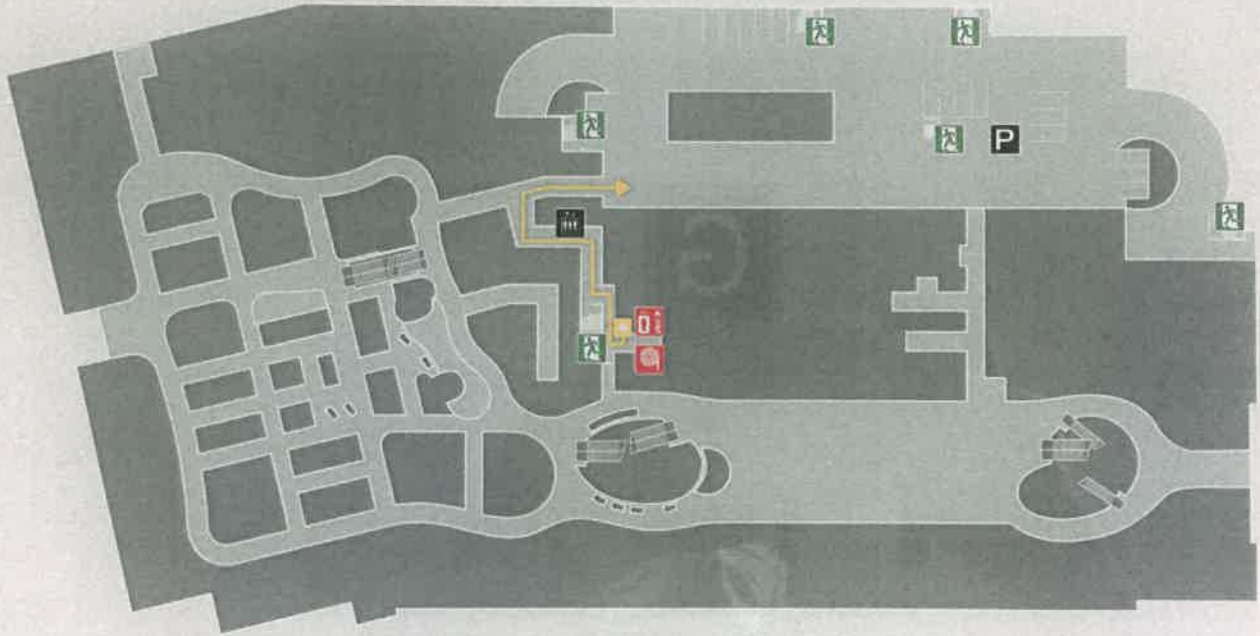
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ


EMERGENCY EVACUATION PLAN

G
FLOOR





 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

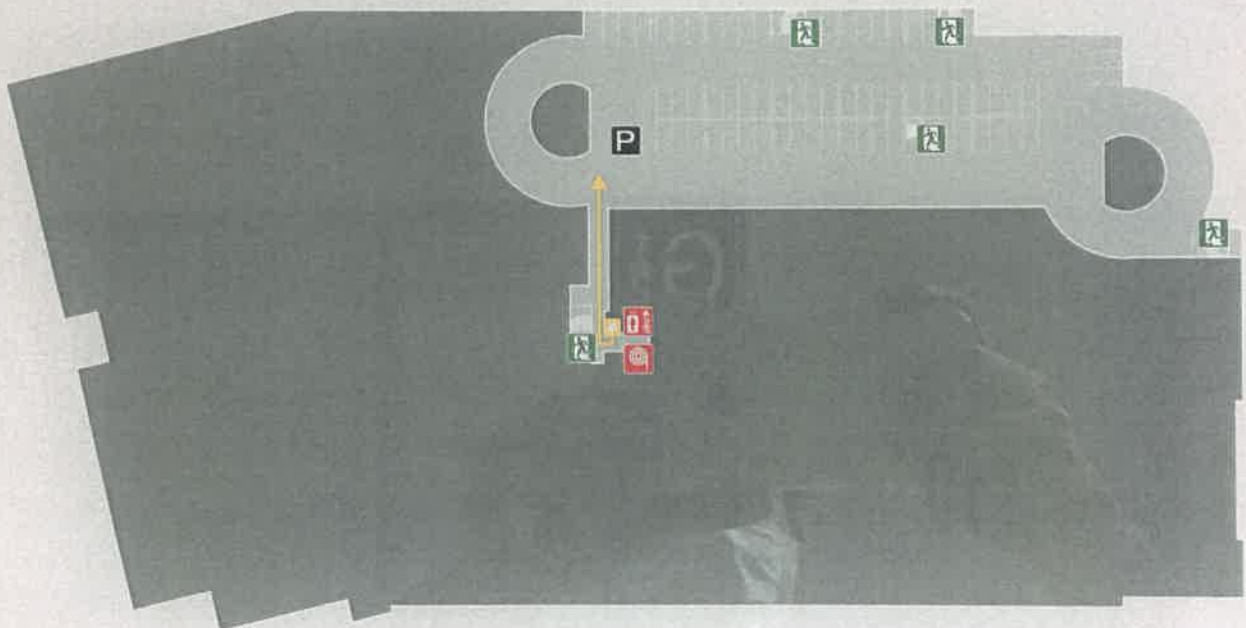
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

G¹/₂
FLOOR



 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

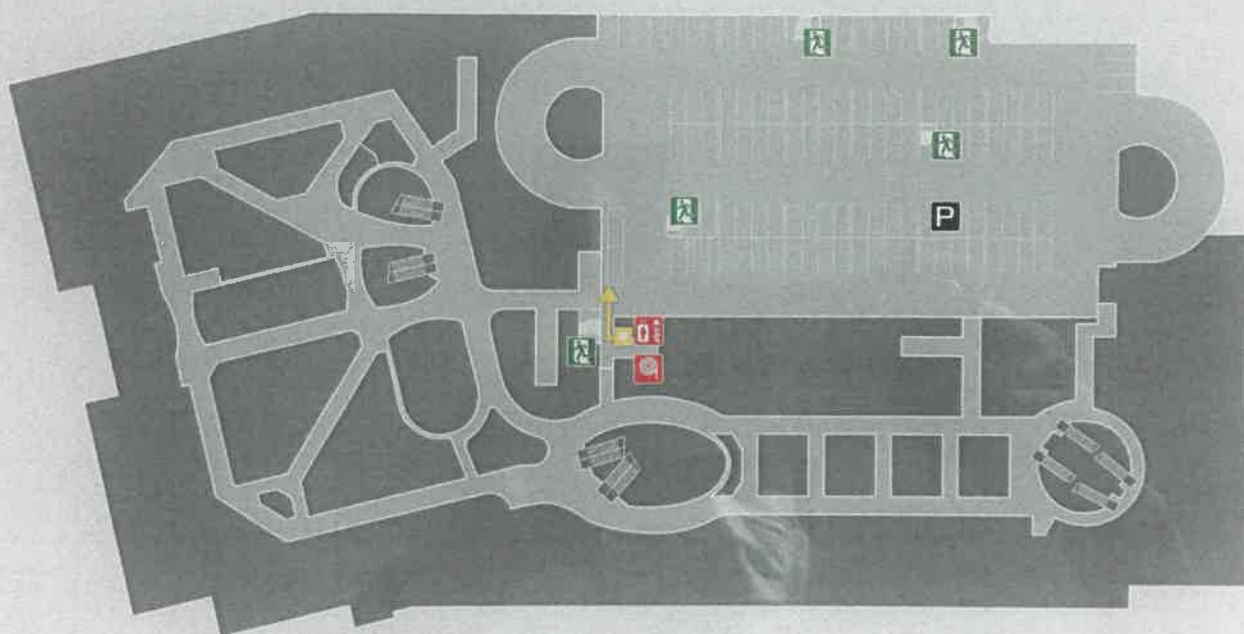
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

1
FLOOR





 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

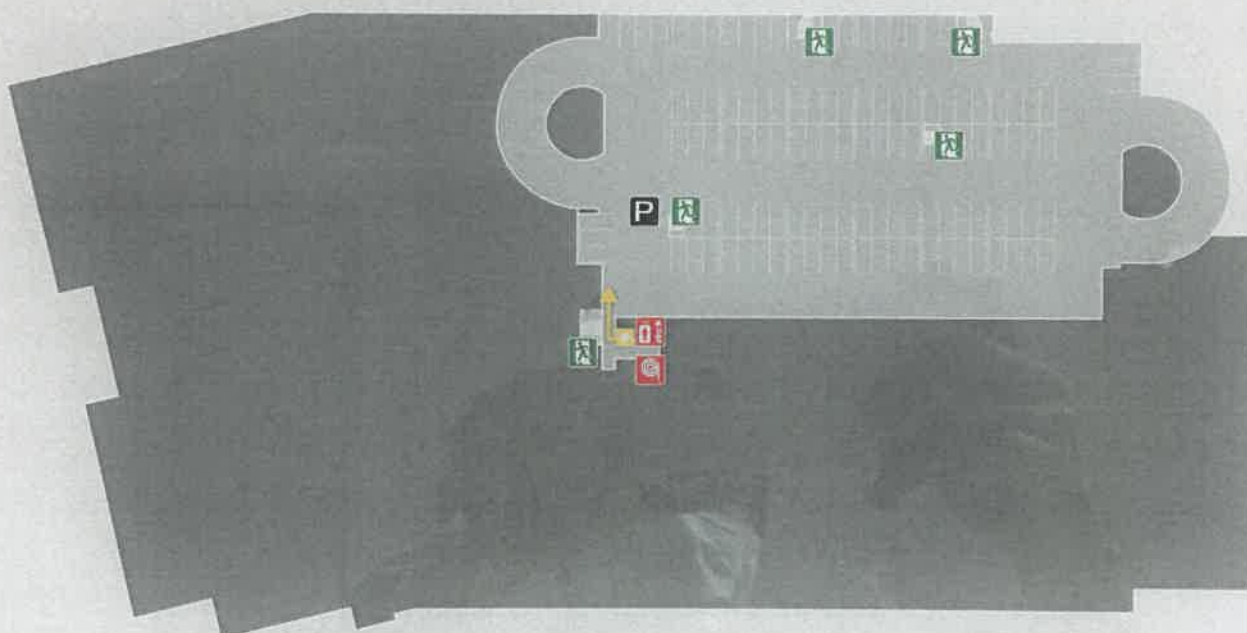
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ


EMERGENCY EVACUATION PLAN


1½
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

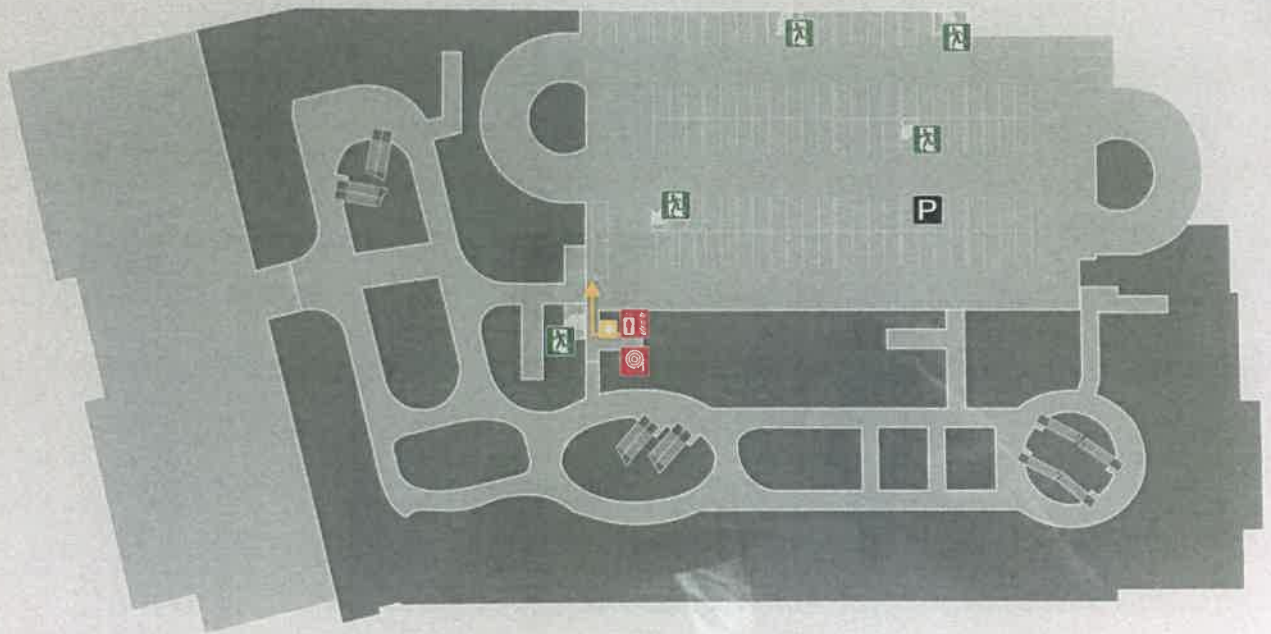
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ


EMERGENCY EVACUATION PLAN

2
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

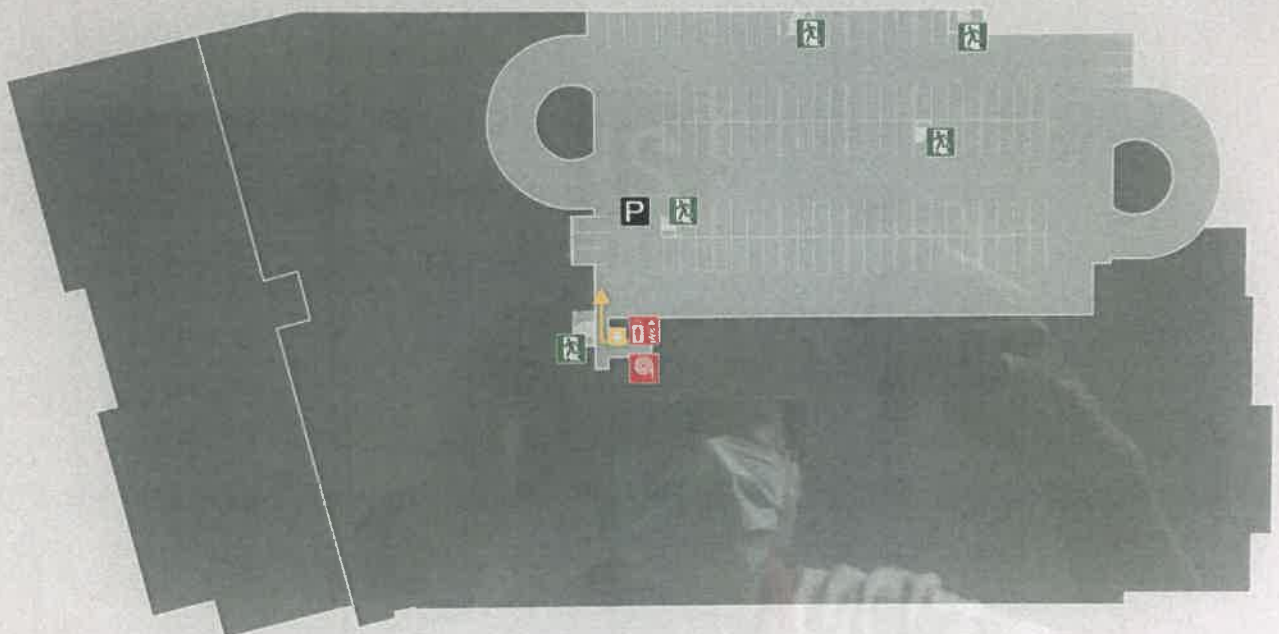
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT


 สถานจอดรถ
PARKING


ผังแสดงทางหนีไฟ


EMERGENCY EVACUATION PLAN

2½
FLOOR



 ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

 ลิฟท์
LIFT

 เส้นทางออก
EXIT ROUTE

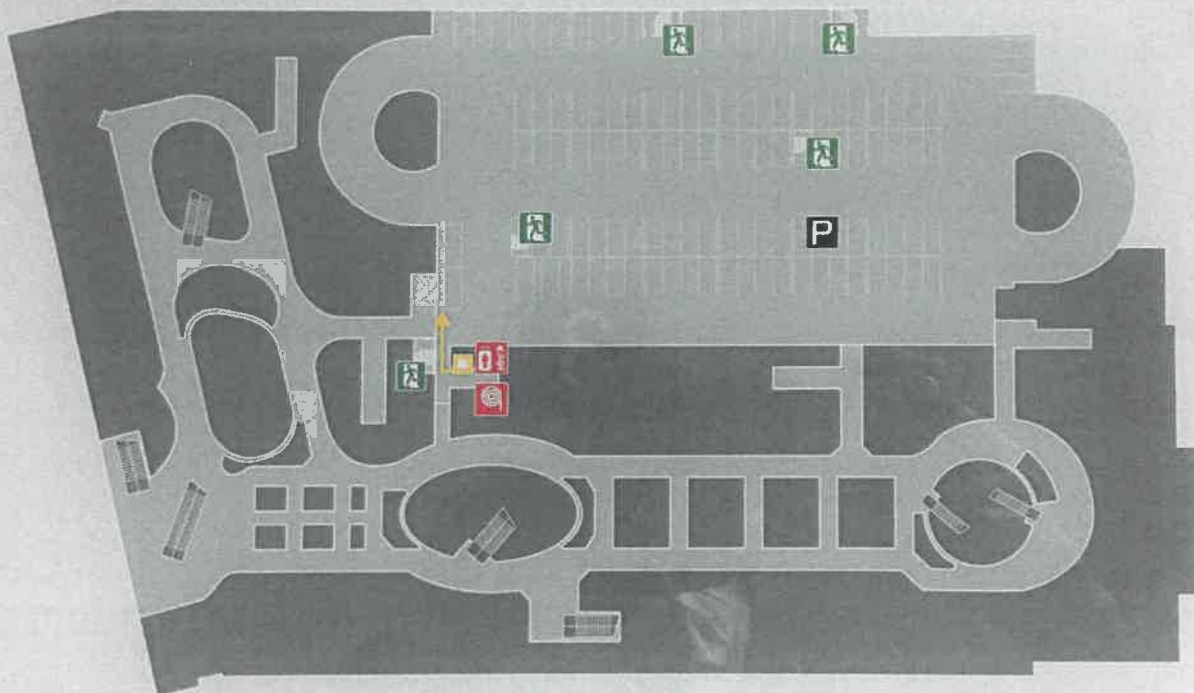
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

 สถานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

3
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

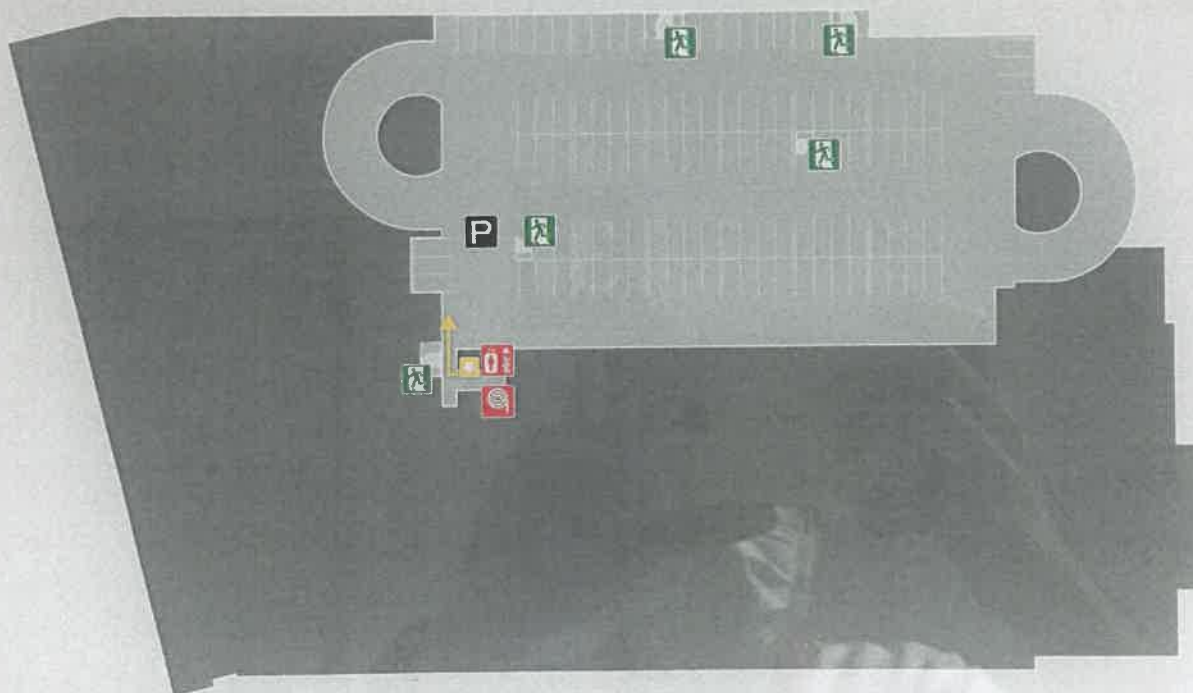
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

3½
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

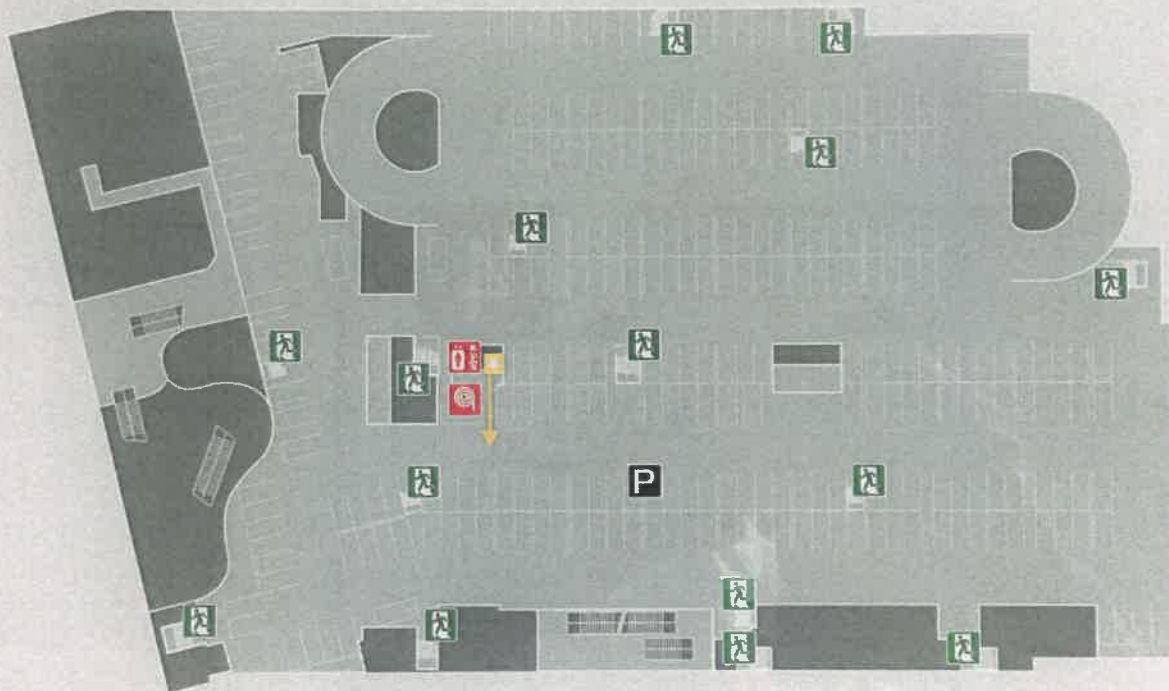
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

4
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

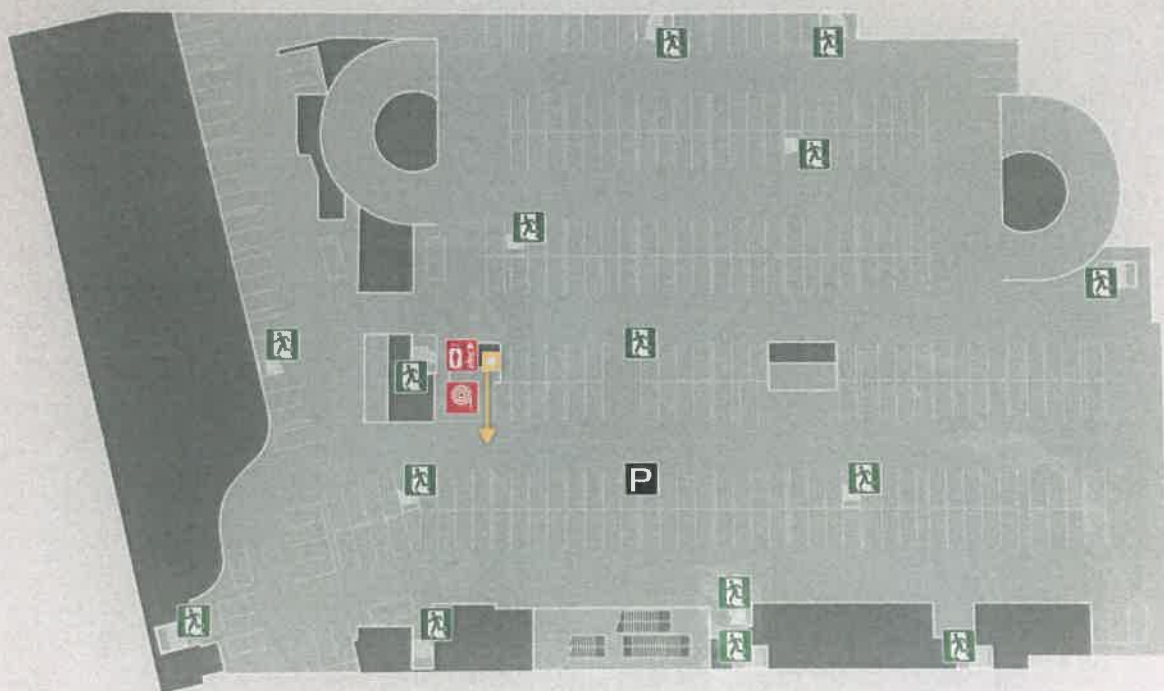
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

4½
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

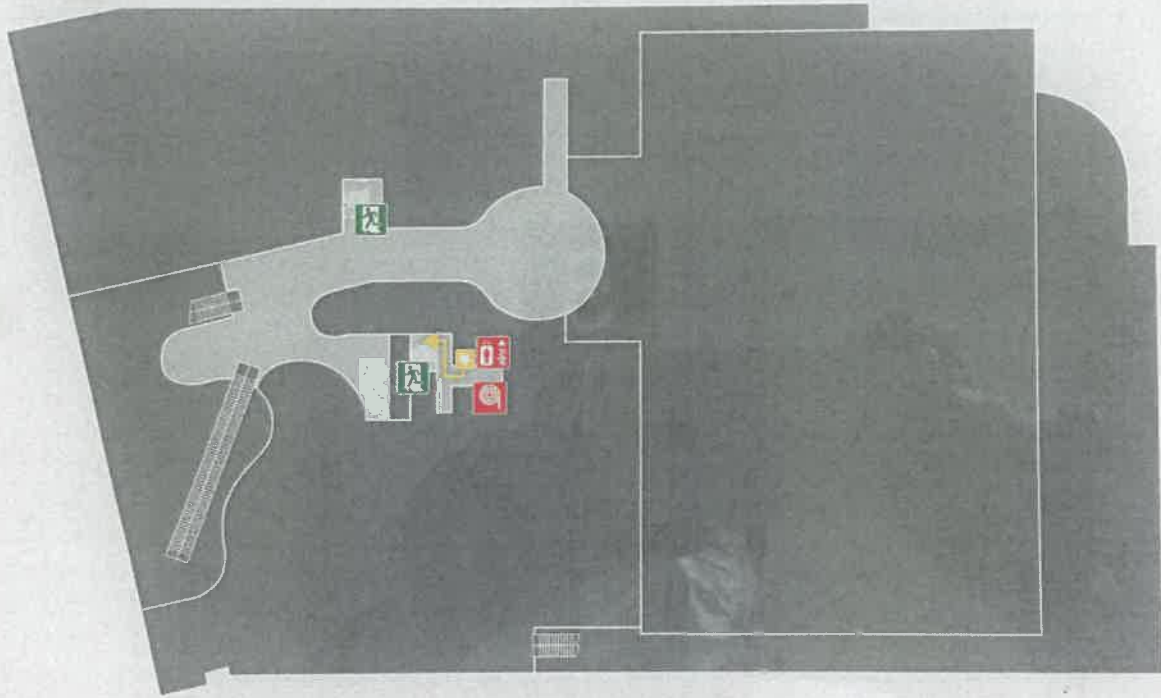
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

5
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

ลานจอดรถ
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

6
FLOOR



ทางออกหนีไฟ
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง
FIRE CABINET

ลิฟท์
LIFT

เส้นทางออก
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
FIREMAN'S LIFT

ลานจอดรถ
PARKING

ภาคผนวก ข-18

ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน

ไฟฟ้า

- การไฟฟ้านครหลวง Call Center : 1130
- การไฟฟ้านครหลวง สาขานนทบุรี : 02-249-0600
- ประปา
- การประปานครหลวง Call Center : 1125
- การประปานครหลวง สาขาท่งหนามขมิ้น : 02-286-0172
- โทรศัพท์พื้นฐาน
- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)
- TOT Contact Center : 1100
- TOT สาขานนทบุรี : 08-289-3650
- โทรศัพท์มือถือ
- GSM Advance, 1-2-Call : 1175, 02-271-9000
- Diac, Happy : 1678, 02-202-7000
- True Move, True Move H : 1331

- โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเจริญกรุงประชารักษ์ : 02-289-7000
- โรงพยาบาลวชิร : 02-249-8855
- โรงพยาบาลไทยджи : 02-689-8888

หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญ

- เหตุฉุกเฉิน

- เหตุด่วน-เหตุร้าย : 191
- เหตุเพลิงไหม้ : 199
- สถานีดับเพลิงยานนาวา : 02-211-9263
- หน่วยแพทย์ผู้พิทักษ์ กทม. : 1554
- กองปราบปราม : 1195
- ตำรวจทางหลวง : 1193
- ศูนย์เรนทร : 1669
- ศูนย์รับแจ้งอุบัติเหตุ 24 ชม.
- มูลนิธิร่วมกตัญญู : 02-751-0951-3
- ศูนย์พิทักษ์ชุมชน : 02-451-7228-9
- ศูนย์ช่วยเหลือผู้ตกค้าง 24 ชม. : 02-226-4444-8
- ศูนย์พิทักษ์ : 02-354-6999
- ศูนย์ส่งกลับและรถพยาบาล กรมตำรวจ : 1691
- ศูนย์เอราวัณ กทม. (ศูนย์รับแจ้งเหตุ) : 1646
- ศูนย์ควบคุมระบบการจราจรทางด่วน : 1543
- ศูนย์ควบคุมและสั่งการจราจร : 1197
- ศูนย์คุ้มครองผู้โดยสารสาธารณะ
- กรมการขนส่งทางบก : 1584
- ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ จ.100 : 1137
- สถานีวิทยุชุมชนร่วมด้วยช่วยกัน (FM 96) : 1677
- สถานีวิทยุ สวท.91 : 1644
- ศูนย์รับแจ้งข่าวเบ็ดเตล็ด (ส่งตำรวจแห่งชาติ) : 1688

- หน่วยงานราชการ

- สำนักงานเขต
- สำนักงานเขตบางคอแหลม : 02-211-9263
- สถานีตำรวจ
- สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไกร : 02-289-0682
- สถานีตำรวจนครบาลยานนาวา : 02-233-7296-7

เบอร์ประสานงานเหตุฉุกเฉิน



สน.วัดพระยาไกร

02-289-0682

สถานีดับเพลิงยานนาวา

02-211-9263

เขตบางคอแหลม

02-291-3800

เทศกิจ คุณวัฒนะ

092-423-4107

รพ.เจริญกรุง

1646 ระบุ รพ. / 02-289-7000

จรวจจร. 083-698-8693

ครูเปิ้ล 084-098-9916

ภาคผนวก ข-19
แผน PM ประจำปี 2568

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025																		
Item	Description	Frequency	Month												Period	Responsibility	Remarks	
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December				
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
MAIN ELECTRICAL SYSTEM																		
1	RING MAIN UNIT	2															Y	
2	TRANSFORMER (หม้อแปลงไฟฟ้า) FL.6	8																ผู้ควบคุมงาน
3	CIRCUIT BREAKER /DB (FL.LG.6)	42 ครั้ง															Y	ผู้ควบคุมงาน
4	GENERATOR (FL.6)	2															H/Y	ผู้ควบคุมงาน
5	Main Breaker ที่องSha (FL. LG - 6) เฉพาะ บิตเซอร์ไฟฟ้า	42 ครั้ง															Q/H	ผู้ควบคุมงาน
6	Main Breaker ที่องSha (FL. LG - 6) เฉพาะ รับไฟสูง รับไฟ 42 ครั้ง																	
7	RCBO BRANCH BREAKER (FL.LG-5 VOID) ทั้งหมด	Q															Q	
8	RCBO BRANCH BREAKER (FL.LG-5 ที่องนำขง)																Q	
9	EMERGENCY LIGHT (FL.LG.6) ทั้งหมด	42	4M														4M	PM
10	EMERGENCY LIGHT (FL.LG.4M) ภายนอก	206	4M														4M	PM
11	EMERGENCY LIGHT (STI-ST13) ที่งใต้พื้นไฟ	175	4M														4M	PM
12	CENTRAL BATTERY EMERGENCY LIGHT FL.LG - H	32		4M													4M	PM
13	EXIT LIGHT (FL.LG.6) ทั้งหมด	137	4M														4M	PM
14	EXIT LIGHT (FL.LG.4M) ภายนอก	139	4M														4M	PM
15	EXIT LIGHT (STI-ST13) ที่งใต้พื้นไฟ	21	4M														4M	PM
16	FIRE ALARM SYSTEM	ทั้งหมด			4M												4M	PM
17	TWO-WIRE REMOTE LIGHTING. (FL.LG/ROOF)	ทั้งหมด															4M	PM

Terminal 21		
Item	Description	Frequency
2M	2 MONTHLY การตรวจสอบสภาพทั่วไป	Q
H	HALF-YEARLY การตรวจสอบสภาพทั่วไป	Y
4M	4 MONTHLY การตรวจสอบสภาพทั่วไป	4M

QUARTERLY การตรวจสอบสภาพทั่วไป

YEARLY การตรวจสอบสภาพทั่วไป

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025															
Item	Description	Unit	Month												Remarks
			Period												
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December	
COLD WATER PUMP															
	1.Cold Water Pump (FL.LG)	6	Q			M				M				M/Q	
	2.Booster Pump(FL.6)	12	Q			M				M				M/Q	
	3. Underground Tank (FL.LG)	2												Y	
	4. Roof Tank (FL.6)	2												Y	
SANITARY															
	1.SEWAGE PUMP (FL.LG)	10	2M					Q		2M				2M/Q	
	2.SUBMERSIBLE PUMP (FL.LG)	20	2M			2M		Q		2M				2M/Q	
	3.Equalizing Pump (EQP 1-6) (FL.LGM)	6		Q					Y		Q			Q/Y	
	4.Effluent Pump (EFF 1-3) (FL.LGM)	3		Q					Y		Q			Q/Y	
	5.Mixer Pump (SMIX 1-8) (FL.LGM)	8		Q					Y		Q			Q/Y	
	6.Screw Screen Press (ABS 1-2) (FL.LGM)	2		Q					Y		Q			Q/Y	
	7.Air Blower EQ (AB 1-4)	4		Q					Y		Q			Q/Y	
	8.Air Blower (AB 5-6) ทิ้งน้ำส้ม(ถังจกน้ำ)	2		Q					Y		Q			Q/Y	
	9.Decanter (DCT 1-2)	2		Q					Y		Q			Q/Y	
	10.Effluent Pump (EFF 1-3)	3		Q					Y		Q			Q/Y	
	11.Sludge Pump (SSLP 1-2)	2		Q					Y		Q			Q/Y	
	12.Sludge Pump To Excess Sludge Pond (SLP 1-4)	4		Q					Y		Q			Q/Y	
	13.Grease Sludge Pump (GSLP 1-2)	2		Q					Y		Q			Q/Y	
	14.Grease Oil Receiver Pump (GRP 1-2)	2		Q					Y		Q			Q/Y	
	15.Drain Pump (DP 1-4) บ่อน้ำทิ้งใหญ่ ทิ้งน้ำส้มที่ถังจกน้ำ	4					M					M		M/Q	
	16.Drain Pump (DP 5-7) บ่อน้ำทิ้งเล็ก	3					M					M		M/Q	
	17.Pressure Relief Valve (PRV1-4) FL.G	4					M					M		M/Q	
WATER FEATURE (บ่อน้ำพุ)															
	1.WATER FEATURE (FL.G)	5	2M			Q							2M	2M/Q	
	2.WATER FEATURE (FL.1)	8	2M			Q							2M	2M/Q	
	3.WATER FEATURE (FL.2)	1	2M			Q							2M	2M/Q	
2M	2 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 2 เดือน												Q	QUARTELY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 3 เดือน	
H	HALF-YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 6 เดือน												Y	YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำปี	
4M	4 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 4 เดือน														

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025																	
Terminal 21 PAMAL 3																	
Item	Description	Lot	Month												Period	Remarks	
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
SECURITY SYSTEM																	
1	Fire Pump (FL.G)	1		M												M/Y	for repair
2	CCTV (FL LG & FL ROOF)	1		M												M/Y	for repair
3	Land Scape (LPG)	1		M												M/Y	for repair

ภาคผนวก ข-20
ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน ศูนย์การค้า
เทอร์มินอล 21 พระราม 3

TERMINAL21 RAMA3

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า และพนักงานร้านค้า

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

Update: 25 ตุลาคม 2565

สารบัญ

เรื่อง

หน้า

ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า.....	3
การขนย้ายทรัพย์สินร้านค้า และการเช่า – ออกพื้นที่	5
การวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ	5
การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง	6
การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่	6
การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย	6
การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง	7
ติดต่อประสานงาน	8

1.5. ระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้า

- 1.5.1. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าในพื้นที่ศูนย์การค้า
- 1.5.2. ห้ามพกพาอาวุธเข้าให้อุบัติเป็นเหตุ หรือให้อุบัติการณ์ก่อให้เกิดความเสียหายต่อศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท
- 1.5.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท
2. การขนย้ายทรัพย์สิน และเครื่องใช้ - ออกพื้นที่

- 2.1. ห้ามขนย้ายสินค้าทรัพย์สินจำนวนมาก หรือมีขนาดใหญ่เป็นระยะห่างที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ ปิดให้บริการ ดัดแปลงสินค้าระหว่างวัน โดยอนุญาตให้ขนสินค้าเข้า - ออก ตามรอบเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด โดยติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ได้ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G
- 2.2. ผู้ไม่มีบัตรพนักงาน ผู้รับเหมารอจ้างค้า ที่ต้องการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ร้านค้าภายในศูนย์การค้าฯ ต้องติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ได้ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G
- 2.3. กำหนดการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานตาม ข้อ 2.1 และ 2.2 ดังนี้
- ช่วงที่ 1 เวลา 06.00 – 10.00 น.
 - ช่วงที่ 2 เวลา 12.00 – 14.00 น. ***
 - ช่วงที่ 3 เวลา 16.00 – 18.00 น. ***
 - ช่วงที่ 4 เวลา 22.00 – 24.00 น.

*** เฉพาะงานเดินสินค้าระหว่างวันที่มีขนาดเล็กและขนย้ายด้วยวิธีการยกให้พื้น ไม่อนุญาตให้ใช้

รถเข็นทุกประเภท และการเข้าทำงานของผู้รับเหมาที่ไม่กระทบต่อพื้นที่ส่วนกลาง

- 2.4. การขนย้ายสินค้า ทรัพย์สิน หรือสิ่งอื่นใด ร้านค้าต้องใช้อุปกรณ์ยกให้พื้น หรือใช้รถเข็นล้อยาง และให้ใช้พื้นที่

ของที่ศูนย์การค้า กำหนด

- 2.5. การขนย้ายสินค้า หรือวัตถุที่เป็นของเหลวจะต้องปิดให้มีติดเพื่อป้องกันการรั่วไหล หากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ หรือผู้อื่น ร้านค้าที่ทำการขนย้ายนั้นต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

- 2.6. อนุญาตให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานก่อนเวลาศูนย์การค้า เปิดให้บริการได้ตั้งแต่เวลา 06.00 น. เป็นต้นไป นอกเหนือเวลาที่กำหนดต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

- 2.7. กำหนดให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานหลังศูนย์การค้า ปิดให้บริการได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง หากมีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานเกินเวลาที่กำหนดจะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

- 2.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบการขนย้ายสินค้า และการเข้า - ออกพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

3. การวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่น ๆ

- 3.1. ห้ามร้านค้าวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ รวมถึงอุปกรณ์อื่น ๆ เกินพื้นที่ที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด โดยไม่ได้รับอนุญาต ทั้งนี้ศูนย์การค้าฯ มีสิทธิ์นำออกได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

- 3.2. ห้ามร้านค้าประเภท Kiosk จัดวางสินค้า เฟอร์นิเจอร์ หรืออุปกรณ์ สูงเกิน 110 เซนติเมตร

- 3.3. ห้ามร้านค้าทุกประเภทวางสิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 400 กิโลกรัม/ตารางเมตร ภายในพื้นที่ร้านค้าพื้นที่ที่ศูนย์การค้าฯ

- 3.4. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่น ๆ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

4. การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง

- 4.1. ห้ามร้านค้าแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ หรือใบปลิวโดยไม่ได้รับอนุญาต

- 4.2. ห้ามร้านค้าใช้เสียงดัง หรือเครื่องขยายเสียงเพื่อการขาย ประชาสัมพันธ์ หรือเรียกลูกค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

- 4.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ และการใช้เสียง มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

5. การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่

- 5.1. ห้ามพนักงานร้านค้า ผู้รับเหมารอจ้างค้า ทำการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างอาคาร หรือกระทำการใดที่อาจทำให้เกิดความเสียหายภายในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

- 5.2. กรณีมีความจำเป็นต้องดำเนินการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างของร้านค้าให้ร้านค้าดำเนินการ ดังนี้

- 5.2.1. ขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการ

- 5.2.2. เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ ร้านค้าจะต้องให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงานเข้าขอความปลอดภัยในทางทำงาน (Safety Talk) ก่อนเข้าทำงาน

- 5.2.3. ให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงานติดต่อแลกบัตรเข้าทำงานได้ตั้งแต่เวลา 22.00 – 24.00 น. ณ ฝ่ายบริหารอาคารชั้น G (จุดแลกบัตร) และไม่อนุญาตให้กระทำการดังกล่าวในช่วงเวลาที่ศูนย์การค้าฯ เปิดให้บริการ

- 5.2.4. หากศูนย์การค้าฯ พิจารณาแล้วว่าการเข้าทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ หรือบุคคลที่ 3 ผู้ดำเนินการจะต้องทำประกันภัย และแสดงหลักฐานก่อนเข้าทำปฏิบัติงาน

- 5.2.5. ศูนย์การค้าฯ อาจพิจารณายกเลิกการให้อนุญาต หรือหยุดดำเนินการตกแต่งปฏิบัติงานเป็นการชั่วคราว หากการดำเนินการดังกล่าวสร้างความเดือดร้อน รำคาญ หรือมีผลกระทบต่อผู้ใช้บริการ หรือร้านค้าอื่น

- 5.2.6. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการตกแต่ง และต่อเติมพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท และหากเกิดความเสียหาย ต้องชำระค่าเสียหายตามจริง

6. การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย

- 6.1. การเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

- 6.1.1. ร้านค้าที่มีพื้นที่ตั้งแต่ 50 ตารางเมตร ขึ้นไป ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิด Fire Ace 2000 (ถังเขียว) หรือชนิดที่ดับเพลิงใหม่ได้ทุกประเภทไว้ในพื้นที่ร้านค้า โดยกำหนดให้มีถังดับเพลิง 1 ถัง ต่อพื้นที่ไม่เกิน 50 ตารางเมตร



- 6.1.2. ห้ามใช้ประตูดับเพลิงเป็นเส้นทางสัญจร หรือกระทำการใดๆ ยกเว้นกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

- 6.1.3. ห้ามร้านค้าจัดวางสินค้า หรือมีสิ่งของกีดขวางทางเดินหนีไฟ อุปกรณ์ดับเพลิง ตู้ Fire hose รวมถึงระบบรักษาความปลอดภัยอื่นของศูนย์การค้าฯ

- 6.1.4. ห้ามร้านค้าที่ไม่ได้ประกอบธุรกิจประเภทร้านอาหาร ใช้แก๊สถังตั้ง อู่ประกอบอาหาร กะติกนำไฟฟ้า เครื่องทำน้ำร้อน - น้ำเย็น ไม่สะอาด หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่เกี่ยวข้องกับการขายไว้ในพื้นที่ร้านค้า
- 6.1.5. ห้ามร้านค้าให้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสไฟฟ้าเกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้า กำหนด
- 6.1.6. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จอดูป เบียน ตะเกียง เครื่องเล่นกระจะ หรือกระทำการอื่นใดในทางอเนกเดียวกัน ภายในร้านค้า หรือพื้นที่ศูนย์การค้า
- 6.1.7. ร้านค้าต้องให้ความร่วมมือในการจัดพนักงานเข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี

6.1.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบการจัดการเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

6.2. การปรับเปลี่ยนแก๊ซอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้า

6.2.1. ร้านค้าที่ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้พร้อมใช้งาน อยู่เสมอ

6.2.2. ห้ามร้านค้าทำการแก้ไขระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ของศูนย์การค้า ที่อยู่ในพื้นที่ ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

6.2.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการปรับเปลี่ยนแก๊ซอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของ ศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

6.3. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจร

6.3.1. เมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจรภายในร้านค้า ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร หมายเลขโทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 6000 หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำพื้นที่ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของ เจ้าหน้าที่อย่างเคร่งครัด และให้อุปกรณ์ดับเพลิงใกล้ตัวระงับอัคคีภัยเบื้องต้นเพื่อควบคุมการลุกลาม



6.3.2. หากมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นให้ร้านค้าหยุดประกอบกิจการ ปิดลิฟท์ และถอดปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ออกจากร้านค้า ปิดประตูหน้าร้าน และให้อพยพโดยใช้ช่องทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุดเพื่อไปยังจุดรวมพลบริเวณ หน้าศูนย์การค้า

7. การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง

7.1. การทิ้งขยะร้านค้าต้องคัดแยกขยะ เศษอาหาร และขยะทั่วไปออกจากกัน ใส่ถุงปิดปากถุงให้มิดชิด และนำไปทิ้งที่ หี้อยู่ระดับ G (บริเวณด้านหลังศูนย์การค้า) ตามรอบเวลาที่กำหนด กรณีฝ่าฝืนมีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท รอบเวลาทั้งขยะ ดังนี้

- รอบที่ 1 เวลา 16.00 – 18.00 น.
- รอบที่ 2 เวลา 22.00 – 24.00 น.



7.2. ห้ามร้านค้า นำขยะ เศษวัสดุต่างๆ รวมถึงเศษอาหารทิ้งในพื้นที่ส่วนกลางหรือถังขยะที่จัดเตรียมไว้สำหรับให้บริการลูกค้าโดยเด็ดขาด

7.3. ห้ามร้านค้าทำความสะอาดหรือขยะจากพื้นที่ร้านค้า ออกมาในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

7.4. ห้ามนำภาชนะไปล้างในอ่างล้างมือในห้องน้ำ โดยต้องนำไปล้างในห้องซักล้าง หรือจุดซักล้างที่ศูนย์การค้า กำหนดเท่านั้น

7.5. ห้ามพนักงานร้านค้านำขยะ หรือเศษอาหารทิ้งลงในโถสุขภัณฑ์

7.6. ร้านค้าต้องรักษาความสะอาด และทำความสะอาดภายในร้าน บ้ายหน้าร้าน ผู้ตระแนกร หลังคาโครงสร้าง ประตูหน้าร้าน พื้นที่ Display ของร้านค้า อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดฝุ่นสะสม และหยากไย่

7.7. ร้านค้าประเภทร้านอาหาร ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ ถึงถังโม่ถังล้างพื้น เป็นประจำทุกวันหลังปิดให้บริการ

7.8. ร้านค้าประเภทร้านอาหารต้องจัดรอบทำความสะอาดพื้นที่บริเวณที่ประกอบอาหารแบบ Deep Clean อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และต้องสามารถแสดงหลักฐานการดำเนินการดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้า เมื่อเข้าตรวจ

7.9. ร้านค้าต้องจัดให้มีการเข้าจำกัดแมลงภายในร้านเป็นประจำทุกเดือน โดยต้องส่งแผนงานให้ศูนย์การค้า รับทราบ

7.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำความสะอาดและการกำจัดแมลง มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

8. ติดต่อประสานงาน

- แจ้งเหตุด่วนฉุกเฉิน
- ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร โทร 090-198-6056 หรือ 02-483-3555 ต่อ 5303, 6000
- แจ้งระบบไฟฟ้า ประปา แก๊สรั่วติดขัด
- ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมอาคาร โทร 02-483-3555 ต่อ 5102
- ประสานงานร้านค้า ติดต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ โทร 083-490-8797 หรือ 02-483-3555 ต่อ 4200 – 4202

ภาคผนวก ข-21
ใบรับรองการก่อสร้าง ดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้าย
อาคารประเภทควบคุมการใช้ (อ.6)



อาคารประเภทควบคุมการใช้ ตามมาตรา ๓๒
ดัดแปลงอาคาร
อาคารเพื่อพาณิชย์กรร
อาคารสำนักงานหรือที่พักอาศัย

ใบรับรองการก่อสร้าง การดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้

เลขที่.....๒/๒๕๖๕.....

ใบรับรองฉบับนี้แสดงว่า บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์
☒เจ้าของอาคาร ☐ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่.....๑ อาคารคิวเฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕
ตรอก/ซอย.....ถนน.....สาทรใต้ หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....ทุ่งมหาเมฆ
อำเภอ/เขต.....สาทร.....จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์.....๑๐๑๒๐ ได้ทำการ.....ก่อสร้าง.....
และดัดแปลงอาคาร.....เป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในรับแจ้งการก่อสร้างฯ (ยผ.๔) เลขที่.....๕/๒๕๖๒
ลงวันที่.....๑๖ มกราคม ๒๕๖๒.....ใบรับแจ้งการก่อสร้างและดัดแปลงฯ (ยผ.๔) เลขที่.....๕๓/๒๕๖๓
ลงวันที่.....๙ มีนาคม ๒๕๖๓.....ใบอนุญาตดัดแปลงฯ (แก้ไขผังบริเวณ) เลขที่.....๒๘/๒๕๖๔.....ลงวันที่.....๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔
และใบอนุญาตดัดแปลงฯ เลขที่.....๑๓๑/๒๕๖๔.....ลงวันที่.....๘ มิถุนายน ๒๕๖๔.....ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคาร
ประเภทควบคุมการใช้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นจึงออกใบรับรองให้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด.....ตึก ๘ ชั้น ชั้นลอย ๔ ชั้น ชั้นใต้ดิน ๒ ชั้น.....จำนวน.....๑.....หลัง
เพื่อใช้เป็น.....อาคารพาณิชย์ โรงมหรสพ (๑,๓๖๑ ที่นั่ง) ภัตตาคาร สำนักงาน และจอดรถยนต์
พื้นที่/ความยาว.....๑๓๙,๙๐๐.๐๐.....ตารางเมตร (พื้นที่ส่วนดัดแปลง.....๔๖,๔๐๒.๐๐.....ตารางเมตร)
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....๑,๖๖๘.....คัน (ที่จอดรถยนต์สาธารณะ จำนวน ๑๐ คัน)
พื้นที่.....๔,๑๕๙.๐๐.....ตารางเมตร.....

(๒) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน

(๓) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน
ที่บ้านเลขที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....พระรามที่ ๓ หมู่ที่.....
ตำบล/แขวง.....บางโคล่.....อำเภอ/เขต.....บางคอแหลม จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์.....๑๐๑๒๐
โดยมี.....บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด.....เป็นเจ้าของอาคาร
หรือ.....เป็นผู้ครอบครองอาคาร
ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส. ๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☐ อื่น ๆ.....เลขที่.....๑๘๑๐
เป็นที่ดินของ.....บริษัท มหสิน จำกัด.....

ข้อ ๒ ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออก
ตามความในมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒

(๒) ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส ๑๐๑๐.๕/๒๐๖ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๒ และเงื่อนไขจากสำนักงานการจราจรและขนส่ง ตามหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๖๕๕ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๑ และหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๓๔๕ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๓

EIA = โครงการ เทอร์มินอล ๒๑ พระราม ๓

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน ๕ ม.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.....





(ลายมือชื่อ).....
(นายไพฑูริ ชันแก้ว)
(ผู้อำนวยการสำนักงานโยธา)
ตำแหน่ง.....ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร
เจ้าพนักงานท้องถิ่น



- หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า
๒. ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

คำเตือน

๑. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่นนอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองฉบับนี้

๒. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับกิจการหนึ่งไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๓. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๔. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น

ภาคผนวก ข-22
ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือ
พร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)



ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ตัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

เลขที่ ๕๕/ ๒๕๖๔

อนุญาตให้ บริษัท แอล เอช มอลล์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์ เจ้าของอาคาร
อยู่บ้านเลขที่ ๑ อาคารคิวเฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕ ตรอก/ซอย - ถนน สาทรใต้ หมู่ที่ -
ตำบล/แขวง ห้วยมาเหม อำเภอ/เขต สาทร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม ที่บ้านเลขที่ -
ตรอก/ซอย - ถนน พระราม ๓ หมู่ที่ - แขวง บางโคล่
เขต บางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/น.ส.๓เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่ ๑๘๑๐
เป็นที่ดินของ บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด โป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม จำนวน ๑ แห่ง เพื่อใช้เป็น ท่าเทียบเรือ
และทางเดินเชื่อม พื้นที่/ความยาว ๒๓๔.๐๐ ม.^๒ ที่จอดรถ ที่กัลปพฤกษ์ และทางเข้าออกของรถ
จำนวน - คัน พื้นที่ - ตารางเมตร

(๒) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่/ความยาว - ที่จอดรถ ที่กัลปพฤกษ์ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ตารางเมตร

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ
เลขที่ - / - ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี นายถาวร พรหมรัตน์ (ภ.ย.๔๒๓๓๓) เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตก่อสร้าง ๒๐.๐๐ บาท
ค่าธรรมเนียมการตรวจแบบ ๑๑๗.๐๐ บาท
(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
และหรือข้อบัญญัติท้องถิ่น ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒ แก้ไขเพิ่มเติมตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕ และ (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๖๕ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๕

(๒) ตรวจสอบได้จากเอกสารเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ - ๒ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

ออกให้ ณ วันที่ - ๓ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

(ลายมือชื่อ)

(นายไพฑูริ ชันแก้ว)

(ผู้อำนวยการสำนักงานเขต)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น



ต้องติดตั้งป้ายการก่อสร้างอาคารมีความตามรายละเอียดในกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๖๖) ข้อ ๔

การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

คำเตือน

๑. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กั๊บลรด และทางเข้าออกของรตตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กั๊บลรด และทางเข้าออกของรตไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กั๊บลรด และทางเข้าออกของรตเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นก่อน

๓. ผู้ได้รับอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๔. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต ราย บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ตามใบอนุญาตเลขที่ ๕๕ / ๒๕๖๔

๑. ผู้ได้รับอนุญาตยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป และต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๕ (พ.ศ. ๒๕๒๖) กฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๘ (พ.ศ. ๒๕๓๐) และข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๕๔ หมวด ๑๑

๒. หากสำนักการระบายน้ำหรือหน่วยงานของกรุงเทพมหานคร มีโครงการที่จะซ่อมแซมปรับปรุงแนวป้องกันน้ำท่วม หรือก่อสร้างในบริเวณดังกล่าว และมีความจำเป็นต้องรื้อย้ายโป๊ะและทำเทียบเรือ จะต้องอำนวยความสะดวกและอนุญาตให้เข้าดำเนินการได้ภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้งโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๓. ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องแสดงเอกสารผลการทดสอบค่าหน่วยแรงอัดประลัยคอนกรีตไม่น้อยกว่า ๔๕๐ กก./ชม.^๒ จากสถาบันที่เชื่อถือได้

๔. ผู้ได้รับอนุญาตต้องเริ่มดำเนินการปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำแม่น้ำภายในสิบสองเดือนนับแต่วันที่ได้รับอนุญาต หากผู้ได้รับอนุญาตไม่เริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในเวลาดังกล่าว ให้ใบอนุญาตเป็นอันสิ้นผล

ในกรณีผู้ได้รับอนุญาตไม่อาจเริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในกำหนดเวลา ผู้ได้รับอนุญาตอาจยื่นคำขอขยายระยะเวลาเริ่มดำเนินการได้ตามแบบที่อธิบดีกรมเจ้าท่ากำหนด

๕. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าได้ออกใบอนุญาตโดยคลาดเคลื่อนหรือสำคัญผิดในข้อเท็จจริงอันเป็นสาระสำคัญ เจ้าท่ามีอำนาจแก้ไขให้ถูกต้องหรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

๖. ถ้าการดำเนินการของผู้ได้รับอนุญาตเป็นเหตุให้เสียหายอย่างร้ายแรงแก่สิ่งแวดล้อม หรือเป็นอุปสรรคอย่างร้ายแรงต่อการเดินเรือ หรือการกระทำดังกล่าวทำให้ผู้อื่นได้รับความเสียหาย หรือเดือดร้อนเกินกว่าที่จะคาดหมายได้ตามปกติ เจ้าท่ามีอำนาจให้หยุดการดำเนินการไว้จนกว่าผู้ได้รับใบอนุญาตจะจัดการแก้ไขหรือป้องกันความเสียหายนั้นได้ และในกรณีที่เจ้าท่าพิจารณาแล้วเห็นว่า หากให้มีการดำเนินการต่อไปจะทำให้เกิดความเสียหายเกินกว่าประโยชน์ที่จะได้รับจากการดำเนินการ เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๗. ในกรณีที่รัฐบาลต้องการใช้พื้นที่ในบริเวณที่ผู้ได้รับอนุญาตปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำเพื่อประโยชน์สำคัญของทางราชการ หรือเพื่อประโยชน์อย่างอื่นแก่สาธารณะ ให้ผู้ได้รับอนุญาตรื้อถอนสิ่งล่วงล้ำลำน้ำออกไปภายในเวลาอันควร และจะเรียกค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายจากทางราชการมิได้

๘. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าผู้ได้รับอนุญาตไม่ปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำให้เป็นไปตามแบบที่ได้รับอนุญาต หรือใช้สิ่งล่วงล้ำลำน้ำผิดไปจากวัตถุประสงค์ที่ได้รับอนุญาต เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๙. ผู้ได้รับอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตหรือสำเนาใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่ายในบริเวณที่ได้รับอนุญาต

๑๐. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมแนบท้ายใบอนุญาตฯ เลขที่ ๑๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓

๑๑. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหนังสือของสำนักการระบายน้ำ เลขที่ ๑๐๐๒/ก.๖๕๓ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๑๒. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๕ (พ.ศ. ๒๕๒๖) และกฎกระทรวง ฉบับที่ ๖๗ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ และจะต้องไม่กระทำการใด ๆ อันอาจเป็นภัยอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน โดยผู้ได้รับอนุญาตต้องดำเนินการฉีดพ่นละอองน้ำบนอาคารและบริเวณรอบสถานที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดปัญหาฝุ่นละอองในอากาศ

ใน

ภาคผนวก ข-23
เอกสารการดูแลสภาพแวดล้อมพื้นที่โครงการ


รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน สิงหาคม ปี ๖๕ จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทอด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย กร สิม

ตำแหน่ง CCT V

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ 2566 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29										
30										
31										

ตรวจสอบโดย จรรยา

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน สิงหาคม 2566 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย...กฤษฎิ์.....

ตำแหน่ง...CCPV.....

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กันยายน 2566

จุดตรวจ


วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย กนกพร

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน พฤษภาคม 2566

จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย กนกน

ตำแหน่ง ECT V

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน มิถุนายน ปี ๖๔ จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทรุด			ระดับพื้นทรุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31														

ตรวจสอบโดย..... CCTV.....

ตำแหน่ง..... กนกพร.....

ภาคผนวก ข-24
เอกสารตรวจสอบสภาพป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG

วันที่	สภาพ		ผู้ตรวจ	ภาพ		ผู้ตรวจ	ภาพ		ผู้ตรวจ	ภาพ		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		จุดชม	จุดชม		จุดชม	จุดชม		จุดชม	จุดชม		
1	✓												
2	✓												
3	✓												
4	✓												
5	✓												
6	✓												
7	✓												
8	✓												
9	✓												
10	✓												
11	✓												
12	✓												
13	✓												
14	✓												
15	✓												
16	✓												
17	✓												
18	✓												
19	✓												
20	✓												
21	✓												
22	✓												
23	✓												
24	✓												
25	✓												
26	✓												
27	✓												
28	✓												
29	✓												
30	✓												
31	✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG

วันที่	ภาพ		ผู้ตรวจ	ภาพ		ผู้ตรวจ	ภาพ		ผู้ตรวจ	ภาพ		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		จุดชม	จุดชม		จุดชม	จุดชม		จุดชม	จุดชม		
1	✓												
2	✓												
3	✓												
4	✓												
5	✓												
6	✓												
7	✓												
8	✓												
9	✓												
10	✓												
11	✓												
12	✓												
13	✓												
14	✓												
15	✓												
16	✓												
17	✓												
18	✓												
19	✓												
20	✓												
21	✓												
22	✓												
23	✓												
24	✓												
25	✓												
26	✓												
27	✓												
28	✓												
29	✓												
30	✓												
31	✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกบน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 109

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย กศน

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกบน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 102

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย กทพ

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คบัญชีการเงินและกระจกนุณ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น ๒

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คบัญชีการเงินและกระจกนุณ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 6

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				จอก
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น ๑๒

วันที่	ก.๑		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.๒		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.๓		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.๔		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย: กช.กช

ตำแหน่ง: CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 6

วันที่	ก.๑		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.๒		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.๓		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.๔		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย: กช.กช

ตำแหน่ง: CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น..... 1

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	
31																	

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น..... 1

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	
31																	

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 12

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... ก.ก.ท.

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 12

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... ก.ก.ท. 5

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกบน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น..... ๒

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย..... กิ๊ต

ตำแหน่ง..... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกบน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น..... ๒

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย..... กนกพร

ตำแหน่ง..... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจุณรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น ๑/๓

วันที่	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				
2	/				/				/				
3	/				/				/				
4	/				/				/				
5	/				/				/				
6	/				/				/				
7	/				/				/				
8	/				/				/				
9	/				/				/				
10	/				/				/				
11	/				/				/				
12	/				/				/				
13	/				/				/				
14	/				/				/				
15	/				/				/				
16	/				/				/				
17	/				/				/				
18	/				/				/				
19	/				/				/				
20	/				/				/				
21	/				/				/				
22	/				/				/				
23	/				/				/				
24	/				/				/				
25	/				/				/				
26	/				/				/				
27	/				/				/				
28	/				/				/				
29	/				/				/				
30	/				/				/				
31	/				/				/				

ตรวจสอบโดย กสิณ

ตำแหน่ง CCW

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจุณรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น ๒/๓

วันที่	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				
2	/				/				/				
3	/				/				/				
4	/				/				/				
5	/				/				/				
6	/				/				/				
7	/				/				/				
8	/				/				/				
9	/				/				/				
10	/				/				/				
11	/				/				/				
12	/				/				/				
13	/				/				/				
14	/				/				/				
15	/				/				/				
16	/				/				/				
17	/				/				/				
18	/				/				/				
19	/				/				/				
20	/				/				/				
21	/				/				/				
22	/				/				/				
23	/				/				/				
24	/				/				/				
25	/				/				/				
26	/				/				/				
27	/				/				/				
28	/				/				/				
29	/				/				/				
30	/				/				/				
31	/				/				/				

ตรวจสอบโดย กนกน

ตำแหน่ง CTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น ๕

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 5 -

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

หน้า ๑๒

วันที่	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย... ก.ก.๑๖

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

หน้า ๑๓

วันที่	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	สภ.ก.๑๖		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย... ก.ก.๑๖

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คบัญชีรายการและกระดาน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น A

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓			✓			✓			✓			✓			
2	✓			✓			✓			✓			✓			
3	✓			✓			✓			✓			✓			
4	✓			✓			✓			✓			✓			
5	✓			✓			✓			✓			✓			
6	✓			✓			✓			✓			✓			
7	✓			✓			✓			✓			✓			
8	✓			✓			✓			✓			✓			
9	✓			✓			✓			✓			✓			
10	✓			✓			✓			✓			✓			
11	✓			✓			✓			✓			✓			
12	✓			✓			✓			✓			✓			
13	✓			✓			✓			✓			✓			
14	✓			✓			✓			✓			✓			
15	✓			✓			✓			✓			✓			
16	✓			✓			✓			✓			✓			
17	✓			✓			✓			✓			✓			
18	✓			✓			✓			✓			✓			
19	✓			✓			✓			✓			✓			
20	✓			✓			✓			✓			✓			
21	✓			✓			✓			✓			✓			
22	✓			✓			✓			✓			✓			
23	✓			✓			✓			✓			✓			
24	✓			✓			✓			✓			✓			
25	✓			✓			✓			✓			✓			
26	✓			✓			✓			✓			✓			
27	✓			✓			✓			✓			✓			
28	✓			✓			✓			✓			✓			
29	✓			✓			✓			✓			✓			
30	✓			✓			✓			✓			✓			
31	✓			✓			✓			✓			✓			

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คบัญชีรายการและกระดาน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น A -

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓			✓			✓			✓			✓			
2	✓			✓			✓			✓			✓			
3	✓			✓			✓			✓			✓			
4	✓			✓			✓			✓			✓			
5	✓			✓			✓			✓			✓			
6	✓			✓			✓			✓			✓			
7	✓			✓			✓			✓			✓			
8	✓			✓			✓			✓			✓			
9	✓			✓			✓			✓			✓			
10	✓			✓			✓			✓			✓			
11	✓			✓			✓			✓			✓			
12	✓			✓			✓			✓			✓			
13	✓			✓			✓			✓			✓			
14	✓			✓			✓			✓			✓			
15	✓			✓			✓			✓			✓			
16	✓			✓			✓			✓			✓			
17	✓			✓			✓			✓			✓			
18	✓			✓			✓			✓			✓			
19	✓			✓			✓			✓			✓			
20	✓			✓			✓			✓			✓			
21	✓			✓			✓			✓			✓			
22	✓			✓			✓			✓			✓			
23	✓			✓			✓			✓			✓			
24	✓			✓			✓			✓			✓			
25	✓			✓			✓			✓			✓			
26	✓			✓			✓			✓			✓			
27	✓			✓			✓			✓			✓			
28	✓			✓			✓			✓			✓			
29	✓			✓			✓			✓			✓			
30	✓			✓			✓			✓			✓			
31	✓			✓			✓			✓			✓			

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานวน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น A2

วันที่	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	ป้ายกระดานวน		ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	ป้ายกระดานวน		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย กศ.ก

ตำแหน่ง CCV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานวน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น A1

วันที่	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	ป้ายกระดานวน		ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	ป้ายกระดานวน		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย กศ.ก

ตำแหน่ง CCV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 16

วันที่	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย กนกพงศ์

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 16

วันที่	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	พ.ศ.			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย กนกพงศ์

ตำแหน่ง CCTV

๕๖๖

ตรวจสอบโดย กนกน S

ตำแหน่ง CCTV

61

ตรวจสอบโดย กษภพ 5

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 1

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย กนกพร

ตำแหน่ง ๒๒๗

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 1/2

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย กนกพร

ตำแหน่ง ๒๒๗

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและระงับรถ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น ๗ -

วันที่	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย... กนกพร

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและระงับรถ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น ๑๒

วันที่	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	พ.ศ.		จุดจอด	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย... กนกพร

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและระวางถนน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 3 -

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย..... กนกพร

ตำแหน่ง..... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและระวางถนน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 3 1

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย..... กนกพร

ตำแหน่ง..... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น 4 -

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย... กนกน 5

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

ชั้น A1

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย... กนกน 5

ตำแหน่ง... CCTV

ภาคผนวก ข-25

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**รูปภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ระยะดำเนินการ
บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**



รูปที่ 1 รั้วรอบโครงการ



รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



รูปที่ 3 ลูกกระพรวนชะลอความเร็ว



การทำความสะอาดห้องพัสดุมูลฝอย



การทำความสะอาดรางระบายน้ำ

รูปที่ 4 การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



การทำความสะอาดภายในอาคาร



การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ

รูปที่ 4 (ต่อ) การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 5 พัดลมดูดอากาศบริเวณชั้นใต้ดิน B1-B2



รูปที่ 6 ป้ายห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้ในพื้นที่จอดรถ



รูปที่ 7 สัญลักษณ์จราจรภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 8 ศูนย์ Information สำหรับรับเรื่องร้องเรียน และสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม



รูปที่ 9 การบำบัดกลิ่นโดยใช้จุลินทรีย์



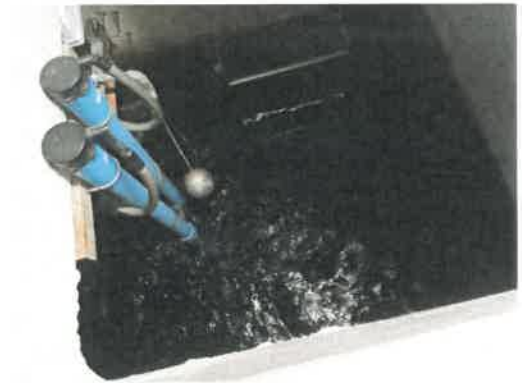
รูปที่ 10 Exhaust Air



รูปที่ 11 การสูบน้ำจากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสีย



Underground Tank



Roof Tank



Cold Water Pump

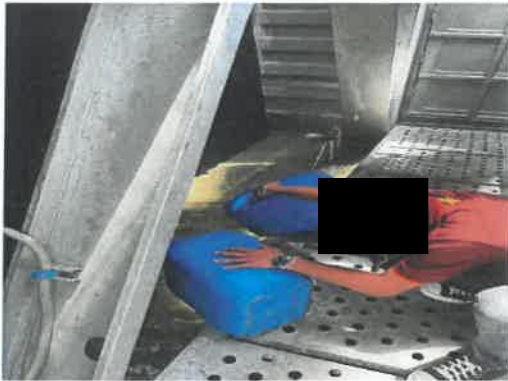


Pump

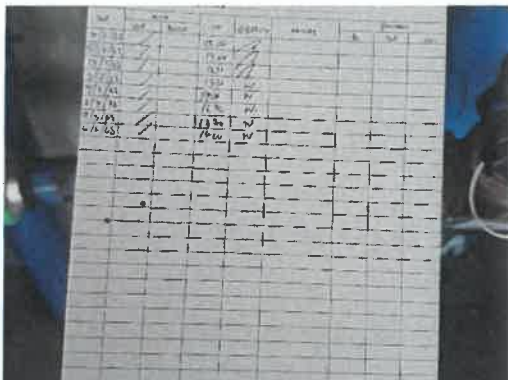


ถังน้ำใช้ดับฟ้า

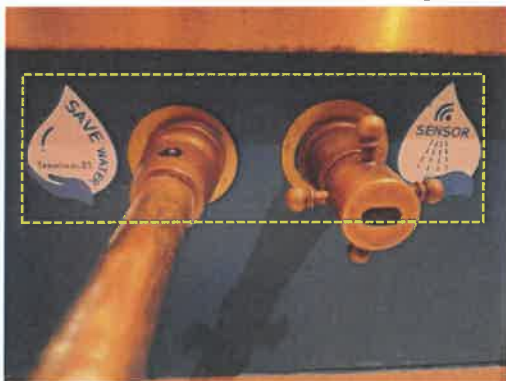
รูปที่ 12 ถังเก็บน้ำ/น้ำใช้ดับฟ้า



รูปที่ 13 ใช้สารชีวฆาตเพื่อควบคุมการเจริญเติบโตของตะไคร่ และสาหร่าย



รูปที่ 14 ดูแลรักษาระบบเส้นท่อประปา



รูปที่ 15 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 17 การเก็บขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเขตบางคอแหลม



ห้องพักขยะแห้งและห้องพักขยะเปียก



ห้องพักมูลฝอยทั่วไปไซเคิล

รูปที่ 18 ห้องพักมูลฝอย



หม้อแปลงไฟฟ้า ชนิด ชนิด Dry Type Case Resin



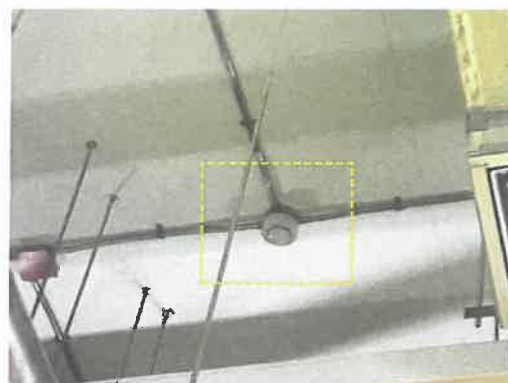
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า



รูปที่ 19 ระบบไฟฟ้าของโครงการ



ภายในอาคาร



บริเวณห้องเครื่องหม้อแปลงไฟฟ้า

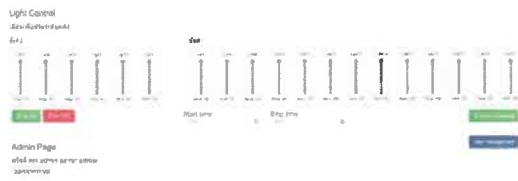
รูปที่ 20 เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)



รูปที่ 21 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณห้องหม้อแปลงไฟฟ้า



รูปที่ 22 การติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ



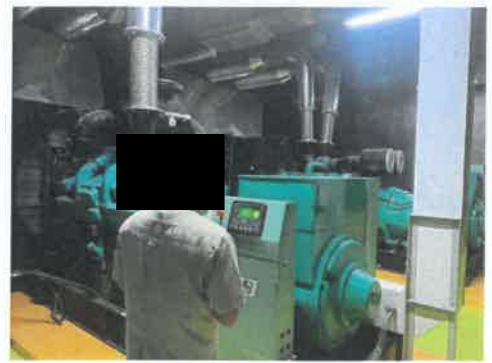
หน้าจอการปรับระดับแสงสว่าง โดยระบบ Dimmer



สวิตช์ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



ป้ายรณรงค์การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า
รูปที่ 23 การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า



รูปที่ 24 การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



รูปที่ 25 ลิฟต์ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 26 อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์ (VSD)



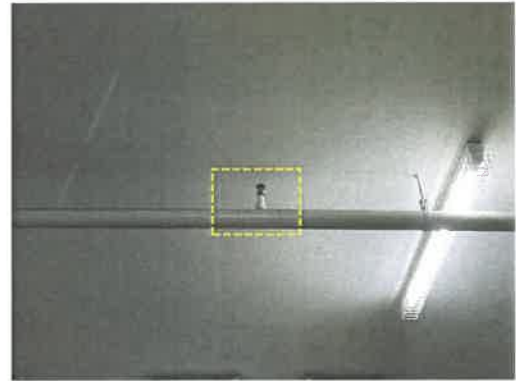
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)



ระบบท่อขึ้นเพื่อรับน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำชั้นใต้ดิน B2



หัวรับน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (FDC)



ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System)



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ (FHC)



ลิฟต์ดับเพลิง

รูปที่ 27 ระบบป้องกันอัคคีภัย



แผงควบคุม (FCP)



เครื่องแจ้งเหตุโดยใช้มือดึงหรือมือถือ



กริ่งสัญญาณเตือน



โทรศัพท์สำหรับติดต่อระบบสัญญาณเตือน

รูปที่ 28 ระบบเตือนอัคคีภัย



รูปที่ 29 ทางหนีไฟ



จุดรวมพลด้านทิศตะวันออก



จุดรวมพลด้านทิศใต้

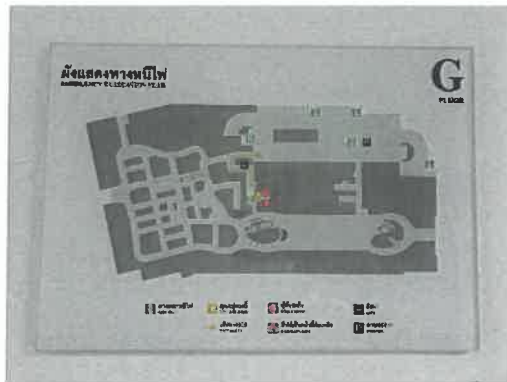
รูปที่ 30 จุดรวมพล



รูปที่ 31 พื้นที่หนีไฟทางอากาศ บริเวณชั้นหลังคา (ห้องเครื่อง)



รูปที่ 32 การอบรมดับเพลิงและซักซ้อมหนีไฟประจำปี 2567



รูปที่ 33 ผังแสดงการหนีไฟ



รูปที่ 34 ป้ายบอกทางหนีไฟ



รูปที่ 35 การทำความสะอาด Cooling Tower



รูปที่ 36 ทางเข้า-ออกของโครงการ



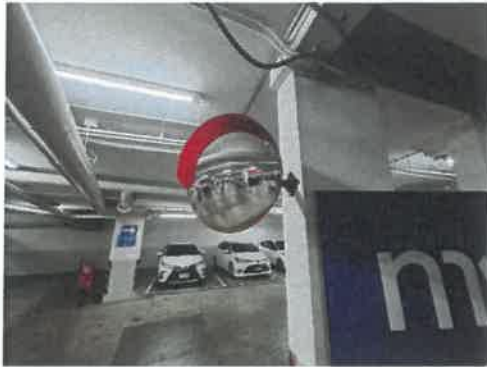
รูปที่ 37 ป้ายห้ามจอดและระเบียบผู้มาใช้บริการ



รูปที่ 38 ตู้รับ - คินบัตรจอดรถ (Ticket Booth)



รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกทางเข้า-ออกของโครงการ



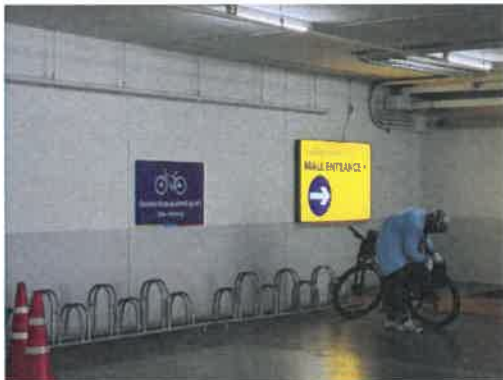
รูปที่ 40 กระจากงู



รูปที่ 41 ระบบโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV System)



พื้นที่จอดรถสาธารณะ (ชั่วคราว)



พื้นที่จอดรถจักรยาน

รูปที่ 42 พื้นที่จอดรถสาธารณะ



รูปที่ 43 ทางม้าลาย



รูปที่ 44 ติดตั้งป้ายแสดงที่ตั้งโครงการบริเวณก่อนทางขึ้นสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 45 กรวยกั้นจราจรบริเวณทางลงสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 46 การทำลายแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์พาหะนำโรค



รูปที่ 47 ตะแกรงปิดรางระบายน้ำ



รูปที่ 48 ห้องพยาบาล



รูปที่ 49 ออกแบบโครงการโดยใช้กระจกกลามิเนต



รูปที่ 50 การตรวจสอบระดับน้ำของแม่น้ำเจ้าพระยา



รูปที่ 51 บ่อตรวจคุณภาพน้ำพร้อมตะแกรงดักขยะ



รูปที่ 52 การตรวจสอบเครื่องสูบน้ำภายในบ่อท่ว่งน้ำ



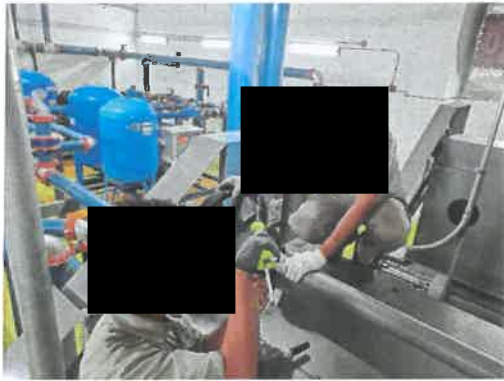
รูปที่ 53 การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 54 การตรวจสอบบันไดหนีไฟ/เส้นทางหนีไฟ



รูปที่ 55 การติดตามตรวจสอบช่องระบายอากาศ



รูปที่ 56 การติดตามตรวจสอบพัสดุระบายอากาศ